

ВИЛС

П Р О Ф И Л И

П Р Е С С О В А Н Н Ы Е

к а т а л о г

8

МОСКВА

ВИЛС

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

VIII

1966 год

РАЗДЕЛ VIII

ПРОФИЛИ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. На май 1964 года было учтено 354 размера профилей переменного сечения (законцовочных).

После проведения унификации осталось 237 наименований, которые включены в каталог.

2. Профили переменного сечения зашифрованы от П9000 и выше, индекс П9 присвоен только профилям переменного сечения со ступенчатым и плавным изменениями поперечного сечения.

3. Для облегчения поисков в каталоге профили разбиты на подгруппы по геометрическим признакам (форме профильной части) в следующем порядке:

- 1) тавровые,
- 2) двутавровые,
- 3) швеллерные,
- 4) швеллер с отбортовкой,
- 5) зетовые,
- 6) разные (со ступенчатым изменением сечения),
- 7) разные (с плавным изменением сечения),
- 8) полые переменного сечения.

4. В пределах одной подгруппы профили подобраны по форме только приближенно.

5. В основу каталога положены нормы поставщиков, согласованные с заказчиками.

6. Технические условия.

Профили со ступенчатым изменением сечения, с соотношением площади поперечного сечения законцовочной части к профильной не более чем 5 : 1, поставляются, как правило, по техническим условиям АМТУ 485—61.

Профили, у которых это соотношение превышает 5 : 1, и профили с плавным изменением сечения, а также полые выполняются по специальным техническим условиям.

Из магниевых сплавов профили переменного сечения не изготавливаются. Марка сплава и состояние поставки оговорены в чертежах каталога.

В технические условия при согласовании вносится следующее дополнение:

„Участок законцовки длиной 40 мм, примыкающий к основному сечению или переходной зоне профиля, подлежит обработке на заводах-потребителях до размеров основного сечения профиля“.

Вызвано это тем, что в углах переходной зоны возможны дефекты металла, возникающие в процессе прессования.

7. Краткие сведения для конструкторов профилей.

В ступенчатом профиле переменного сечения различают три основные части:

- 1) профильную часть,
- 2) переходную зону,
- 3) законцовочную часть.

Соотношение площади поперечного сечения законцовочной части к площади профильной, как правило, не должно превышать 7 : 1. В отдельных случаях могут быть изготовлены профили переменного сечения с соотношением площадей сечения законцовки и профильной части до 25 ÷ 30 : 1.

ПРОФИЛИ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ
(переводная таблица)

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9200	ПС865-1		ПК1866	НП513-1 (ПС865-1)			
П9202			ПК1865				
П9204							
П9208							
П9230							
П9234							
П9240			ПК865-3				
П9244	ПС865-2			ПК9655			
П9246	ПС629			ПК1835		ПК1772	ПС629 и ПК1772 отличаются допусками на горизонтальную полку профильной части
П9256		В-39 правый				ПК1709 правый	В-39 и В-40 отличаются от ПК1709 и ПК1710 допусками
П9258		В-40 левый				ПК1710 левый	П9256 правый (показан на чертеже), П9258 левый
П9260		В-31 правый				ПК1701 правый	П9260 правый (показан на чертеже), П9262 левый
П9262		В-32 левый				ПК1702 левый	В-31, В-32 и ПК1701, ПК1702 отличаются допусками на размеры
П9264		В-37 правый				ПК1703 правый	П9264 правый (показан на чертеже) П9266 левый
П9266		В-38 левый				ПК1704 левый	В-37 и ПК1703, В-38 и ПК1704 отличаются допусками на размеры
П9270		В-33 правый				ПК1705 правый	В-33 и ПК1705, В-34 и ПК1706 отличаются допусками
П9272		В-34 левый				ПК1706 левый	П9270 правый (показан на чертеже), П9272 левый
П9274		В-35 правый				ПК1707 правый	П9274 правый (показан на чертеже), П9276 левый
П9276		В-36 левый				ПК1708 левый	В-35 и ПК1707, В-36 и ПК1708 отличаются допусками на размеры
П9278		ПА177					Один из профилей
П9280		ПА176					П9278 и П9280 правый, другой—левый
П9282		ПА178 правый					П9282 правый
П9284		ПА179 левый					П9284 левый
П9286		ПА181 левый					П9286 левый
П9288		ПА180 правый					П9288 правый
П9290		ПА220 правый					П9290 правый
П9292		ПА221 левый					П9292 левый (показан на чертеже)
П9294		ПА182					
П9296		ПА222 правый					П9296 правый

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9298		ПА223 левый					П9298 левый (показан на чертеже)
П9300		ПА184					
П9302		ПА183					
П9304			ПК1854 правый				П9304 правый
П9306			ПК1855 левый				П9306 левый
П9320	ПС868-1						Один из профилей П9320 и П9322 правый, другой — левый]
П9322	ПС868-2						
П9330	ПС869-1						Один из профилей П9330 и П9332 правый, другой — левый
П9332	ПС869-2						
П9334		В41 правый				ПК1711 правый	В-41, В-42 и ПК1711, ПК1712 отличаются допусками
П9336		В42 левый				ПК1712 левый	П9334 правый (показан на чертеже), П9336 левый
П9350		ПА175					
П9352			ПК11129				
П9354				ПК446-2			
П9356	ПС858-1						
П9358					ПК1784-3		ПК1784-3 и ПК1784-4 отличаются общей длиной
П9360					ПК1784-4		
П9362					ПК1784-2		
П9364				НП512-1 (ПС870-1)			
П9366	ПС870-1						
П9368					ПК1767-2		
П9370			ПК1767-3				
П9372			ПК1857				
П9374			ПК1856				
П9376	ПС718						
П9378	ПС858-2						
П9380				НП699-1			П9380 и П9382 отличаются переходной зоной и общей длиной См. П9380
П9382	ПС858-3						
П9384			ПК1713-2				
П9386	ПС603					ПК1720	Профиль П9386 отличается от П9388 переходной зоной, длиной законцовки и допусками на размеры ПА-55 и ПА-119 отличаются от ПК1720 допусками на размеры
П9388		ПА-55 ПА-119					
П9392	ПС746						П9392 отличается от П9388 длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры
П9394					ПП605		
П9396			ПК1713-3				
П9398			ПК1852				
П9400		ПА-54					ПА-54, ПС600, ПК1716, а также П9400 и П9404 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры
П9404	ПС600					ПК1716	

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание	
	М	Ф	К	У	С			
П9406 П9408	ПС632	ПА232	ПК1713-4			ПК1767	ПС632 и ПК1767 отличаются допусками на размеры ПС785, ПА232, П9410 и П9412 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры	
П9410 П9412	ПС785							
П9414 П9416	ПС660							НП497-1
П9418 П9420								НП459-1
П9422 П9424	ПС747 ПС563	ПА57				ПК1719	ПА57, ПС747, ПС563, ПК1719, а также П9420, П9422, П9424 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры	
П9426 П9428								НП501-1 НП323-1
П9430	ПС448	ПА61				ПК1785 ПК1721	НП323-1, ПК1785, ПС448, ПК1721, а также профили П9428 и П9430 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры	
П9432 П9434	ПС760-1 ПС657							
П9436 П9438	ПС562							ПК1766
П9440	ПС450 ПС450-2							ПК1718
П9446						ПК1715	ПС450, ПС450-2, ПК1715 и НП325-1, ПК1783, ПК1784, а также П9440 и П9446 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками на размеры	
П9448	ПС575							ПК1784 ПК1783
П9450 П9452	ПС451 ПС451-2					ПК1717	ПС575 и ПК1717 отличаются допусками на размеры	
П9456								НП459
П9462	ПС579	ПА97				ПК1713	П9452 и П9456 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками	
П9464								ПК1782
П9466	ПС579							ПК1714
П9468	ПС579							ПК1723
П9470	ПС626		ПК1494 НП307-1			ПК1782	ПК1494 объединен с НП307-1; ПК1494, НП307-1, ПК1782 отличаются длиной законцовки, общей длиной и допусками.	
						ПК1714	ПС579 и ПК1714 отличаются допусками на размеры	
						ПК1723	ПА97 и ПК1723 отличаются длиной законцовки и допусками на размеры	
						ПК1765	ПС656 и ПК1765 отличаются допусками на размеры	
						ПК1770	ПС659 и ПК1770 отличаются допусками на размеры	
						ПК1769	ПС626 и ПК1769 отличаются допусками на размеры	

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9472	ПС517					ПК1727	ПС517 и ПК1727 отличаются допусками на размеры
П9474		ПА224					
П9484	ПС866-1						Один из профилей П9484 и П9486 правый, другой — левый
П9486	ПС866-2						
П9488			ПК1853 правый				П9488 правый
П9490			ПК1858 левый				П9490 левый
П9500	ПС872-1						Один из профилей П9500 и П9502 правый, другой — левый
П9502	ПС872-2						
П9504			ПК1878-1				Один из профилей П9504 и П9506 правый, другой — левый
П9506			ПК1878-2				
П9508	ПС835-1						Один из профилей П9508 и П9514 правый, другой — левый
П9510		ПА121 ПА87				ПК1726	ПА-121 объединен с ПА-87, отличаются от ПК1726 переходной зоной и радиусами в законцовочной части
П9514	ПС835-2						Один из профилей П9510 и П9516 правый, другой — левый
П9516		ПА-120 ПА-59					Один из профилей П9514 и П9508 правый, другой — левый
П9518		ПА-59А				ПК1722	ПА-120 объединен с ПА-59
П9524		ПА-60/1 правый					Один из профилей П9516 и П9510 правый, другой — левый
П9526		ПА-60/2 левый					П9518 отличается от П9516 переходной зоной и допусками на размеры
П9528	ПС858-4					ПК1724 правый ПК1725 левый	П9524 правый (показан на чертеже) П9526 левый
П9530	ПС760-2						ПС858-4 отличается от ПК1724, ПК1725 длиной законцовки, переходной зоной и допусками
П9532		ПА-152					
П9534	ПС931						
П9538			ПК1864-1				Один из профилей П9538 и П9540 правый, другой — левый
П9540			ПК1864-2				
П9550					ПП514		
П9552	ПС714-2						
П9554	ПС714-1						
П9560	ПС587					ПК1736	ПС587 и ПК1736 отличаются допусками на размеры
П9570	ПС717						
П9580	ПС867-1						
П9582		ПА-58				ПК1734	ПА-58 и ПК1734 отличаются длиной законцовки, переходной зоной, допусками и радиусом в законцовочной части

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9584		ПА-105					П9584 отличается от П9586 длиной законцовки, переходной зоной и допусками
П9586	ПС507					ПК1730	ПС507 и ПК1730 отличаются допусками
П9588	ПС631					ПК1771	ПС631 и ПК1771 отличаются допусками
П9600	ПС859-1						
П9602	ПС723-2						
П9604	ПС771						
П9606				ПК682-19			
П9608	ПС871-1						
П9610	ПС871-2						
П9612	ПС859-2						
П9614			ПК1847				
П9618			ПК1846				
П9620		ПА-116				ПК1778	ПА-116 и ПК1778 отличаются допусками на размеры (см. П9622)
П9622	ПС748-1						П9622 отличается от П9620 длиной законцовки, переходной зоной и допусками
П9624		ПА-117				ПК1779	ПА-117 и ПК1779 отличаются допусками
П9626	ПС748-2						П9626 отличается от П9624 длиной законцовки, переходной зоной и длиной лапок в профильной части
П9628					ПП604		
П9630		ПА-104					Профили П9630, П9632, П9634, П9636 отличаются законцовками, переходной зоной и допусками
П9632	ПС565					ПК1744	ПС565 и ПК1744 отличаются допусками на размеры
П9634		Н4013					
П9636		ПА-52				ПК1740	ПА-52, и ПК1740 отличаются длиной законцовки, переходной зоной, допусками и радиусом в законцовочной части
П9638		ПА-114				ПК1781	ПА-114 и ПК1781 отличаются допусками на размеры
П9640	ПС750						П9640 отличается от П9642 длиной законцовки, переходной зоной и радиусом в законцовочной части
П9642		ПА-113				ПК1780	ПА-113 и ПК1780 отличаются допусками (см. П9640)
П9644	ПС566					ПК1752	ПС566 и ПК1752 отличаются допусками на размеры (см. П9646)
П9646		ПА-111					П9646 отличается от П9644 длиной законцовки, переходной зоной и радиусом в законцовочной части
П9648	ПС658-2 ПС658					ПК1774	ПК1774 поставщиков („У“) не соответствует каталожному; П9648 и П9650 отличаются длиной законцовки и переходной зоной

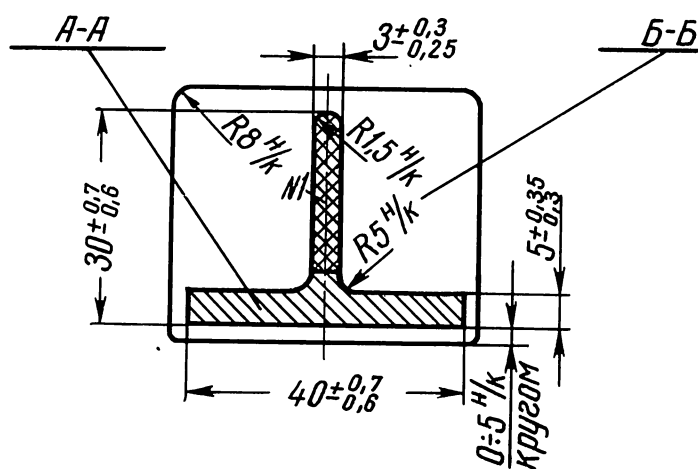
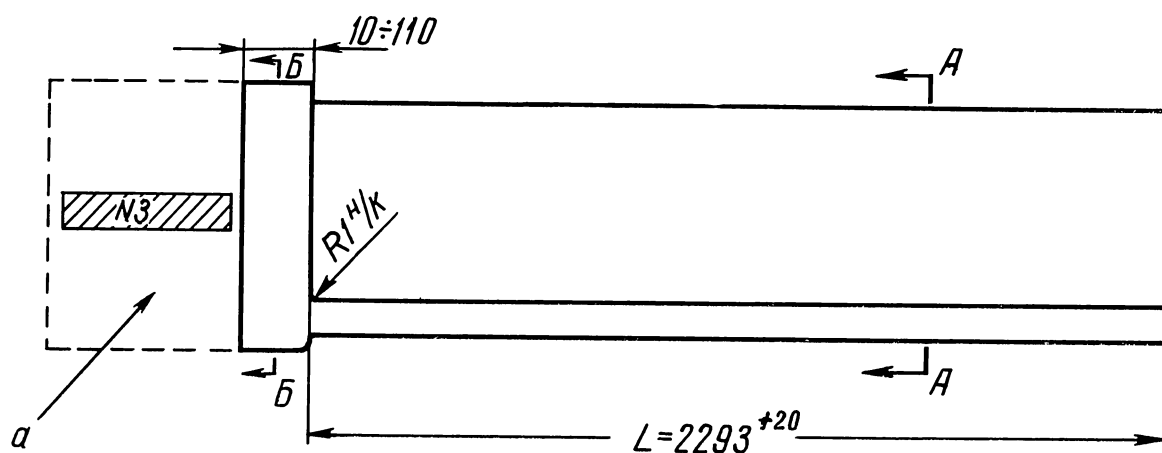
Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9650				ПК1774 (ПС658-2)			ПС658 и ПС658-2, ПК1774 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками
П9652		ПА-96				ПК1755	ПА-96 и ПК1755 отличаются длиной законцовки, радиусами в законцовочной части и допусками
П9654	ПС761						
П9656				НП324-1		ПК1786	НП324-1 и ПК1786 отличаются допуском на вертикальную полку в профильной части
П9660	ПС716						
П9663	ПС633					ПК1773	ПС633 и ПК1773 отличаются допусками на размеры в профильной части
П9670		ПА-53А				ПК1733 (аннулируется)	ПА-53А не соответствует ПК1733. ПК1733 аннулируется
П9672	ПС449					ПК1750	ПС449 и ПК1750 отличаются допуском на вертикальную полку
П9700				ПК1863			
П9702		ПА-47 ПА-118				ПК1742 (аннулируется)	ПА-47 и ПА-118 объединены. ПК1742 аннулирован (не соответствует ПА-47 и ПА-118)
П9706		ПА-48А				ПК1741 (аннулируется)	П9706 отличается от П9708 и П9710 законцовкой и переходной зоной. ПК1741 аннулируется (не соответствует ПА-48А)
П9708	ПС859-3						П9708 отличается от П9710 длиной законцовки, переходной зоной и допусками
П9710		ПА-50				ПК1777	ПК1738 не соответствует ПА-50, аннулирован
						ПК1738 (аннулируется)	ПК1777 и ПА-50 отличаются длиной законцовки, переходной зоной и допусками. ПК1738 аннулирован
П9712	ПС773						П9712 отличается от П9716 законцовкой, переходной зоной и допусками
П9714	ПС930						См. П9738, П9740, П9756
П9716		ПА-51 ПА-153				ПК1739	ПА-51 и ПА-153 отличаются только допусками, а от ПК1739 — радиусами законцовки, переходной зоной и допусками
П9718				ПК1851			
П9720	ПС602					ПК1751	ПС602 и ПК1751 отличаются допусками (см. П9722)
П9722		ПА-84					П9722 и П9720 отличаются законцовкой, переходной зоной и допусками
П9724		ПА-166					
П9726	ПС601					ПК1753	ПС601 и ПК1753 отличаются допусками (см. П9728)
П9728		ПА-83					П9728 отличается от П9726 длиной и радиусами законцовки, формой переходной зоны и допусками

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9730 П9732 П9734		ПА-115 ПА-103	ПК1873				П9734 отличается от П9736 длиной и радиусами законцовки, переходной зоной, допусками
П9736	ПС564					ПК1754	ПС564 и ПК1754 отличаются допусками (см. П9734)
П9738		В-25					П9738 отличается от П9740 длиной и радиусами законцовки
П9740	ПС567					ПК1748	ПС567 и ПК1748 отличаются допусками (см. П9738)
П9742 П9744			ПК11738	НП327-1		ПК1788	НП327-1 и ПК1788 отличаются допусками (см. П9748)
П9746	ПС578					ПК1746	ПС578 и ПК1746 отличаются допусками
П9748	ПС453					ПК1747	ПС453 и ПК1747 отличаются допусками
							П9748 отличается от П9744 законцовкой и переходной зоной
П9750	ПС576					ПК1743	ПС576 и ПК1743 отличаются допусками
П9754	ПС580-2 ПС580					ПК1745	ПС580-2, ПС580 и ПК1745 отличаются длиной законцовки и допусками
П9756		ПА-95				ПК1749	ПА-95 отличается от ПК1749 длиной и радиусами законцовки и допусками на размеры
П9798	ПС865-4						См. П9800
П9800			ПК1869				
П9802			ПК1867				
П9804			ПК11622				
П9806			ПК11621				
П9808	ПС723-3						
П9810	ПС723-1						
П9812	ПС591					ПК1731	ПС591 и ПК1731 отличаются допусками на размеры
П9814	ПС593					ПК1732	ПС593 и ПК1732 отличаются допусками на размеры
П9816	ПС592					ПК1728	ПС592 и ПК1728 отличаются допусками на размеры
П9850		Н761					
П9856	ПС574					ПК1757	ПС574 и ПК1757 отличаются допусками на размеры
П9858				ПК1775 (ПС628-2)			ПС628 и ПК1775 отличаются от ПС628-2 длиной законцовки и переходной зоной
П9860	ПС628 ПС628-2					ПК1775	ПК1775 поставщика („У“) не соответствует каталожному ПК1775. П9858 без переходной зоны. П9860 с переходной зоной
П9862		ПА-98				ПК1756	ПА-98 и ПК1756 отличаются допусками на размеры и радиусами в законцовочной части

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9864				НП326-1		ПК1787	НП326-1 и ПК1787 отличаются допусками на размеры, изготавливаются без переходной зоны
П9866	ПС452					ПК1759	ПС452 и ПК1759 отличаются допусками П9864 и П9866 отличаются переходной зоной
П9880	ПС806-1						
П9882	ПС806-2						
П9900	ПС515-1 правый					ПК1761	Правый ПС515-1 и ПК1761 отличаются допусками на размеры
П9902	ПС515-2 левый					ПК1762	Левый ПС515-2 и ПК1762 отличаются допусками на размеры
П9910	ПС361-5						
П9912	ПС361-2					ПК1735	ПС361-2 отличается от ПК1735 допусками на размеры
П9914	ПС361-3					ПК1776	ПС361-3 отличается от ПК1776 допусками на размеры
П9920	ПС516-2 левый					ПК1764	ПС516 и ПС516-1 отличаются от ПК1764 и ПК1763 допусками на размеры
П9922	ПС516-1 правый					ПК1763	П9920 левый П9922 правый
П9930			ПК1870				
П9934			ПК1860-1				
П9936			ПК1860-2				
П9940				НП286-1		ПК1792	НП286-1 и ПК1792 отличаются допусками
П9942 ⁻¹ -2				НП287 ⁻¹ -2		ПК1795 ПК1796	НП287 отличается от ПК1795 и ПК1796 допусками
П9944				НП373-1 правый		ПК1789-1 правый	НП373-1 и НП373-2 отличаются от ПК1789-1-2 допусками
П9946				НП373-2 левый		ПК1789-2 левый	П9944 правый П9946 левый
П9948				НП602-1			Один из профилей П9948 и П9950 правый, другой — левый
П9950				НП602-2			
П9952				НП376-1 правый		ПК1793-1	НП376-1 и НП376-2 отличаются от ПК1793-1-2 допусками
П9954				НП376-2 левый		ПК1793-2	П9952 правый П9954 левый
П9956				НП603-1			Один из профилей П9956 и П9958 правый, другой — левый
П9958				НП603-2			
П9960				НП604-1			Один из профилей П9960 и П9962 правый, другой — левый
П9962				НП604-2			
П9964				НП377-1 правый		ПК1794-1 правый	НП377-1 и НП377-2 отличаются от ПК1794-1-2 допусками
П9966				НП377-2 левый		ПК1794-2 левый	П9964 правый П9966 левый
П9968				НП375-2 левый			НП375-2 и НП375-1 отличаются от ПК1791 допусками, П9968 левый

Новое обозначение	Обозначения поставщиков					ПК	Примечание
	М	Ф	К	У	С		
П9970				НП375-1 правый		ПК1791	П9970 правый
П9972				НП374-1		ПК1790-1 правый	НП374-1 и НП374-2 отличаются от ПК1790-1 и ПК1790-2 допусками
П9974				НП374-2		ПК1790-2 левый	П9972 правый П9974 левый
П9980				НП372-1		ПК1797	НП372-1 и ПК1797 отличаются допусками на размеры
П9982				НП378-1		ПК1798	НП378-1 и ПК1798 отличаются допусками на размеры
П9984				НП416-1			
П10100				НП607-1			
П10102				НП606-1			
П10104				НП605-1			
П10106			ПК11105				

Примечание. Перевод обозначений „ПК“ на новое обозначение без сравнения чертежей не делать.

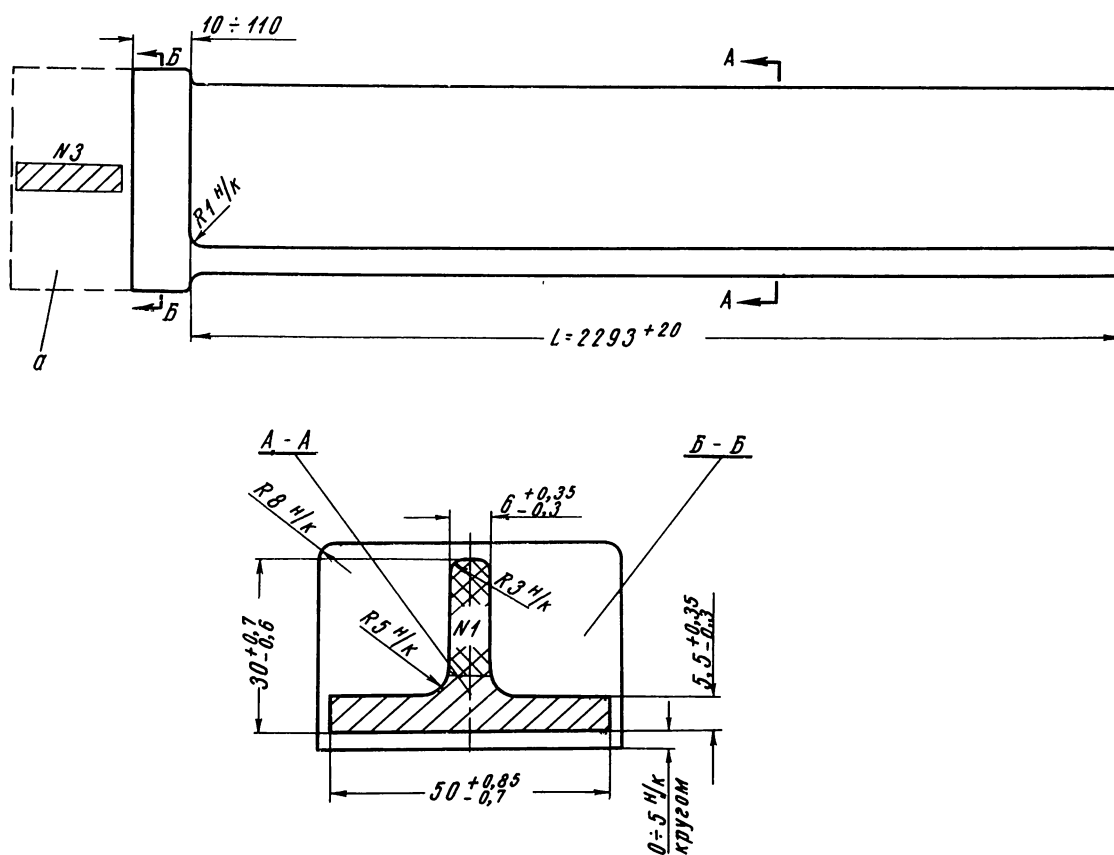


a — технологический припуск (размеры не контролируются)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Б — Б	11,72	3,33
А — А	2,8	0,8

Примечания:

1. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
2. Острые кромки скруглить $R=0,3$ мм (не контролируется).
3. Материал В95Т1.

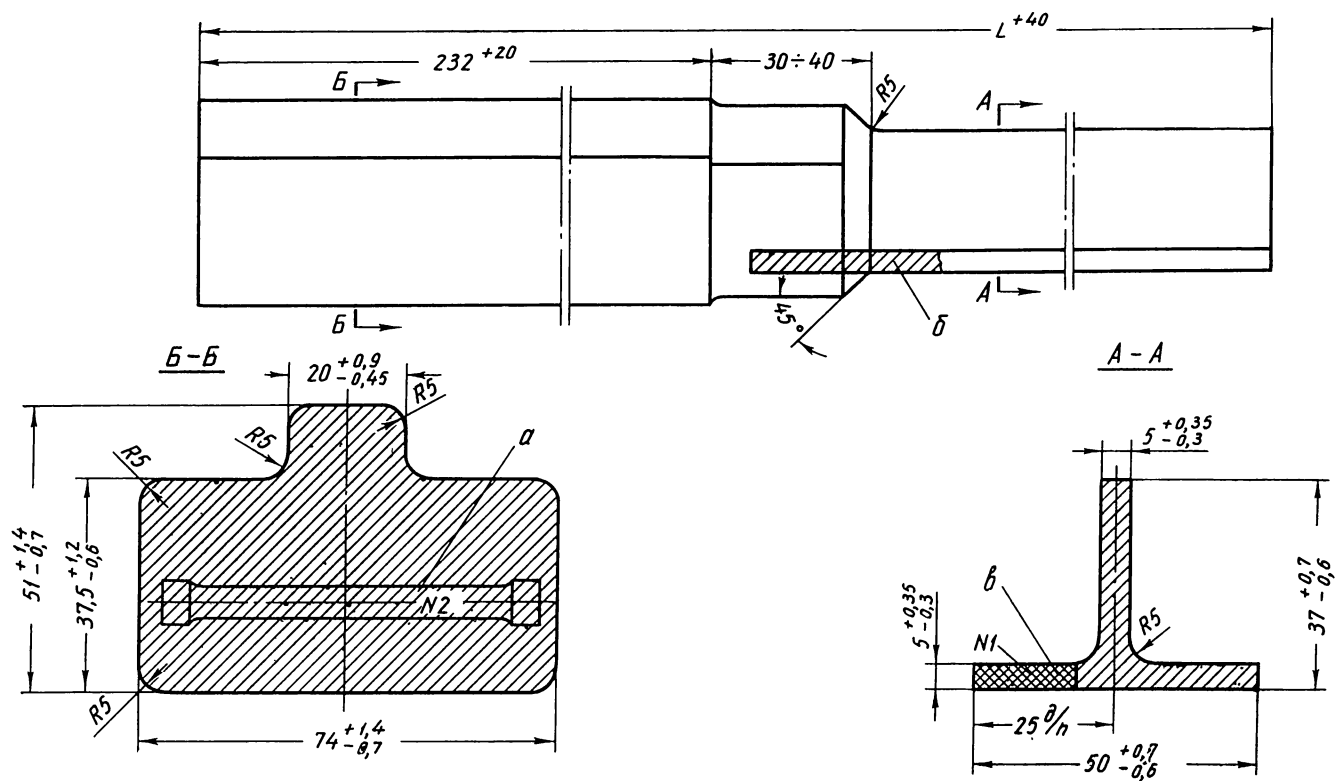


a — технологический припуск (размеры не контролируются)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Б—Б	14,72	4,2
А—А	4,25	1,21

Примечания:

1. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
2. Острые кромки скруглить $R=0,3$ мм (не контролируется).
3. Материал В95Т1.

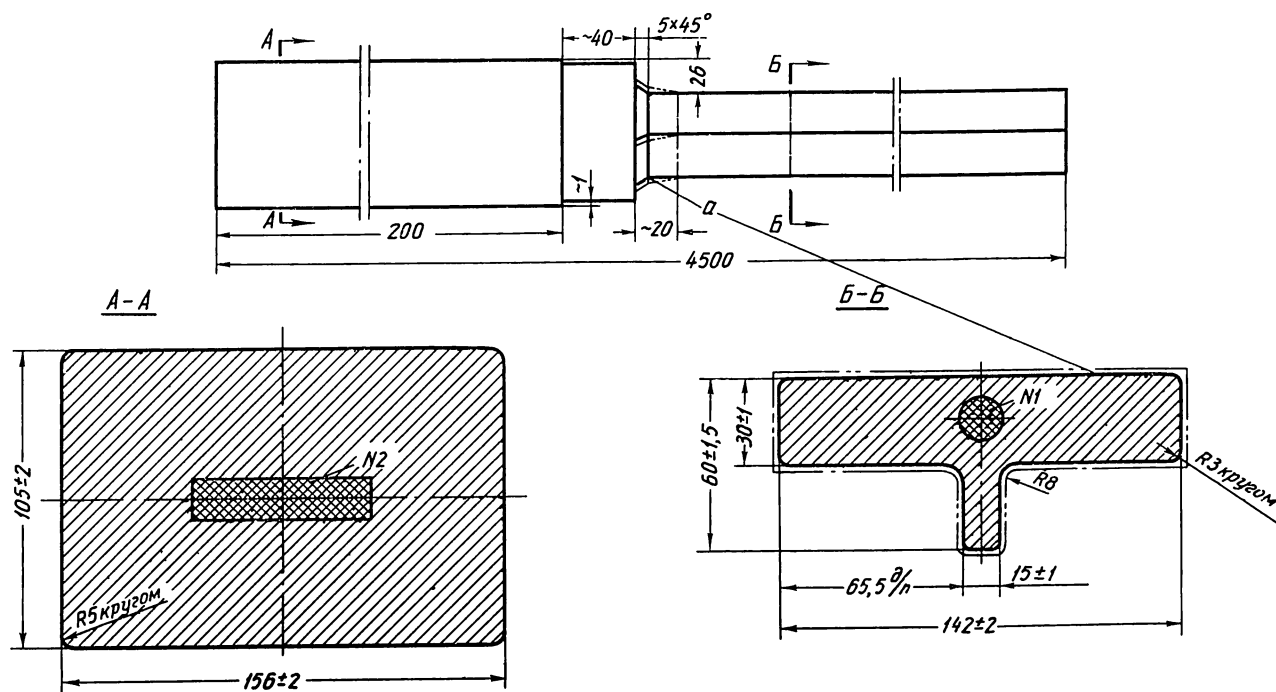


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 3, образец 5
 в — фиг. 3, образец 5

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	4,2	1,19
Б — Б	30,2	8,6

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

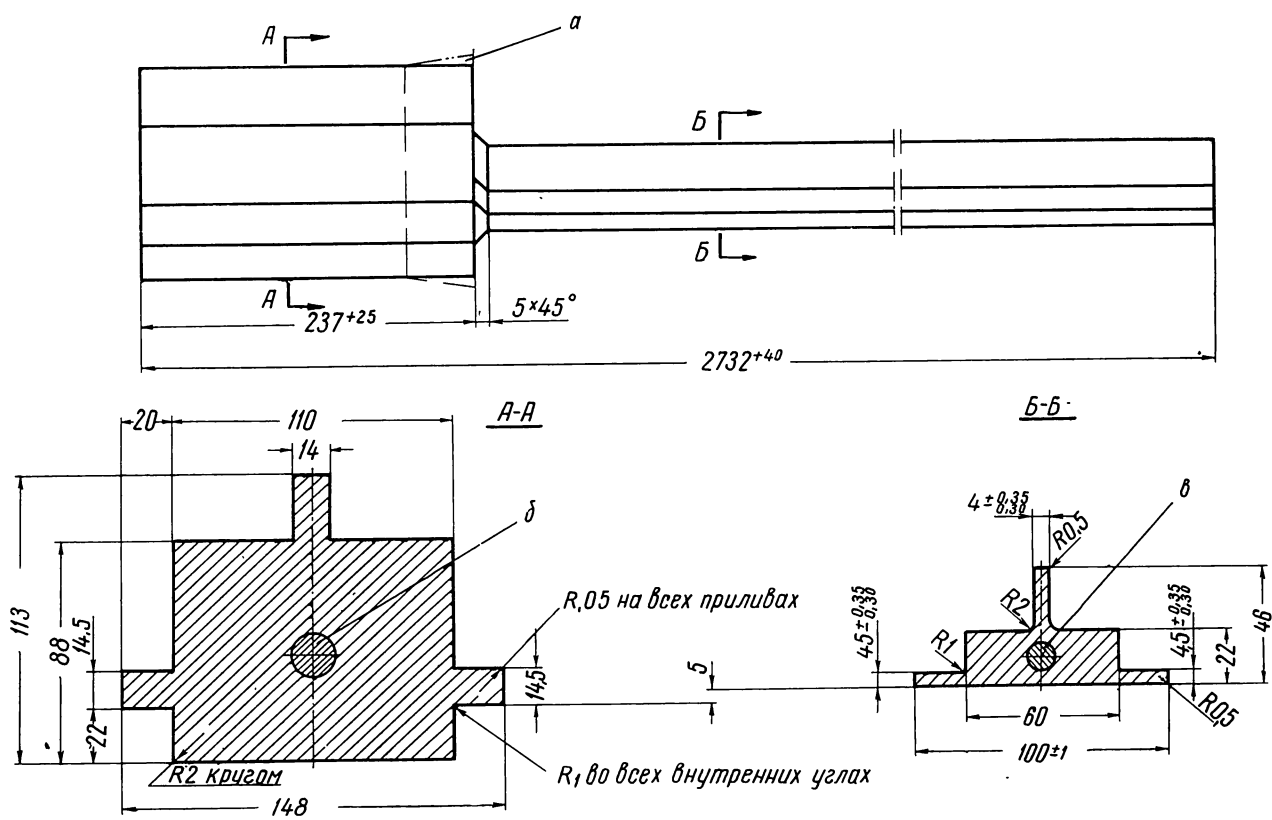


a — возможные технологические конусы

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	163,6	46,626
B — B	47,1	13,423

Примечания:

1. Образец № 1 продольный, образец № 2 поперечный.
2. Допуск на несимметричность полок в пределах одностороннего допуска на ширину полок.
3. Технологические конусы не контролируются.
4. Допускаются заусенцы в местах резъема матриц.
5. Материал В95Т1.

