

А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

ТЕРМИНОЛОГИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК СССР



А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

СБОРНИКИ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ТЕРМИНОВ

Под редакцией
академика А. М. ТЕРПИГОРЕВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК СССР

МОСКВА 1953

А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

Выпуск II

ТЕРМИНОЛОГИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК СССР

МОСКВА 1953

Ответственный редактор
академик А. М. ТЕРПИГОРЕВ

ВВЕДЕНИЕ

Рекомендуемая терминология по разъемным соединениям деталей машин разработана Комитетом технической терминологии Академии Наук СССР.

Первоначальный вариант терминологии был опубликован для широкого обсуждения в вып. XIV Бюллетеня Комитета технической терминологии под редакцией академика С. А. Чаплыгина и Д. С. Лотте. На основе тщательного изучения полученных замечаний Комитет разработал проект сборника. Этот проект был дополнительно разослан на отзыв более узкому кругу специалистов. В результате этого обсуждения принята окончательная редакция рекомендуемой терминологии.

В основу всей работы положены принципы проведения терминологических работ, разработанные Комитетом, частично изложенные в специальных статьях¹. Проект сборника разработан научной комиссией в составе: профессоров докт. техн. наук Е. М. Гутьера, Л. Б. Левенсона, Б. А. Иванова, М. А. Саверина (председатель комиссии), доцентов канд. техн. наук В. А. Ключарева, С. Н. Позднякова, кандидатов техн. наук В. Н. Кострова, Н. К. Сухова. По отдельным вопросам принимал участие проф. докт. техн. наук И. Е. Городецкий.

Окончательная редакция принадлежит: проф. Б. А. Иванову, доцентам В. А. Ключареву, С. Н. Позднякову и канд. техн. наук Н. К. Сухову.

Необходимо отметить, что все учреждения и отдельные лица, приславшие свои замечания и предложения, являются также в той или иной степени участниками работы, и Комитет технической терминологии Академии Наук СССР считает своим долгом выразить всем им глубокую благодарность.

¹ См. Изв. АН СССР, ОТН, № 7, 1940; № 6, 7—8, 1941; № 1—2, 1944; № 5, 6 и 12, 1948; № 10, 1949 и др.

О РАСПОЛОЖЕНИИ МАТЕРИАЛА

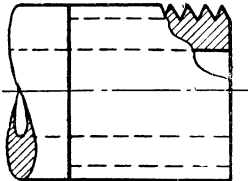
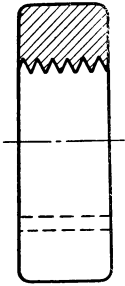
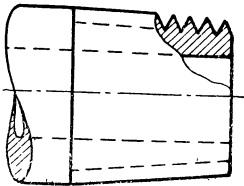
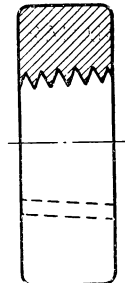
В графе «Термин» помещены термины, рекомендуемые Комитетом для определяемого понятия. Как правило, для каждого понятия установлен лишь один основной, наиболее правильный термин. Однако в некоторых отдельных случаях, наравне с таким основным термином, дается второй, параллельный термин (строчными буквами). Этот второй термин является краткой формой основного. Он допускается к применению наравне с основным при таких условиях, когда исключена возможность каких-либо недоразумений.

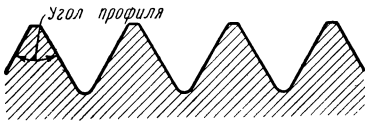
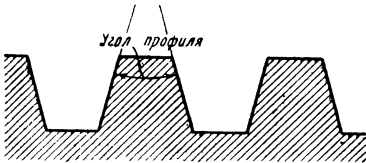
Каждый термин сопровождается определением. Комитет считает нужным оговорить, что не следует требовать употребления приведенных определений во всех случаях в их буквальной форме. По характеру изложения (первичное изучение понятия, необходимость более ясно и подробно осветить физическую сущность и т. п.) формулировка определения может изменяться, однако без нарушения самого понятия.

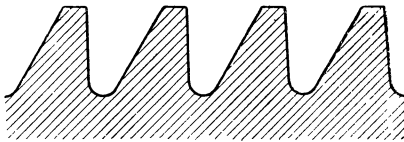
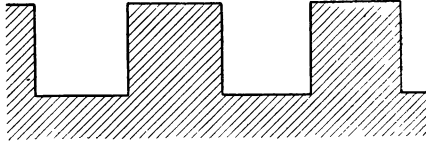
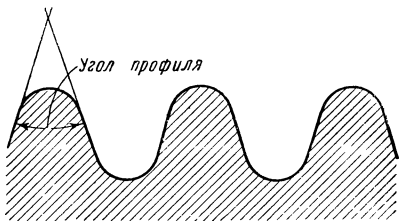
В графе «Нерекомендуемые термины» помещены термины-синонимы, которые хотя иногда и применяются к определяемому понятию, но не могут быть рекомендованы с точки зрения точности всей терминологической системы. Комитет считает, что этими терминами не следует пользоваться для данных понятий.

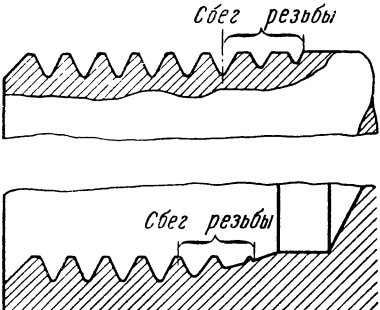
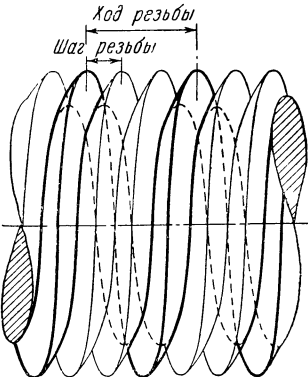
Для быстрого нахождения какого-либо отдельного термина и определения дан алфавитный указатель.

ТЕРМИНОЛОГИЯ

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
I. Резьба			
1	ВИНТОВАЯ РЕЗЬБА Резьба	Поверхность выступа, образованная при винтовом движении произвольного плоского контура на боковой поверхности цилиндра или конуса.	Нарезка
2	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на поверхности цилиндра (рис. 1, 2).	
			
		Рис. 1.	
			
		Рис. 2.	
3	КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на поверхности конуса (рис. 3, 4).	
			
		Рис. 3.	
			
		Рис. 4.	
4	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на наружной боковой поверхности цилиндра или конуса (рис. 1, 3).	
5	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на внутренней боковой поверхности цилиндра или конуса (рис. 2, 4).	
6	ПРАВАЯ РЕЗЬБА	Резьба, образованная контуром, вращающимся в направлении часовой стрелки и перемещающимся вдоль оси в направлении от наблюдателя.	