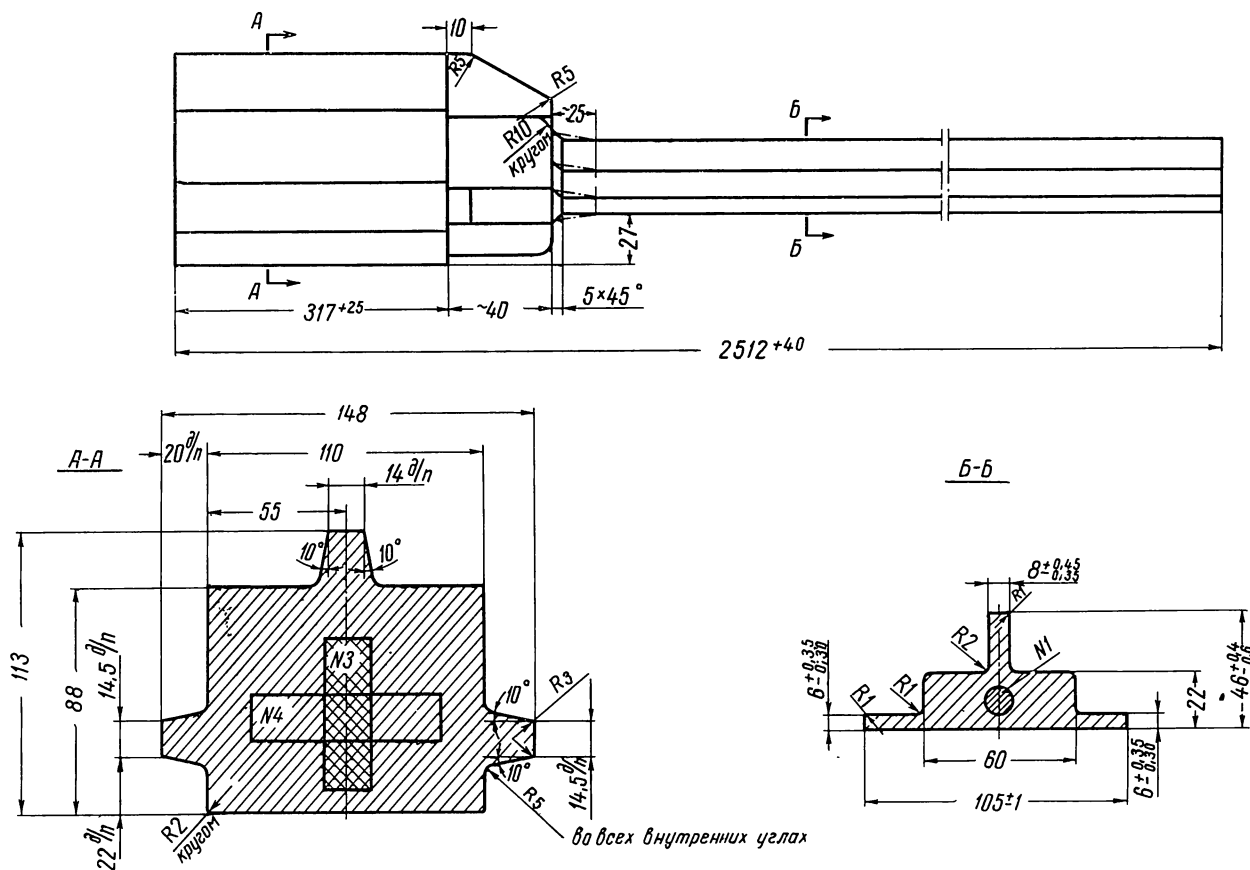


a — технологический припуск
б — образец № 2 продольный
в — образец № 1 продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	105,81	30,16
B — B	15,96	4,55

Примечания:

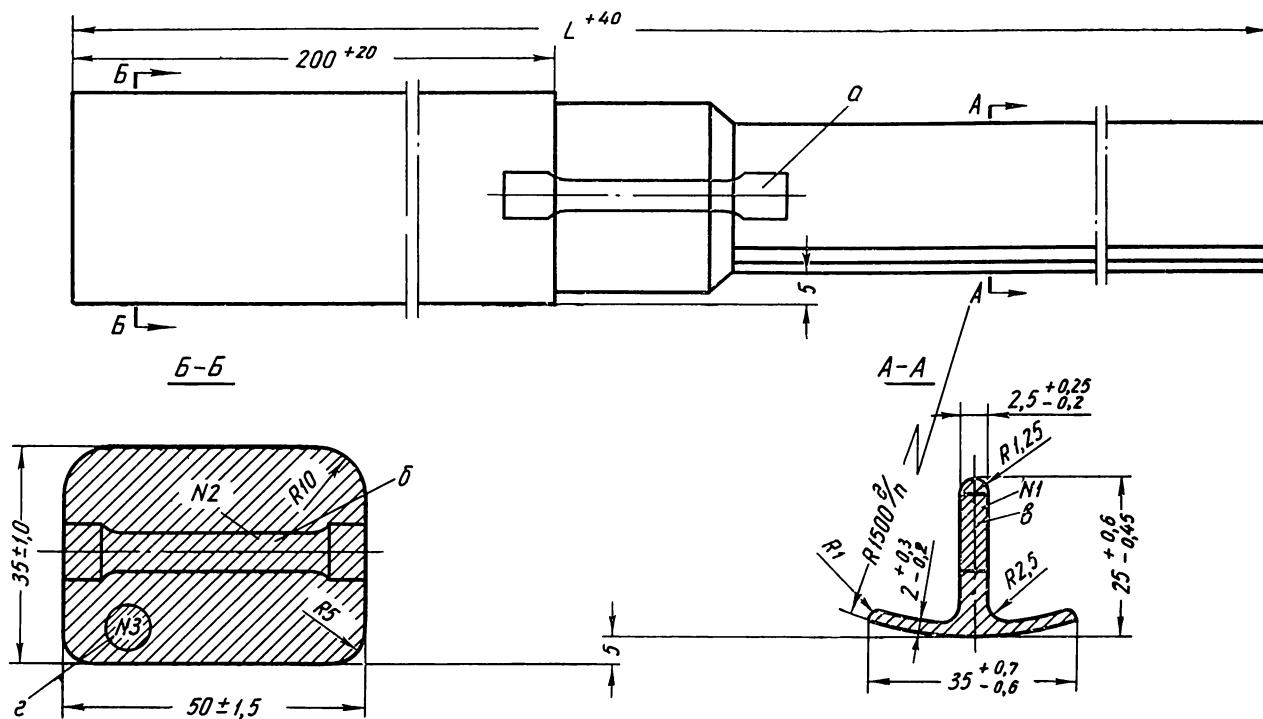
1. Материал В95.
2. Размеры без допусков не контролируются.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	108,48	30,9
B — B	17,89	5,1

Примечания:

1. R3 и уклон 10° на всех приливах дан для построения.
2. В местах разъема матриц допускаются технологические заусенцы, размеры которых не проверяются.
3. Образец № 1 продольный, образцы № 3 и 4 поперечные.
4. Материал В95.

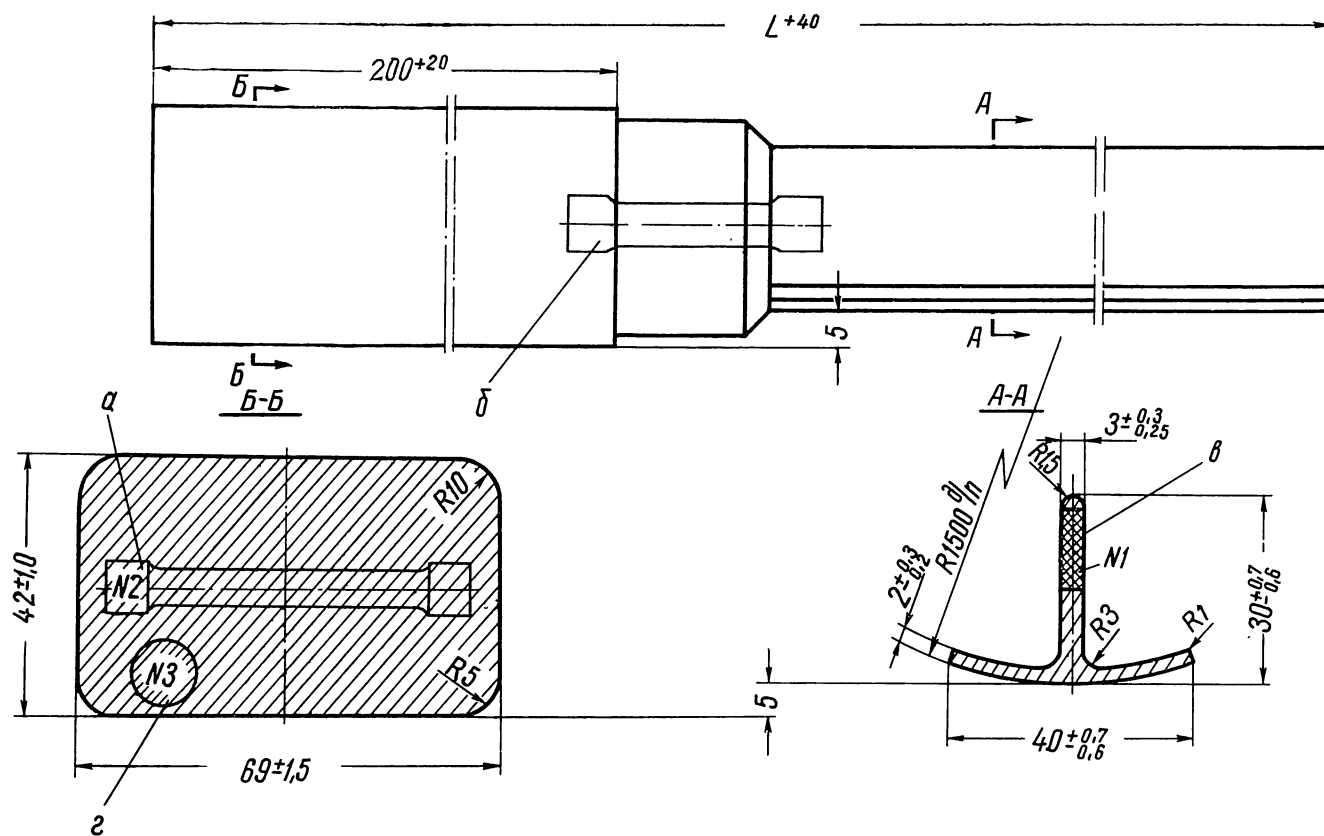


а — образец плоский нестандартный
 б — фиг. 7, образец 25к ($l=50$ мм)
 в — фиг. 3, образец 7
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес Г пог. м, кг
А — А	1,3	0,37
Б — Б	17	4,85

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

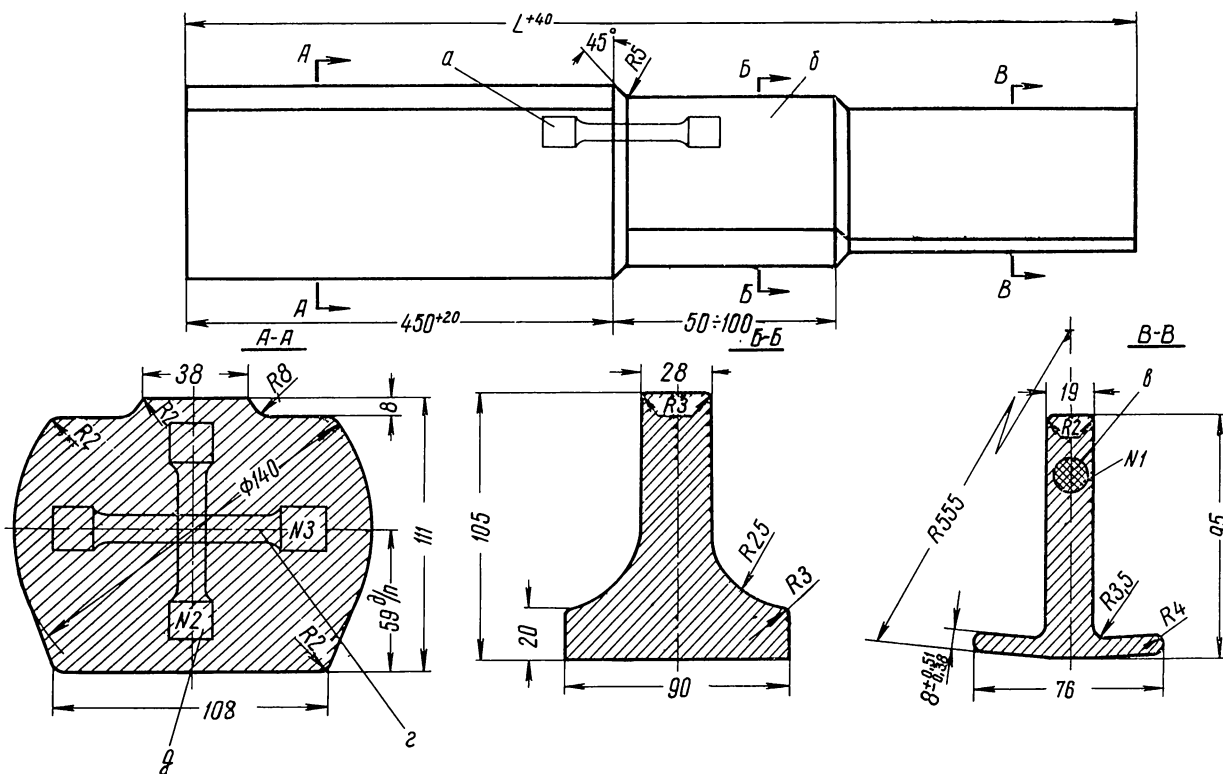


а — фиг. 7, образец 25к
 б — образец плоский нестандартный
 в — фиг. 3, образец 7
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	1,68	0,48
Б — Б	28,4	8,1

Примечания:

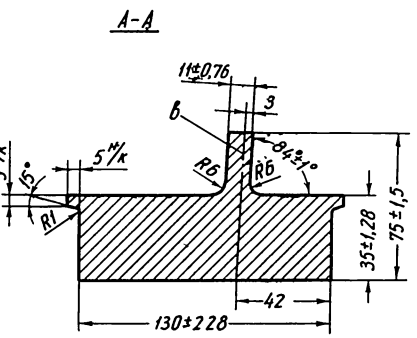
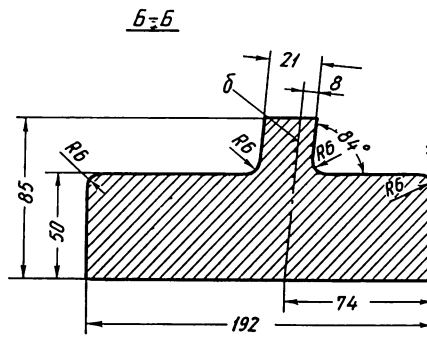
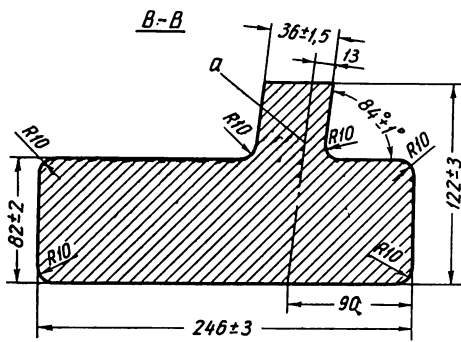
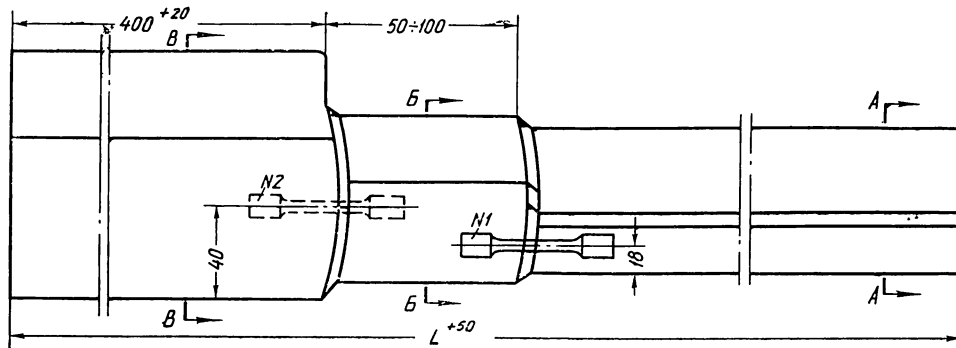
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.



- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — допускается изготовление без переходной зоны
- в* — фиг. 7, образец 24к
- г* — фиг. 7, образец 24к
- д* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	135,6	38,6
B — B (не контролируется)	44,41	12,66
B — B	22,5	6,41

Примечания:
 1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
 2. Материал В95Т.

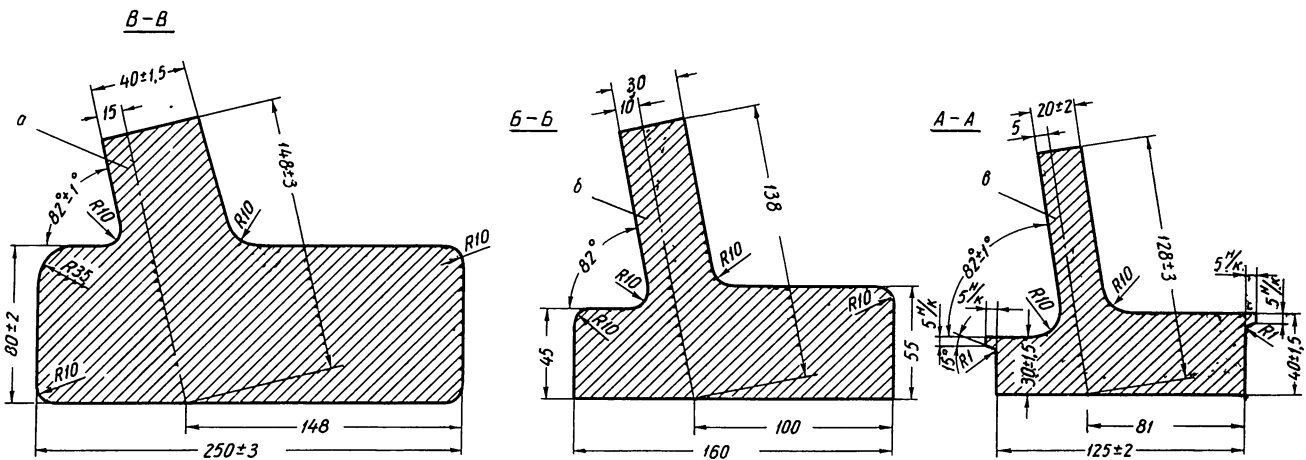
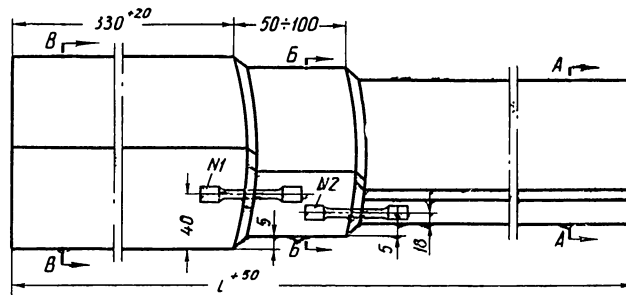


а — ось лонжерона
 б — ось лонжерона
 в — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	50,72	14,5
Б — Б	103,35	29,5
В — В	216,4	61,7

Примечания:

1. L⁺⁵⁰ указывается в заказе.
2. Непрямолинейность сечения А—А во всех плоскостях 1 мм на 1 пог. м.
3. Закрутка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
4. Материал Д16Т.

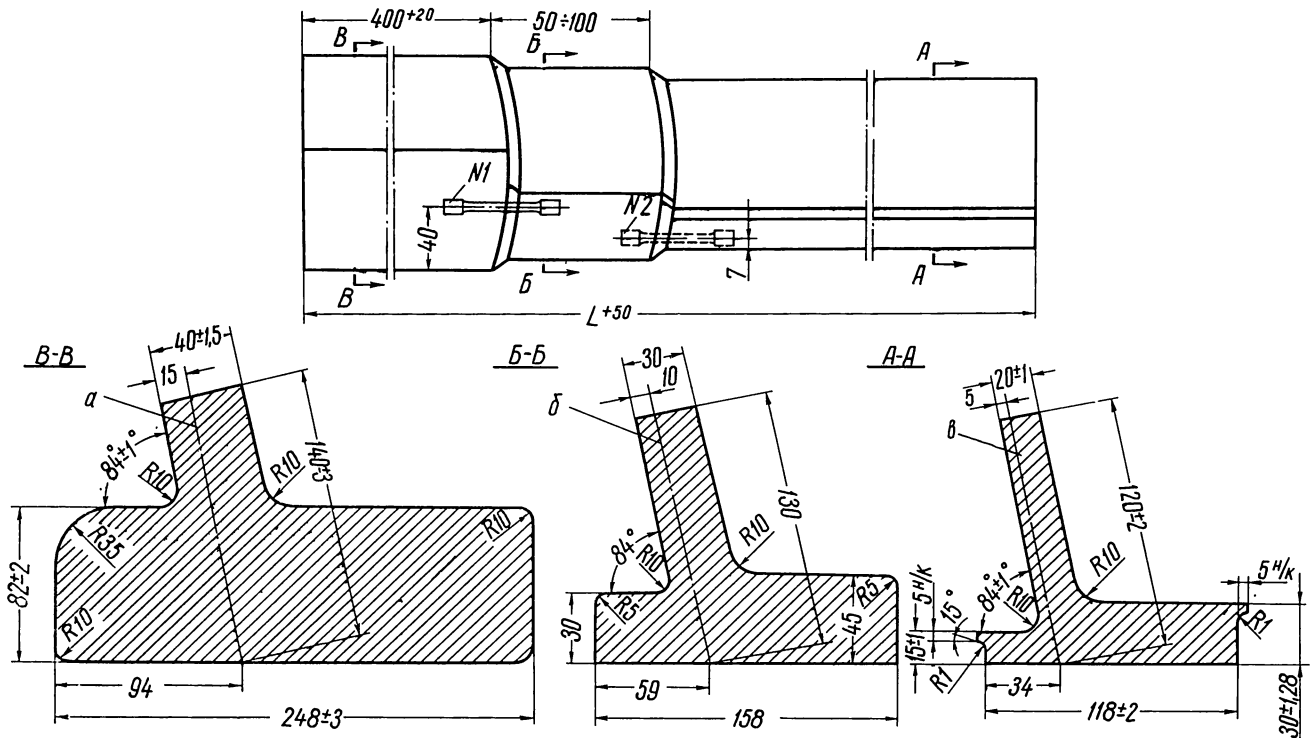


а — ось лонжерона
 б — ось лонжерона
 в — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	65,5	18,7
B — B (не контролируется)	108,8	31,0
B — B	224,25	64,0

Примечания:

1. L⁺⁵⁰ указывается в заказе.
2. Непрямолинейность сечения A—A во всех плоскостях 1 мм на 1 пог. м.
3. Закругка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
4. Испытаниям механических свойств вдоль волокна профильной части, вдоль и поперек волокна законцовки подвергается каждый профиль.
5. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
6. Материал Д16Т.

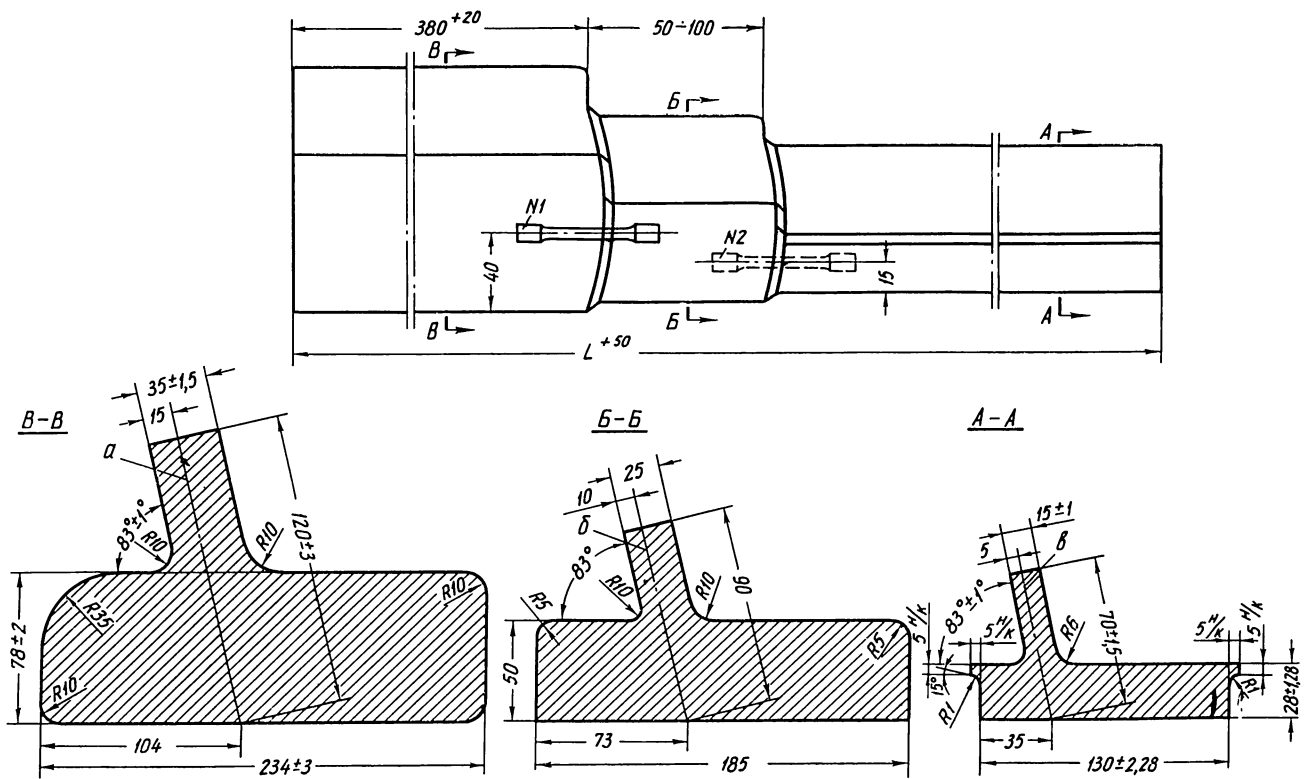


a — ось лонжерона
б — ось лонжерона
в — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	50,3	14,3
Б — Б	90,2	25,6
(не контролируется) В — В	223,4	63,7

Примечания:

1. L^{+50} указывается в заказе.
2. Непрямолинейность сечения А—А во всех плоскостях 1 мм на 1 пог. м.
3. Закрутка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
4. Материал Д16Т.

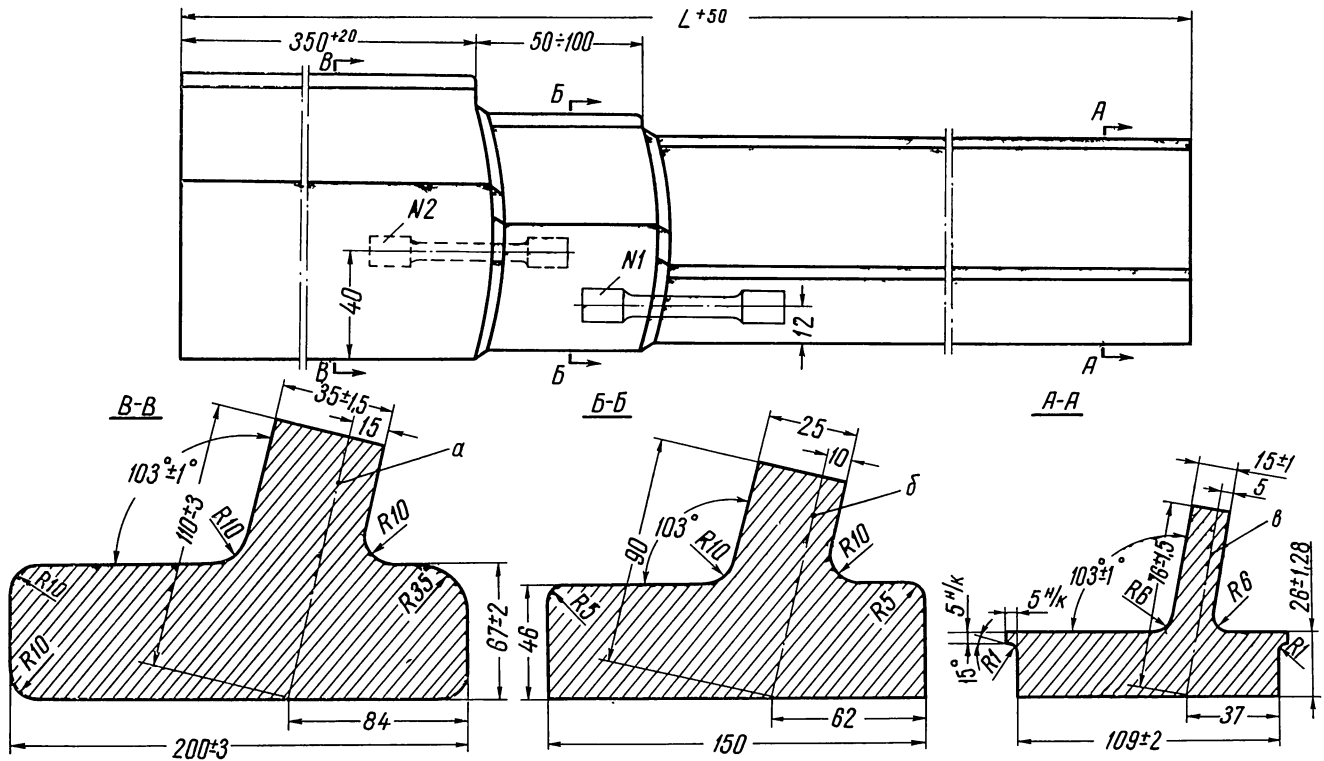


a — ось лонжерона
b — ось лонжерона
v — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	44,5	12,7
B — B	103,5	29,5
(не контролируется) B — B	195,4	55,7

Примечания:

1. L^{+50} указывается в заказе.
2. Непрямолинейность сечения A—A во всех плоскостях 1 мм на 1 пог. м.
3. Закрутка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
4. Материал Д16Т.

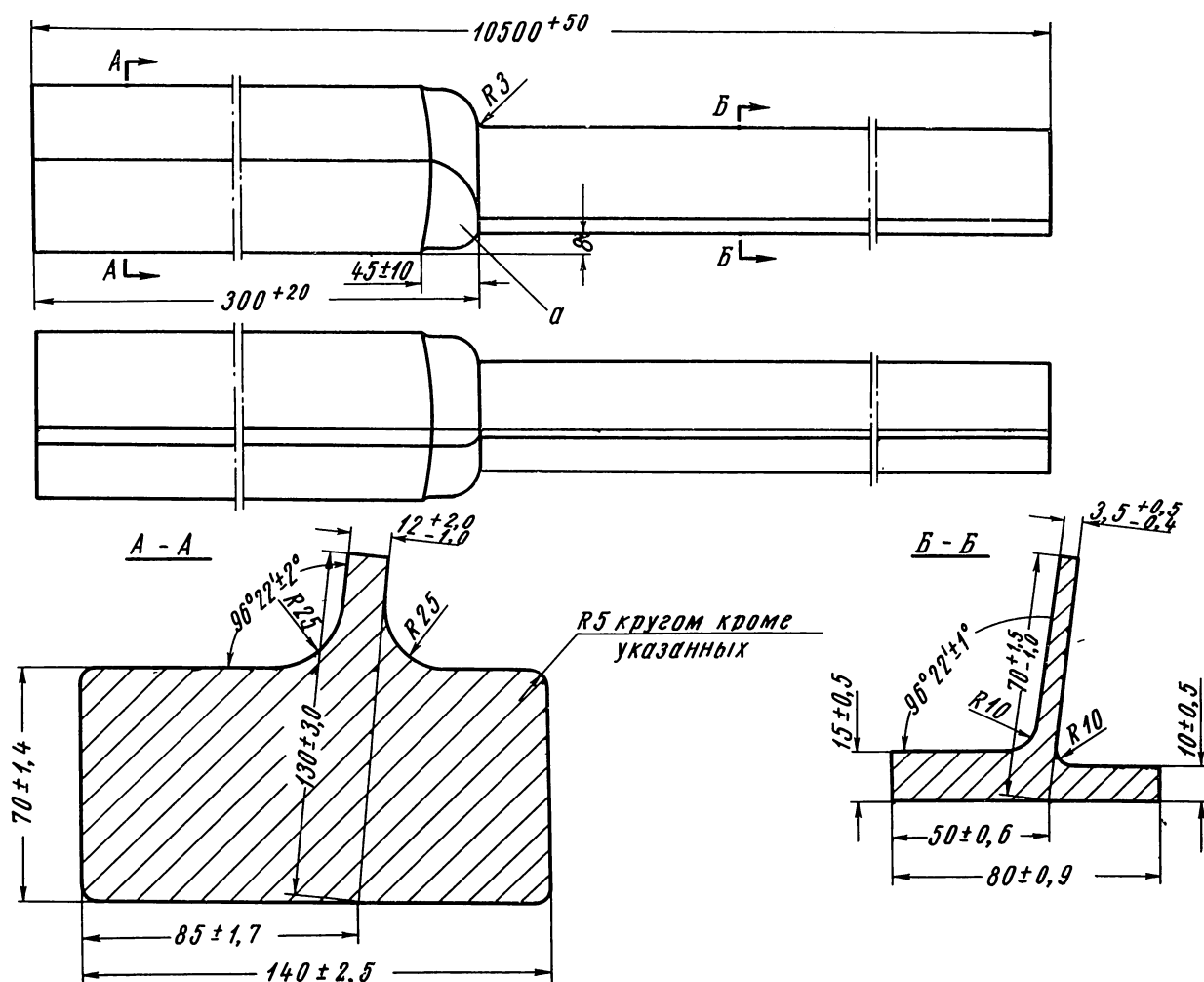


a — ось лонжерона
b — ось лонжерона
v — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	36,43	10,4
B—B	80,0	22,8
(не контролируется)		
B—B	146,0	41,7

Примечания:

1. L^{+50} указывается в заказе.
2. Непрямолинейность сечения A—A во всех плоскостях 1 мм на 1 пог. м.
3. Закрутка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
4. Материал Д16Т.

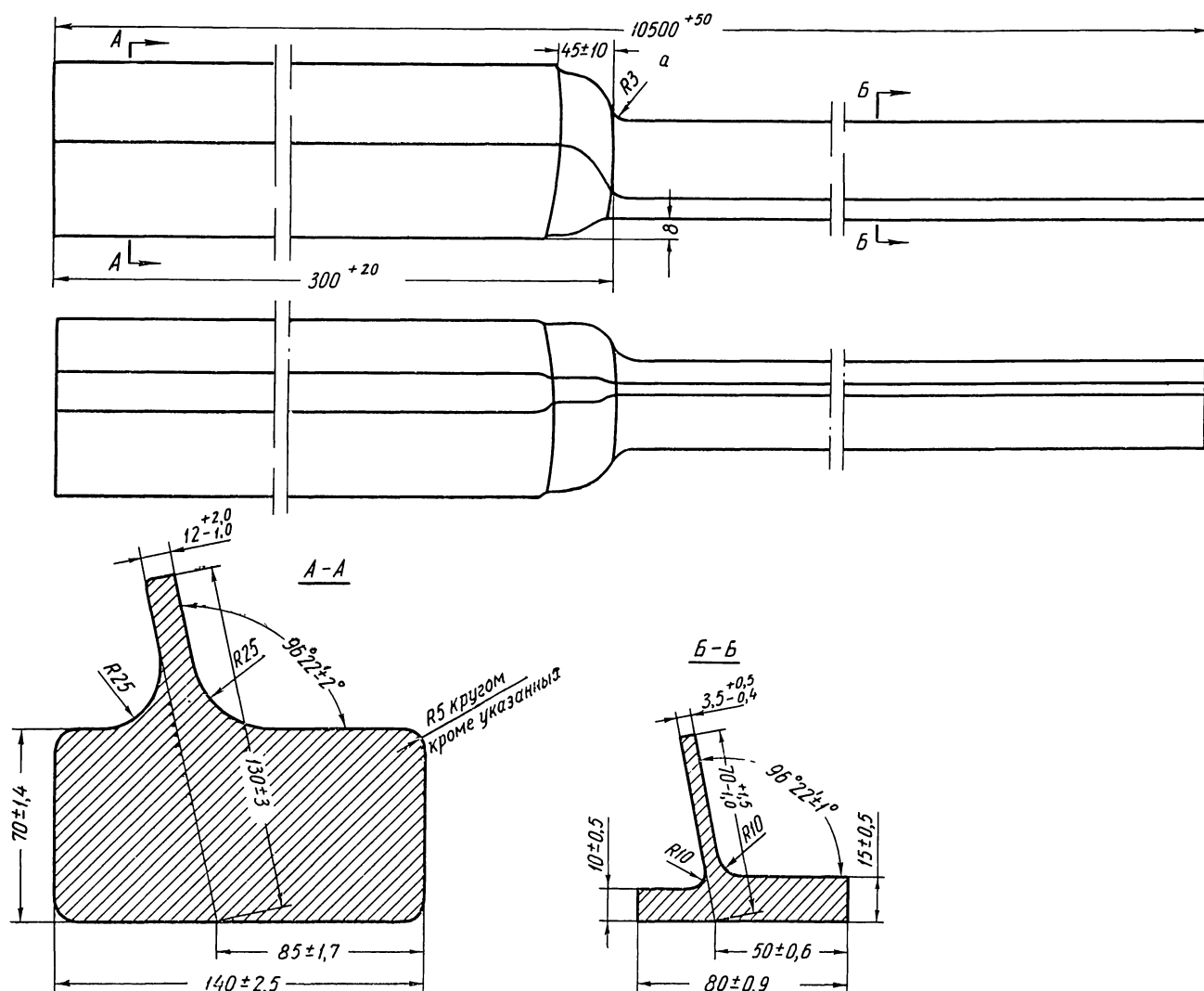


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	107,64	30,67
B — B	12,92	3,68

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

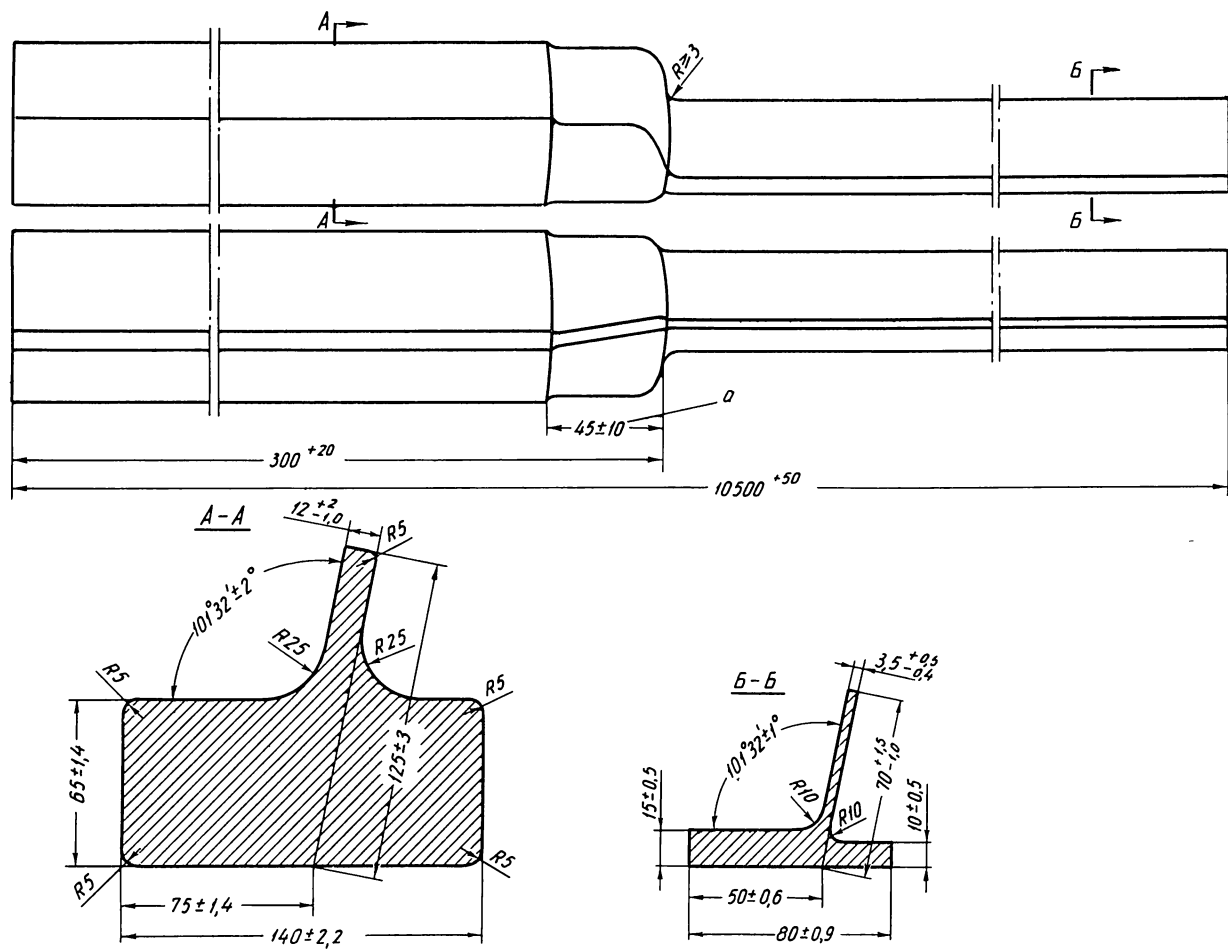


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	107,64	30,67
B — B	12,92	3,68

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

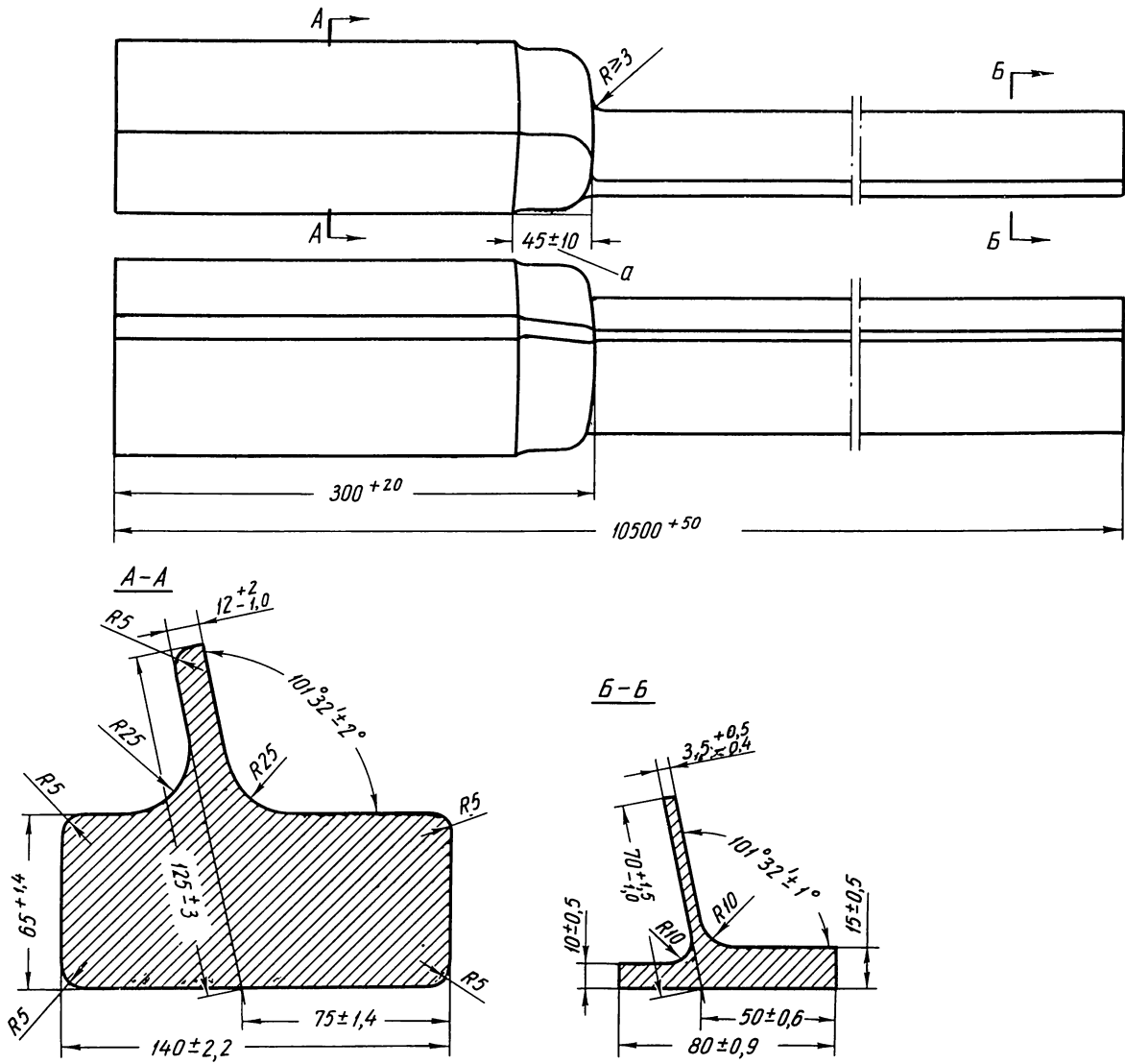


а — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	100,04	28,6
Б — Б	12,92	3,69

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
3. Материал Д16Т.

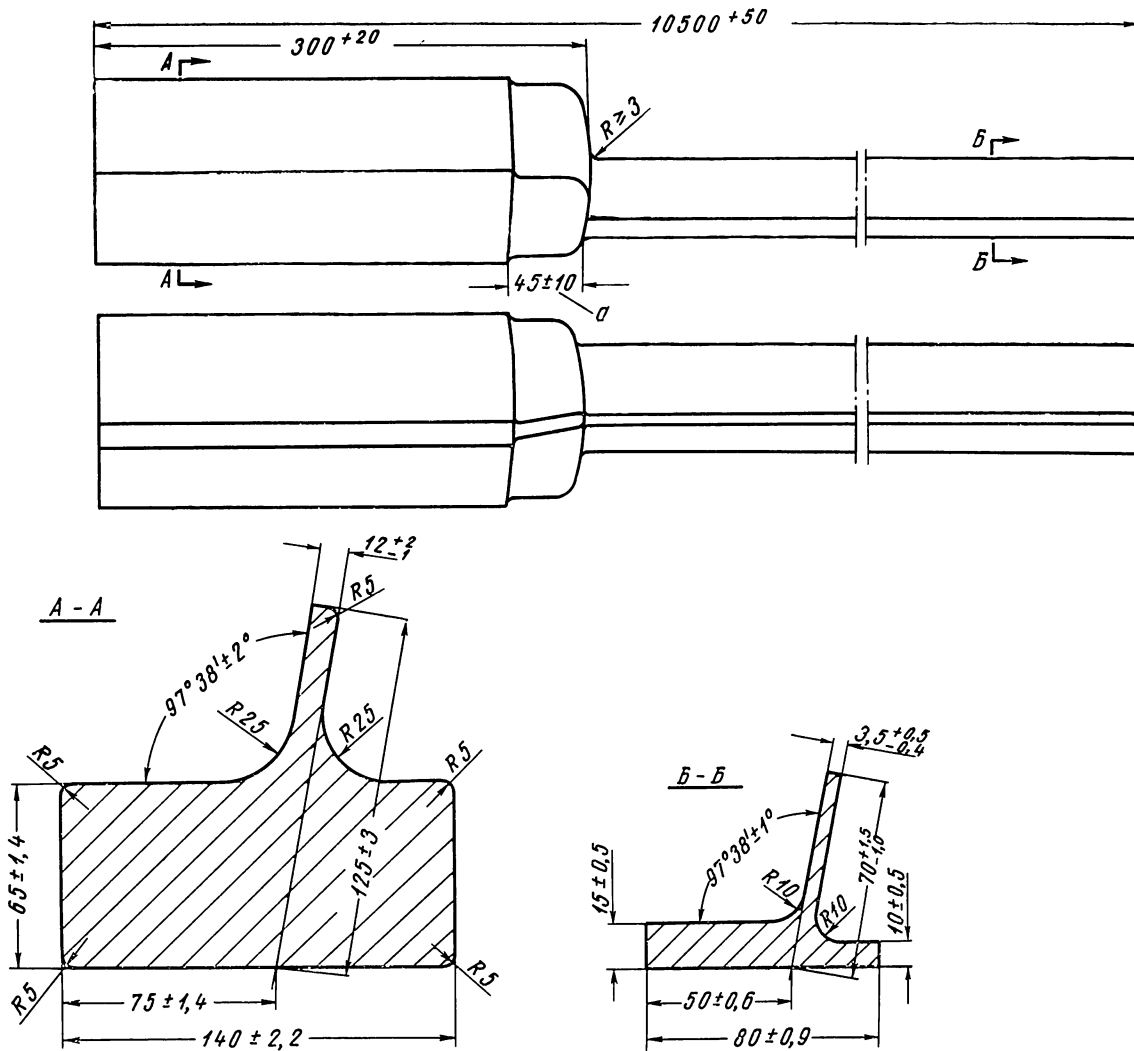


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	100,04	28,6
Б — Б	12,92	3,69

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

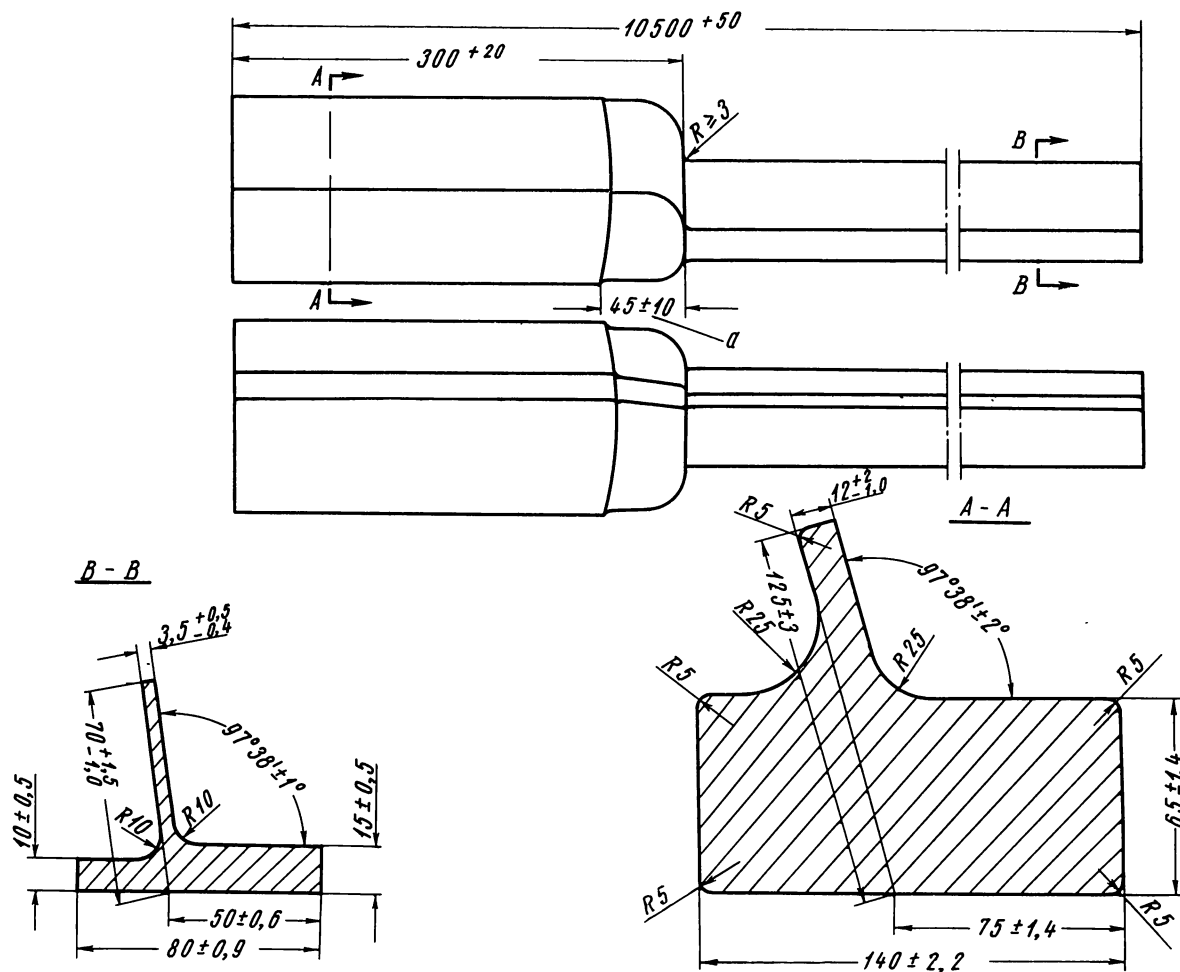


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	100,04	28,6
B — B	12,92	3,69

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

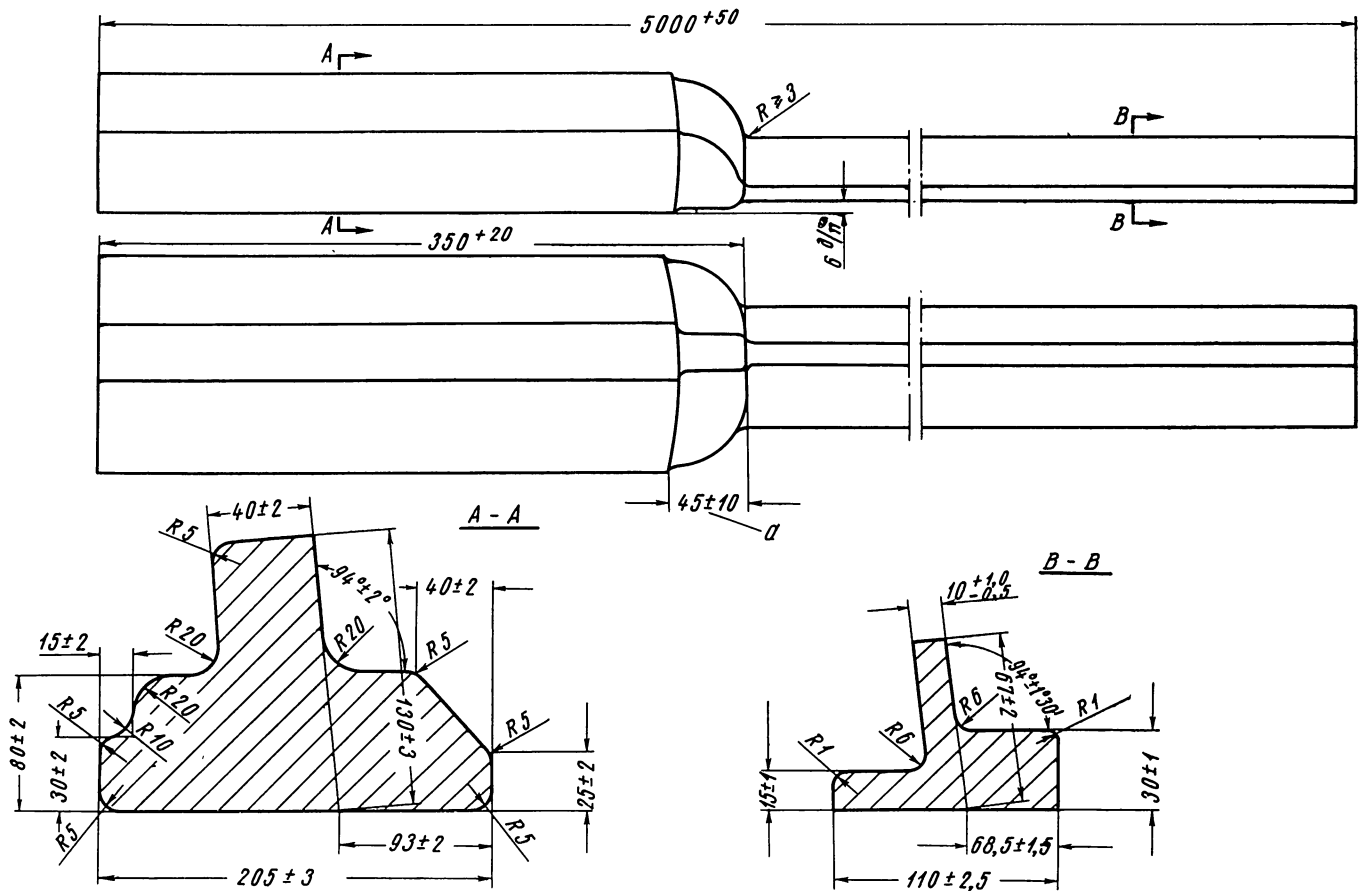


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	100,04	28,6
B — B	12,92	3,69

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

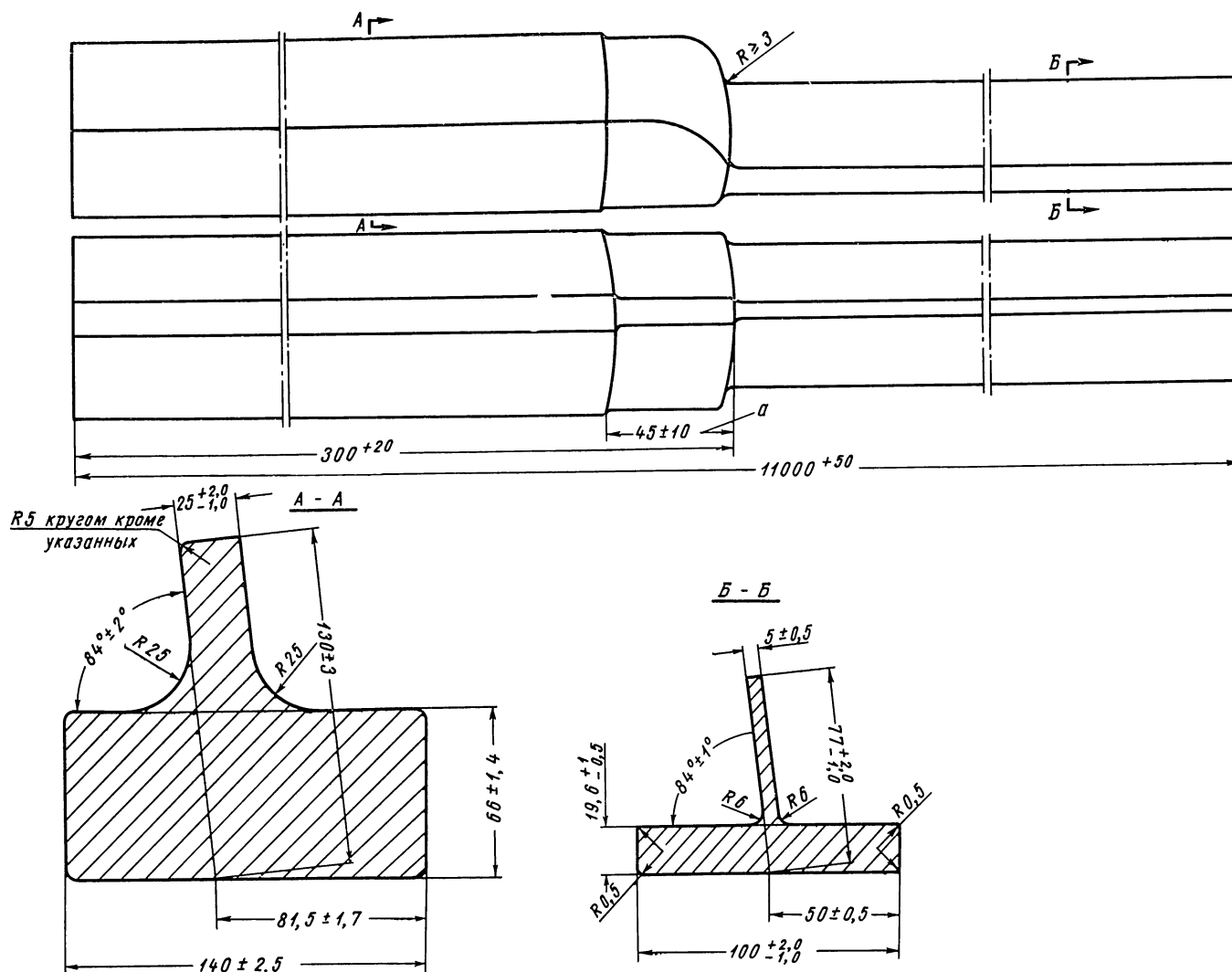


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	165,66	47,2
B — B	32,1	9,15

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.
5. В сечении B — B размер 67 ± 2 заменен на 65 ± 2 ,

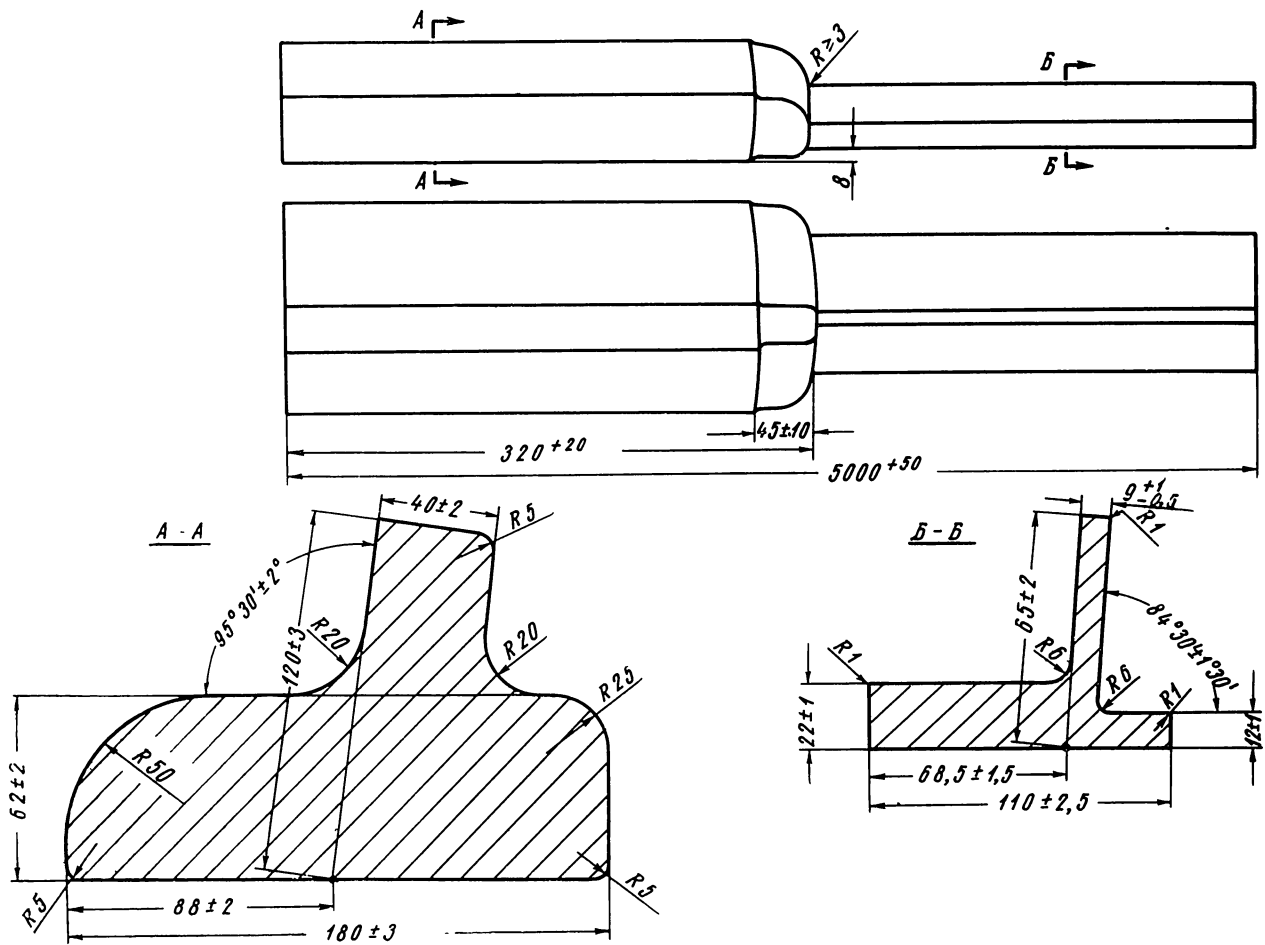


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	110,97	31,6
B — B	22,62	6,45

Примечания:

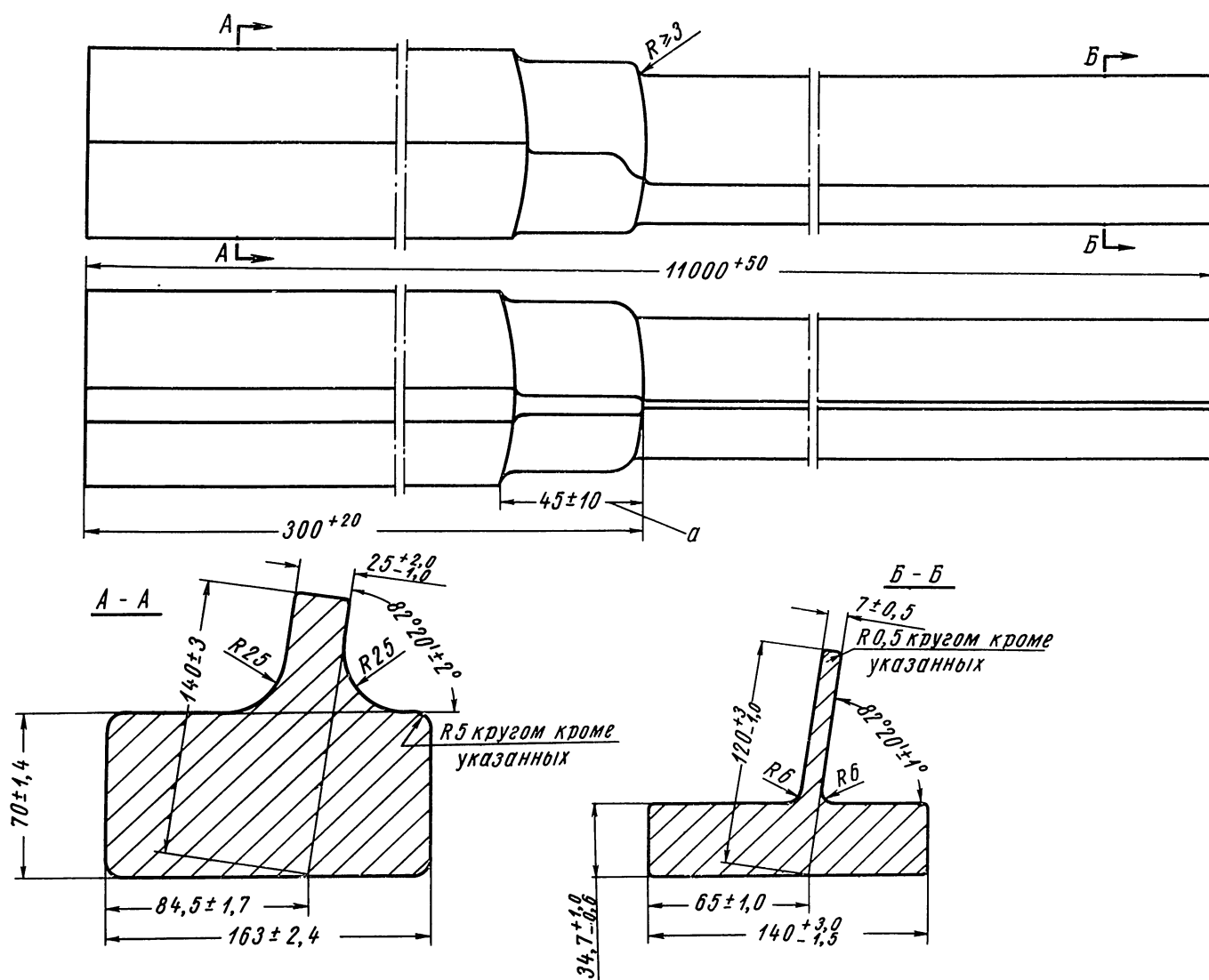
1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	128,3	36,6
B—B	24	6,85

Примечания:

1. Показан левый профиль, правый — отраженный вид.
2. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Г.

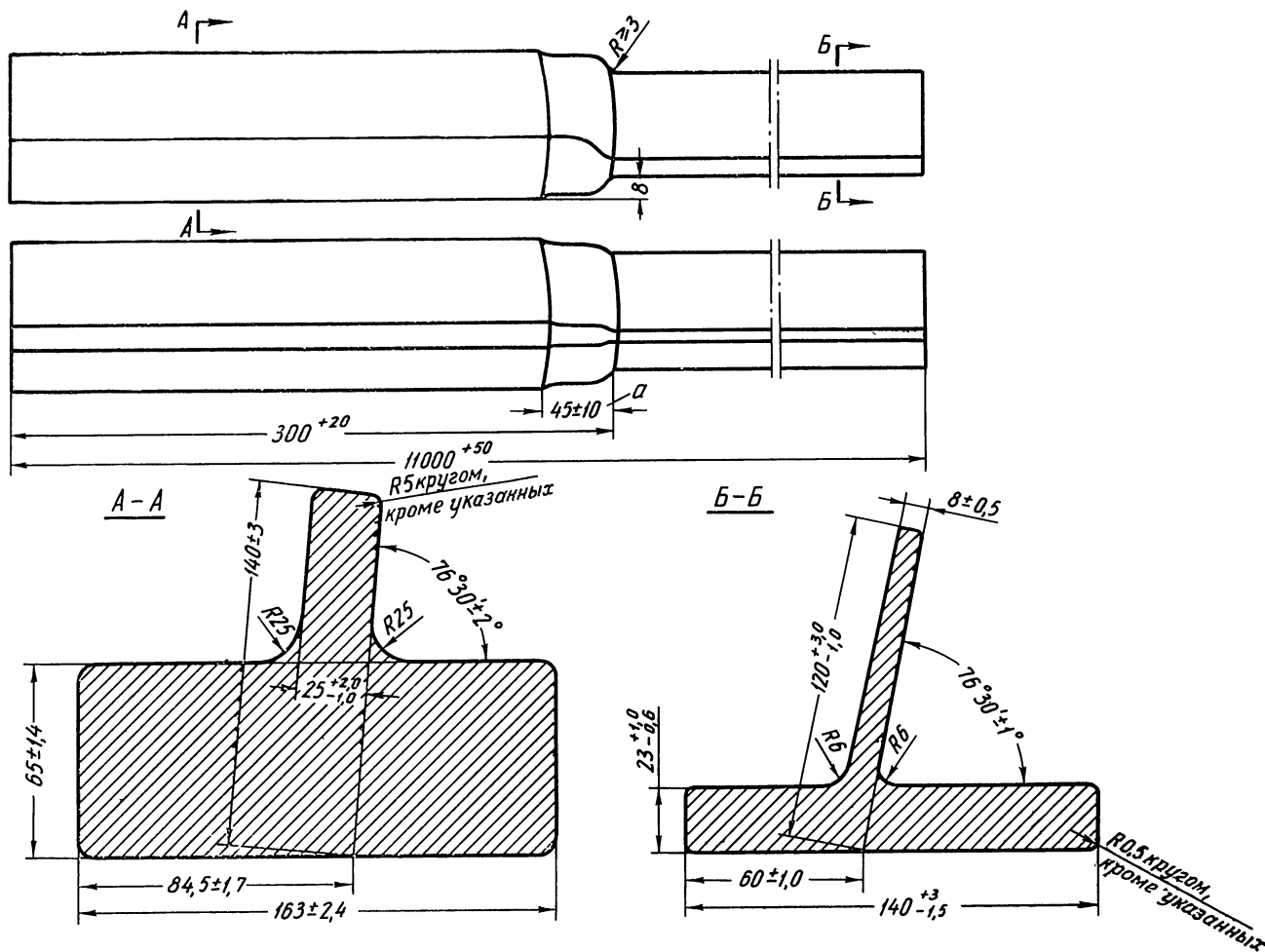


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м кг
A — A	134,1	38,2
B — B	54,72	15,6

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
3. Материал Д16Т.

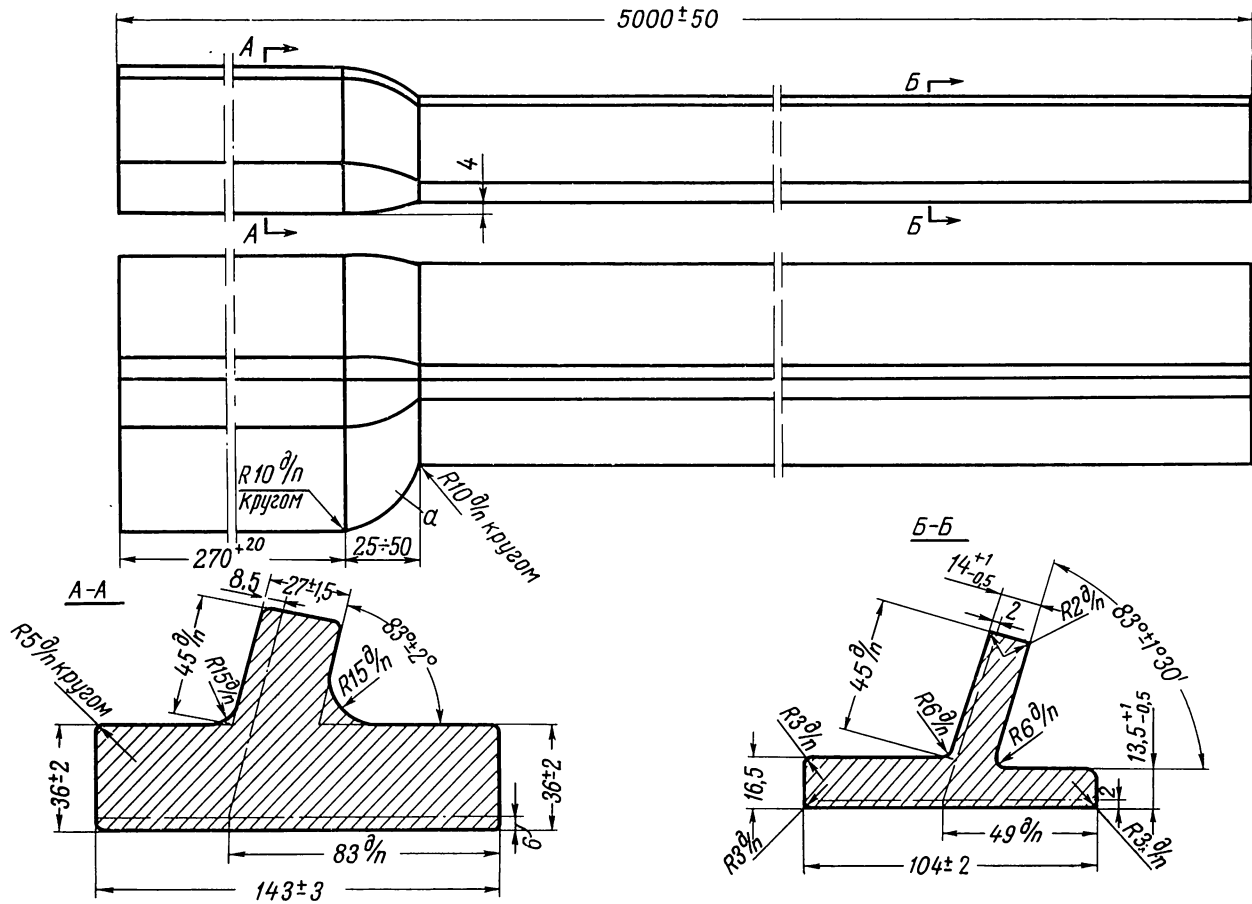


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	127,37	36,3
Б — Б	40,1	11,4

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скручивание не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т.