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
7	ЛЕВАЯ РЕЗЬБА	Резьба, образованная контуром, вращающимся против часовой стрелки и перемещающимся вдоль оси в направлении от наблюдателя.	
8	ТРЕУГОЛЬНАЯ РЕЗЬБА	<p>Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму треугольника (рис. 5).</p>  <p>Рис. 5.</p> <p>П р и м е ч а н и я: 1. При применении терминов 8—11 следует иметь в виду, что действительная форма профиля имеет отклонения по условиям технологии изготовления и эксплуатации: срезы и закругления вершин и впадин, наклоны одной из боковых сторон несимметричного профиля и т. п.</p> <p>2. Термины 8—33 относятся только к цилиндрическим резьбам.</p>	Остро- угольная резьба
9	ТРАПЕЦЕВИДНАЯ РЕЗЬБА	<p>Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму трапеции с равными углами наклона сторон профиля (см. термин 33) (рис. 6).</p>  <p>Рис. 6.</p> <p>П р и м е ч а н и е. Трапецевидная резьба, углы наклона сторон профиля которой не равны между собой, называется „упорная резьба“ (рис. 7).</p>	Трапеци- дальная резьба

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у е - м ы е т е р м и н ы
10	П Р Я М О У Г О Л Ь - Н А Я Р Е З Ь Б А	 <p>Рис. 7.</p> <p>Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму прямоугольника (рис. 8).</p>  <p>Рис. 8.</p>	Ленточная резьба
11	К Р У Г Л А Я Р Е З Ь Б А	<p>Резьба, профиль (см. термин 18) которой очерчен дугами окружности (рис. 9).</p>  <p>Рис. 9.</p> <p>Примечание. К круглым резьбам относится также резьба с небольшим по сравнению с высотой профиля прямолинейным участком профиля в местах сопряжения дуг окружности.</p>	Полукруг- лая резьба
12	О Д Н О З А Х О Д Н А Я Р Е З Ь Б А	<p>Резьба, образованная одной винтовой ниткой (см. термин 16).</p>	Однохо- довая резьба
13	М Н О Г О З А Х О Д - Н А Я Р Е З Ь Б А	<p>Резьба, образованная двумя, тремя и т. д. винтовыми нитками (см. термин 16).</p>	Однообо- ротная резь- ба Однони- точ- ная резьба

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
14	СБЕГ РЕЗЬБЫ	<p>Поверхность перехода винтовой резьбы изделия к ненарезанной части (рис. 10).</p> 	
15	ОСЬ РЕЗЬБЫ	<p>Ось цилиндра (конуса), на поверхности которого расположена наружная или внутренняя резьба.</p>	
16	ВИНТОВАЯ НИТКА Нитка	<p>Выступ винтовой резьбы, образованный одним профилем (рис. 11).</p> 	
17 18	ВИТОК ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ	<p>Рис. 11.</p> <p>Примечание. На практике применяются выражения: „Число ниток на 1 дюйм“, „число ниток на длине свинчивания“ и т. п. В этих выражениях термин „нитка“ употреблен в значении „виток“. Часть винтовой нитки за один ее оборот. Сечение витка в плоскости, проходящей через ось резьбы (рис. 12).</p>	

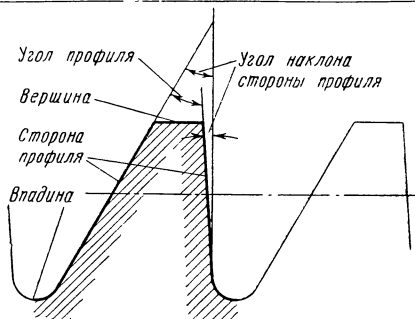


Рис. 12.

Примечание. В прсфиле резьбы обычно различают „стороны профиля“, „вершину профиля“ и „впадину профиля“.

Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, описанного вскруг вершин наружной резьбы или впадин внутренней резьбы (рис. 13).

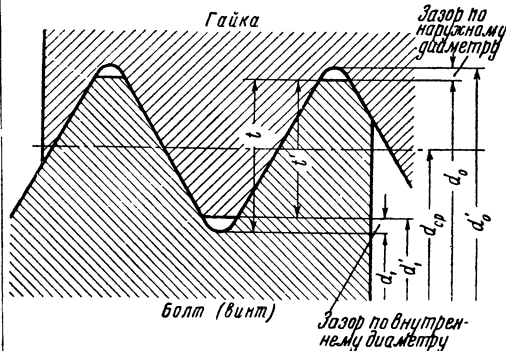


Рис. 13.

d_0 — наружный диаметр болта; d_0' — наружный диаметр гайки; d_1 — внутренний диаметр болта; d_1' — внутренний диаметр гайки; d_{cp} — средний диаметр резьбы; t — высота профиля; t' — рабочая высота профиля.

Примечания: 1. Наружный диаметр резьбы условно принимается за номинальный диаметр резьбового сопряжения.

2. В случае применения резьбы в трубах, арматуре в качестве условного параметра, характеризующего резьбу, принимается диаметр условного прохода трубы.

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Нерекомендуемые термины
20	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, описанного вокруг впадин наружной резьбы или вершин внутренней резьбы (рис. 13).	
21	СРЕДНИЙ ДИА- МЕТР РЕЗЬБЫ	<p>Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, а образующая делится последовательными очертаниями профиля резьбы на равные части (рис. 13).</p> <p>П р и м е ч а н и е. Средний диаметр резьбы используется при расчетах на взаимозаменяемость резьбовых сопряжений.</p>	
22	ПРИВЕДЕННЫЙ СРЕДНИЙ ДИА- МЕТР РЕЗЬБЫ	Диаметр, равный среднему диаметру резьбы с учетом погрешностей шага и половины угла профиля.	
23	СРЕДНИЙ РАБО- ЧИЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	<p>Разность между наружным диаметром резьбы и рабочей высотой профиля (см. термин 31).</p> <p>П р и м е ч а н и е. Средний рабочий диаметр резьбы используется при расчетах на прочность резьбовых соединений.</p>	
24	ЗАЗОР ПО НА- РУЖНОМУ ДИА- МЕТРУ	Полуразность между наружным диаметром резьбы винта и наружным диаметром резьбы сопряженной с ним гайки (рис. 13).	
25	ЗАЗОР ПО ВНУТ- РЕННЕМУ ДИАМЕТ- РУ	Полуразность между внутренним диаметром резьбы гайки и внутренним диаметром резьбы сопряженного с ней винта (рис. 13).	
26	ШАГ РЕЗЬБЫ	Расстояние между соответствующими точками двух соседних витков, измеренное параллельно оси резьбы (рис. 11).	Ход винта
27	ХОД РЕЗЬБЫ	<p>Расстояние между соответственными точками на поверхности винтовой нитки за один оборот контура, измеренное параллельно оси резьбы (рис. 11). (Иначе: расстояние, на которое переместится резьбовая деталь в осевом направлении относительно неподвижной, сопряженной с ней детали за один полный оборот.)</p> <p>П р и м е ч а н и е. „Ход резьбы“ численно равен произведению „шага резьбы“ на „число заходов резьбы“ (см. термин 28).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
28	ЧИСЛО ЗАХОДОВ РЕЗЬБЫ	Число ниток, образующих резьбу.	Число ходов
29	УГОЛ ПОДЪЕМА ВИНТОВОЙ НИТКИ	Угол между касательной к винтовой линии, описанной концом среднего рабочего диаметра резьбы, и плоскостью, нормальной к оси резьбы.	
30	ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Расстояние между крайними внутренними и внешними точками профиля резьбы, измеряемое по нормали к оси резьбы (рис. 13).	Глубина впадины Глубина резьбы
31	РАБОЧАЯ ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Часть высоты профиля, соответствующая участку на стороне профиля, находящемуся в соприкосновении с сопряженным профилем (рис. 13).	Рабочая высота витка
32	УГОЛ ПРОФИЛЯ	Угол между прямолинейными участками сторон профиля резьбы (рис. 12).	
33	УГОЛ НАКЛОНА СТОРОНЫ ПРОФИЛЯ	Угол между стороной профиля и перпендикуляром к оси резьбы, измеренный в осевой плоскости (рис. 12).	
34	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	Отношение шагов двух резьб, имеющих один и тот же профиль и наружный диаметр, из которых первая имеет наибольший шаг для данного вида резьб.	
35	РЕЗЬБОВОЕ ИЗДЕЛИЕ	Деталь, имеющая на своей наружной или внутренней поверхности резьбу, определяющую собой основное назначение этой детали (винт, болт, гайка и т. п.).	