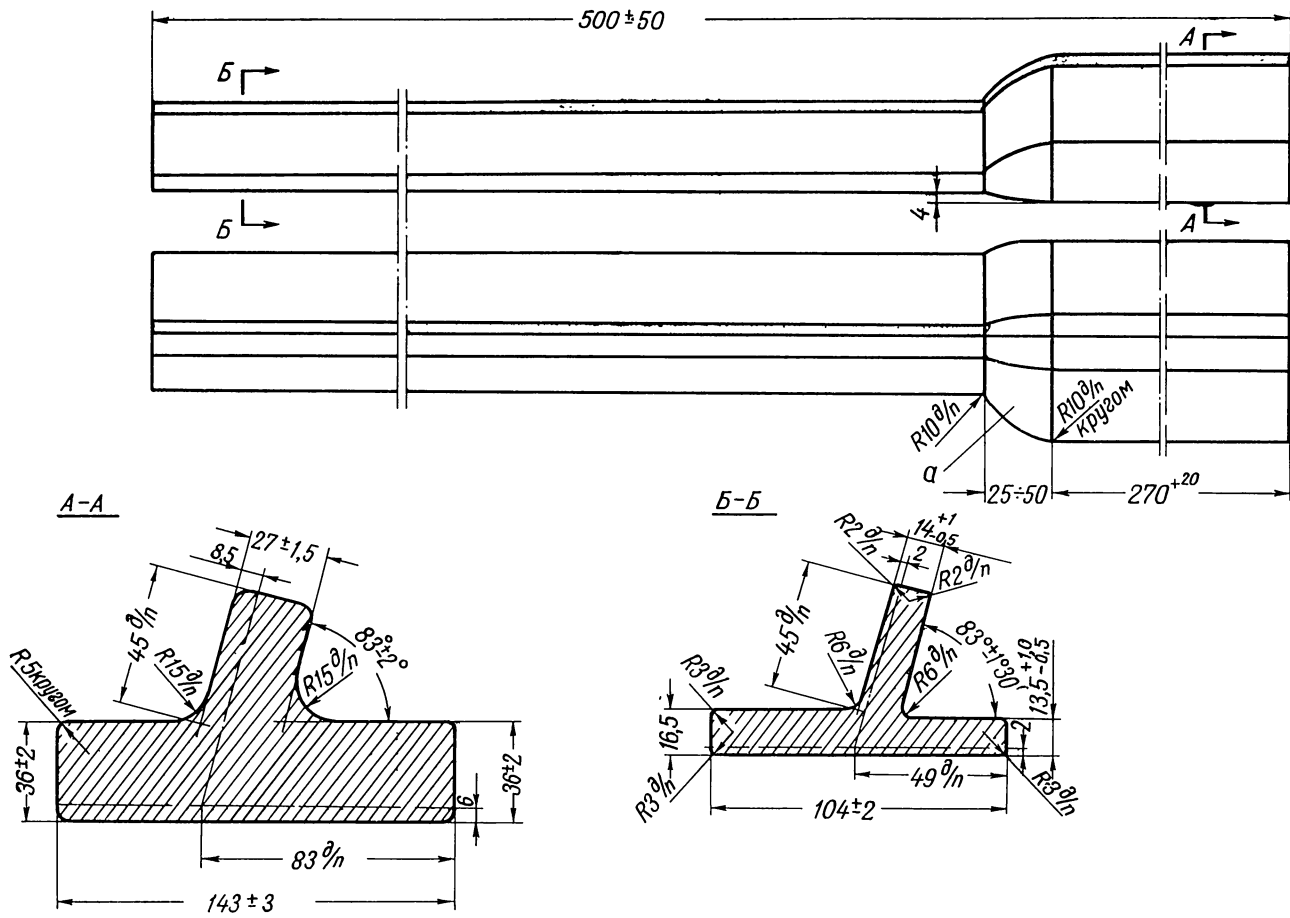


a — переходная зона; сечение не контролируется

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	61,3	17,47
B — B	21,8	6,21

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м длины профиля. Скрутка не более 1° на 1 пог. м.
2. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
3. Материал Д16Т.

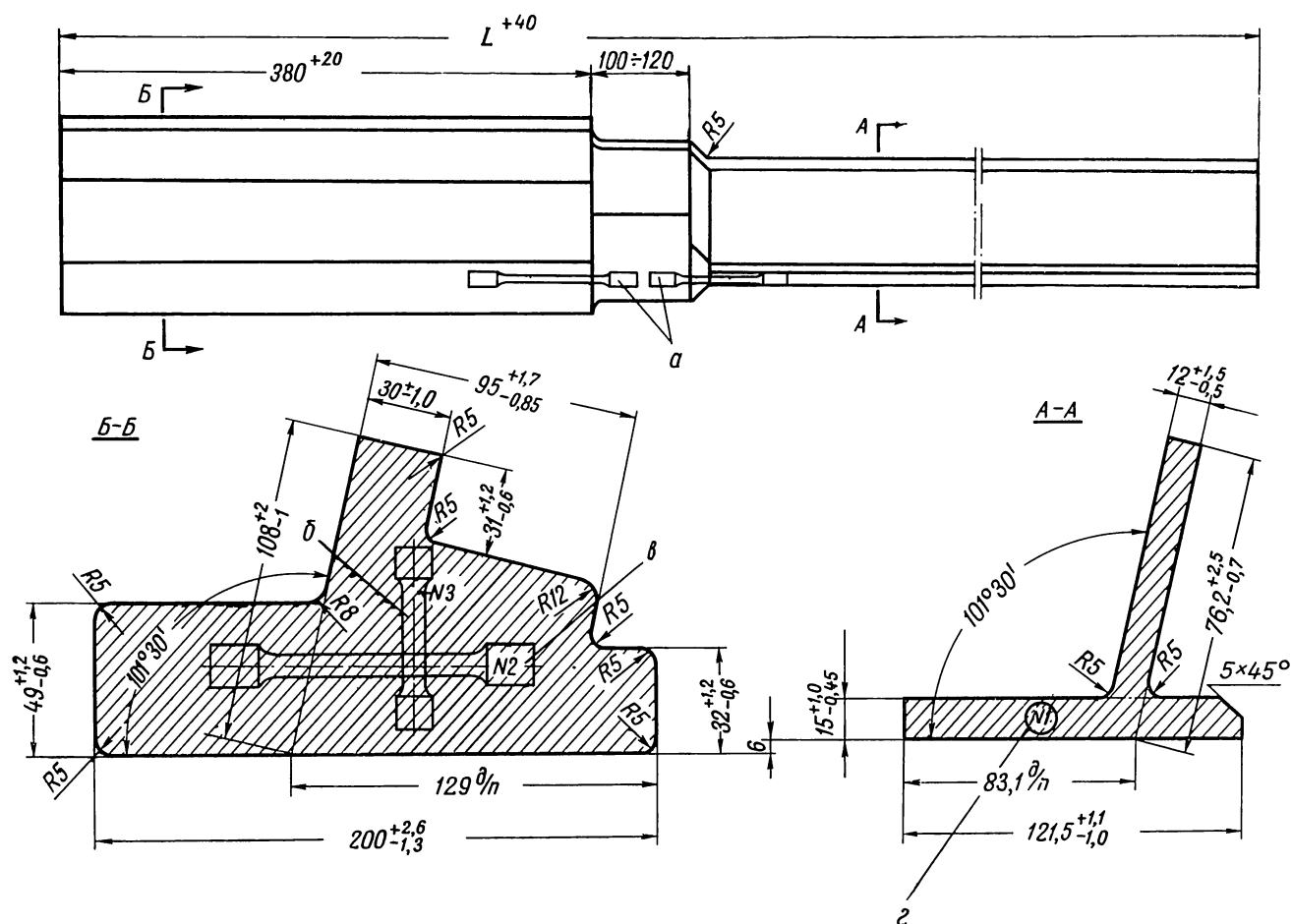


a — переходная зона; сечение не контролируется

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	61,3	17,47
B — B	21,8	6,21

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м длины профиля. Скрутка не более 1° на 1 пог. м.
2. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
3. Материал Д16Т.

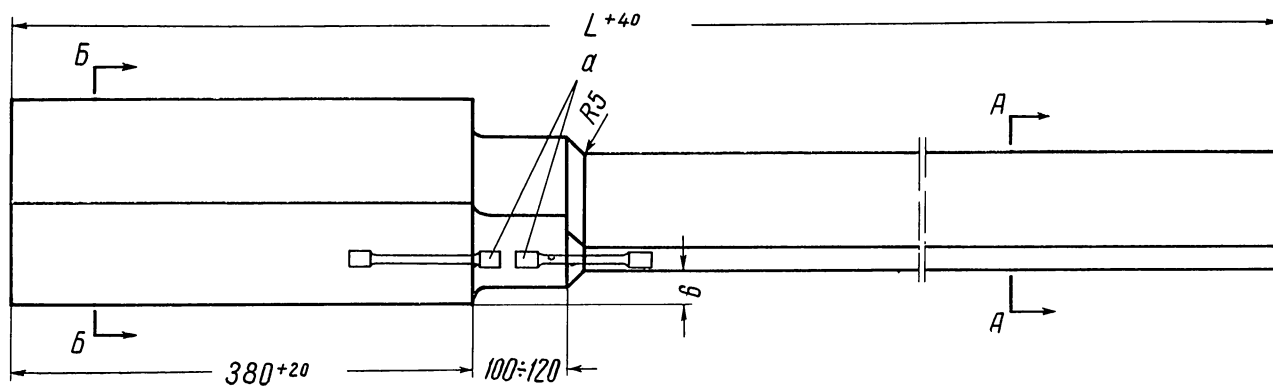


а — фиг. 7, образец 24к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 24к
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	25,6	7,3
Б — Б	118,6	33,8

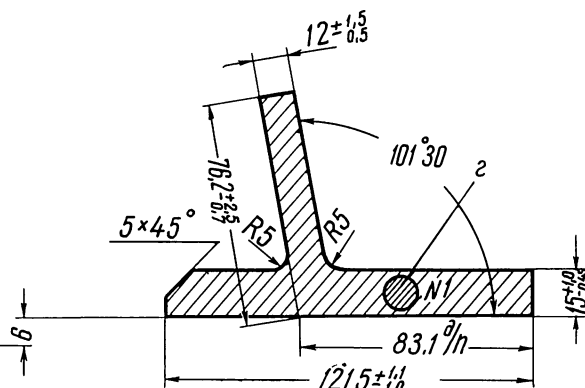
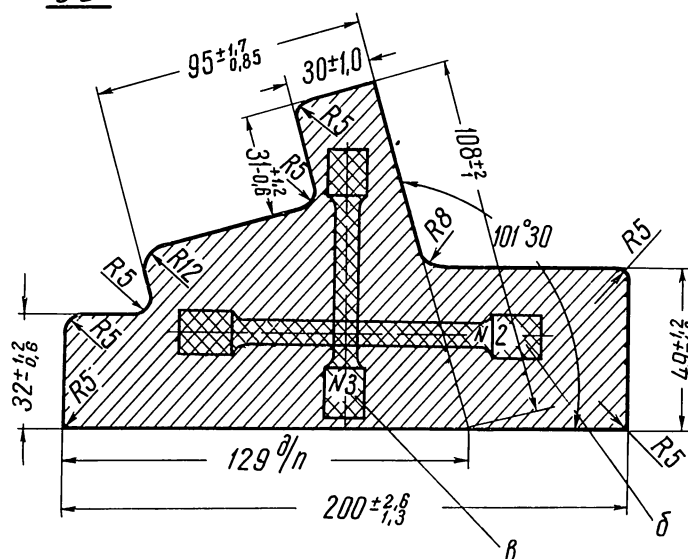
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Сплав В95Т1.



Б-Б

А-А

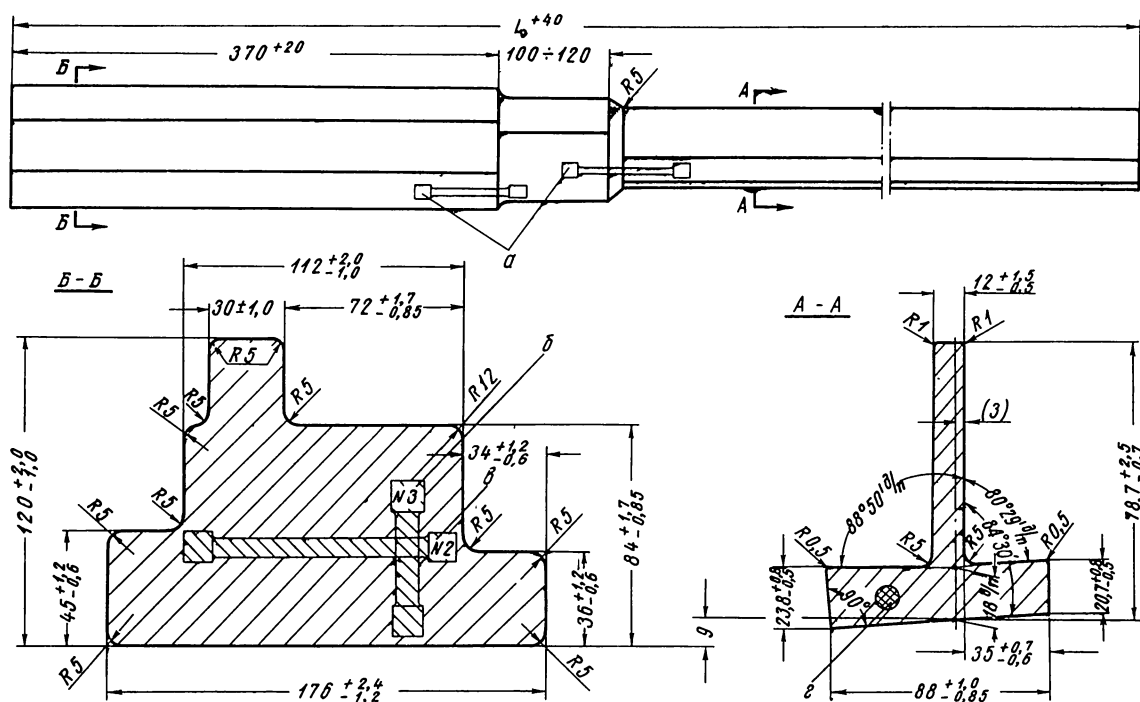


- а — фиг. 7, образец 24к
- б — фиг. 7, образец 24к
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	25,6	7,3
Б — Б	118,6	33,8

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Сплав В95Т1.

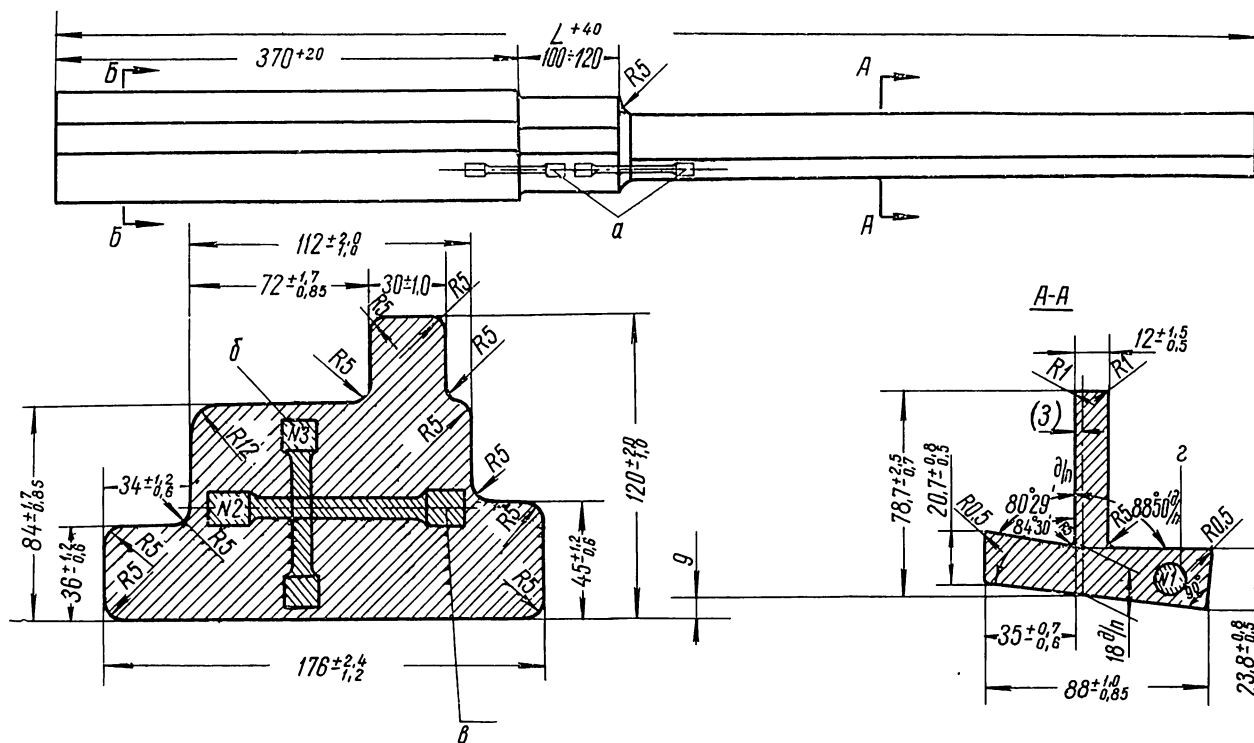


- а — фиг. 7, образец 24к
- б — фиг. 7, образец 25к
- в — фиг. 7, образец 24к
- г — фиг. 7, образец 24к (№ 1)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	25,4	7,25
Б — Б	130,1	37,0

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

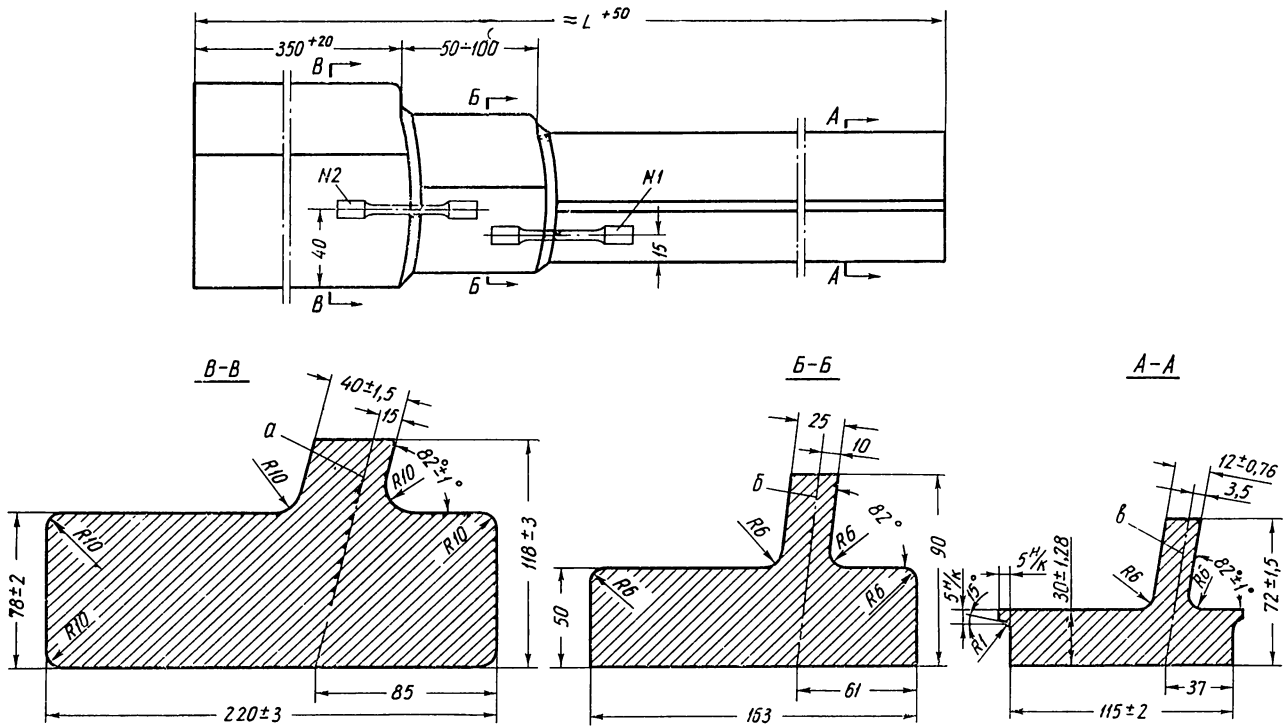


а — фиг. 7, образец 24к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 24к
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	25,4	7,25
Б — Б	130,1	37,0

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

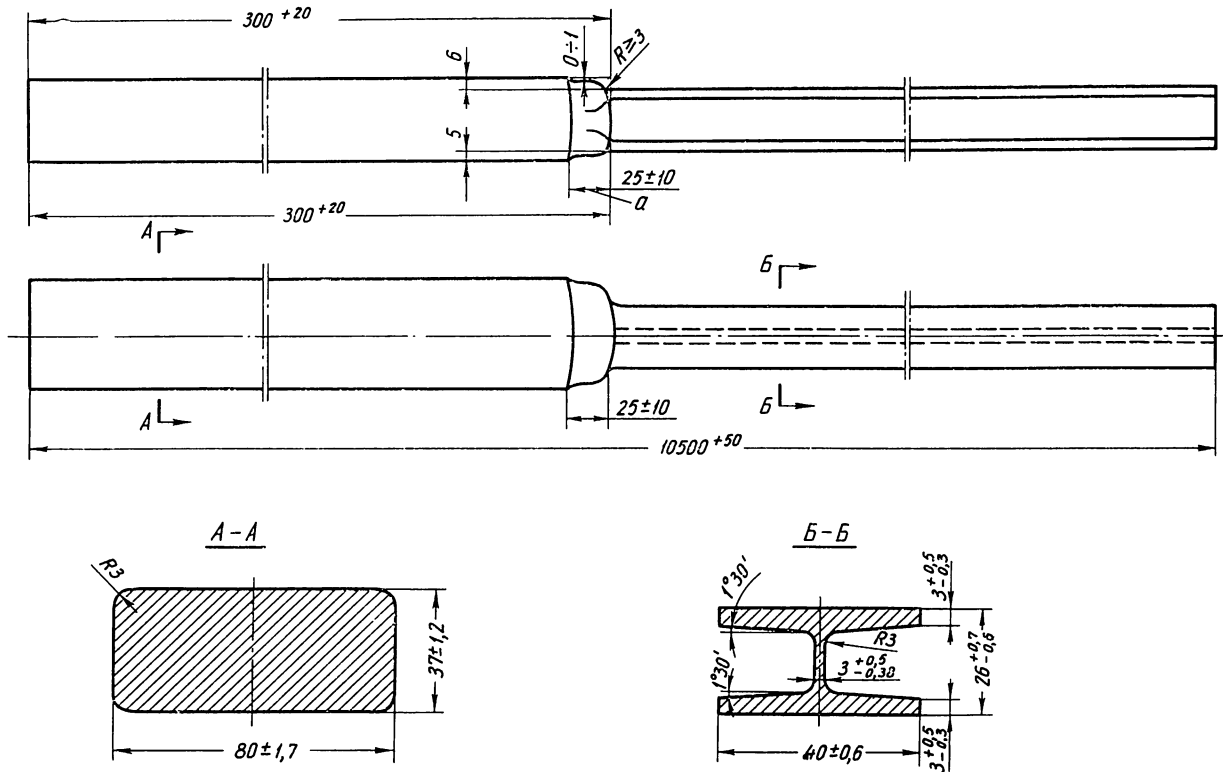


a — ось лонжерона
b — ось лонжерона
v — ось лонжерона

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	40,36	11,5
B — B	91,5	26,1
(не контролируется) B — B	187,5	53,5

Примечания:

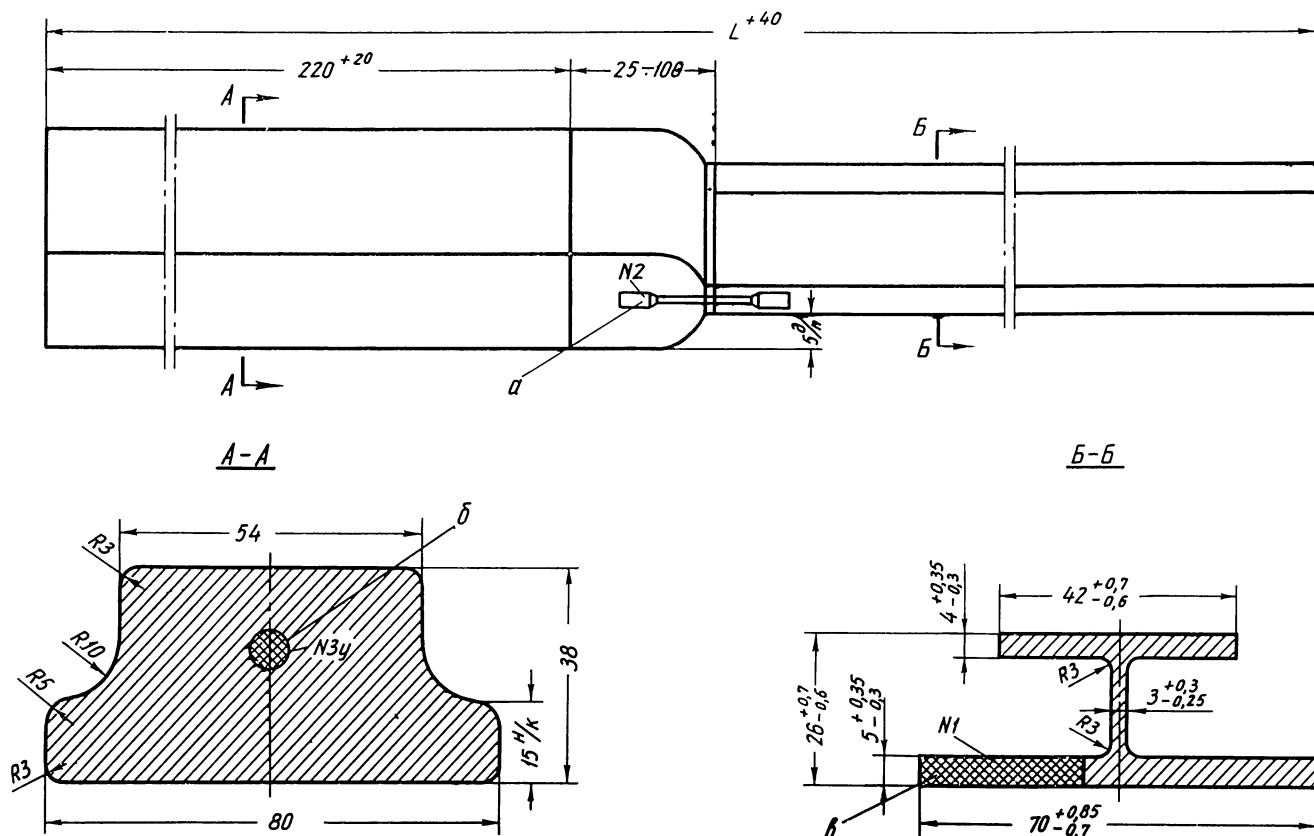
1. Непрямолинейность сечения A—A во всех плоскостях.
2. Закругка профиля 1° на 1 пог. м, но не более 3° на всю длину профильной части.
3. L^{+50} указывается в заказе.
4. Материал Д16Т.



a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	29,62	8,44
B — B	3,26	0,93

Примечание.
Материал Д16Т.

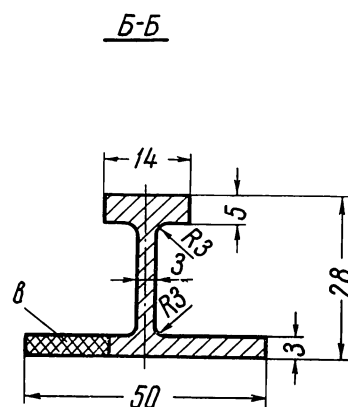
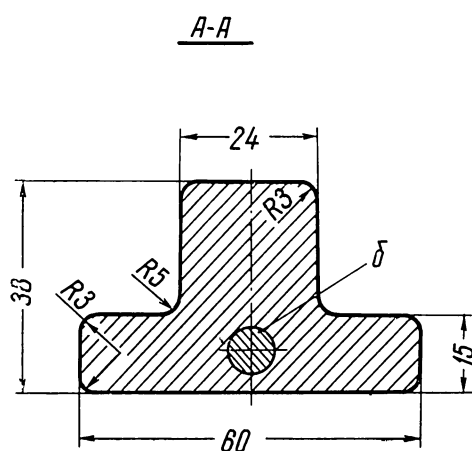
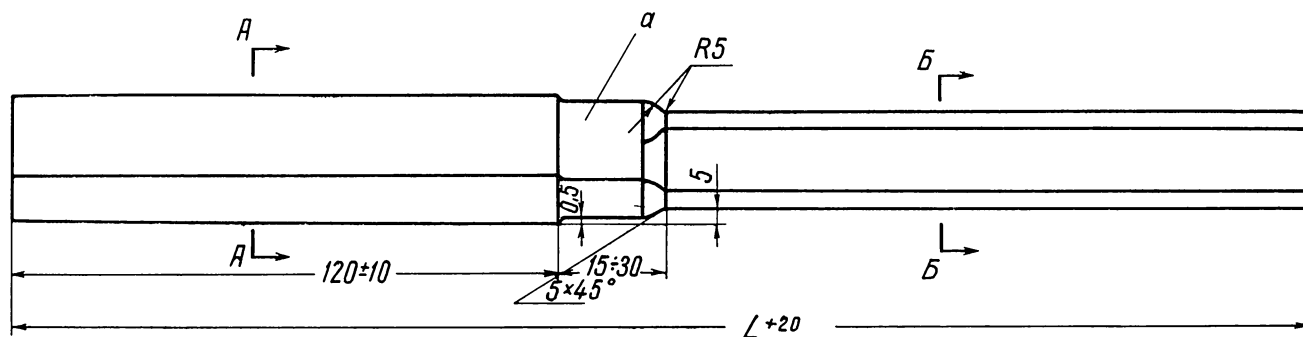


а — фиг. 6, образец 20к продольный
 б — фиг. 7, образец 24к продольный ($L=118$ мм)
 в — фиг. 3, образец 4 продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	34,42	9,8
Б — Б	5,81	1,655

Примечания:

1. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
2. Размеры и сечение переходной зоны не контролируются.
3. Острые кромки скруглить $R=0,5$ (не контролируется).
4. L^{+40} оговаривается в заказе.
5. Материал Д16Т

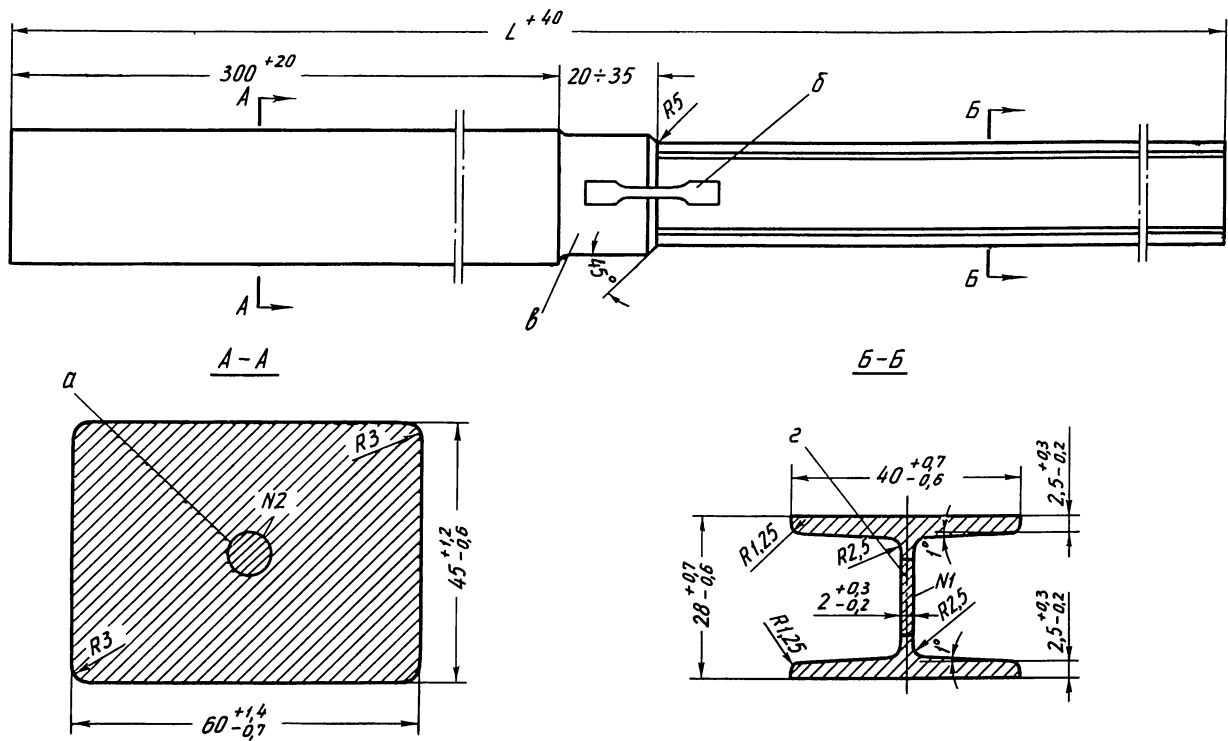


a — размеры переходной зоны не контролируются
б — образец № 2 продольный
в — образец № 1 продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	14,41	4,106
Б — Б	2,88	0,82

Примечания:

1. Длина профиля не более 7000 мм.
2. Контроль макроструктуры на 5% профилей от партии со стороны законцовки.
3. Неуказанные радиусы *R* до 0,5 мм.
4. Параллельное смещение осей законцовки относительно осей основного сечения в пределах $\pm 1,5$ мм.
5. Материал Д16Т.

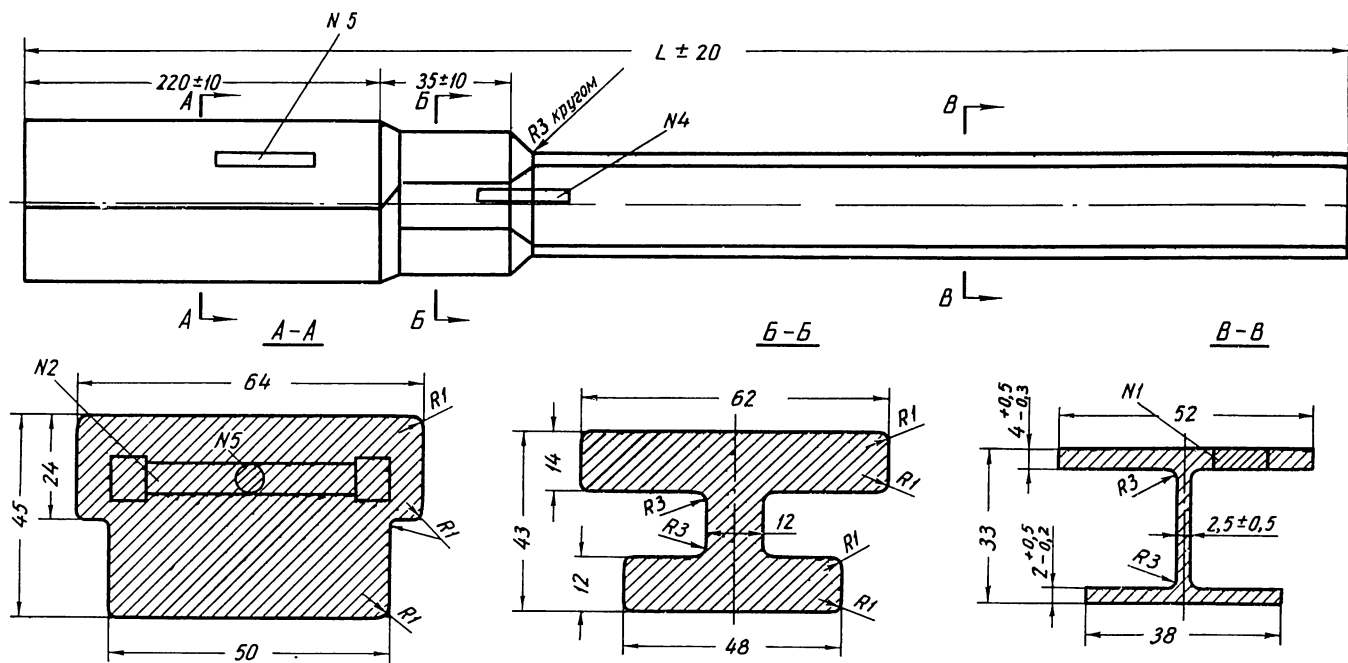


а — фиг. 7, образец 24к
 б — фиг. 3, образец 8
 в — разрешается изготовление с переходной зоной
 г — фиг. 3, образец 8к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	26,92	7,7
Б — Б	2,64	0,752

Примечания:

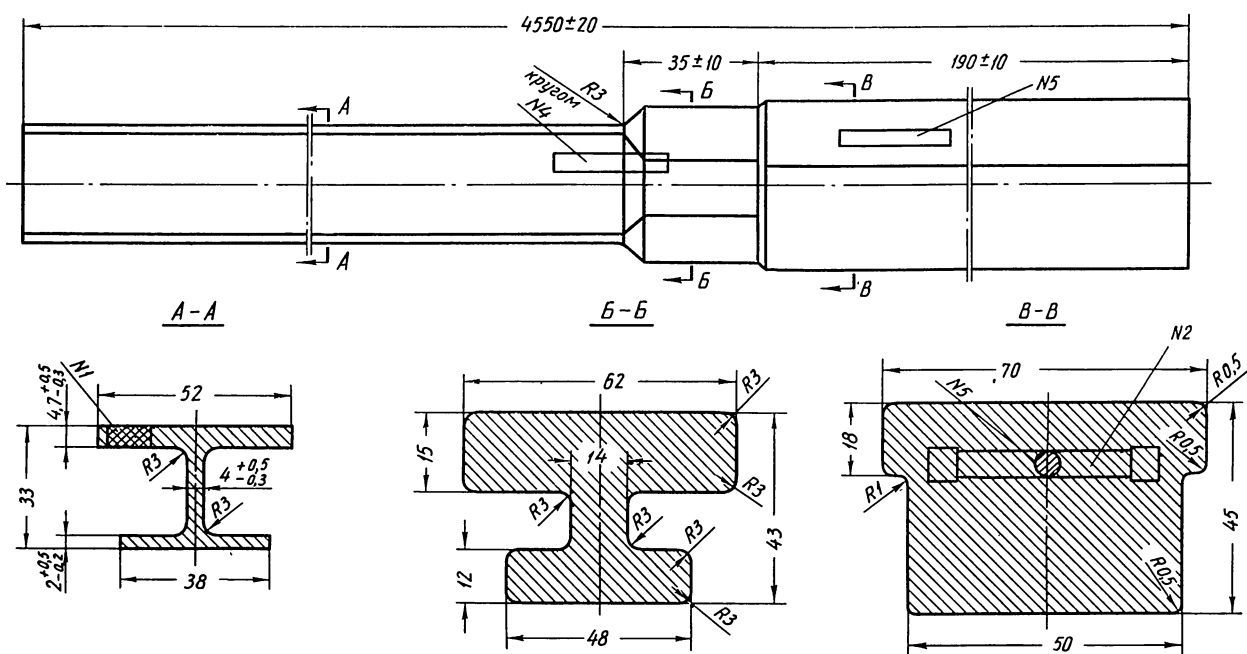
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	25,851	7,368
Б — Б	16,540	4,714
В — В	3,592	1,024

Примечания:

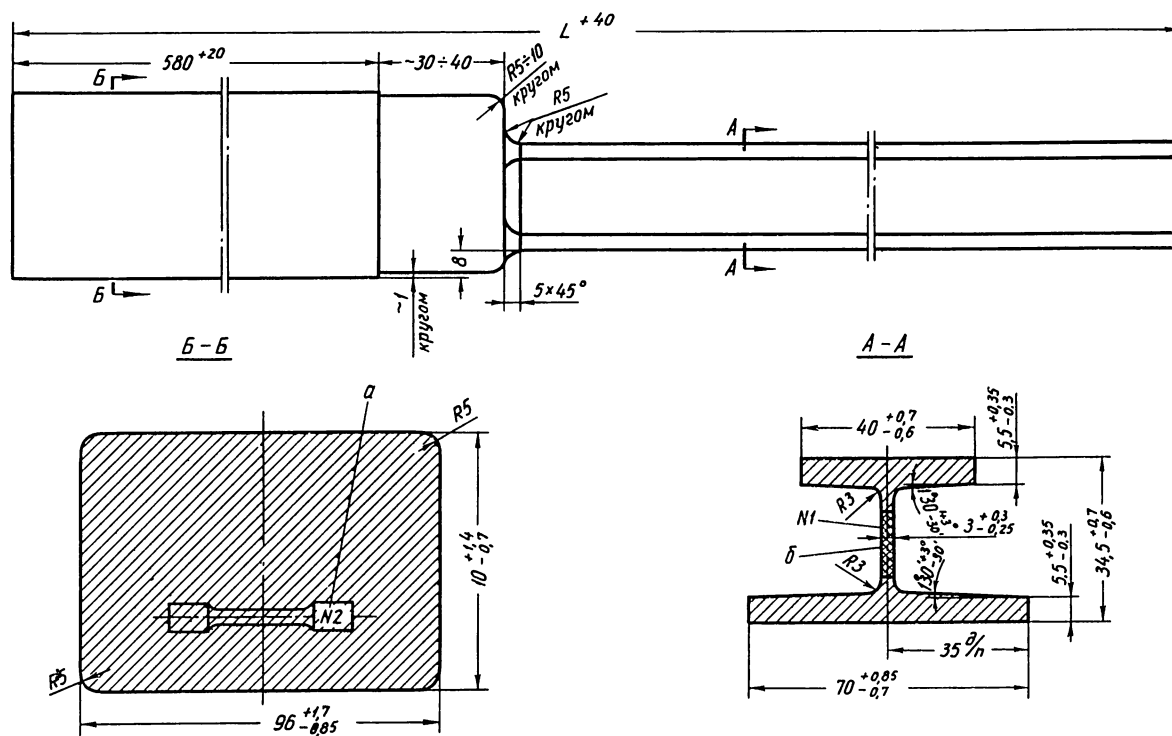
1. Длина профиля L для П9358 равна 2200 мм, а для детали П9360 соответственно 3500 мм.
2. Размеры по сечениям Б—Б и А—А контролируются на инструменте.
3. Образец № 1 продольный
Образец № 2 поперечный
Образец № 4 продольный
Образец № 5 продольный
4. $L \pm 20$ оговаривается в заказе.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	4,329	1,234
Б — Б	17,22	4,908
В — В	26,102	7,439

Примечания:

1. Размеры по сечениям Б—Б и В—В контролируются на инструменте.
2. Образец № 1 продольный
 Образец № 2 поперечный
 Образец № 4 продольный
 Образец № 5 продольный

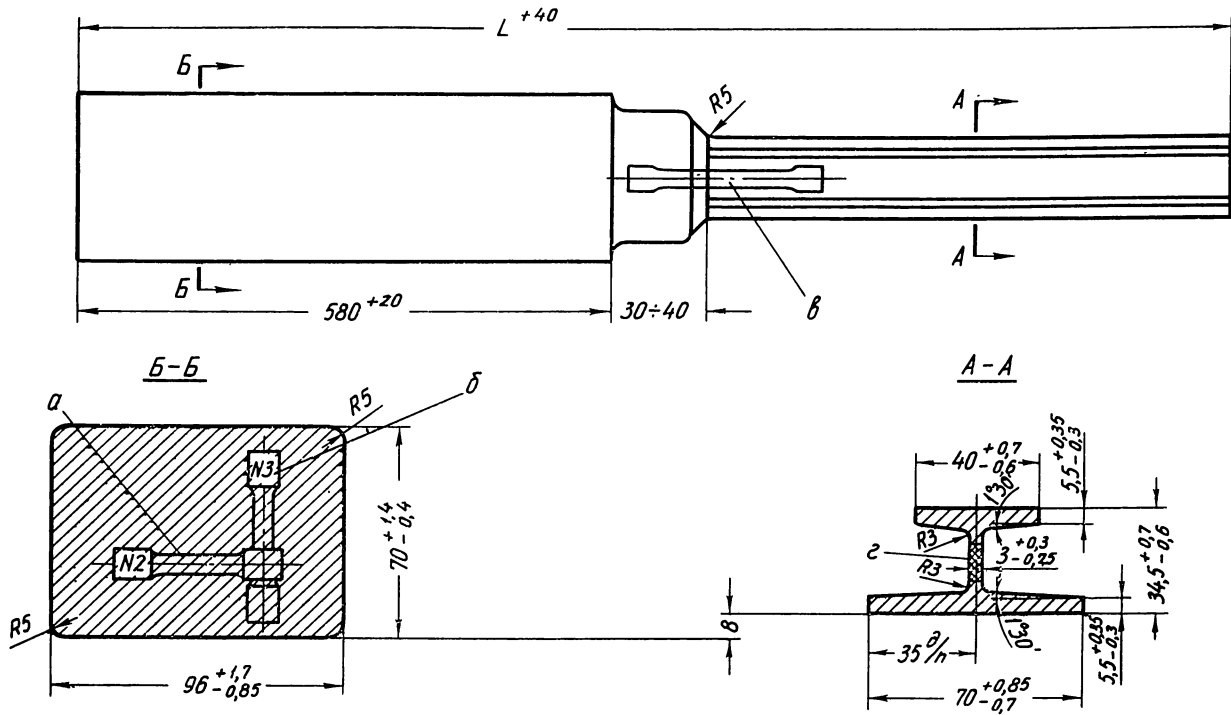


а — фиг. 7, образец 25к продольный
 б — фиг. 3, образец 7 поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,22	2,06
Б — Б	67,0	19,1

Примечания:

1. Длина профиля не более 7000 мм.
2. Неуказанные радиусы R до 0,5 мм.
3. Допускаются технологические заусенцы в местах разъема матриц.
4. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
5. Материал В95Т1.

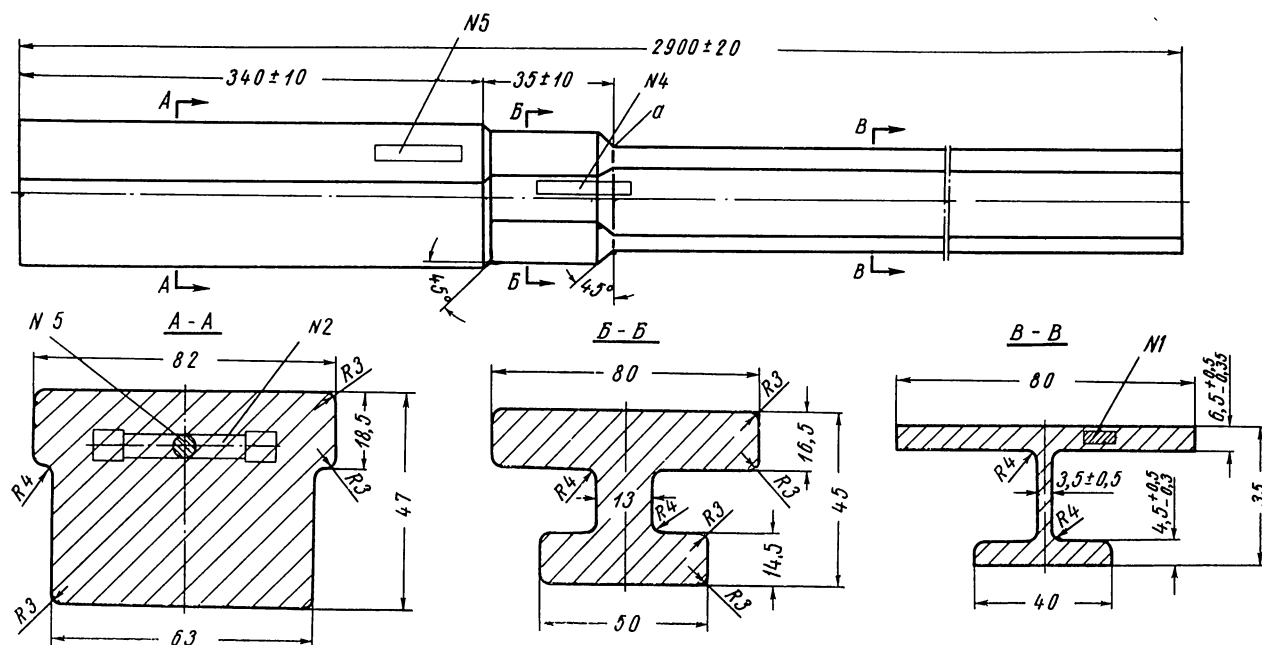


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 3, образец 7
 з — фиг. 3, образец 7 (№ 1)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,22	2,06
Б — Б	67,0	19,1

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

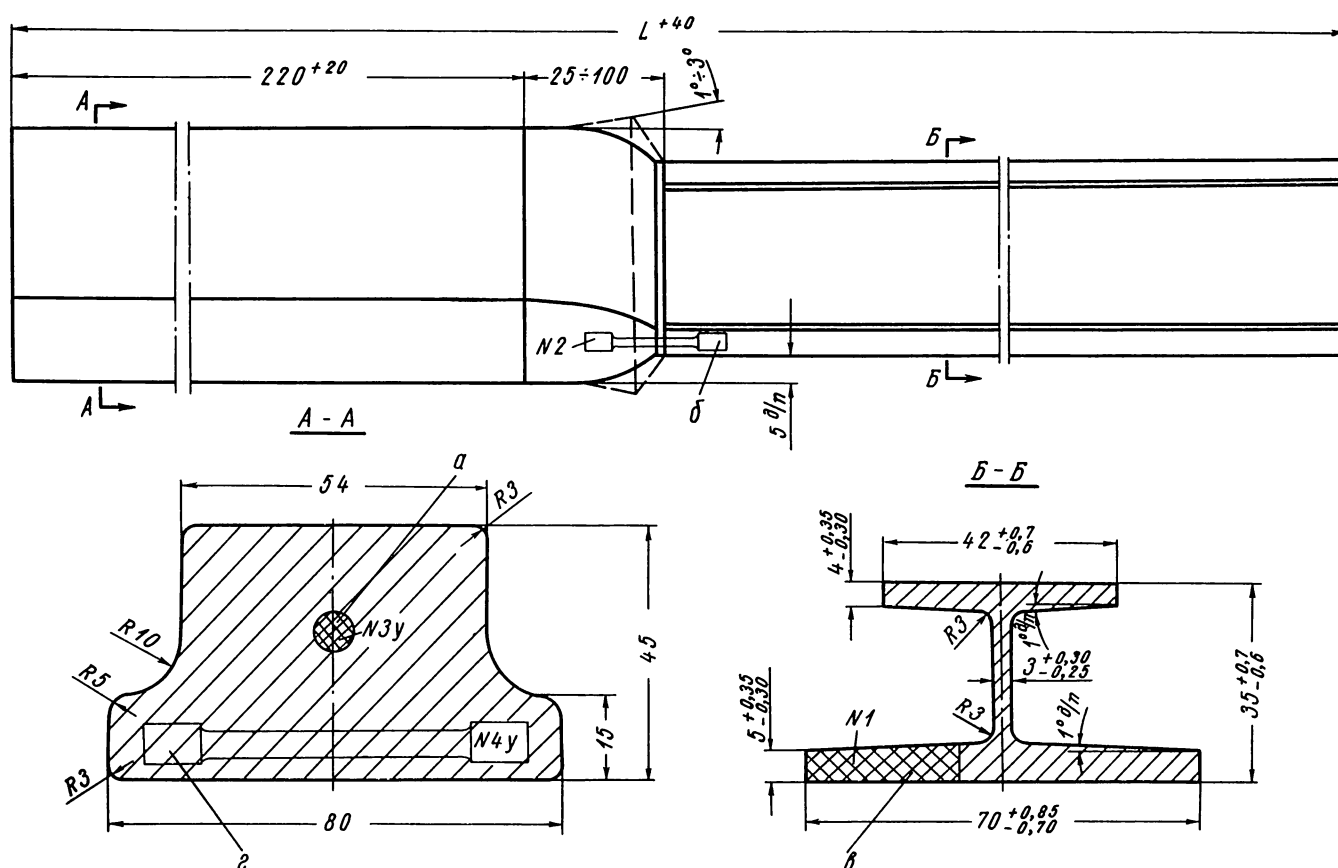


a — наплыв 2 мм на длине 25 мм не контролируется

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
<i>B — B</i>	7,977	2,27
<i>Б — Б</i>	22,253	6,34
<i>A — A</i>	33,078	9,43

Примечания:

1. Образец № 1 вдоль волокна в профильной части.
2. Образец № 2 по ширине законцовки.
3. Образец № 4 вдоль волокна (половина образца в профильной части и половина в законцовке).
4. Образец № 5 вдоль волокна в законцовке.

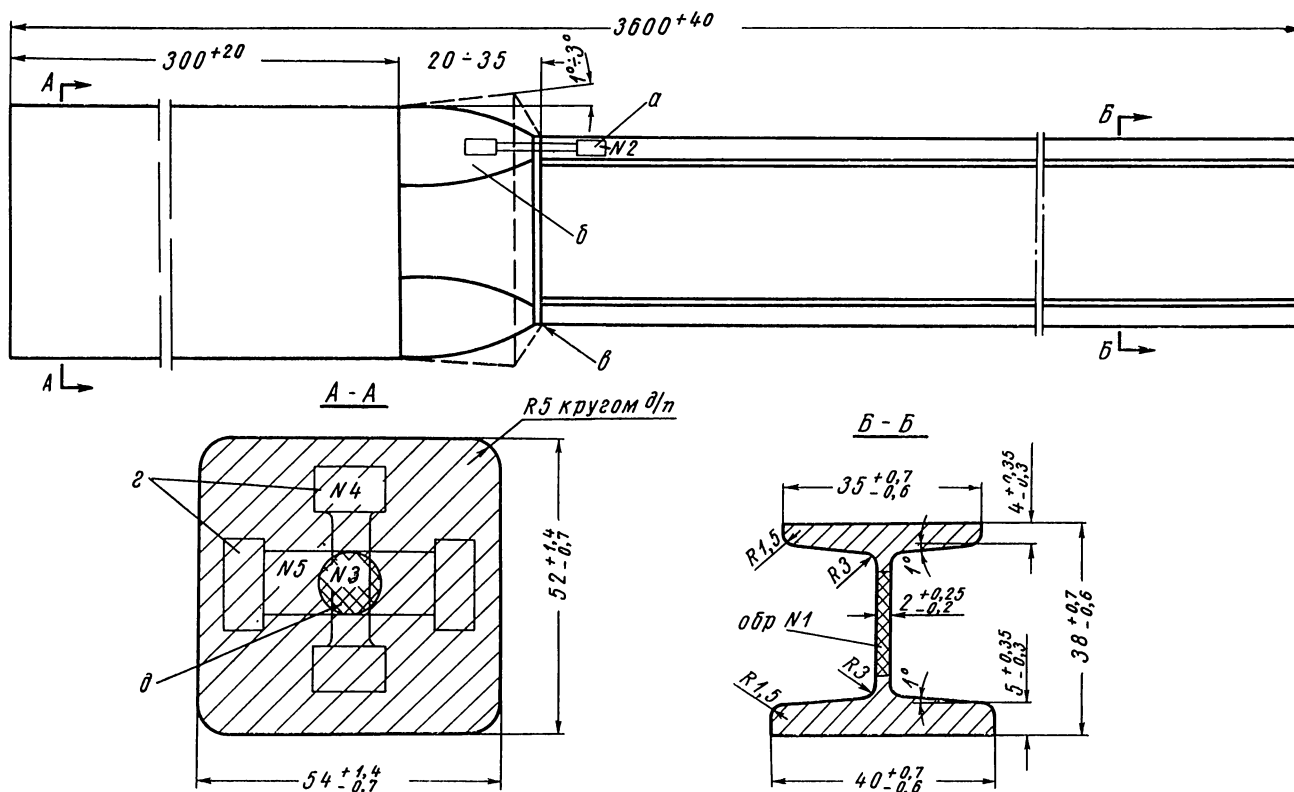


а — фиг. 7, образец 24к продольный ($L=118$ мм)
 б — фиг. 6, образец 20к продольный
 в — фиг. 3, образец 5к продольный
 г — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	28,33	8,1
Б — Б	5,97	1,7

Примечания:

1. Острые кромки скруглить $R=0,5$ мм.
2. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
3. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктиром.
4. L^{+40} оговаривается в заказе.
5. Материал В95Т1.

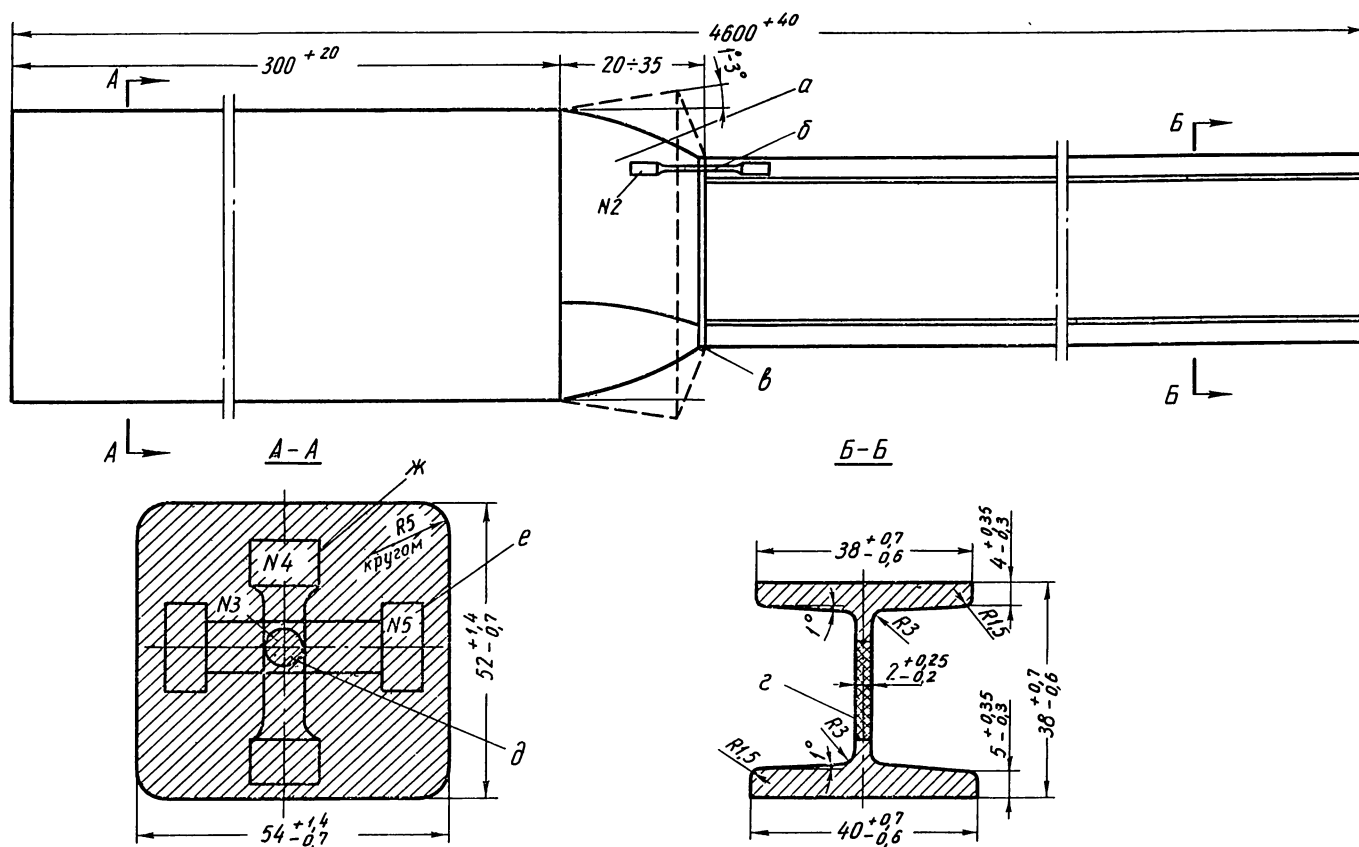


- a — фиг. 6, образец 20к продольный
- б — переходная зона; сечение не контролируется
- в — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный ($L=118$ мм)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	27,7	7,9
Б — Б	4,49	1,28

Примечания:

1. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с обязательным указанием в наряд-заказе новой длины.
2. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктиром.
3. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
4. Материал В95Т1.

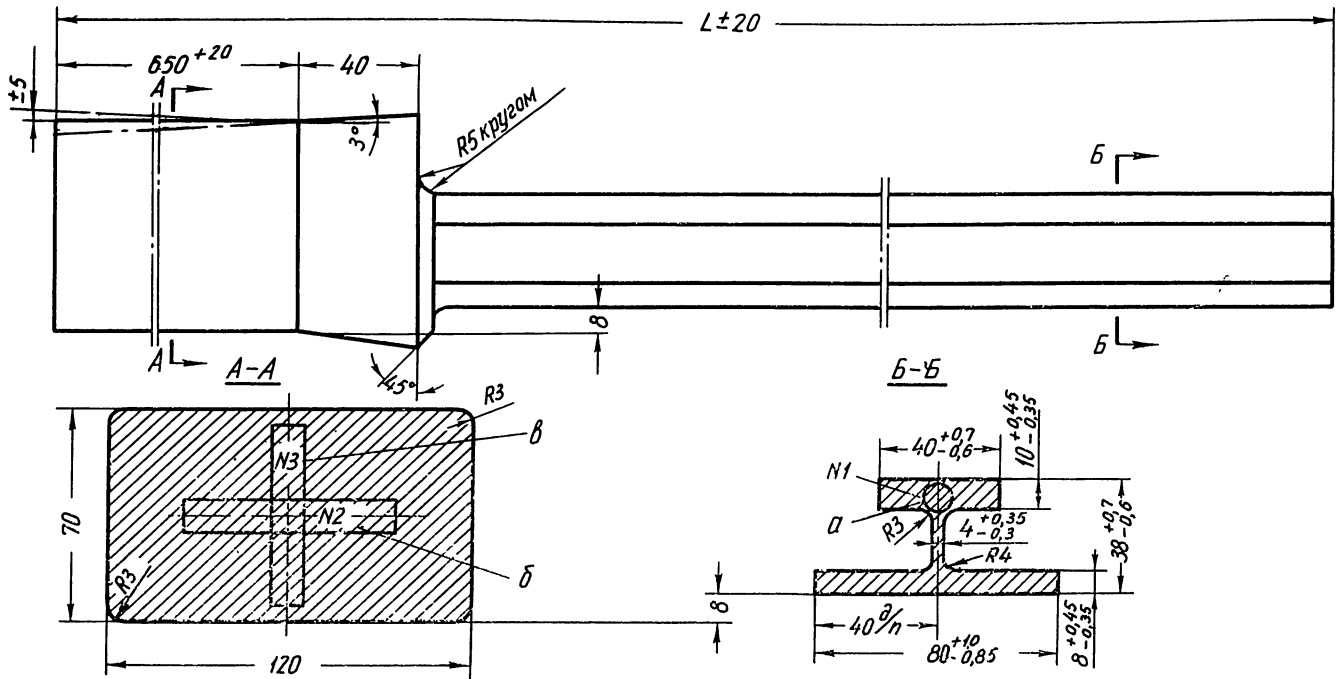


- a* — переходная зона; сечение не контролируется
- б* — фиг. 6, образец 20к продольный
- в* — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
- г* — продольный образец (№ 1)
- д* — фиг. 7, образец 24к продольный ($L=118$ мм)
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- жс* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	27,7	7,9
Б — Б	4,46	1,28

Примечания:

1. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктиром.
2. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
3. Материал В95Т1.

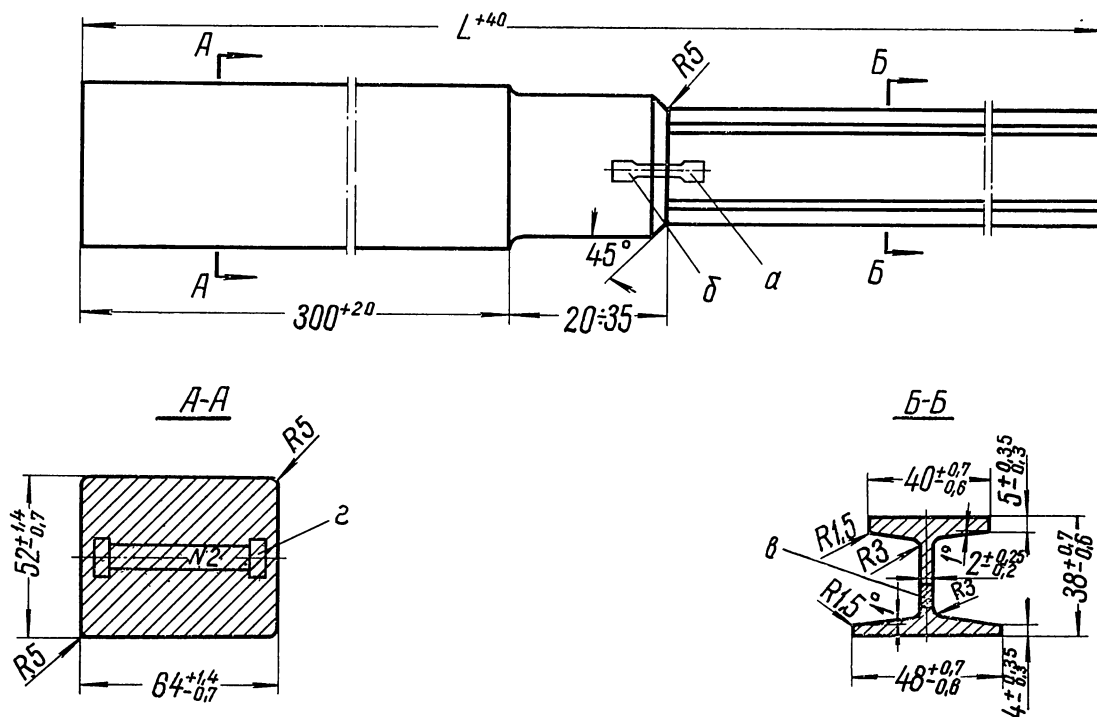


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А (не контролируется)	83,9	23,8
Б — Б	11,3	3,22

Примечания:

1. $L \pm 20$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

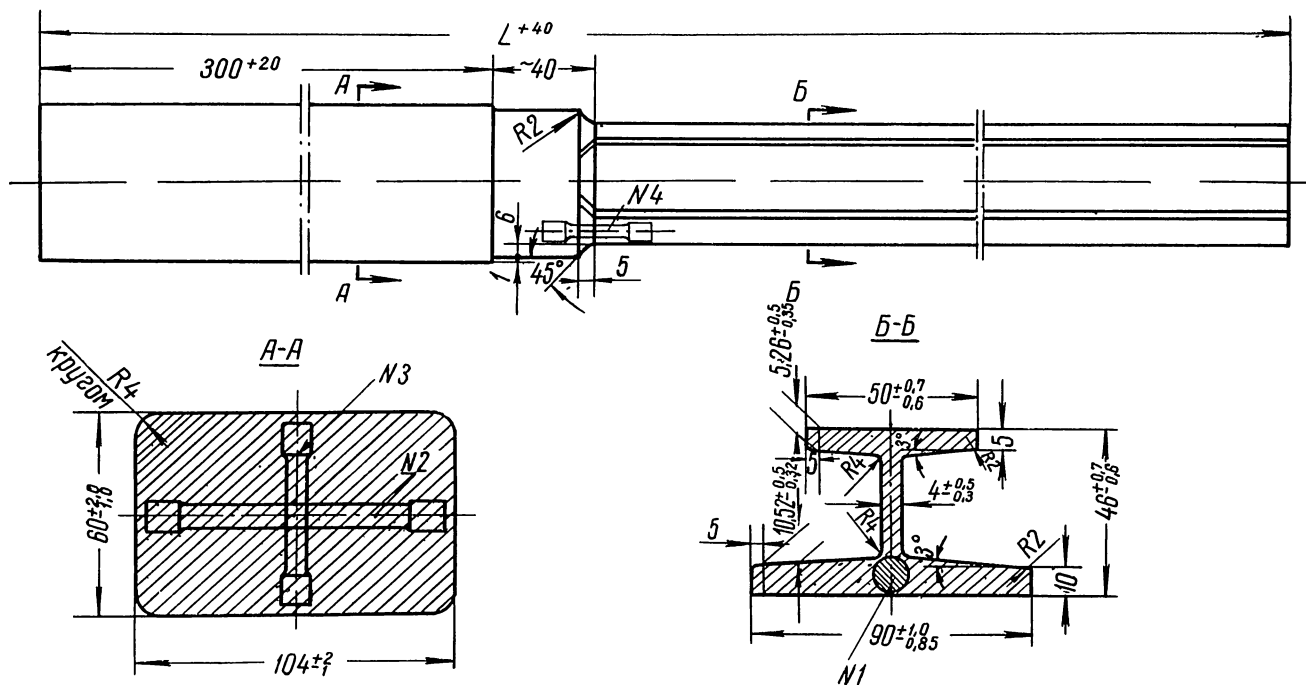


- a* — фиг. 3, образец 8
- б* — разрешается делать с переходной зоной
- в* — фиг. 3, образец 8 (№ 1)
- г* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	33,17	9,45
Б — Б	4,75	1,35

Примечания:

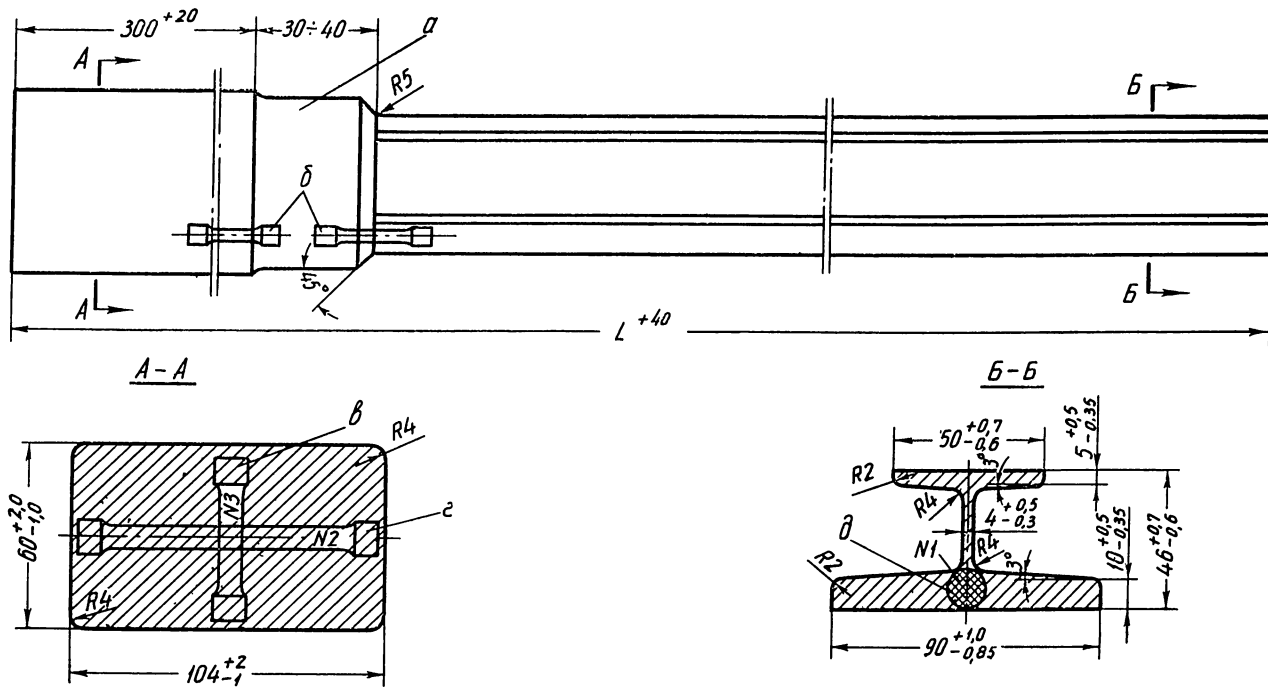
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	62,26	17,744
Б — Б	14,13	4,027

Примечания:

1. Допускается утолщение профильной части у законцовки по длине ~ 25 мм.
2. В местах разъема матриц допускаются заусенцы.
3. Размеры переходной зоны $l \approx 40$ не контролируются.
4. Технические условия АМТУ 485—61.
5. L^{+40} оговаривается в заказе, но должно быть в пределах 3,5÷6 м.
6. Материал В95Т1.