II. Болты и гайки

Ввиду многообразия существующих форм головок болтов и гаек и возможности появления новых рекомендуется при формировании новых терминов исходить из следующих наиболее существенных признаков:

I. По геометрической форме:

- | | | |
|-------------------|---|----------------------|
| а) призматическая | } | многогранные головки |
| б) пирамидальная | | |
| в) цилиндрическая | } | круглые головки |
| г) коническая | | |
| д) сферическая | | |

II. По признаку симметрии:

- а) симметричная
- б) несимметричная

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
-----------	--------	-------------	-------------------------

III. По форме опорной поверхности:

- а) плоская
- б) пирамидальная
- в) коническая
- г) сферическая

IV. По условиям монтажа:

- а) выступающая
- б) потайная
- в) полупотайная

V. По условиям завинчивания или удержания болта:

- а) с пазами
- б) с накаткой
- в) с радиальными отверстиями
- г) с плоскими срезами
- д) с прорезью
- е) с усом
- ж) с подголовком
- з) с внутренней призмой

При этом признаки IIa, IIIa и IVa в терминах можно особо не оговаривать.

36 БОЛТ

Резьбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень, снабженный резьбой для гайки на одном конце и головкой (см. термин 52) на другом (рис. 14).

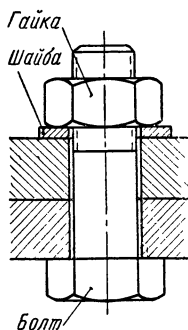


Рис. 14.

Примечание. В некоторых конструкциях головка болта может быть выполнена как отдельная деталь, например, в „болтах с чекой“, где функцию головки выполняет чека (см. термин 110).

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
37	БОЛТ ПОД РАЗ- ВЕРТКУ	Болт с калиброванным цилиндрическим стержнем, вставляемый с натягом в развер- нутое отверстие соединяемых деталей (рис. 15).	Пригнан- ный болт Точеный болт
38	КОНИЧЕСКИЙ БОЛТ	Болт с коническим стержнем, вставляе- мый в коническое отверстие соединяемых деталей (рис. 16).	Призон- ный болт
39	ОТКИДНОЙ БОЛТ	Болт с шарнирным соединением с одной из соединяемых деталей, допускающим его отклонение (рис. 17).	Шарнир- ный болт

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
40	ФУНДАМЕНТНЫЙ БОЛТ	<p>Болт, предназначенный для крепления деталей, машин, сооружений и т. п. к фундаменту (рис. 18).</p> <div data-bbox="426 758 803 1185"> </div>	Анкерный болт
		<p>Примечание: Обычно различают фундаментные болты; заливаемые в фундаменте наглухо (рис. 18,а), и фундаментные болты, передающие усилия через специальные фундаментные плитки и допускающие установку и выемку (рис. 18,б).</p>	

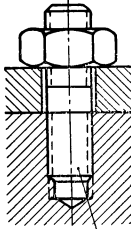
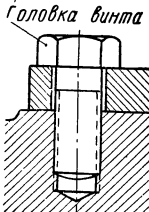
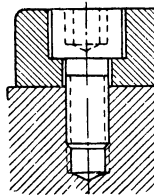
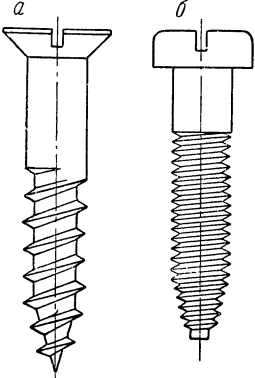
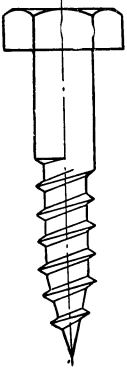
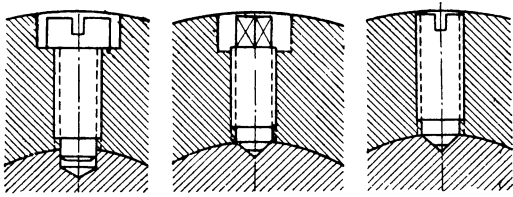
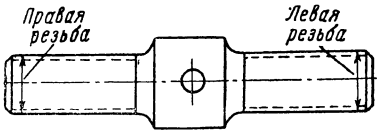
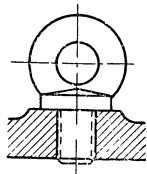
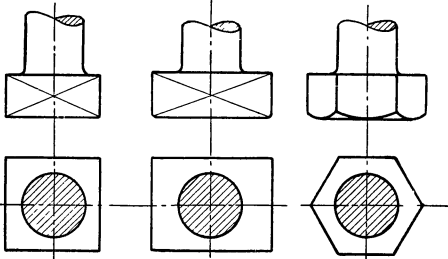
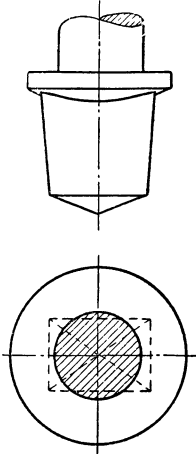
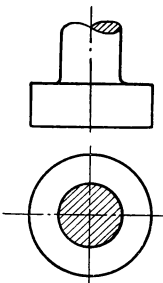
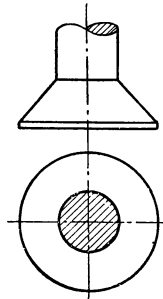
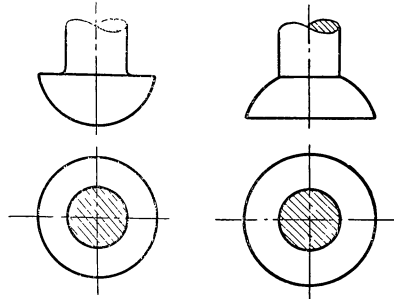
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Нерекоменду- емые термины
41	ЧЕРНЫЙ БОЛТ	Болт, заготовка которого обрабатывается лишь в резьбовой части.	Болт
42	ПОЛУЧИСТЫЙ БОЛТ	Болт, заготовка которого обрабатывается в резьбовой части и по опорной поверхности головки (см. термин 52).	
43	ЧИСТЫЙ БОЛТ	Болт, обработанный по всем поверхностям.	
44	ШПИЛЬКА	Резьбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень, снабженный резьбой на обоих концах, причем резьба одного конца предназначена для посадки шпильки в нарезанное отверстие одной из соединяемых деталей, резьба другого конца предназначена для гайки (рис. 19).	
		 <p>Посадочный конец</p> <p>Рис. 19.</p>	
45	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ВИНТ	Резьбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень с головкой различной формы и резьбой для ввинчивания в одну из соединяемых деталей (рис. 20).	
		 <p>Головка винта</p> 	

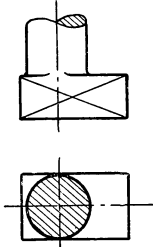
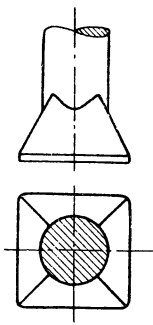
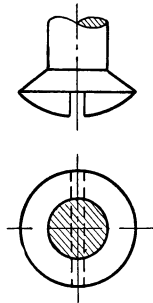
Рис. 20.