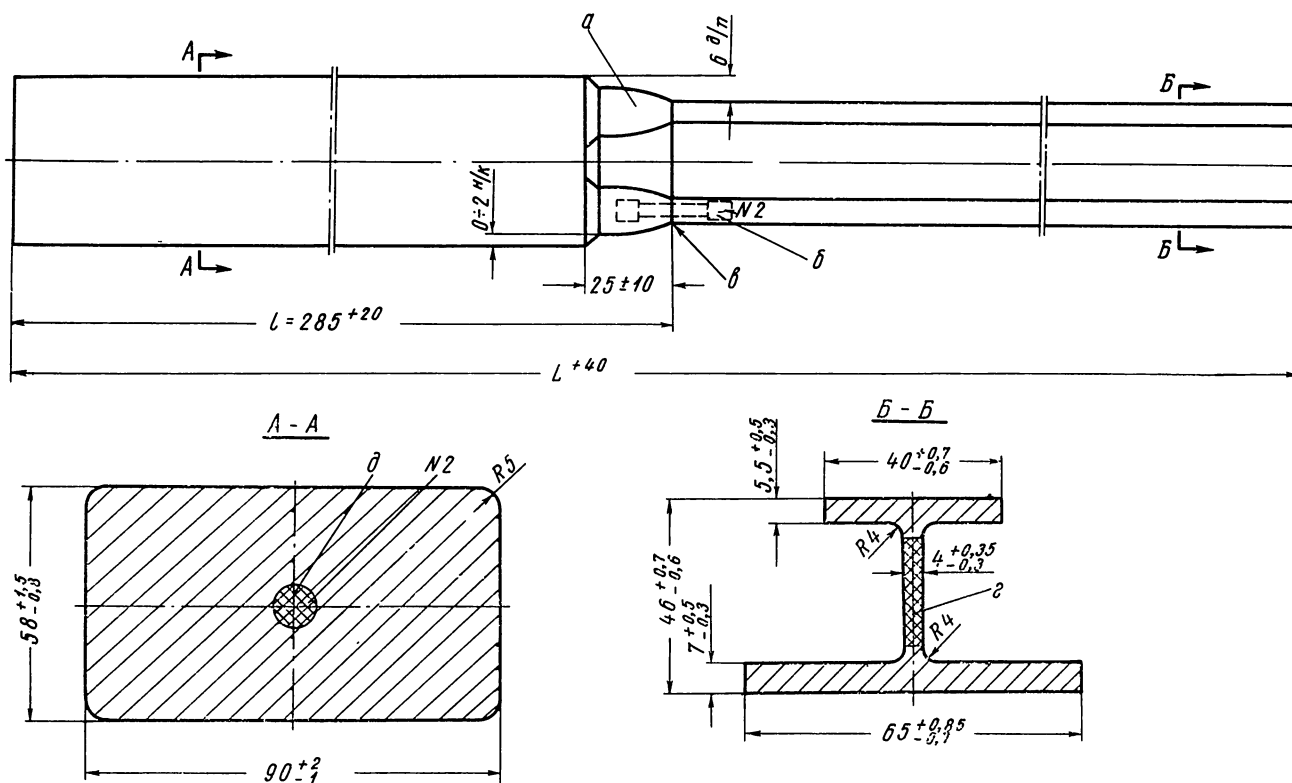


- a* — разрешается делать с переходной зоной
- б* — фиг. 7, образец 24к
- в* — фиг. 7, образец 25к
- г* — фиг. 7, образец 24к
- д* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес, 1 пог. м, кг
A — A	62,26	17,7
Б — Б	14,13	4,0

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

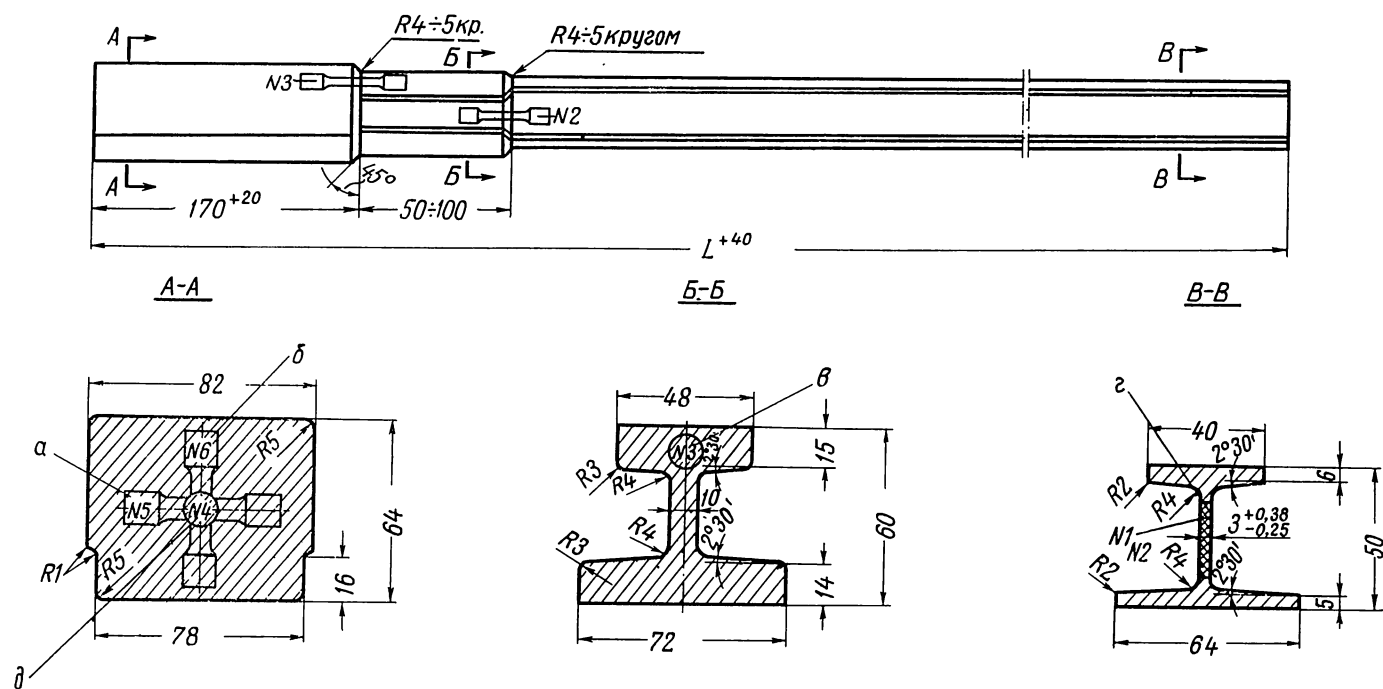


- а — переходная зона; сечение не контролируется
 б — фиг. 6, образец 20 продольный
 в — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 2 мм
 г — № 1 продольный
 д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес, 1 пог. м, кг
А — А	52,2	14,88
Б — Б	8,09	2,3

Примечания:

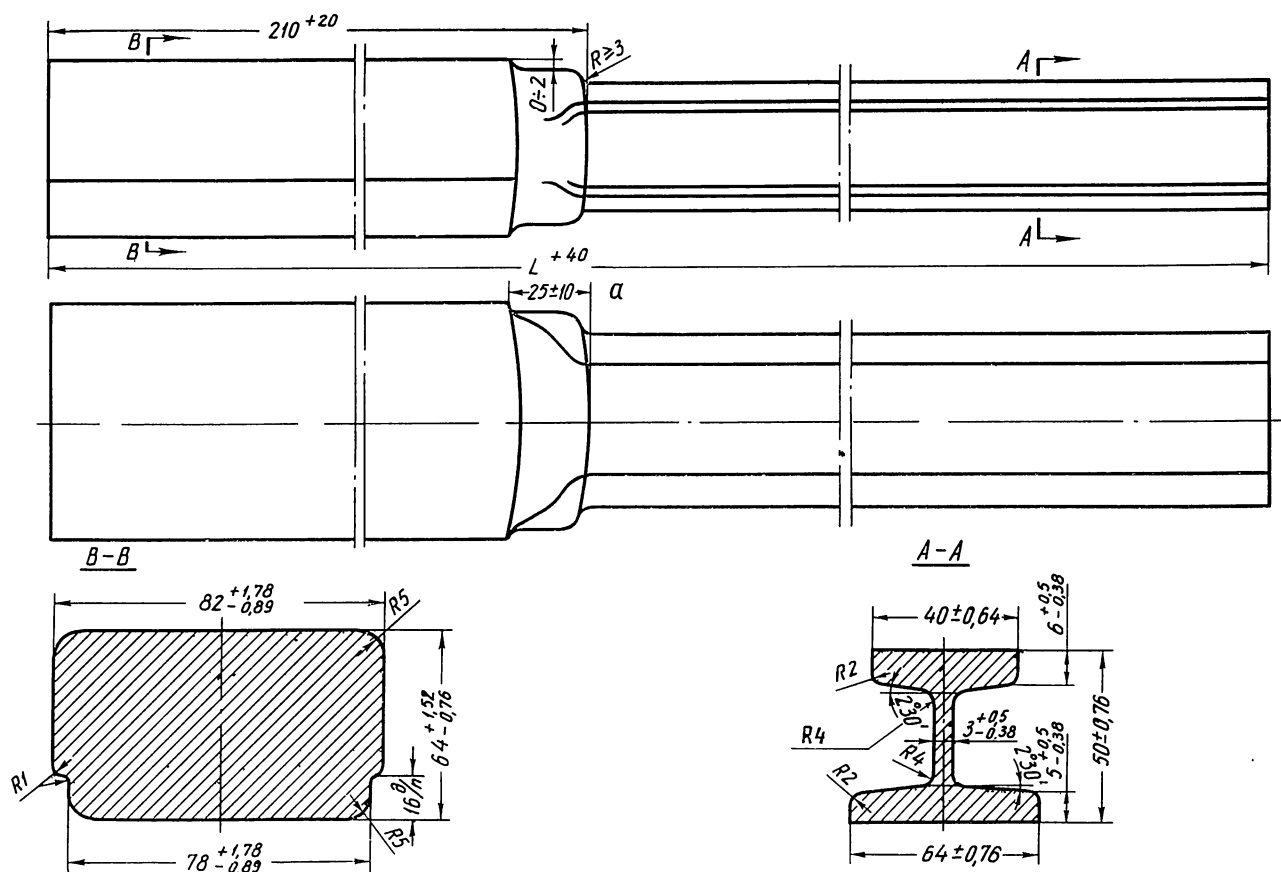
1. Длина законцовочной части l может быть изменена по согласованию сторон с указанием в наряд-заказе.
2. Неуказанные радиусы $R=0,3$ мм.
3. L^{+40} оговаривается в заказе.
4. Материал Д16Т.



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 25к поперечный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 3, образец 7к (№ 1, 2) продольный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	51,63	14,7
B — B	20,65	5,88
(не контролируется)		
B — B	7,5	2,13

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.

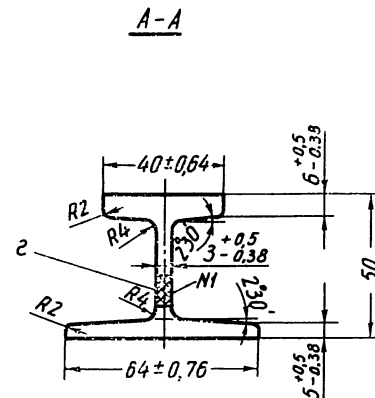
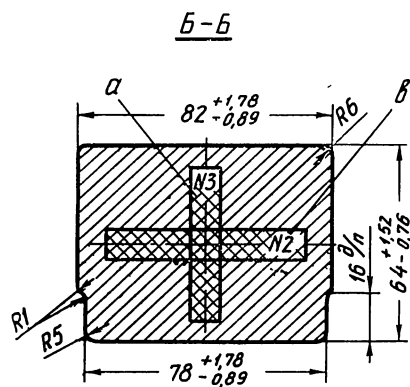
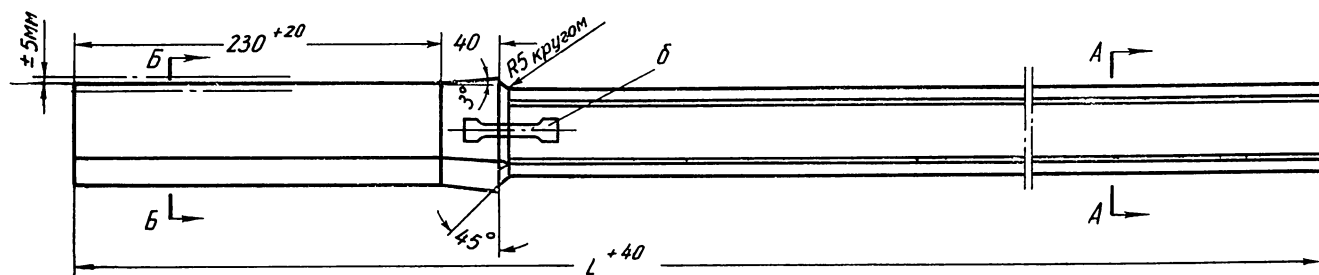


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	7,5	2,14
B — B	51,63	14,7

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т, В95Т.

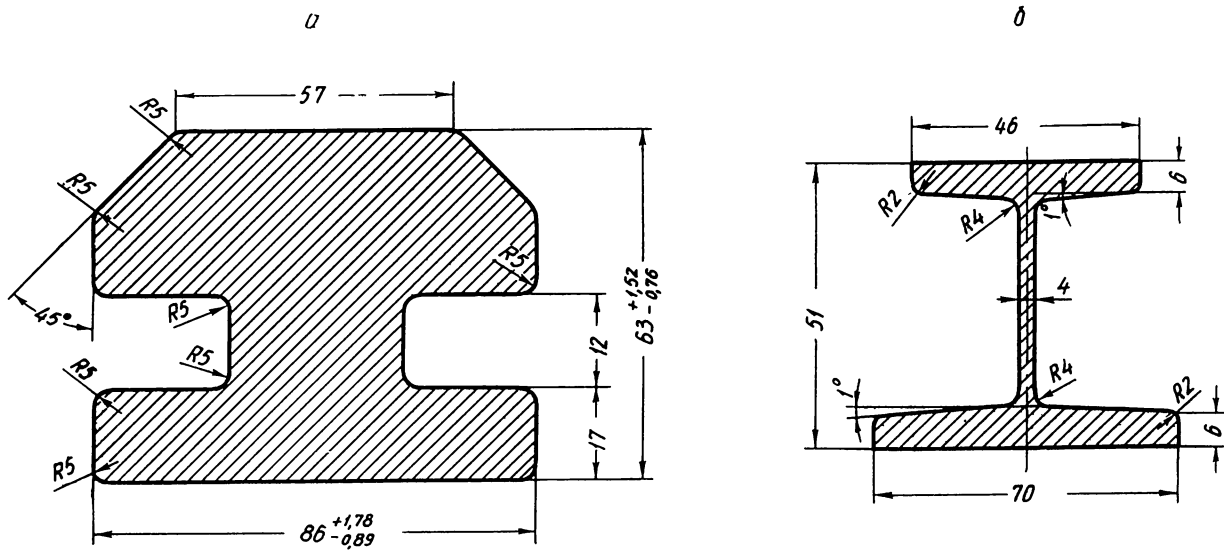


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 3, образец 7
 в — фиг. 7, образец 25
 з — фиг. 3, образец 7

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,5	2,13
Б — Б	51,63	14,7

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

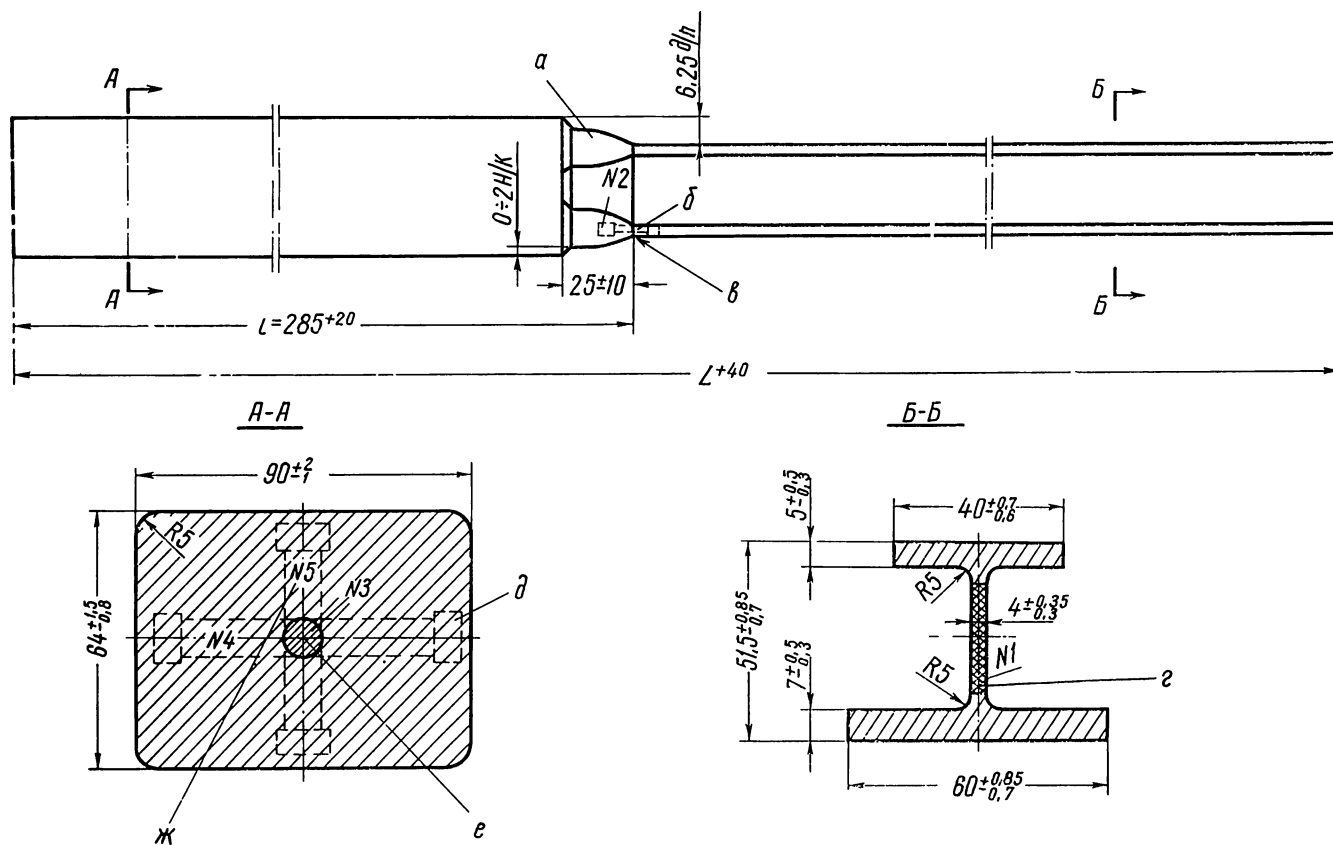


a — законцовочная часть
б — профильная часть

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Профильная часть	8,623	2,46
Законцовочная часть	44,88	12,79

Примечания:

1. Длина законцовочной части $L = 190^{+20}$ мм.
2. Длина профильной части $L = 1400^{-20}$ мм (для детали 105—1400—8).
3. Материал В95.

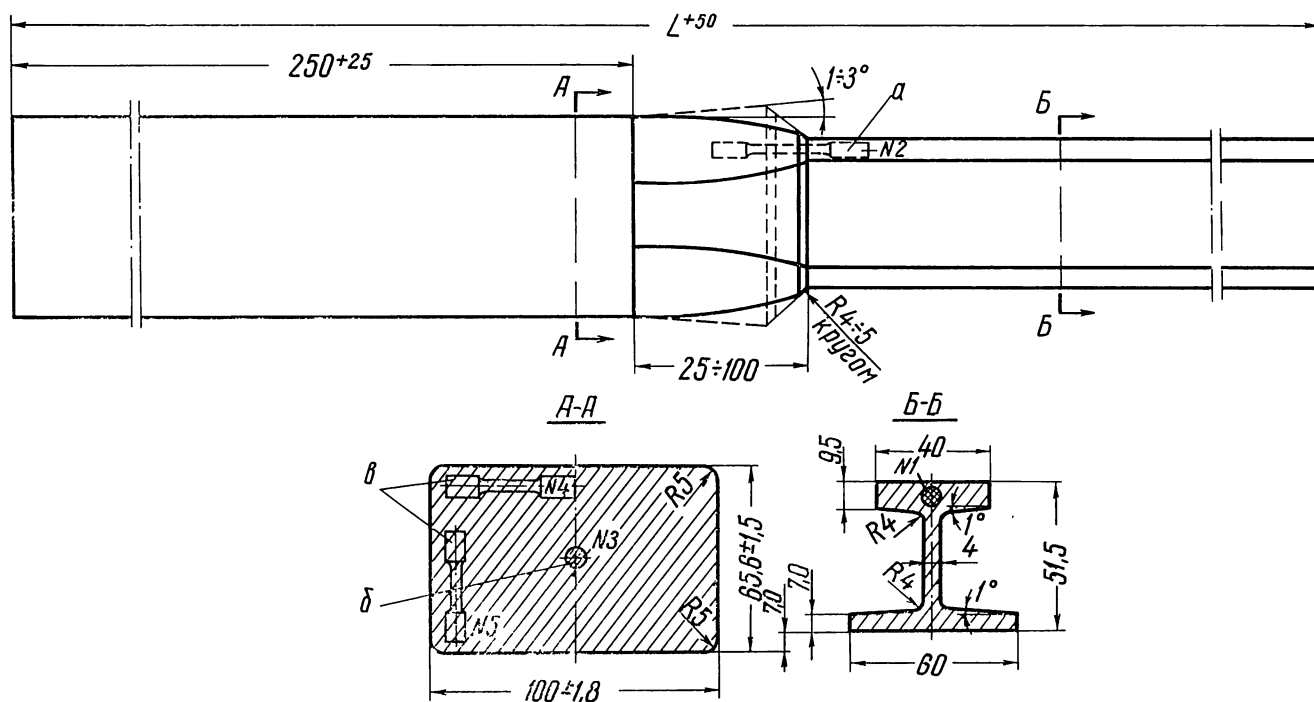


- a* — переходная зона; сечение не контролируется
- б* — фиг. 6, образец 20к продольный
- в* — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 2 мм
- г* — фиг. 3, образец 7к продольный
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 24к продольный
- ж* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	57,6	16,4
B — B	7,78	2,22

Примечания:

1. Радиусы на законцовочной части не контролируются.
2. Неуказанные радиусы $R=0,3$ мм.
3. Длина законцовочной части l может быть изменена по согласованию сторон с указанием в наряд-заказе.
4. L^{+40} оговаривается в заказе.
5. Материал В95Т1.

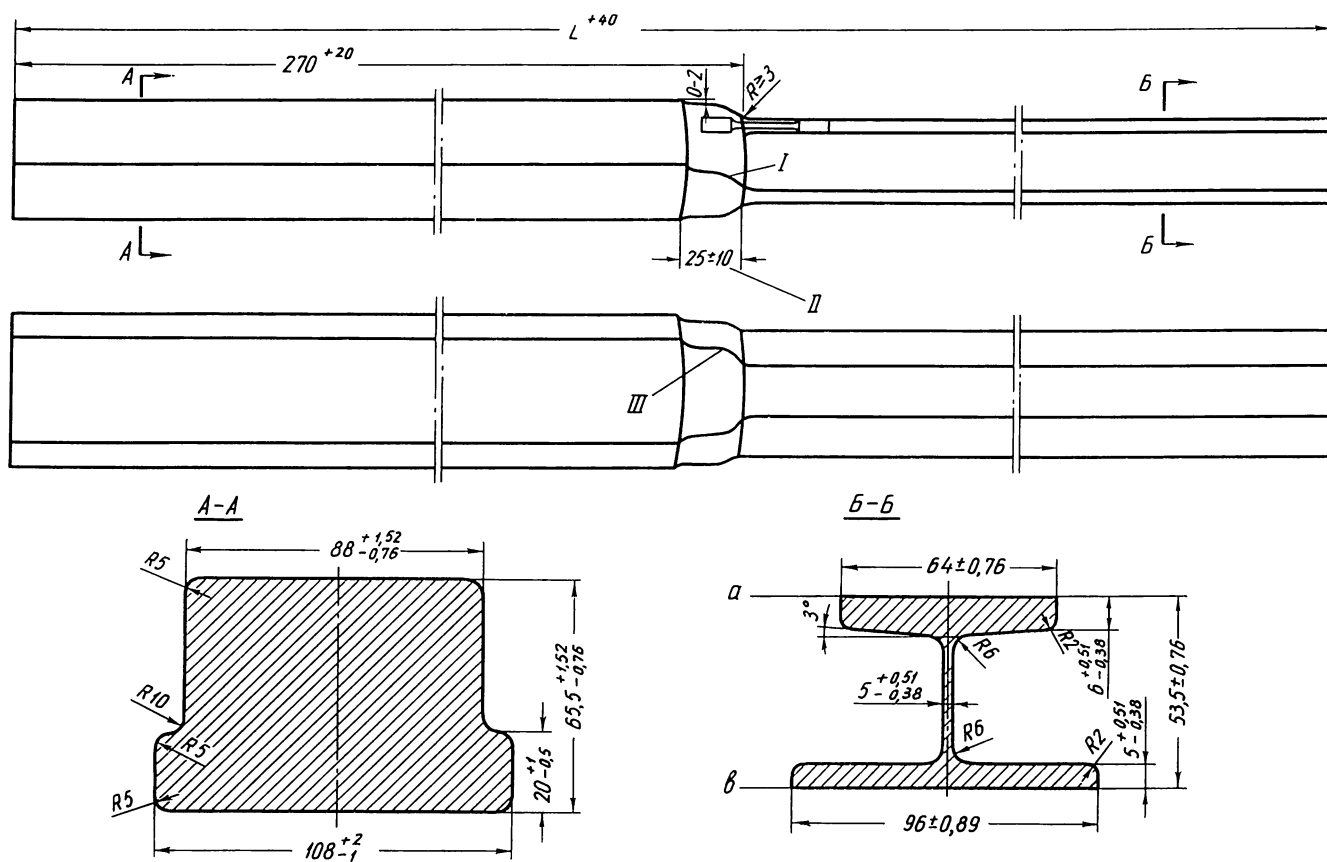


а — фиг. 7, образец 24к продольный
 б — фиг. 7, образец 24к продольный
 в — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	65,28	18,6
Б Б	10,46	2,98

Примечания:

1. Неуказанные радиусы $R=0,3$ мм не контролируются.
2. Радиусы на законцовочной части не контролируются.
3. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктирной линией.
4. По требованию заказчика длина законцовочной части может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
5. L^{+50} оговаривается в заказе.
6. Материал В95Т1.

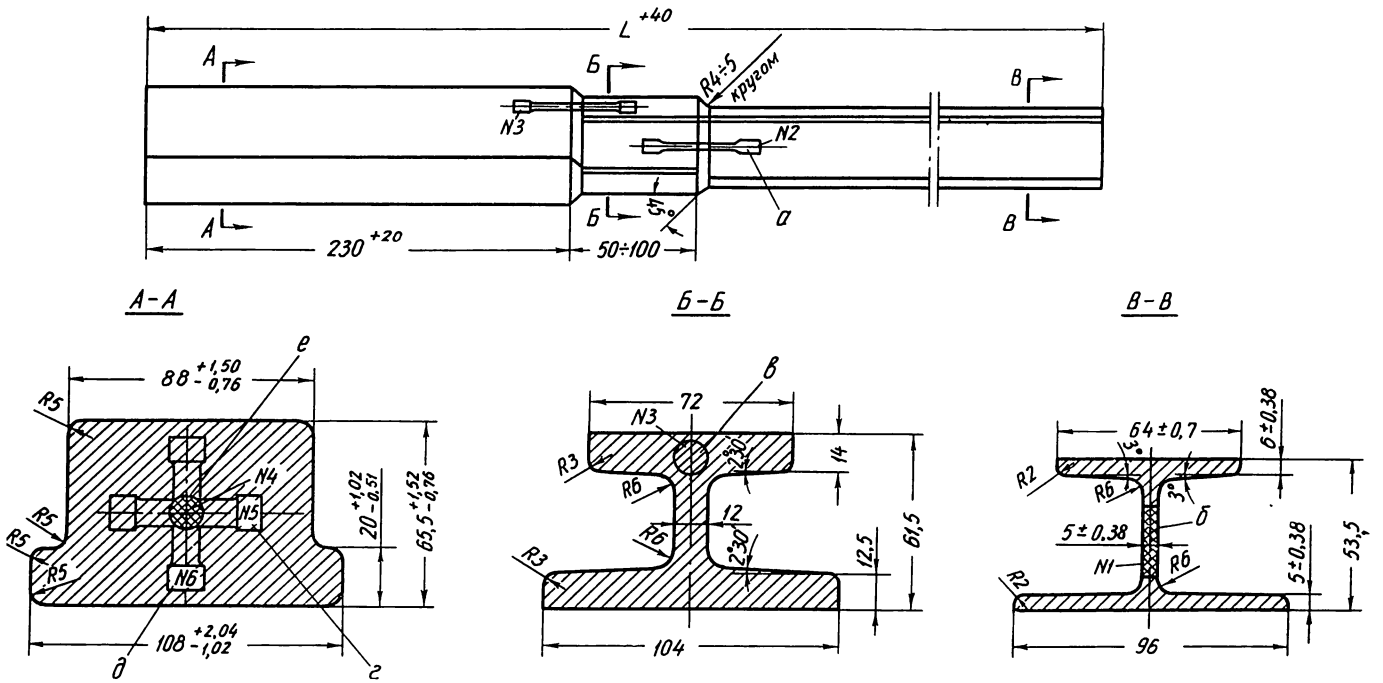


- I — плавный переход
- II — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
- III — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A -- A	61,4	17,5
Б — Б	11,02	3,15

Примечания:

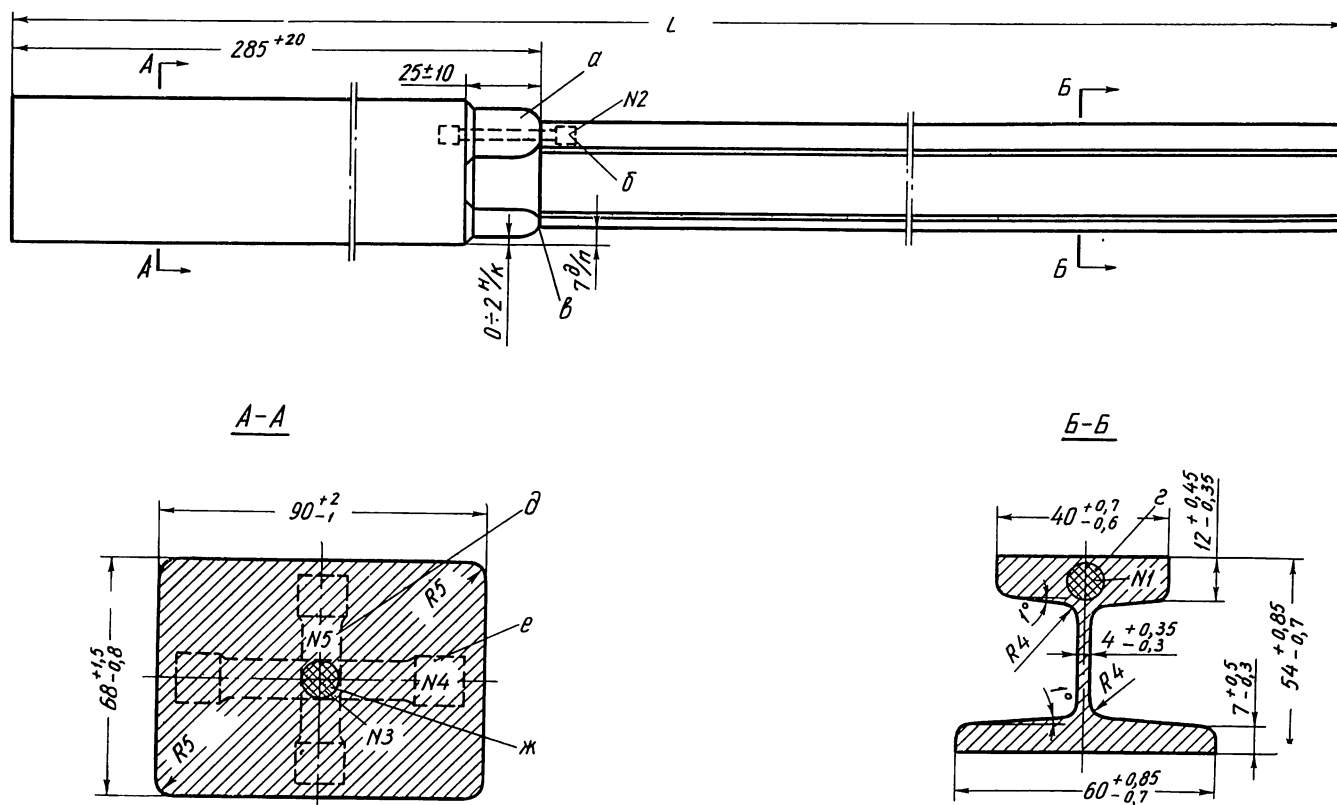
1. Непараллельность полок *a* и *b* до 0,7 мм.
2. Стрела прогиба полок *a* и *b* не более $\pm 0,6$ мм.
3. L^{+40} оговаривается в заказе.
4. Материал В95Т.



- а — фиг. 3, образец 5к
- б — фиг. 3, образец 5к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	61,4	17,5
Б — Б (не контролируется)	28,5	8,125
В — В	11,02	3,15

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.

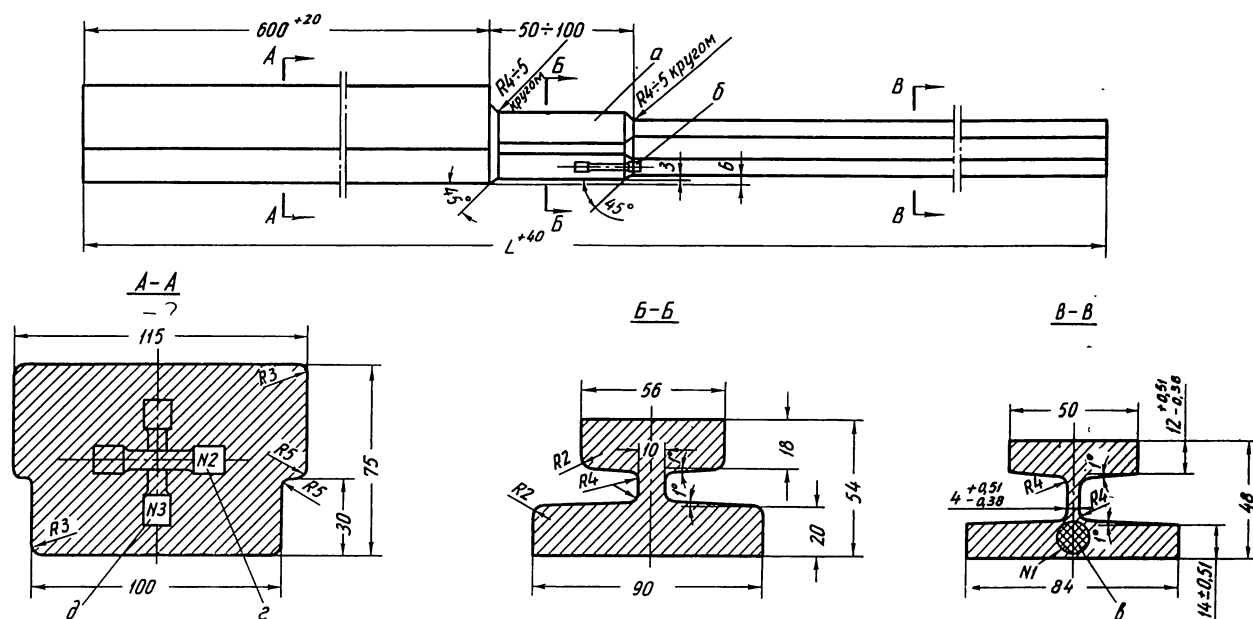


- a* — переходная зона; сечение не контролируется
- б* — фиг. 7, образец 25к продольный
- в* — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 2 мм
- г* — фиг. 7, образец 25к продольный
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж* — фиг. 7, образец 24к-продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	61,2	17,44
Б — Б	10,4	2,96

Примечания:

1. Длина законцовочной части *l* может быть изменена по согласованию сторон с указанием в наряд-заказе.
2. Неуказанные радиусы $R=0,3$ мм.
3. *L* оговаривается в заказе.
4. Материал В95Т1.