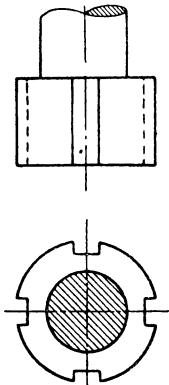
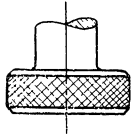
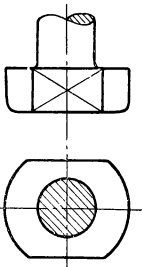
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у е - м ы е т е р м и н ы
46	ШУРУП	<p>Соединительный винт с особым профилем резьбы и головкой под отвертку для ввинчивания в дерево (рис. 21, а) или в тонкие листы металла (рис. 21, б).</p> 	
47	ГЛУХАРЬ	<p>Соединительный винт с резьбой особого профиля и призматической головкой под ключ для ввинчивания в дерево (рис. 22).</p> 	
48	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	<p>Резьбовое изделие, служащее для взаимного фиксирования деталей и представляющее собой стержень, снабженный головкой для ключа или отвертки и нажимным концом различной формы (рис. 23).</p>	Стопор- ный винт

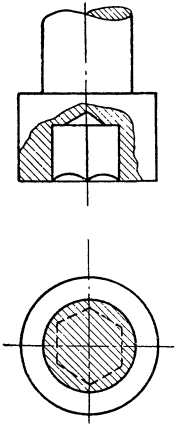
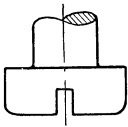
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
			
49	СТЯЖНОЙ ВИНТ	<p>Резбовое изделие, представляющее собой стержень с правой резьбой на одном конце и левой резьбой на другом, а также устройством для приложения крутящего момента (рис. 24).</p> 	
50	РЫМ	<p>Резбовое изделие, представляющее собою грузовое кольцо, выполненное за одно целое со стержнем, часть или вся длина которого снабжена резьбой (рис. 25).</p> 	
51	ПОСАДОЧНЫЙ КОНЕЦ ШПИЛЬКИ	Конец шпильки, ввинчиваемый в одну из соединяемых деталей (рис. 19).	
52	ГОЛОВКА БОЛТА	Опорная часть болта, составляющая с ним одно целое, воспринимающая усилия и моменты, действующие на него.	
53	ГОЛОВКА ВИНТА	Часть винта, составляющая с ним одно целое, воспринимающая моменты, а в отдельных случаях и осевые усилия (рис. 20).	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термны
54	ПРИЗМАТИЧЕ- СКАЯ ГОЛОВКА	<p data-bbox="390 153 871 208">Головка болта, имеющая форму призмы (рис. 26).</p> 	
		Рис. 26.	
		<p data-bbox="390 592 871 725">Примечания: 1. Призматические головки обычно выполняются как „шестигранные головки“ и как „четырёхгранные головки“, реже — как „восьмигранные головки“.</p> <p data-bbox="390 733 871 843">2. Термины № 54—69 могут относиться к головкам винтов, если в определениях термин „Головка болта“ заменить термином „Головка винта“.</p>	
55	ПИРАМИДАЛЬ- НАЯ ГОЛОВКА	<p data-bbox="390 859 871 914">Головка болта, имеющая форму пирамиды (рис. 27).</p> 	
		Рис. 27.	

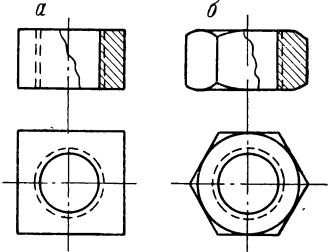
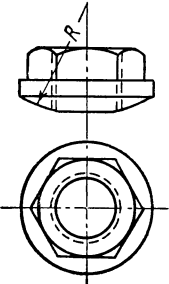
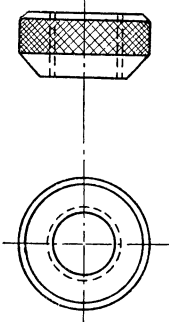
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
56	ЦИЛИНДРИЧЕ- СКАЯ ГОЛОВКА	<p data-bbox="382 153 862 216">Головка болта, имеющая форму цилиндра (рис. 28).</p>  <p data-bbox="578 525 666 556">Рис. 28.</p>	
57	КОНИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	<p data-bbox="382 588 862 650">Головка болта, имеющая форму конуса (рис. 29).</p>  <p data-bbox="567 964 655 995">Рис. 29.</p>	
58	СФЕРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	<p data-bbox="382 1019 862 1081">Головка болта, имеющая форму шарового сегмента (рис. 30 и 31).</p>  <p data-bbox="469 1434 556 1466">Рис. 30.</p> <p data-bbox="687 1434 775 1466">Рис. 31.</p>	

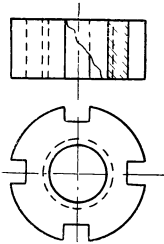
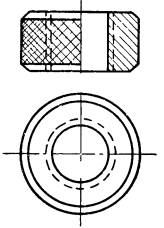
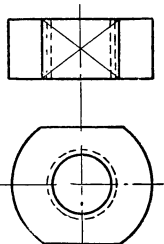
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
59	НЕСИММЕТРИЧ- НАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, смещенная относительно оси стержня болта (рис. 32).	
			
		Рис. 32.	
60	ОПОРНОПИРА- МИДАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме пирамиды (рис. 33).	
			
		Рис. 33.	
61	ОПОРНОКОНИЧЕ- СКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме конуса (рис. 29 и 34).	
			
		Рис. 34.	
62	ОПОРНОСФЕРИ- ЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме шарового сегмента (рис 31).	

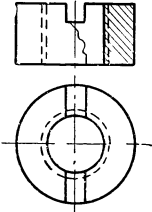
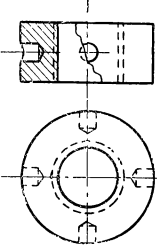
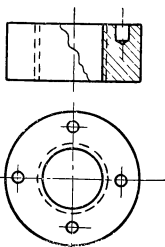
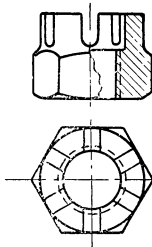
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Нерекоменду- емые термины
63	ПОТАЙНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, которая благодаря форме своей опорной поверхности полностью утапливается в соединяемую деталь (рис. 29).	Головка со шлицами.
64	ПОЛУПОТАЙНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, которая благодаря форме своей опорной поверхности частично утапливается в соединяющую деталь (рис. 34).	
65	ПАЗОВАЯ ГОЛОВКА	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности пазы (рис. 35).	
		 <p>Рис. 35.</p>	
66	ГОЛОВКА С НА- КАТКОЙ	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности накатку (рис. 36).	
		 <p>Рис. 36.</p>	
67	ГОЛОВКА С ПЛО- СКИМИ СРЕЗАМИ	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности два плоских среза (рис. 37).	
		 <p>Рис. 37.</p>	

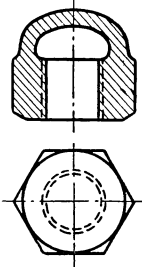
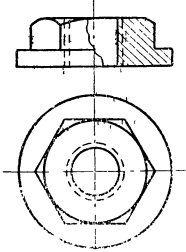
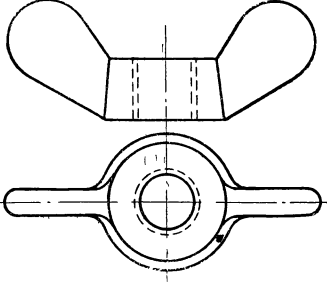
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
68	ГОЛОВКА С ВНУТРЕННЕЙ ПРИЗМОЙ	<p data-bbox="390 158 876 247">Цилиндрическая головка, имеющая призматическое углубление для ключа, которое соосно стержню болта (рис. 38).</p> <div data-bbox="543 279 718 702">  </div> <p data-bbox="590 718 672 744">Рис. 38.</p> <p data-bbox="419 776 882 921">П р и м е ч а н и е. Головки с внутренней призмой обычно выполняются как „головки с внутренним шестигранником“. В более редких случаях призма имеет иное число граней.</p>	
69	ПРОРЕЗНАЯ ГО- ЛОВКА	<p data-bbox="399 937 882 1027">Головка болта, имеющая на торце прорези для приложения ключа (отвертки) (рис. 39).</p> <div data-bbox="576 1042 704 1168">  </div> <p data-bbox="607 1183 689 1210">Рис. 39.</p>	
70	ПОДГОЛОВОК	<p data-bbox="401 1246 882 1367">Часть стержня болта, примыкающая к головке и имеющая особую форму для предохранения болта от вращения или для его центрирования (рис. 40).</p>	

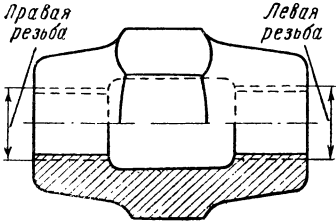
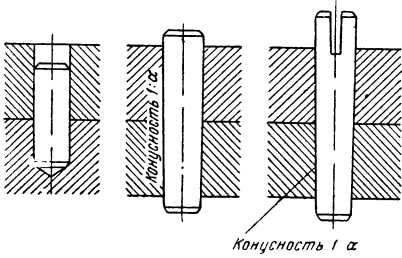
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
71	УС	<p data-bbox="579 649 667 671">Рис. 40.</p> <p data-bbox="381 696 869 754">Выступ на головке или стержне, предо- храняющий болт от вращения (рис. 41).</p>	
72	КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА Гайка	<p data-bbox="579 1235 667 1257">Рис. 41.</p> <p data-bbox="381 1282 869 1423">Резьбовое изделие, имеющее нарезанное отверстие для навинчивания на болт или шпильку и являющееся замыкающей де- талью в силовой цепи: болт, скрепляемые детали, гайка.</p>	

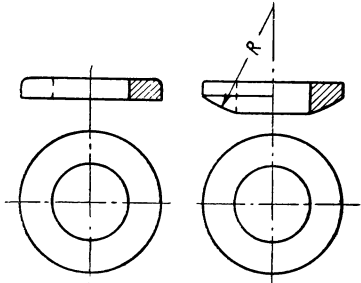
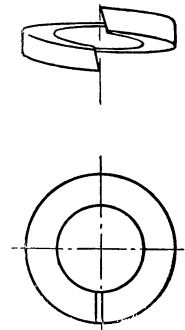
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
73	ПРИЗМАТИЧЕ- СКАЯ ГАЙКА	<p data-bbox="412 153 871 181">Гайка, имеющая форму призмы (рис. 42).</p> <div data-bbox="448 194 776 445">  </div> <p data-bbox="787 420 871 445">Рис. 42</p> <p data-bbox="412 476 871 617">Примечание. Призматические гайки обычно выполняются как „четырёхгранные гайки“ (рис. 42,а) и „шестигранные гайки“ (рис. 42,б) и реже — как „восьмигранные гайки“.</p>	
74	ЦИЛИНДРИЧЕ- СКАЯ ГАЙКА	<p data-bbox="412 624 871 677">Гайка, имеющая форму цилиндра (рис. 45, 46)</p>	
75	ОПОРНОСФЕРИ- ЧЕСКАЯ ГАЙКА	<p data-bbox="412 686 871 740">Гайка, имеющая опорную часть в форме шарового сегмента (рис. 43).</p> <div data-bbox="536 769 705 1052">  </div> <p data-bbox="757 1059 847 1085">Рис. 43.</p>	
76	ОПОРНОКОНИ- ЧЕСКАЯ ГАЙКА	<p data-bbox="412 1085 871 1147">Гайка, имеющая опорную часть в форме конуса (рис. 44).</p> <div data-bbox="552 1161 721 1483">  </div> <p data-bbox="757 1444 847 1469">Рис. 44.</p>	

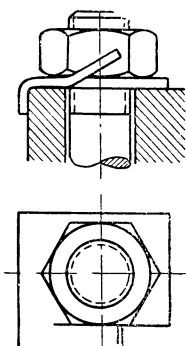
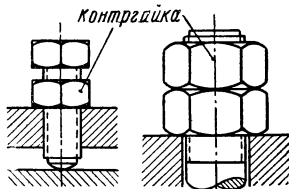
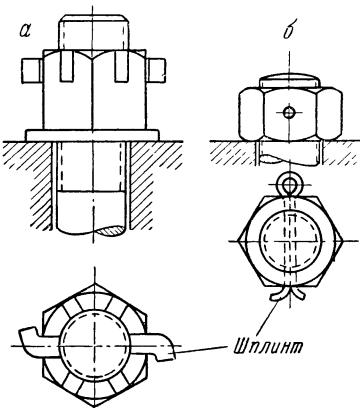
№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
77	ПАЗОВАЯ ГАЙКА	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности пазы (рис. 45).	Гайка со шлицами
			
		Рис. 45.	
78	ГАЙКА С НАКАТКОЙ	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности накатку (рис. 46).	
			
		Рис. 46.	
79	ГАЙКА С ПЛОСКИМИ СРЕЗАМИ	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности два плоских среза (рис. 47).	
			
		Рис. 47.	

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
80	ГАЙКА С ПРО- РЕЗЬЮ	Цилиндрическая гайка, имеющая на торце прорези для приложения ключа (отвертки) (рис. 48).	
			
		Рис. 48.	
81	ГАЙКА С ОТВЕР- СТИЯМИ ДЛЯ КЛЮ- ЧА	Цилиндрическая гайка, снабженная двумя или более осевыми или радиальными отверстиями для захвата ключом (рис. 49 и 50).	
			
		Рис. 49.	Рис. 50.
82	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА	Гайка, снабженная со стороны внешнего торца прорезями для шплинта (см. термин 98) (рис. 51 и 61, а).	
			
		Рис. 51.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
83	ГЛУХАЯ ГАЙКА	<p>Гайка, имеющая несквозное нарезанное отверстие (рис. 52).</p>  <p>Рис. 52.</p>	Колпачко- вая гайка
84	ГАЙКА С ШАЙ- БОЙ	<p>Гайка, снабженная со стороны опорного торца шайбой (см. термин 91), составляющей с ней одно целое (рис. 53).</p>  <p>Рис. 53.</p>	
85	ЧЕРНАЯ ГАЙКА	Гайка, заготовка которой обрабатывается только в резьбовой части.	
86	ПОЛУЧИСТАЯ ГАЙКА	Гайка, заготовка которой обрабатывается по опорной поверхности и в резьбовой части.	
87	ЧИСТАЯ ГАЙКА	Гайка, обработанная по всем поверхностям.	
88	БАРАШЕК	<p>Гайка с боковыми крыльями (рис. 54).</p>  <p>Рис. 54.</p>	Крыльча- тая гайка Гайка с лапками

№ п.п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
89	СТЯЖНАЯ ГАЙКА	<p>Резбовое изделие, служащее соединительной деталью, со сквозным отверстием, снабженное с одного конца правой резьбой, с другого конца — левой резьбой, а также устройством для приложения крутящего момента (рис. 55).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 55.</p>	
90	ШТИФТ	<p>Цилиндрический или конический стержень, служащий для точной установки соединяемых деталей в определенном относительно друг друга положении (рис. 56).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 56.</p>	Шпилька
91	ШАЙБА	<p style="text-align: center;">III. Шайбы и гаечные замки</p> <p>Деталь, закладываемая под гайку или головку болта (винта) и предназначенная для передачи и распределения усилий на соединяемые детали, а также для их стопорения (рис. 14).</p>	