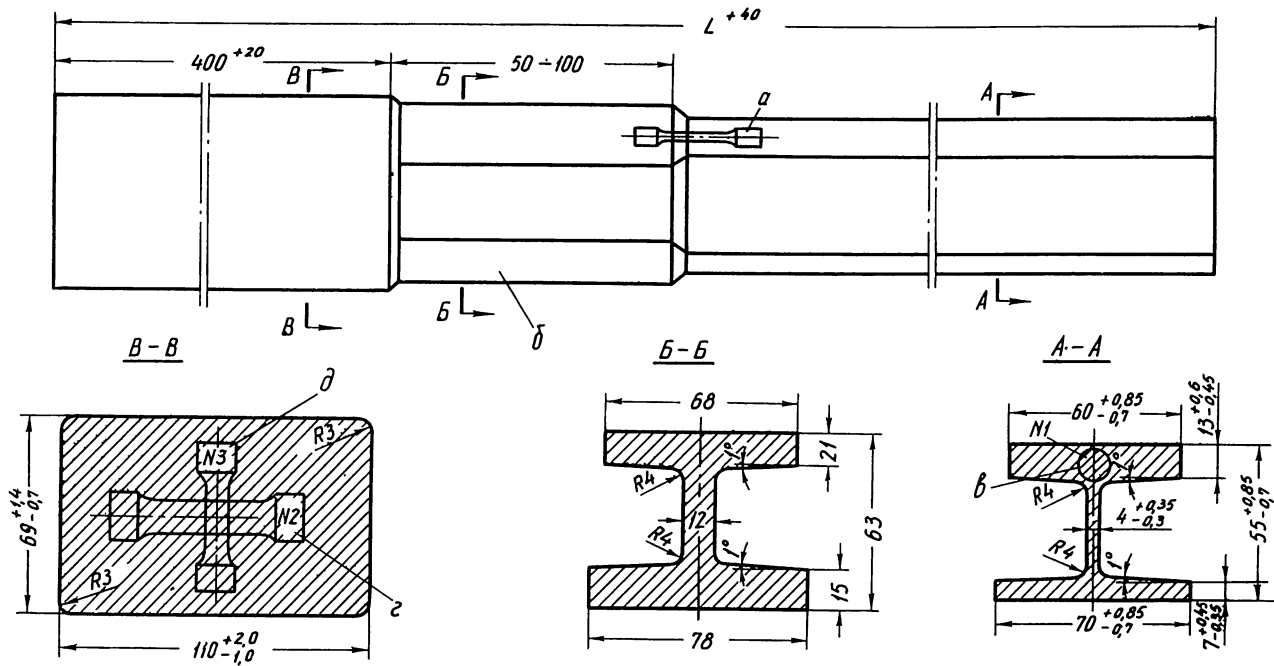


- а — допускается изготовление без переходной зоны
 б — фиг. 7, образец 24к
 в — фиг. 7, образец 24к
 г — фиг. 7, образец 24к
 д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес I пог. м, кг
А — А (не контролируется)	81,67	23,3
Б — Б (не контролируется)	33,19	8,6
В — В	19,2	5,48

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

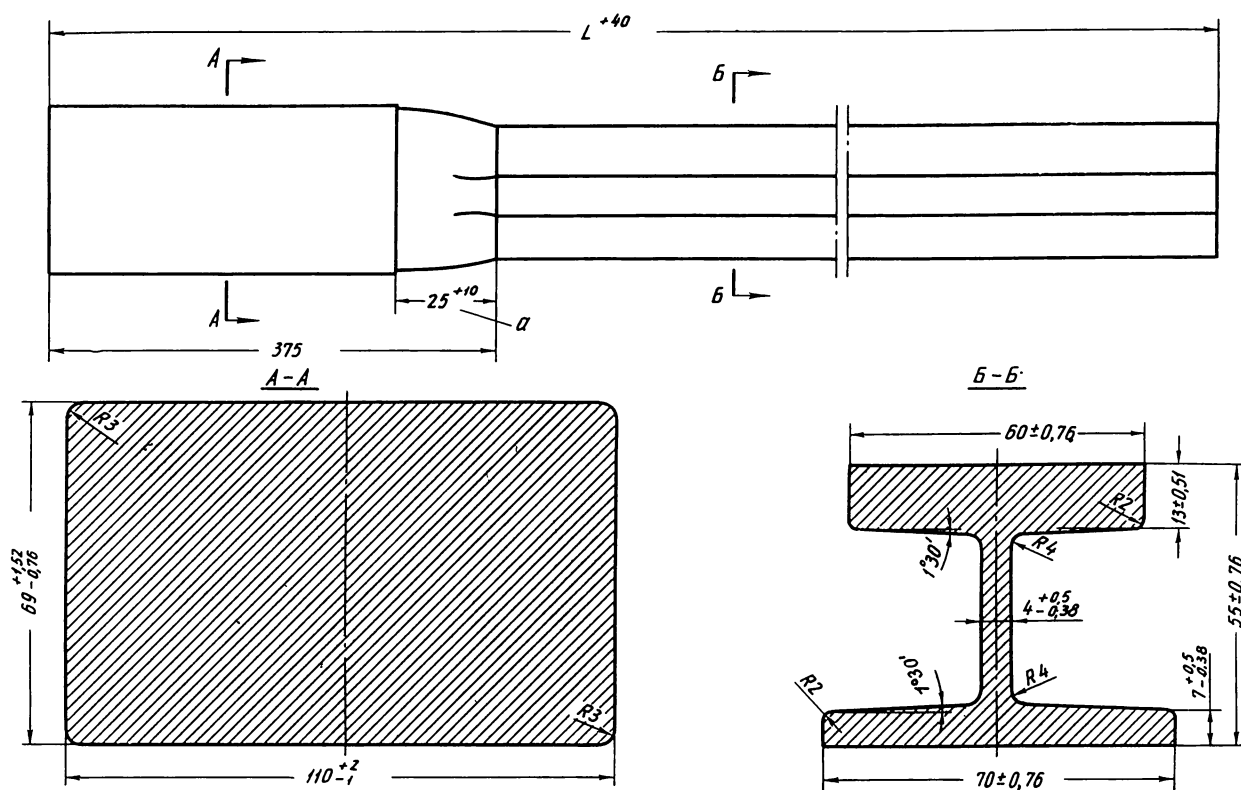


- а — фиг. 7, образец 24к
- б — разрешается изготовление без переходной зоны
- в — фиг. 7, образец 24к
- г — фиг. 7, образец 25
- д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	14,7	4,2
B — Б	29,7	8,5
(не контролируется)		
B — В	75,9	21,6

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

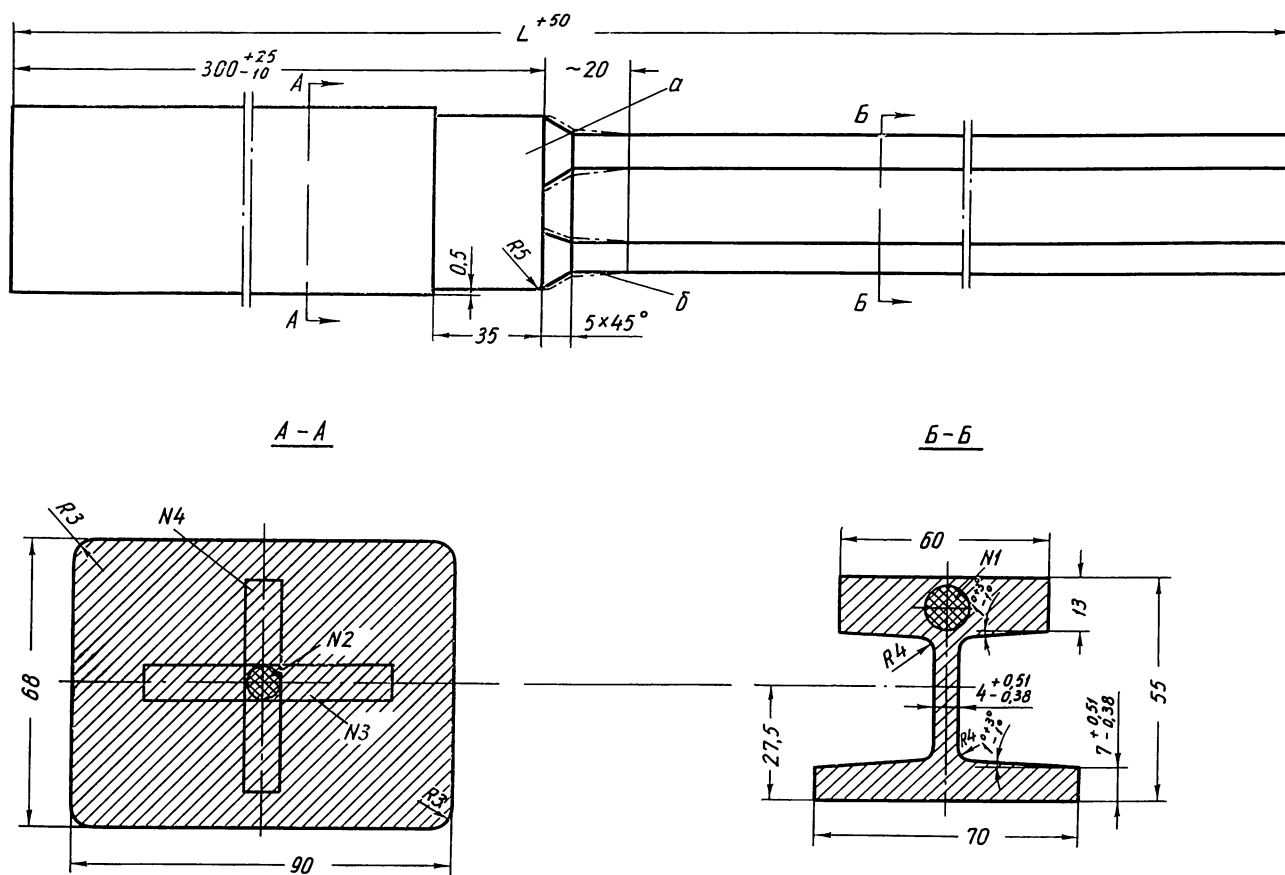


α — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	75,9	21,6
B — B	14,7	4,2

Примечания:

1. Непрямолинейность не более 1 мм на 1 пог. м, скрутка не более 1° на 1 пог. м длины профиля.
2. Испытаниям механических свойств подвергается каждый профиль.
3. Макроструктура контролируется в объеме 100% со стороны законцовки.
4. Материал Д16Т ПП, Д19Т.

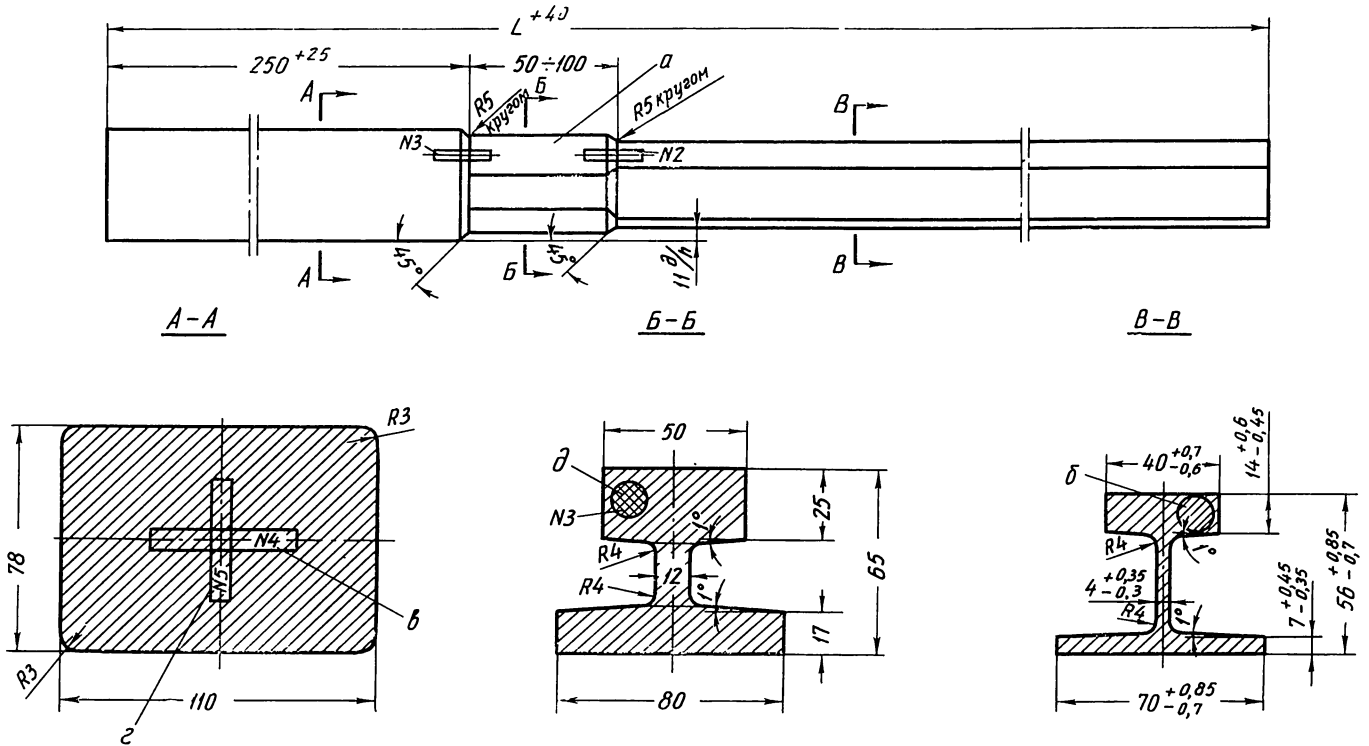


a — размеры сечения в переходной части не контролируются
 b — технологические конусы не контролируются

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	61,2	17,44
Б—Б	16,0	4,56

Примечания:

1. Образец № 1 продольный.
2. Образец № 2 продольный.
3. Образец № 3 поперечный.
4. Образец № 4 поперечный.
5. Контроль макроструктуры каждого профиля с утяжного конца.
6. L^{+50} по заказу, но не более 7000 мм.

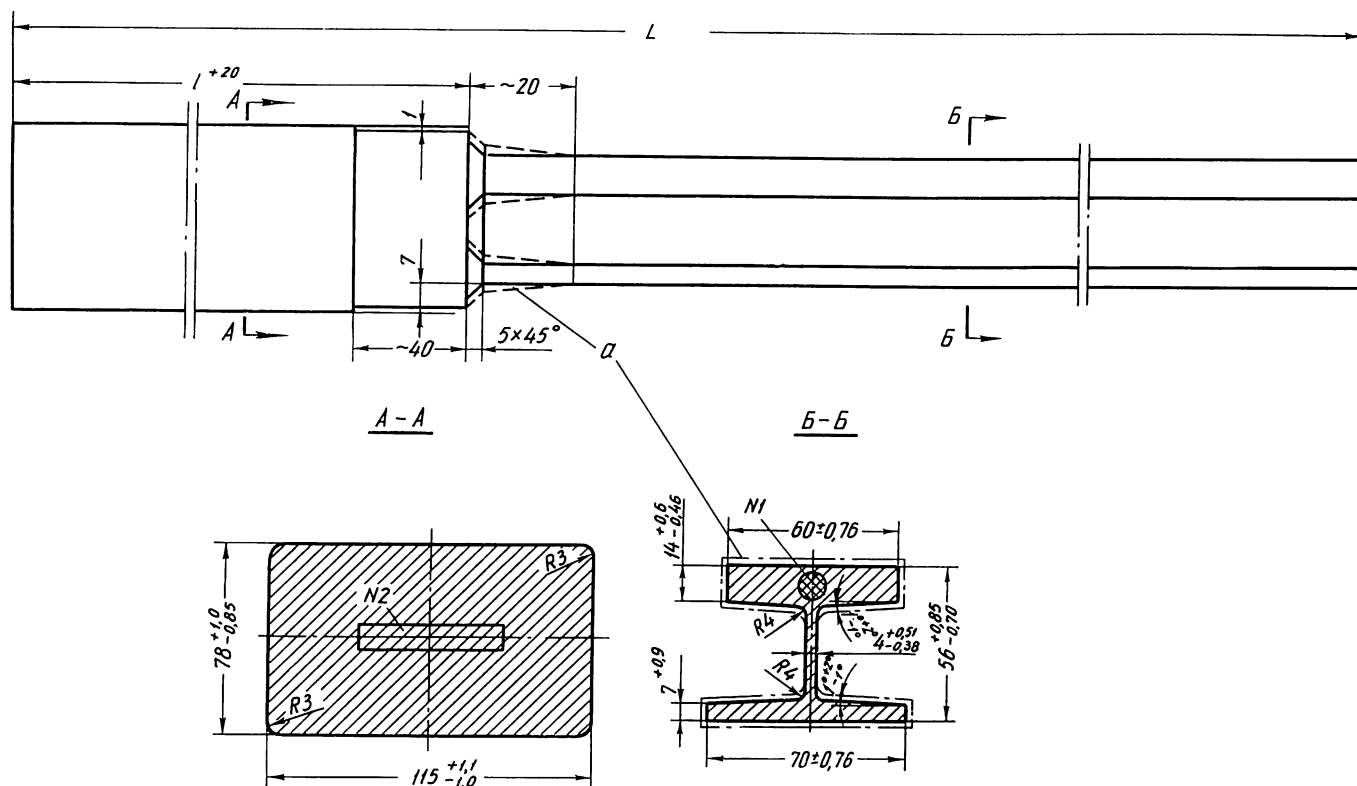


а — допускается изготовление без переходной зоны
 б — фиг. 7, образец 24к (№1 и 2)
 в — фиг. 7, образец 25к
 г — фиг. 7, образец 25к
 д — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А (не контролируется)	85,72	24,4
Б — Б (не контролируется)	29,11	8,3
В — В	12,3	3,5

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



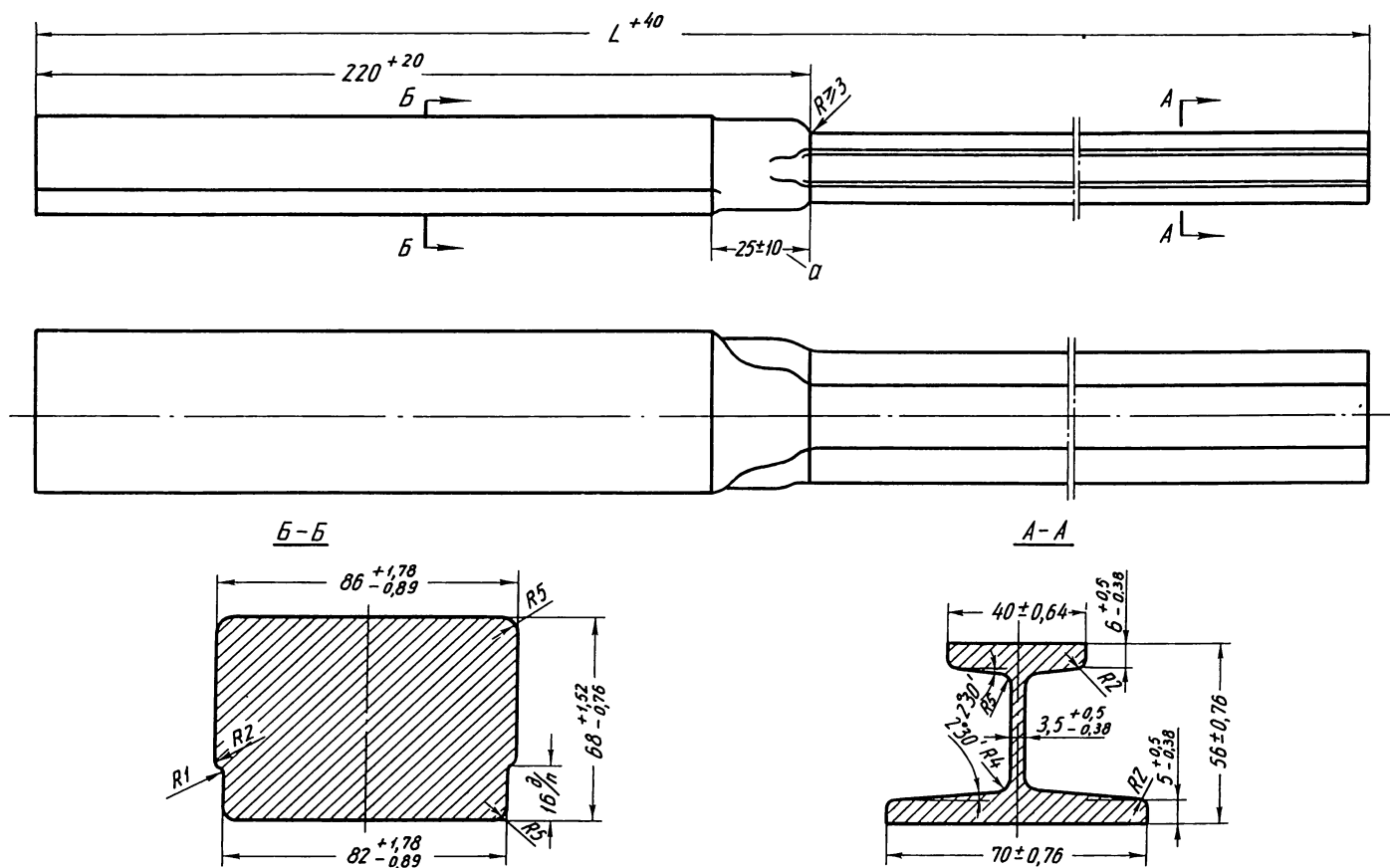
a — возможные технологические конусы

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A - A	89,7	25,56
B - B	15,17	4,34

Примечания:

1. Длина профиля не более 7000 мм.
2. Допуск на несимметричность полок в пределах одностороннего допуска на ширину полок.
3. Допускаются заусенцы в местах разъема матриц.
4. Таблица длин.

№ п/п	<i>l</i>	<i>L</i>
1	280	5250
2	280	6160
3	210	1380
4	280	1550
5	370	4200
6	280	2990

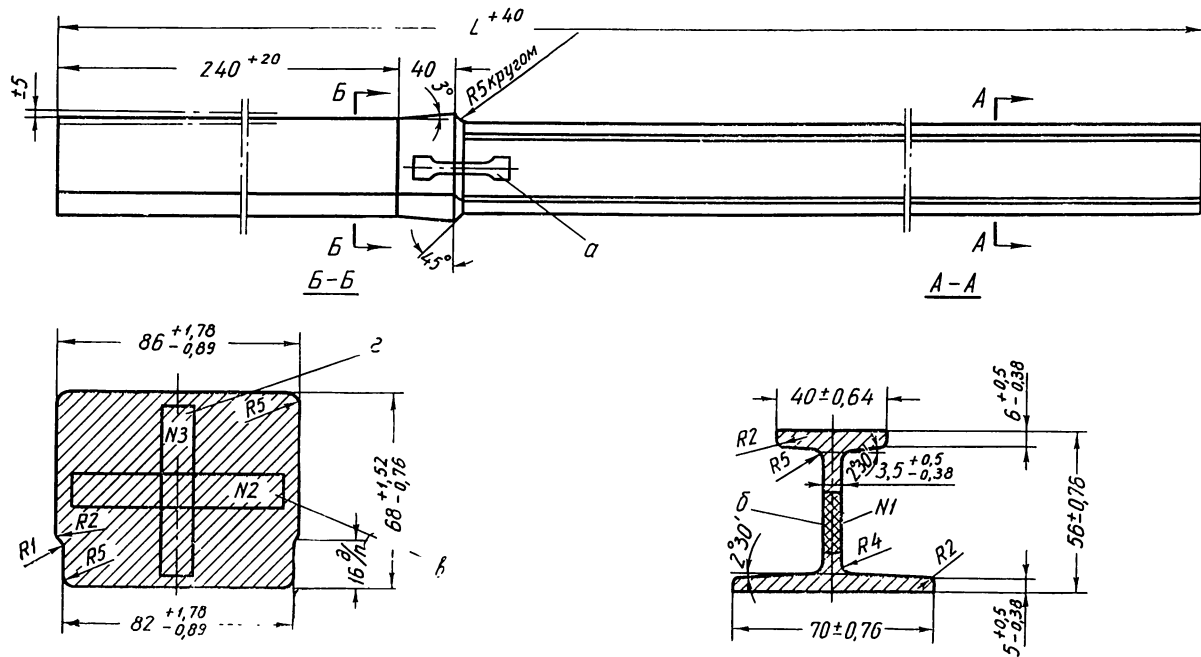


а — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	8,3	2,36
Б — Б	57,6	16,4

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

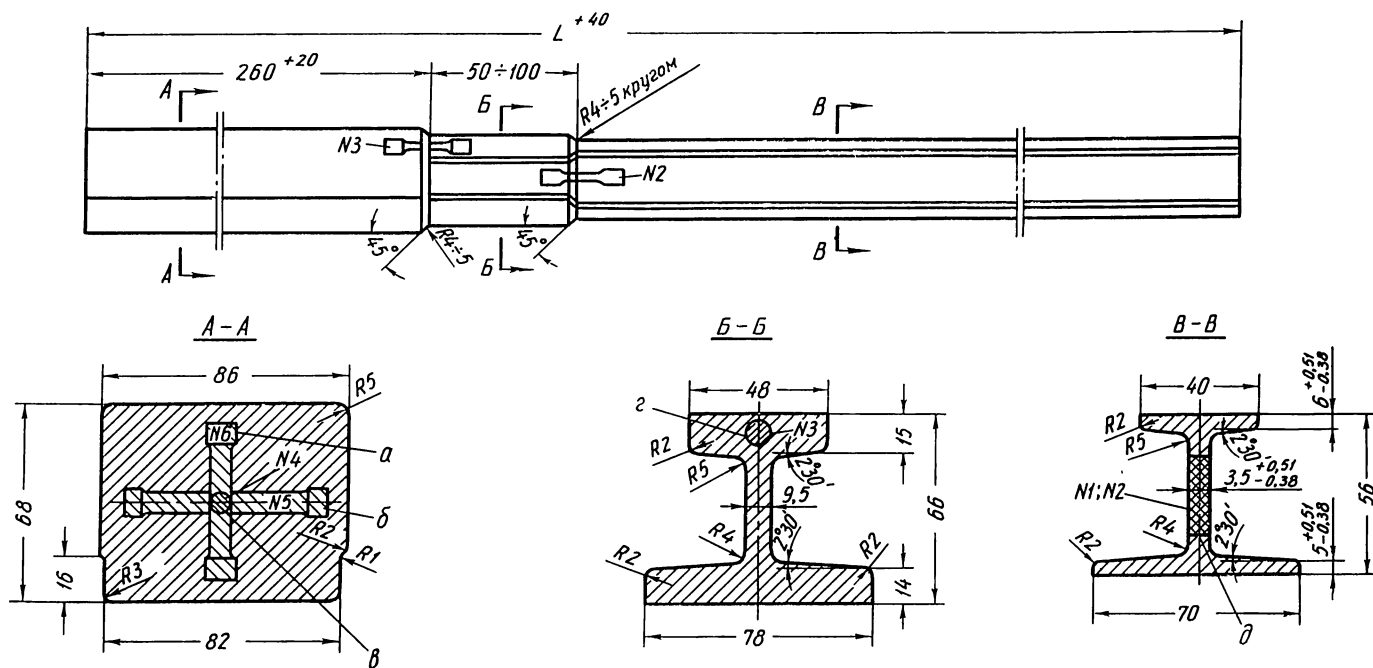


- a — фиг. 3, образец 7
- б — фиг. 3, образец 7
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	8,3	2,36
B — B	57,6	16,4

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

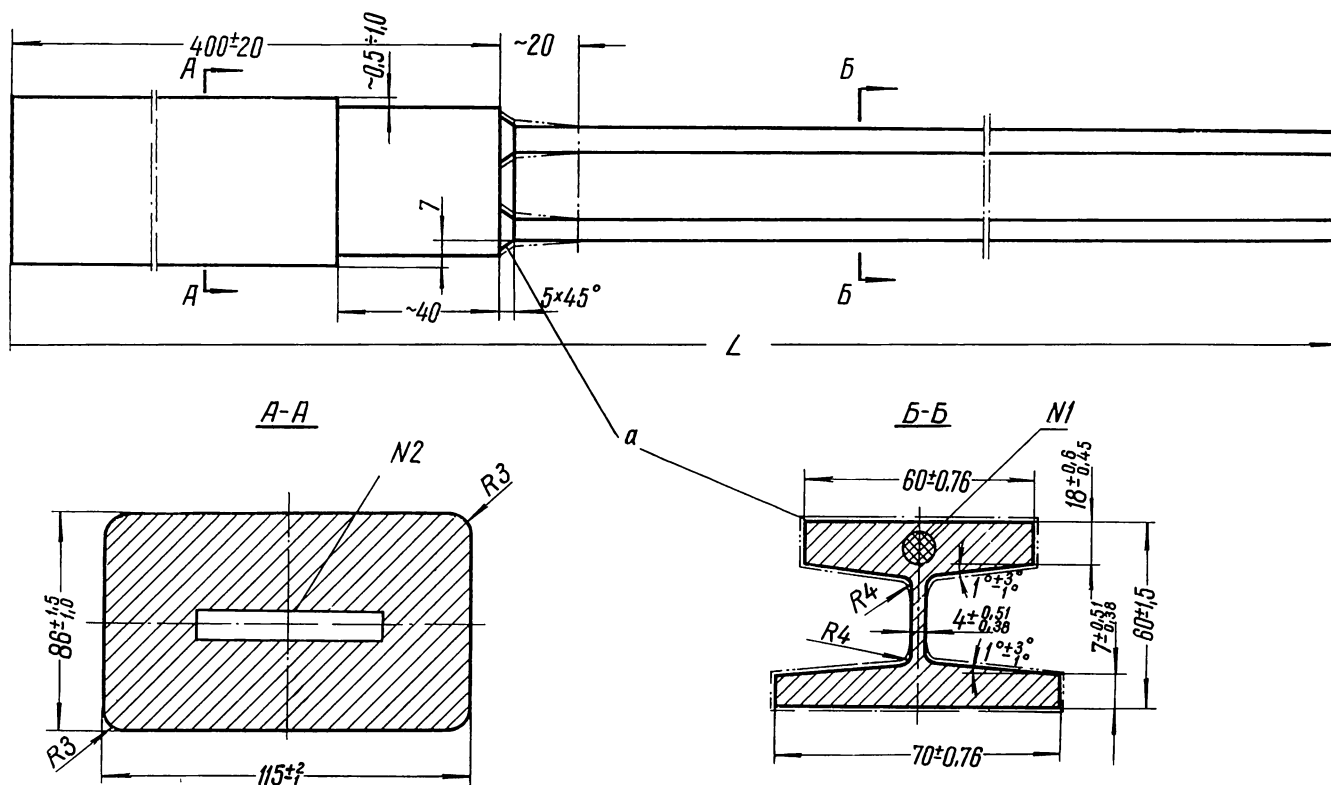


- а — фиг. 7, образец 25к
- б — фиг. 7, образец 25к
- в — фиг. 7, образец 24к
- г — фиг. 7, образец 24к
- д — фиг. 3, образец 7к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	57,6	16,4
B — B (не контролируется)	22,26	6,34
B — B	8,3	2,36

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

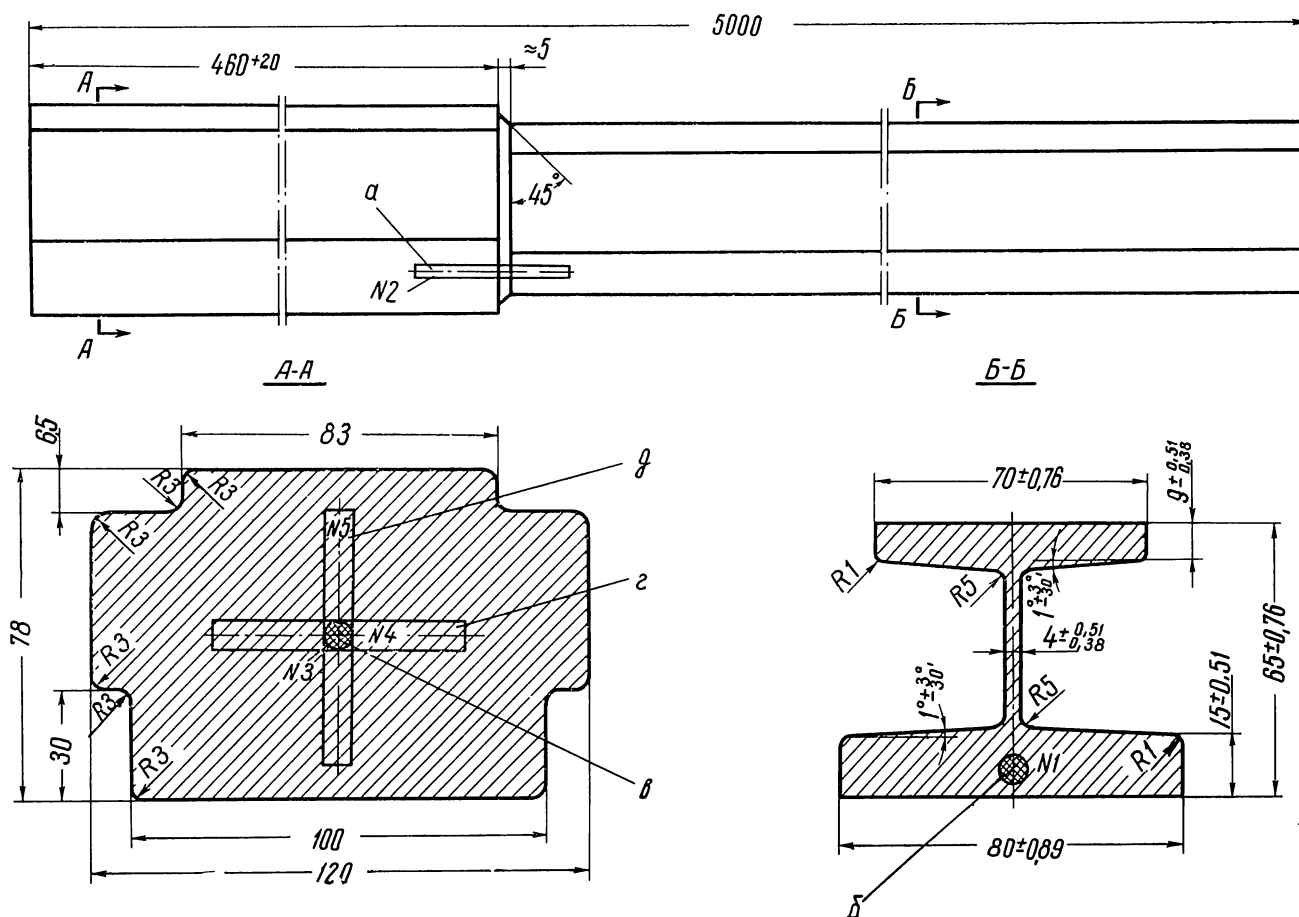


a — возможные технологические конусы

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	89,7	25,6
B — B	17,1	4,87

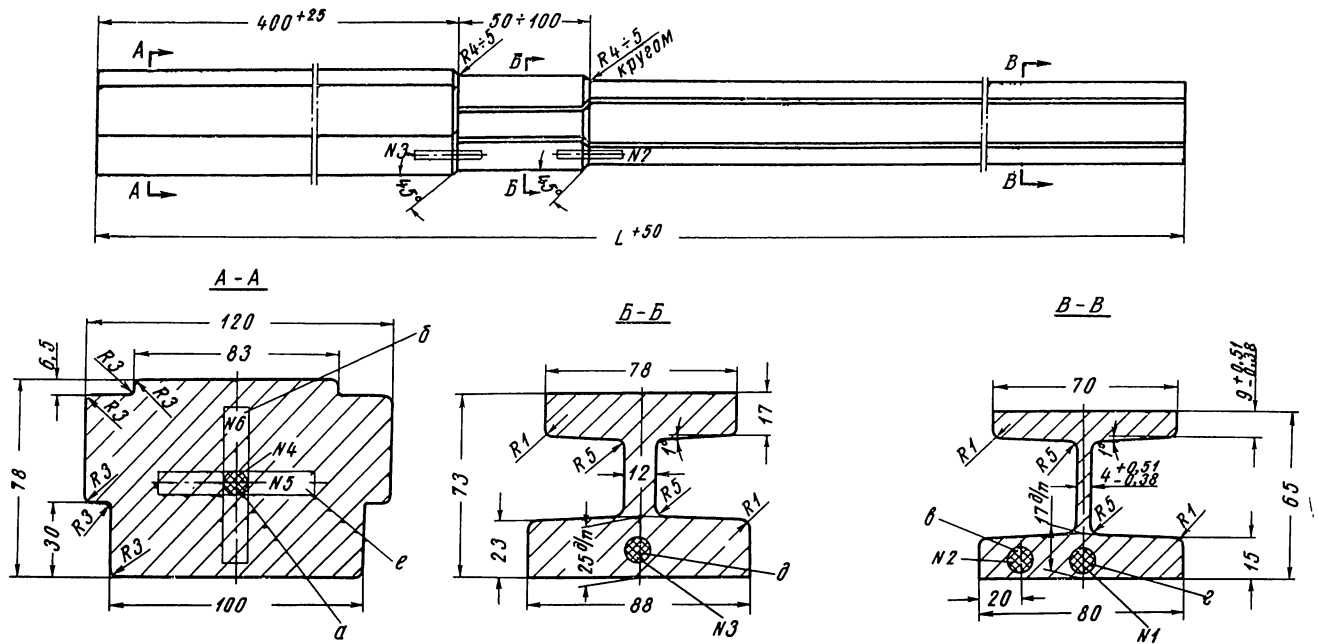
Примечания:

1. Длина профиля не более 7000 мм.
2. Контроль размеров и других элементов геометрии профильной и законцовочной частей производится за границами технологических конусов.



a — фиг. 7, образец 24к продольный
б — фиг. 7, образец 24к продольный
в — фиг. 7, образец 24к продольный
г — фиг. 7, образец 25к поперечный
г — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес I пог. м, кг
A — A	85,11	24,25
Б — Б	21,36	6,09

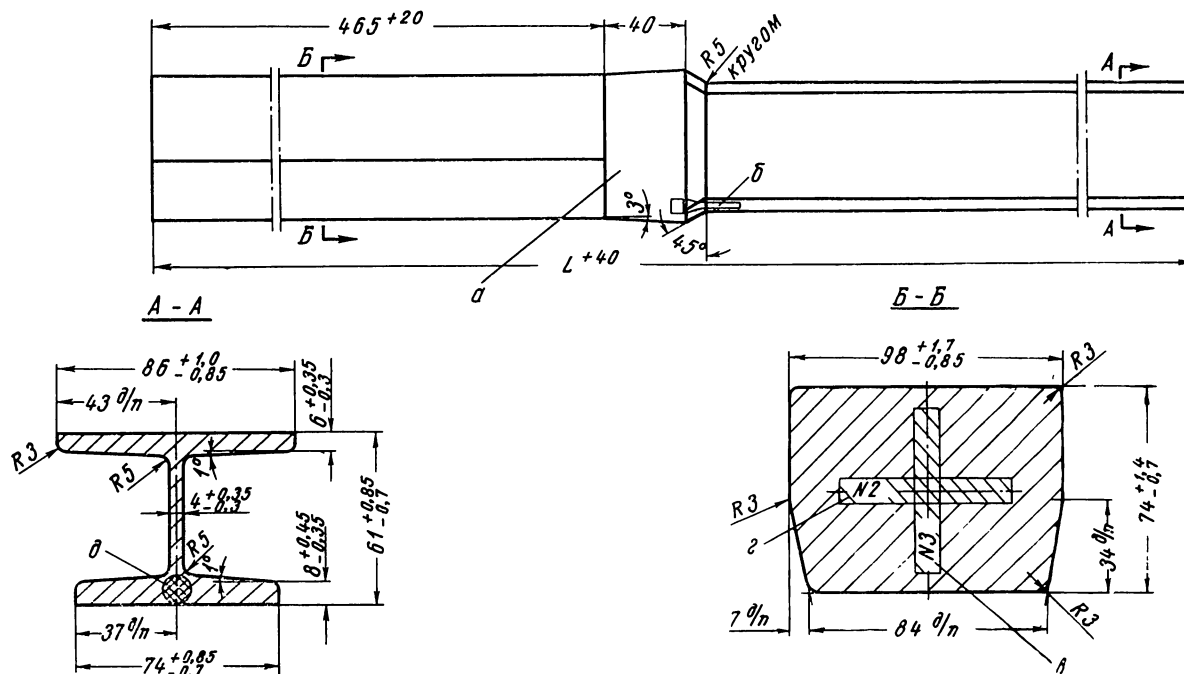


- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 25к поперечный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	85,11	24,25
Б — Б	37,23	10,61
(не контролируется) В — В	21,36	6,09

Примечание.