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
92	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Шайба	<p>Шайба, предназначенная для передачи и распределения усилий на соединяемые детали (рис. 57).</p>  <p>Рис. 57.</p>	
93	СТОПОРНАЯ ШАЙБА	<p>Шайба, предназначенная для стопорения болта (винта) или гайки. (Иначе: шайба, выполняющая функцию гаечного замка) (см. термин 96).</p>	
94	УПРУГАЯ ШАЙ- БА	<p>Стопорная шайба, обеспечивающая стопорение болта (винта) или гайки действием сил трения или заеданием, вызываемым ее упругой деформацией (рис. 58).</p>  <p>Рис. 58.</p>	
95	ОТГИБНАЯ ШАЙ- БА	<p>Стопорная шайба, обеспечивающая стопорение болта (винта) или гайки своими отогнутыми частями (рис. 59).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
96	ГАЕЧНЫЙ ЗАМОК	 <p>Рис. 59.</p> <p>Устройство, препятствующее самоотвинчиванию болта (винта) или гайки.</p>	
97	КОНТРГАЙКА	<p>Вторая гайка, навинчиваемая поверх первой гайки на болт или шпильку, а также на установочный винт, выполняющая роль гаечного замка (рис. 60).</p>  <p>Рис. 60.</p>	
98	ШПЛИНТ	<p>Пруток или кусок проволоки, пропускаемый сквозь радиальное отверстие детали (гайки, болта, вала и т. п.), предназначенный для их взаимного фиксирования (рис. 61).</p>  <p>Рис. 61.</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
99	КЛИН	<p>Примечание. Шплинт из вдвое согнутой проволоки или полосы с разведенными концами называется „разводной шплинт“ (рис. 61, б).</p> <p>IV. Клинья</p> <p>Стержень произвольного сечения с двумя противоположными рабочими поверхностями, образующие которых не параллельны в плоскости симметрии (рис. 62).</p>	
100	ПЛОСКИЙ КЛИН	<p>Клин с прямоугольным поперечным сечением (рис. 63).</p>	
101	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ КЛИН	<p>Клин в виде цилиндра с одним или двумя плоскими срезами (рис. 64).</p>	

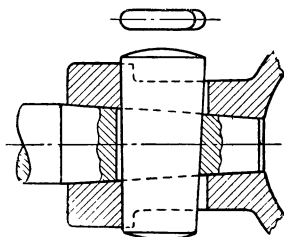


Рис. 62.

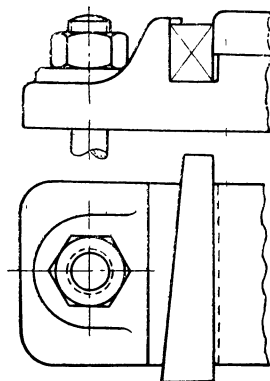
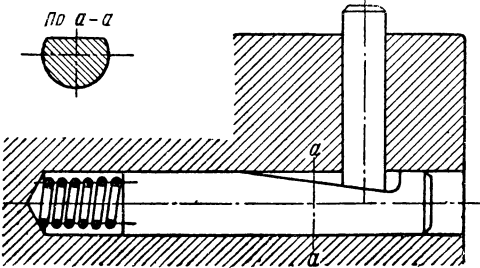
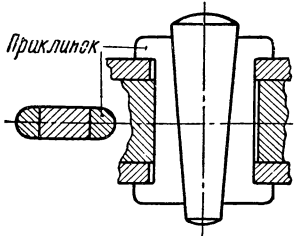
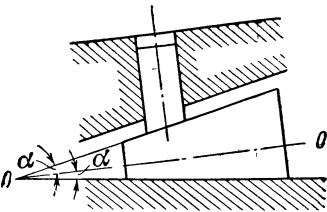


Рис. 63.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
			
102	ОДНОСКОСНЫЙ КЛИН	Клин с одной скошенной рабочей гранью (рис. 63).	Клин с одиночным уклоном
103	ДВУСКОСНЫЙ КЛИН	Клин с двумя скошенными рабочими гранями (рис. 65).	Клин с односторон- ним натягом Клин с двойным ук- лоном Клин с двусторон- ним натягом
104	УГОЛ ЗАОСТРЕ- НИЯ КЛИНА	Угол между образующими рабочих по- верхностей клина.	
105	РАСЧЕТНАЯ ОСЬ КЛИНА	Прямая, проходящая через вершину угла заострения и перпендикулярная к направле- нию перемещения сопряженной с клином детали (рис. 66).	
			
			

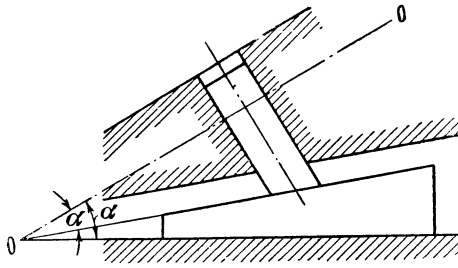
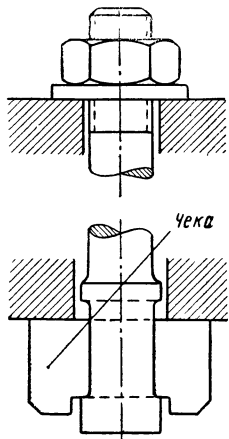
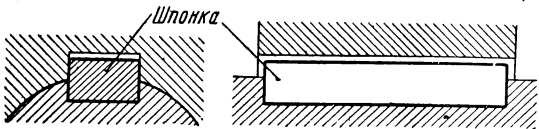
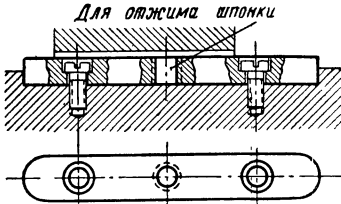
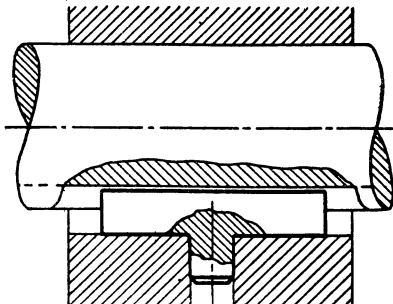
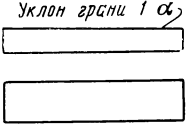
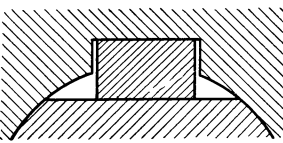
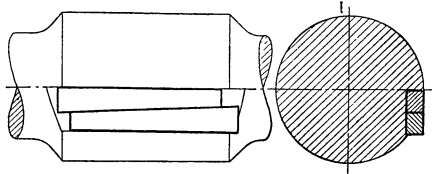
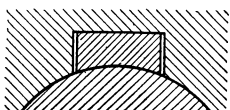
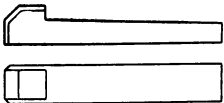
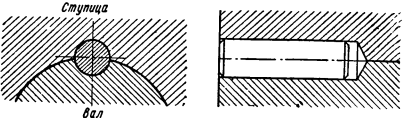
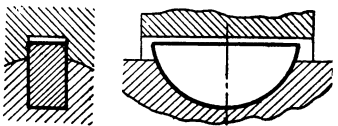
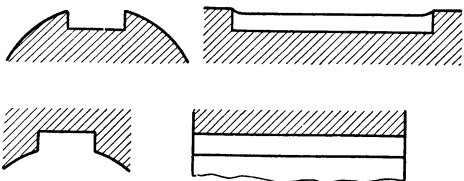
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
		 <p>Рис. 66.</p> <p>α — угол скоса; O — O — расчетная ось клина.</p> <p>Примечание. Расчетная ось клина используется при силовых расчетах клина.</p>	
106	УГОЛ СКОСА	Угол между образующей грани клина и расчетной осью клина (рис. 66).	Угол укло- на клина
107	УГОЛ ГРАНИ КЛИНА	Тангенс угла скоса клина.	Уклон кли- на
108	ОТНОСИТЕЛЬ- НЫЙ НАТЯГ	Отношение разности высот двух парал- лельных сечений клина, перпендикулярных к его расчетной оси, к расстоянию между ними.	
109	ПРИКЛИНОК	Клинообразная деталь, закладываемая в одну из соединяемых деталей для образо- вания скоса под клин (рис. 65).	Причека
110	ЧЕКА	<p>Деталь призматической формы и различ- ного сечения, вставляемая в поперечное отверстие стержня и служащая для воспри- ятия усилий, действующих вдоль его оси (рис. 67).</p> 	

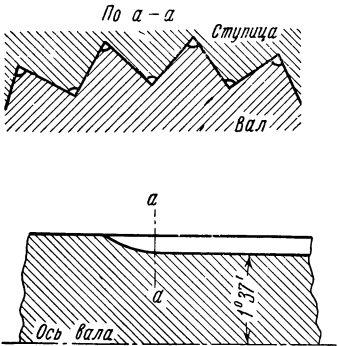
Рис. 67.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
V. Шпонки			
111	ШПОНКА	Деталь, устанавливаемая между валом (осью) и посаженными на него деталями и служащая для устранения их относительного вращения, а в отдельных случаях и осевого перемещения.	Продольный клин
112	ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ШПОНКА	Шпонка постоянного прямоугольного поперечного сечения на рабочей длине (рис. 68).	
			
Рис. 68.			
113	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ШПОНКА	Призматическая шпонка, укрепляемая на валу (оси) и допускающая продольное перемещение посаженных на него деталей (рис. 69).	
			
Рис. 69.			
114	СКОЛЬЗЯЩАЯ ШПОНКА	Призматическая шпонка, связанная с посаженной на вал (ось) деталью, вследствие чего деталь может перемещаться со шпонкой вдоль вала (оси) (рис. 70).	Шпонка с зубом
			
Рис. 70.			

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Нерекоменду- емые термины
115	КЛИНОВАЯ ШПОНКА	<p>Шпонка прямоугольного сечения, рабочие грани которой не параллельны между собой (рис. 71).</p> <p><i>Уклон грани 1α</i></p>  <p>Рис. 71.</p>	Затяжная шпонка Забивная шпонка
116	ШПОНКА НА ЛЫ- СКЕ	<p>Клиновидная шпонка, устанавливаемая на плоском срезе вала (оси) (рис. 72).</p>  <p>Рис. 72.</p>	
117	ТАНГЕНЦИАЛЬ- НАЯ ШПОНКА	<p>Шпонка, состоящая из двух односкосных клиньев, устанавливаемых совместно в один призматический паз, широкая (нерабочая) грань которых расположена по касательной к поверхности вала (оси) (рис. 73).</p>  <p>Рис. 73.</p>	
118	ФРИКЦИОННАЯ ШПОНКА	<p>Клиновидная шпонка, у которой одна рабочая грань прилегает к цилиндрической поверхности вала (оси) (рис. 74).</p>  <p>Рис. 74.</p>	

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Н е р е к о м е н д у - е м ы е т е р м и н ы
119	ШПОНКА С ГО- ЛОВКОЙ	Клиновья шпонка, снабженная головкой для-удобства сборки и разборки (рис. 75).	Шпонка с зубом
			
		Рис. 75.	
120	ЗАКЛАДНАЯ ШПОНКА	Шпонка (призматическая или клиновья), устанавливаемая в шпоночном пазу (см. термин 123) вала (оси) и не имеющая воз- можности перемещения в продольном на- правлении.	Гнездовая шпонка
121	ЦИЛИНДРИЧЕ- СКАЯ ШПОНКА	Шпонка поперечного круглого сечения (рис. 76).	
			
		Рис. 76.	
122	СЕГМЕНТНАЯ ШПОНКА	Плоская шпонка, имеющая вид кругового сегмента, закладываемая в соответствующий паз вала (оси) (рис. 77).	Шпонка Вудруфа
			
		Рис. 77.	
123	ШПОНОЧНЫЙ ПАЗ	Продольный паз на валу, или в ступице, предназначенный для вкладывания шпонки (рис. 78).	Дорожка Канавка Прорез Желобок
			
		Рис. 78.	

№ п/п.	Т е р м и н	О п р е д е л е н и е	Нерекомендуемые термины
124	ПАЗОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	<p>Соединение вала со втулкой или ступицей, а также двух валов при помощи пазов и выступов, образованных на поверхностях сопряженных деталей, предназначенное для передачи крутящих моментов.</p> <p>Примечания: 1. В зависимости от формы поперечного сечения выступов обычно различают: „Прямоугольное пазовое соединение“ (рис. 79), „Эвольвентное пазовое соединение“ (рис. 80), „Треугольное пазовое соединение“ (нерекомендуемый термин „Мелкошлицевое соединение“) (рис. 81).</p> <div data-bbox="489 555 746 978" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="587 1000 674 1031">Рис. 79.</p> <div data-bbox="412 1047 812 1433" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="565 1433 653 1464">Рис. 80.</p>	Шлицевое соединение

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
		 <p data-bbox="596 573 681 595">Рис. 81.</p> <p data-bbox="416 620 874 758">2. В зависимости от формы поверхностей сопряженных деталей, на которых расположены пазы и выступы, различают „Цилиндрическое пазовое соединение“, „Коническое пазовое соединение“.</p> <p data-bbox="416 762 874 900">3. В зависимости от расположения пазов и выступов на поверхностях сопрягаемых деталей различают „Соединение с прямыми пазами“ и „Соединение с винтовыми пазами“.</p>	

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Числа обозначают номера терминов.

Прописными буквами указаны основные термины, строчными — параллельные. В скобки заключены номера не рекомендуемых к применению синонимов данных терминов.

Звездочкой отмечены номера дополнительных терминов, встречающихся в «Примечаниях».

Термины, имеющие в своем составе несколько отдельных слов, расположены по алфавиту своих главных слов (обычно имен существительных).

Запятая, стоящая после некоторых слов, указывает на то, что при применении данного термина слова, стоящие после запятой, должны предшествовать словам, находящимся до запятой; например, термин «Резьба, правая» следует читать: «Правая резьба»

Термины, состоящие из двух имен существительных, помещены в алфавите соответственно слову, стоящему в именительном падеже.

Б		Впадина профиля	18*
БАРАШЕК	88	Высота винта, рабочая	(37)
БОЛТ	36	ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	30
Болт, анкерный	(40)	ВЫСОТА ПРОФИЛЯ, РАБОЧАЯ	31
БОЛТ, КОНИЧЕСКИЙ	38	Г	
БОЛТ, ОТКИДНОЙ	39	Гайка	72
БОЛТ ПОД РАЗВЕРТКУ	37	Гайка, восьмигранная	73*
БОЛТ, ПОЛУЧИСТЫЙ	42	ГАЙКА, ГЛУХАЯ	83
Болт, пригнанный	(37)	ГАЙКА, КОРОНЧАТАЯ	82
Болт, призонный	(38)	Гайка, колпачковая	(83)
Болт с чекой	36*	ГАЙКА, КРЕПЕЖНАЯ	72
Болт, точеный	(37)	Гайка, крыльчатая	(88)
БОЛТ, ФУНДАМЕНТНЫЙ	40	ГАЙКА, ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ	76
БОЛТ, ЧЕРНЫЙ	41	ГАЙКА, ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ	75
БОЛТ, ЧИСТЫЙ	43	ГАЙКА, ПАЗОВАЯ	77
Болт, шарнирный	(39)	ГАЙКА, ПОЛУЧИСТАЯ	86
В		ГАЙКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ	73
Вершина профиля	18*	Гайка с лапками	(88)
ВИНТ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	45	ГАЙКА С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ	
Винт, стопорный	(48)	КЛЮЧА	81
ВИНТ, СТЯЖНОЙ	49	ГАЙКА С ПРОРЕЗЬЮ	80
ВИНТ, УСТАНОВОЧНЫЙ	48	ГАЙКА С ШАЙБОЙ	84
ВИТОК	17	Гайка со шлицами	(78)
		ГАЙКА, СТЯЖНАЯ	89

ГАЙКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ . . .	74
ГАЙКА, ЧЕРНАЯ	85
Гайка, четырехгранная	73*
ГАЙКА, ЧИСТАЯ	87
Гайка, шестигранная	73*
Глубина впадины	(30)
Глубина резьбы	(30)
ГЛУХАРЬ	47
ГОЛОВКА БОЛТА	52
ГОЛОВКА ВИНТА	53
Головка, восьмигранная	54*
ГОЛОВКА, КОНИЧЕСКАЯ	57
ГОЛОВКА, НЕСИММЕТРИЧНАЯ	59
ГОЛОВКА, ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ	61
ГОЛОВКА, ОПОРНОПИРАМИДАЛЬНАЯ	60
ГОЛОВКА, ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ	62
ГОЛОВКА, ПАЗОВАЯ	63
ГОЛОВКА, ПИРАМИДАЛЬНАЯ	55
ГОЛОВКА, ПОЛУПОТАЙНАЯ	64
ГОЛОВКА, ПОТАЙНАЯ	63
ГОЛОВКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ	54
ГОЛОВКА, ПРОРЕЗНАЯ	69
ГОЛОВКА С ВНУТРЕННЕЙ ПРИЗМОЙ	68
Головка с внутренним шестигранником	68*
ГОЛОВКА С НАКАТКОЙ	66
ГОЛОВКА С ПЛОСКИМИ СРЕЗАМИ	67
Головка со шлицами	(65)
ГОЛОВКА, СФЕРИЧЕСКАЯ	58
ГОЛОВКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	56
Головка, четырехгранная	54*
Головка, шестигранная	54*

Д

ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ВНУТРЕННИЙ	20
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, НАРУЖНЫЙ	19
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ПРИВЕРДЕННЫЙ СРЕДНИЙ	22
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, СРЕДНИЙ	21
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, СРЕДНИЙ РАБОЧИЙ	23
Дорожка	(123)

Ж

Желобок	(123)
-------------------	-------

З

ЗАЗОР ПО ВНУТРЕННЕМУ ДИАМЕТРУ	25
ЗАЗОР ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ	24
ЗАМОК, ГАЕЧНЫЙ	96

И

ИЗДЕЛИЕ, РЕЗЬБОВОЕ	35
------------------------------	----

К

Канавка	(123)
КЛИН	99
КЛИН, ДВУСКОСНЫЙ	103
КЛИН, ОДНОСКОСНЫЙ	102
КЛИН, ПЛОСКИЙ	100
Клин, продольный	(111)
Клин с двойным уклоном	(103)
Клин с двусторонним натягом	(103)
Клин с односторонним уклоном	(102)
Клин с односторонним натягом	(102)
КЛИН, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ	101
КОНЕЦ ШПИЛЬКИ, ПОСАДОЧНЫЙ	51
КОНТРГАЙКА	97
КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	34

Н

Нарезка	(1)
НАТЯГ, ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ	108
Нитка	16
НИТКА, ВИНТОВАЯ	16

О

ОСЬ КЛИНА, РАСЧЕТНАЯ	105
ОСЬ РЕЗЬБЫ	15

П

ПАЗ, ШПОНОЧНЫЙ	123
ПОДГОЛОВОК	70
ПРИКЛИНОК	109
Прическа	(109)
Прорез	(123)
ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ	18

Р

Резьба	1
РЕЗЬБА, ВИНТОВАЯ	1
РЕЗЬБА, ВНУТРЕННЯЯ	5
РЕЗЬБА, КОНИЧЕСКАЯ	3
РЕЗЬБА, КРУГЛАЯ	11
РЕЗЬБА, ЛЕВАЯ	7
Резьба, ленточная	(10)
РЕЗЬБА, МНОГОЗАХОДНАЯ	13
РЕЗЬБА, НАРУЖНАЯ	4
РЕЗЬБА, ОДНОЗАХОДНАЯ	12
Резьба, односторонняя	(12)
Резьба, однооборотная	(12)
Резьба, одноходовая	(12)
Резьба, остроугольная	(8)
Резьба, полукруглая	(11)
РЕЗЬБА, ПРАВАЯ	6
РЕЗЬБА, ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	10
РЕЗЬБА, ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ	9

Резьба, трапециoidalная	(9)
РЕЗЬБА, ТРЕУГОЛЬНАЯ	8
Резьба, упорная	9*
РЕЗЬБА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	2
РЫМ	50

С

СБЕГ РЕЗЬБЫ	14
Соединение, коническое пазовое	124*
Соединение, мелкошлицевое	(124)
СОЕДИНЕНИЕ, ПАЗОВОЕ	124
Соединение, прямоугольное пазовое	124*
Соединение с винтовыми пазами	124*
Соединение с прямыми пазами	124*
Соединение, треугольное пазовое	124*
Соединение, цилиндрическое пазовое	124*
Соединение, шлицевое	(124)
Соединение, эвольвентное пазовое	124*
Сторона профиля	18*

У

УГОЛ ЗАОСТРЕНИЯ КЛИНА	104
УГОЛ НАКЛОНА СТОРОНЫ ПРОФИЛЯ	33
УГОЛ ПОДЪЕМА ВИНТОВОЙ НИТКИ	29
УГОЛ ПРОФИЛЯ	32
УГОЛ СКОСА	106
Угол уклона клина	(106)
УГОЛ ГРАНИ КЛИНА	107
Угол клина	(107)
УС	71

Х

Ход винта	(26)
ХОД РЕЗЬБЫ	27

Ч

ЧЕКА	110
ЧИСЛО ЗАХОДОВ РЕЗЬБЫ	28
Число ходов	(28)

Ш

ШАГ РЕЗЬБЫ	26
ШАЙБА	91
Шайба	92
ШАЙБА, ОТГИБНАЯ	95
ШАЙБА, ПОДКЛАДНАЯ	92
ШАЙБА, СТОПОРНАЯ	93
ШАЙБА, УПРУГАЯ	94
ШПИЛЬКА	44
Шпилька	(90)
ШПЛИНТ	98
Шплинт, разводной	98*
ШПОНКА	111
Шпонка Вудруфа	(122)
Шпонка, гнездовая	(120)
Шпонка, забивная	(115)
ШПОНКА, ЗАКЛАДНАЯ	120
Шпонка, затяжная	(115)
ШПОНКА, КЛИНОВАЯ	115
ШПОНКА НА ЛЫСКЕ	116
ШПОНКА, НАПРАВЛЯЮЩАЯ	113
ШПОНКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ	112
ШПОНКА С ГОЛОВКОЙ	119
Шпонка с зубом	(114)
Шпонка с зубом	(119)
ШПОНКА, СЕГМЕНТНАЯ	122
ШПОНКА, СКОЛЬЗЯЩАЯ	114
ШПОНКА, ТАНГЕНЦИАЛЬНАЯ	117
ШПОНКА, ФРИКЦИОННАЯ	118
ШПОНКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	121
ШТИФТ	90
ШУРУП	46

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	5
О расположении материала	7
Терминология	9
Алфавитный указатель терминов	45

Печатается по постановлению Редакционно-издательского совета Академии Наук СССР

Редактор издательства *А. А. Добросмыслов*

Технический редактор *Т. А. Землякова*

РИСО АН СССР № 5120. Т 02024. Издат. № 3597. Тип. заказ № 390. Подп. к печ. 11/II 1953 г. Формат
бум. 70×92¹/₁₆. Бум. л. 1,5. Печ. л. 3,51. Уч.-издат. 2,3. Тираж 4000.

Цена по прейскуранту 1952 г. 1 р. 60 к.

2-я тип. Издательства Академии Наук СССР. Москва, Шубинский пер. д. 10

Цена 1 руб. 60 коп.