№	L
1	5000
2	10000

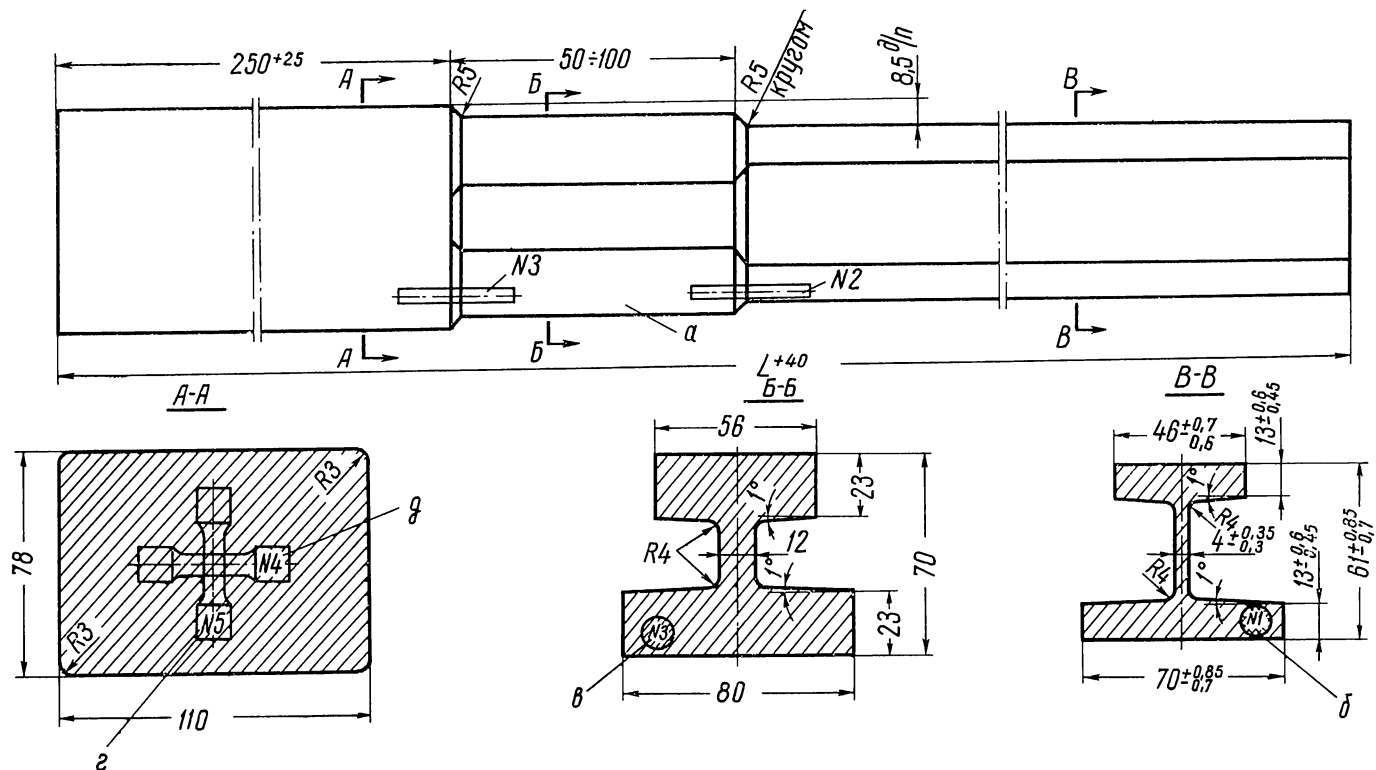


- а — разрешается изготовление с переходной зоной
- б — фиг. 7, образец 25к
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 25к
- д — фиг. 7, образец 25к (№ 1)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес, 1 пог. м, кг
А — А	13,68	3,9
Б — Б	70,16	20,0

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

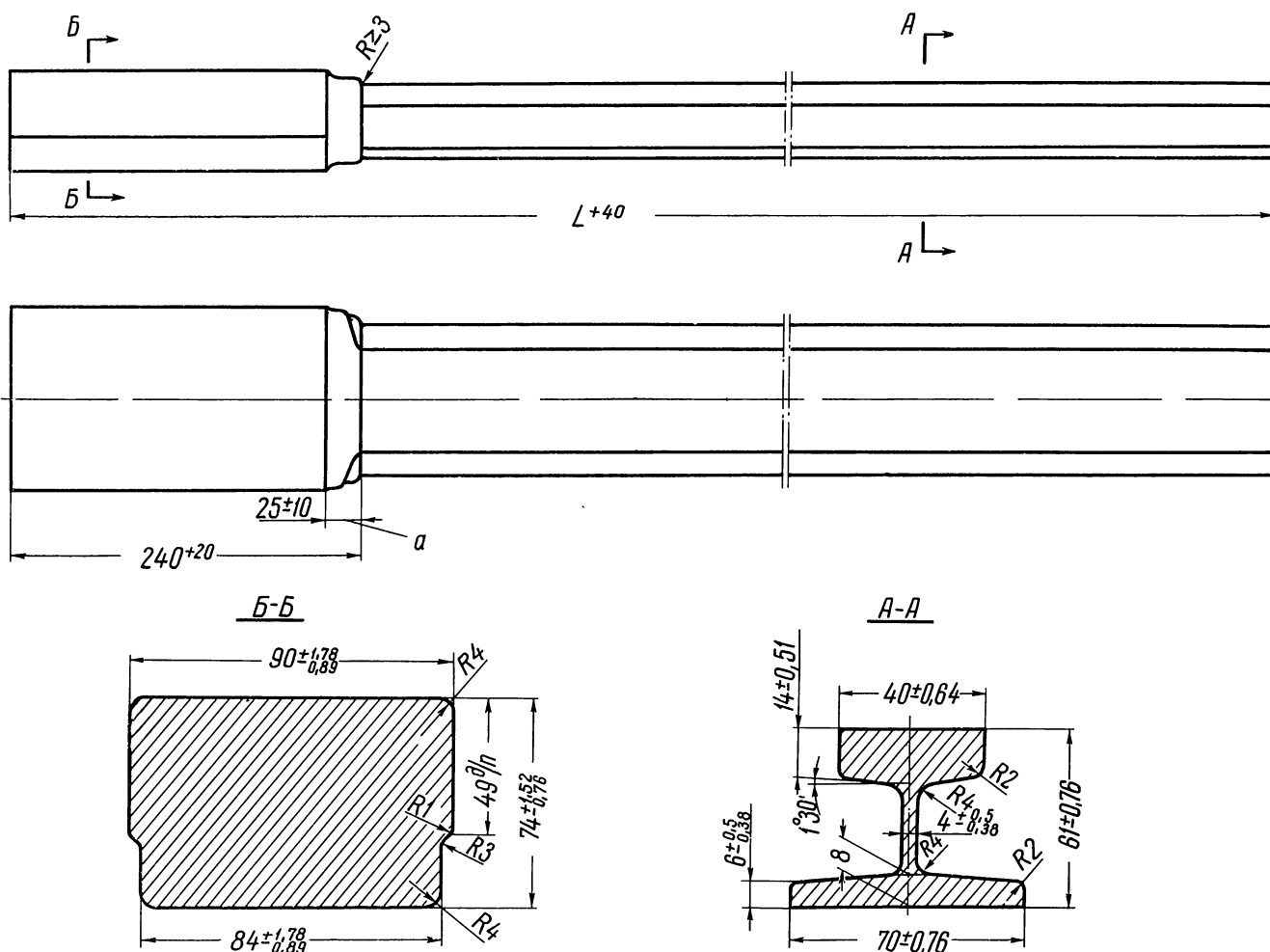


- a* — допускается изготовление без переходной зоны
- б* — фиг. 7, образец 25к (№ 1 и 2)
- в* — фиг. 7, образец 24к
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A (не контролируется)	85,72	24,4
Б — Б (не контролируется)	34,6	9,9
В — В	16,9	4,82

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

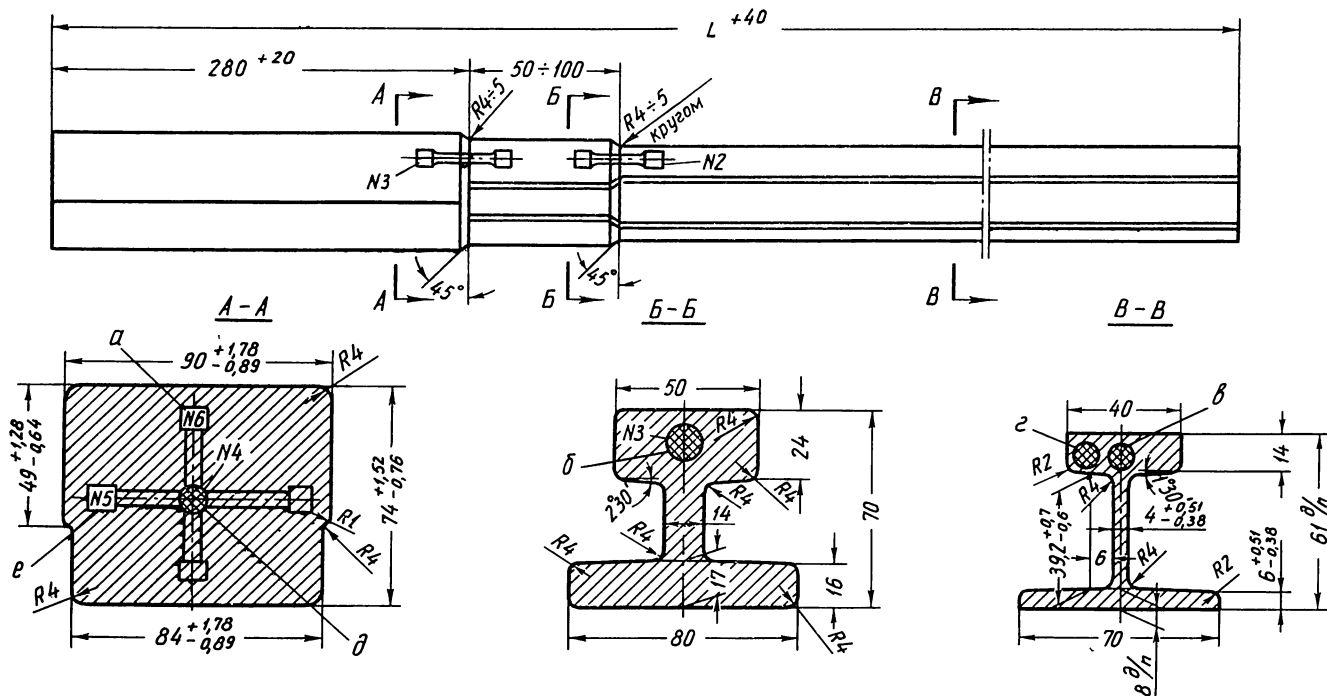


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес I пог. м, кг
A — A	12,25	3,49
B — B	64,99	18,5

Примечания:

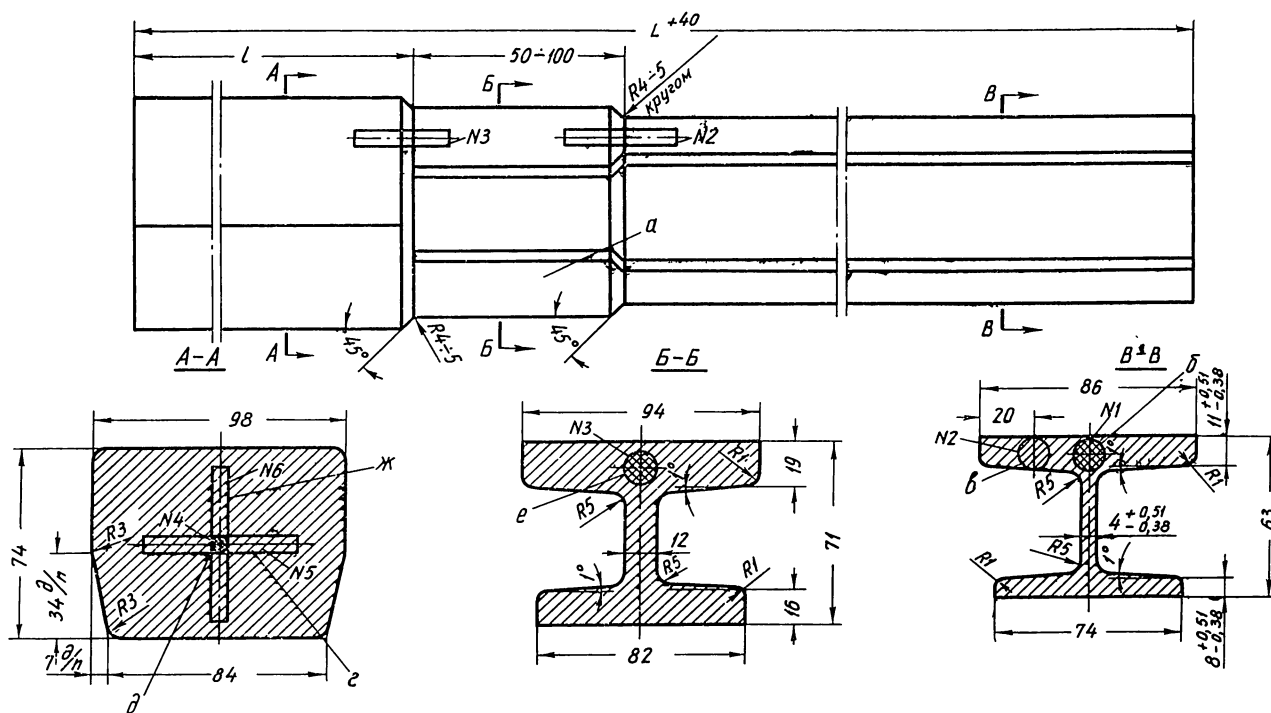
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 1)
- г — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 2)
- д — фиг. 7, образец 24к продольный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	64,93	18,5
B — B	29,5	8,42
(не контролируется)		
B — B	12,25	3,49

Примечание. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.

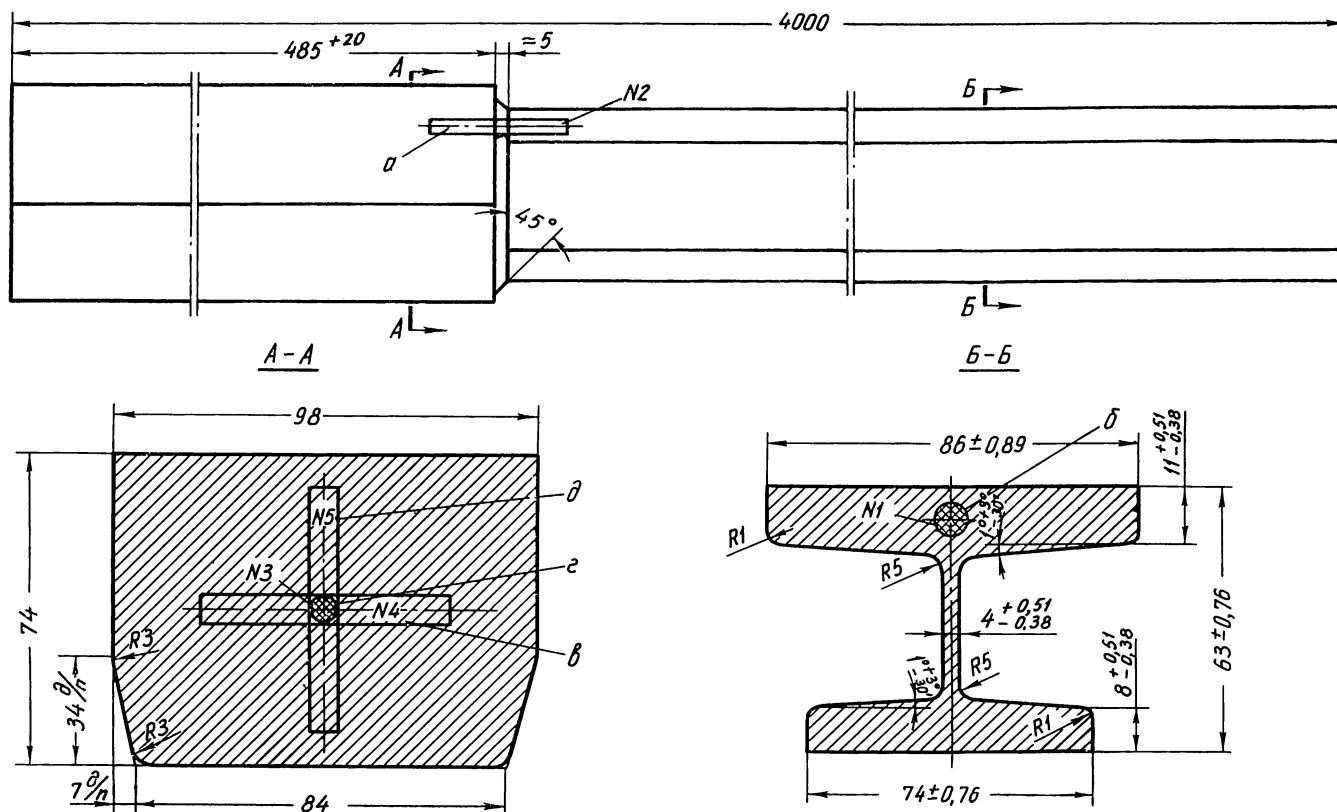


- a* — разрешается изготовление без переходной зоны
- б* — фиг. 7, образец 24к продольный
- в* — фиг. 7, образец 24к продольный
- г* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д* — фиг. 7, образец 24к продольный
- е* — фиг. 7, образец 24к продольный
- ж* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	70,14	19,98
B — B	35,86	10,2
(не контролируется) B' — B'	17,86	5,09

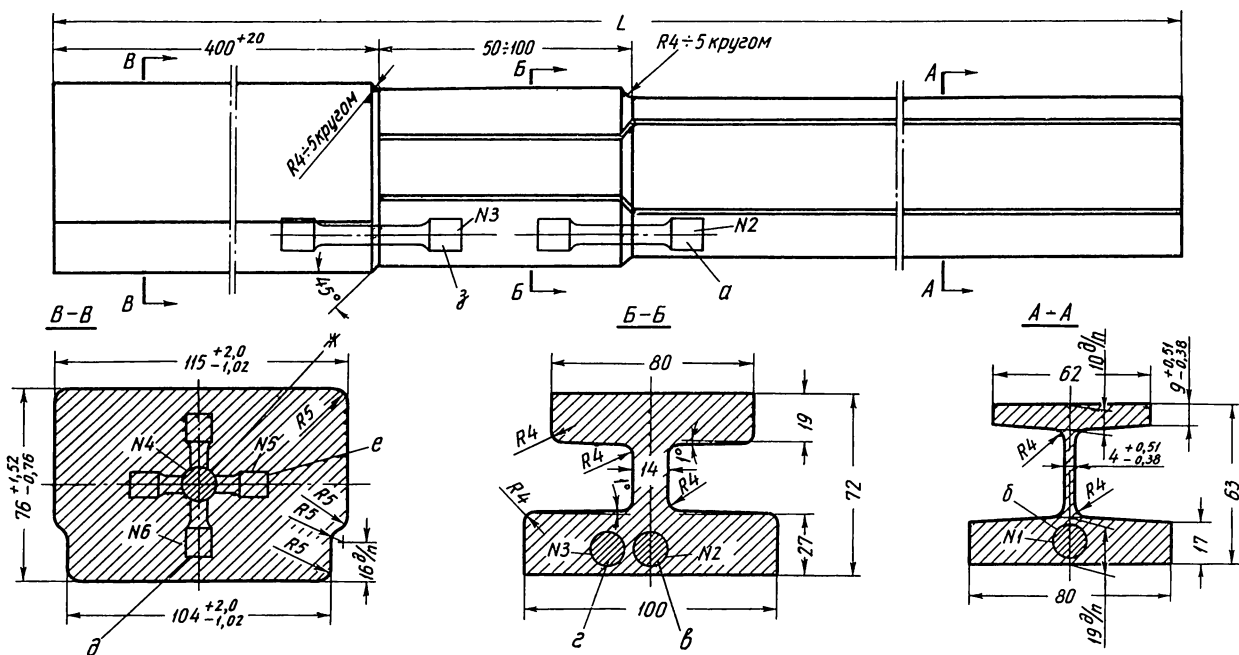
Примечание.

№ п/п	<i>l</i>	<i>L</i> +40
1	375 ⁺²⁵	оговаривается в заказе
2	425	4000



- a* — фиг. 7, образец 24к продольный
- б* — фиг. 7, образец 24к продольный
- в* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный

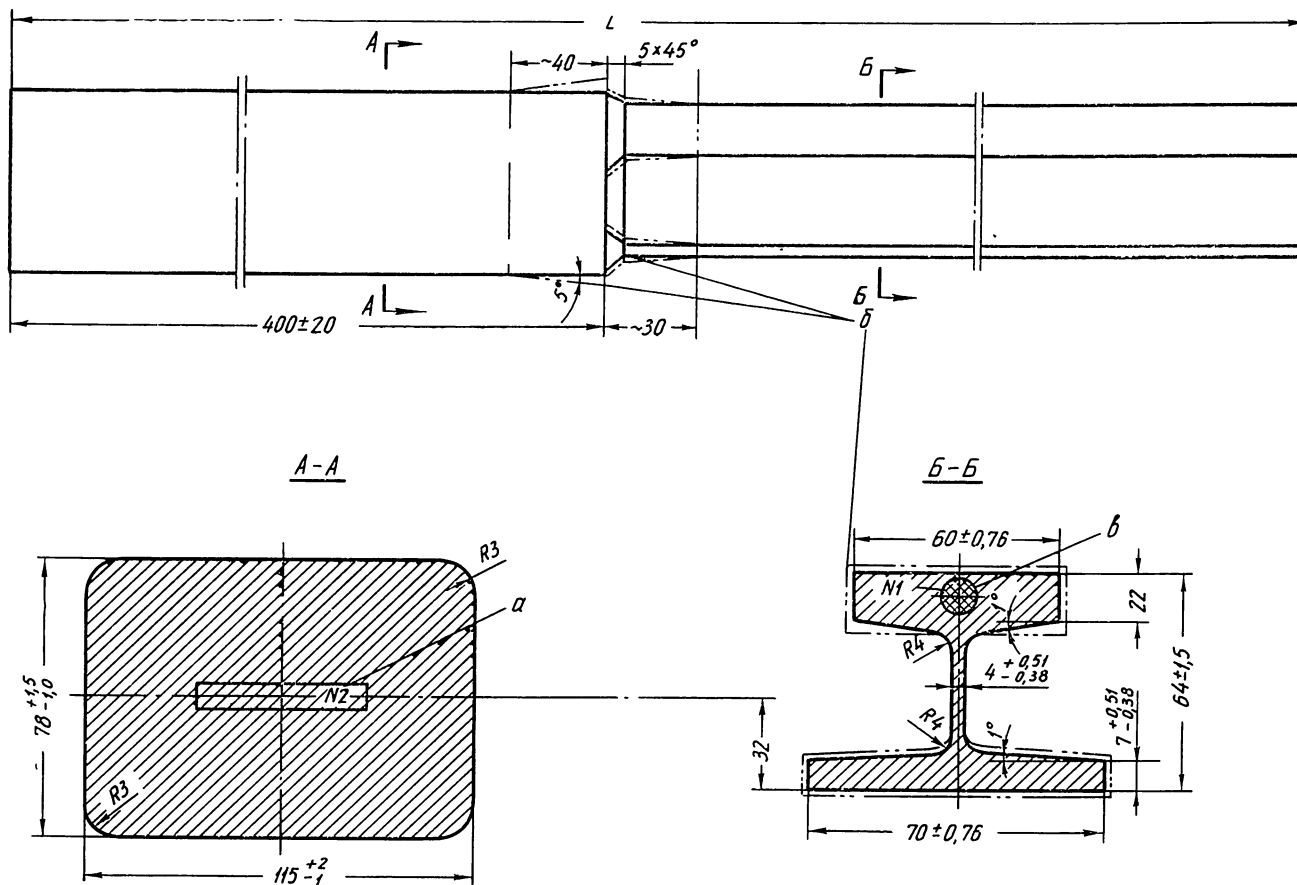
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	70,14	20,0
Б — Б	17,86	5,1



- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж — фиг. 7, образец 24к продольный
- з — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	21,8	6,21
Б — Б	46,6	13,3
(не контролируется) В — В	85,0	24,2

Примечание. L оговаривается в заказе.

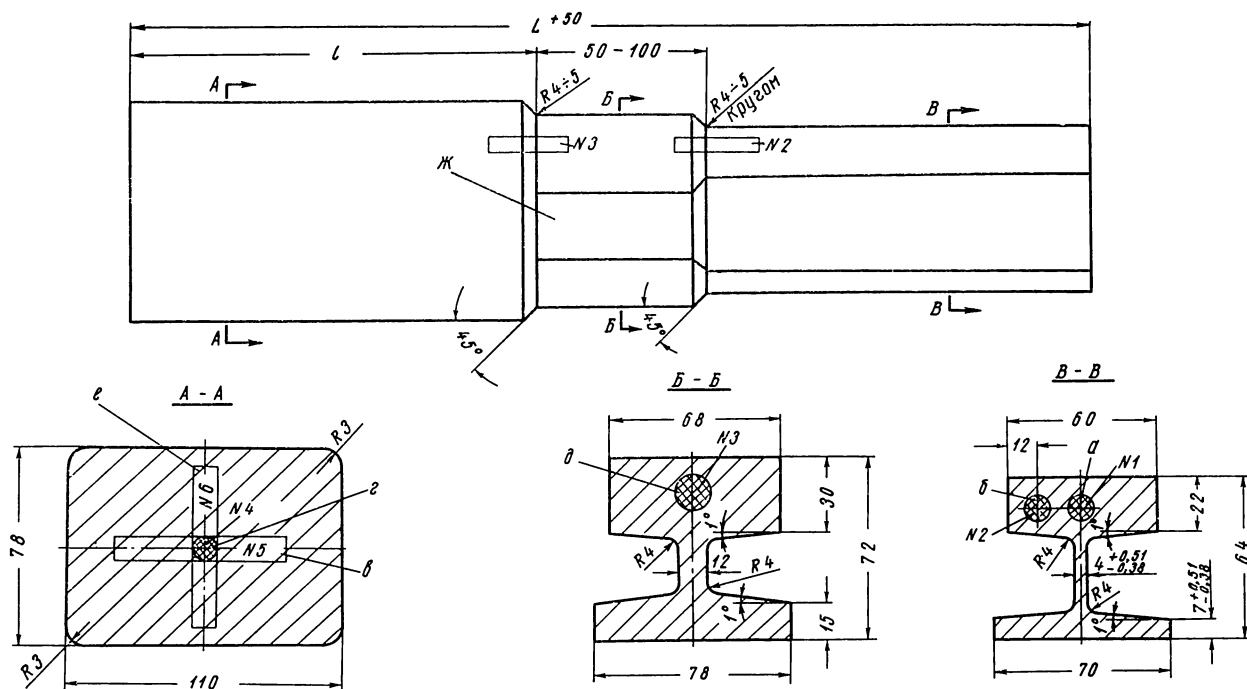


a — образец № 2 поперечный
b — технологические конусы
в — образец № 1 продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	89,7	25,56
Б — Б	19,5	5,56

Примечания:

1. Контроль размеров и других элементов геометрии профильной и законцовочной частей производится за границами технологических конусов.
2. L — по заказу, но не более 7000 мм.

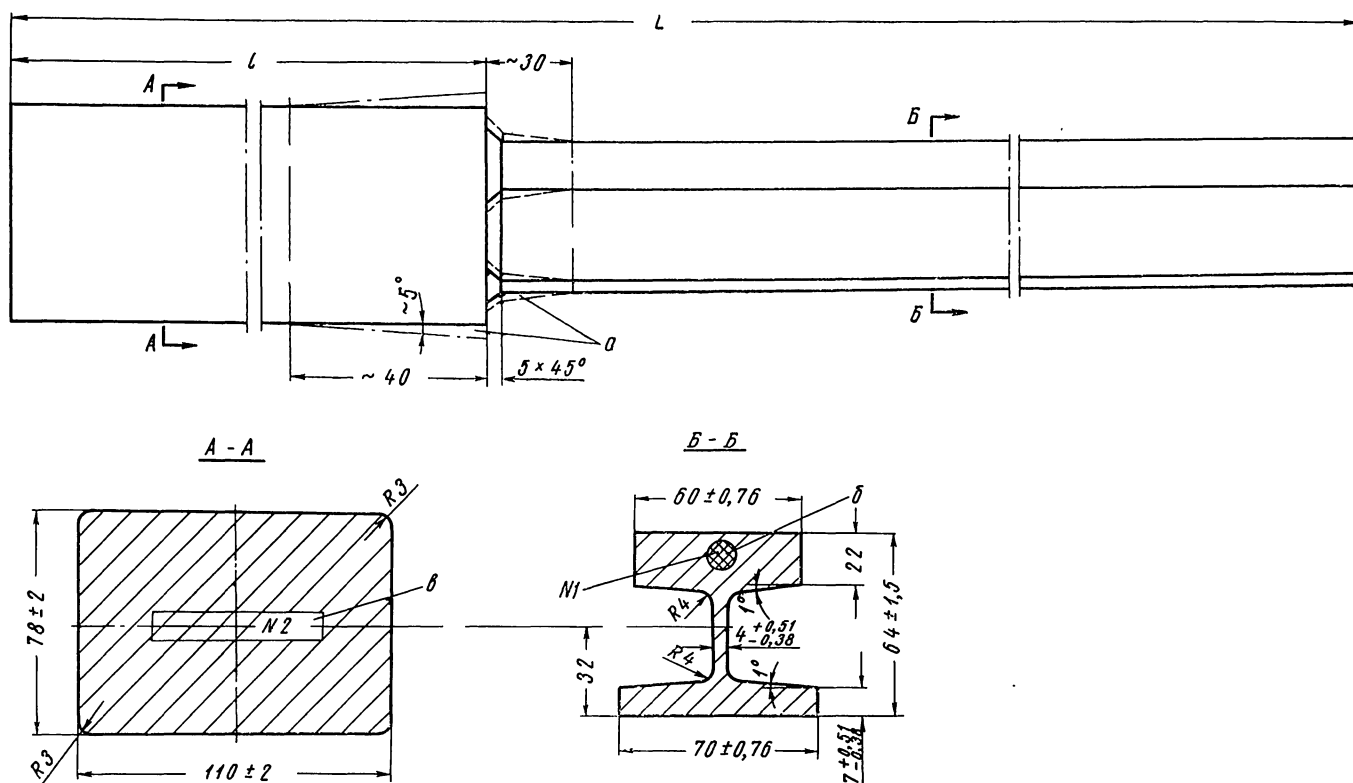


- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 25к поперечный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж — разрешается изготовление без переходной зоны

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	85,8	24,45
Б — Б (не контролируется)	35,55	10,1
В — В	19,5	5,55

Примечание. L^{+50} оговаривается в заказе.

№ профиля	L оговаривается в заказе
1	250+25
2	300+25
3	350+20



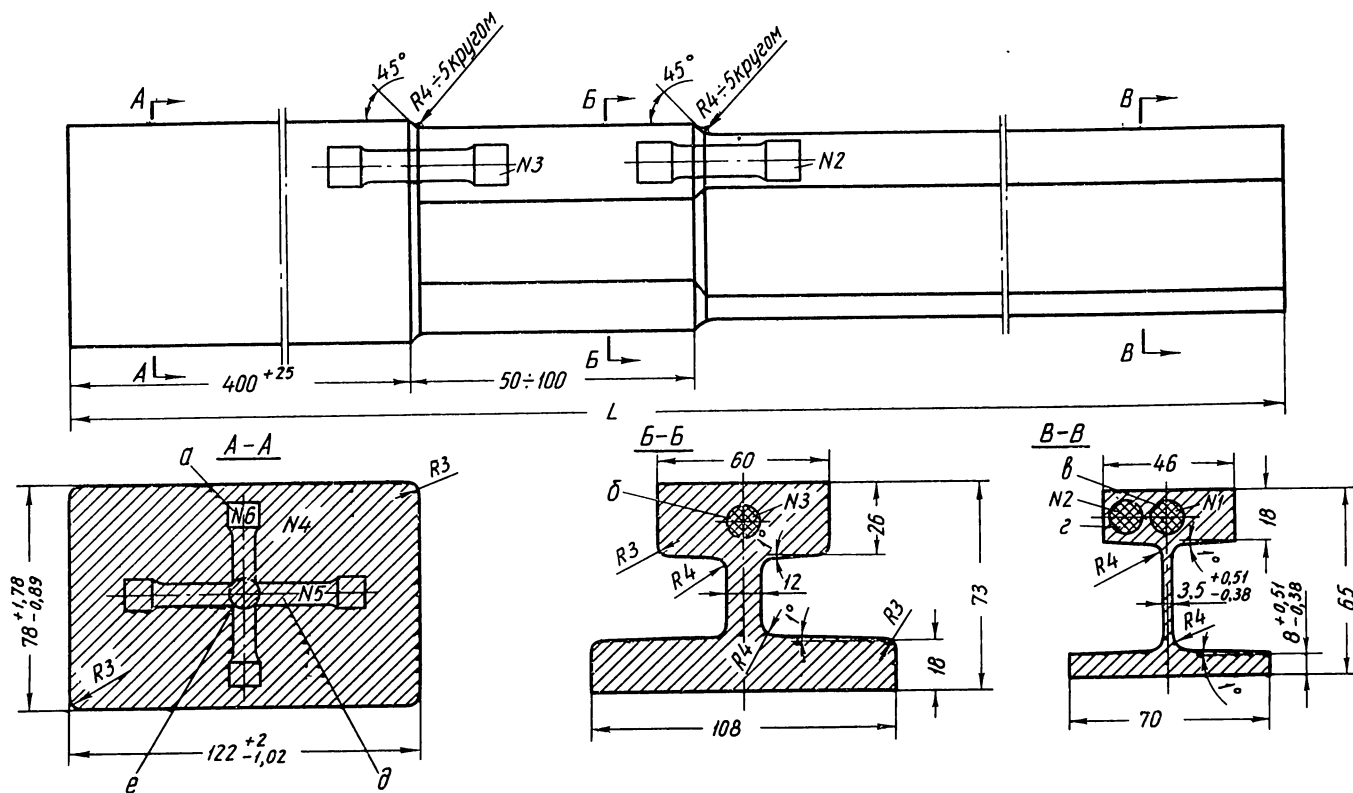
a — возможные технологические конусы
б — образец № 1 продольный
в — образец № 2 поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	85,8	24,45
Б — Б	19,5	5,55

Примечания:

1. Длина профиля не более 7000 мм.
2. Контроль размеров и других элементов геометрии профильной и законцовочной частей производится за границами технологических конусов.
3. L оговаривается в заказе.
- 4.

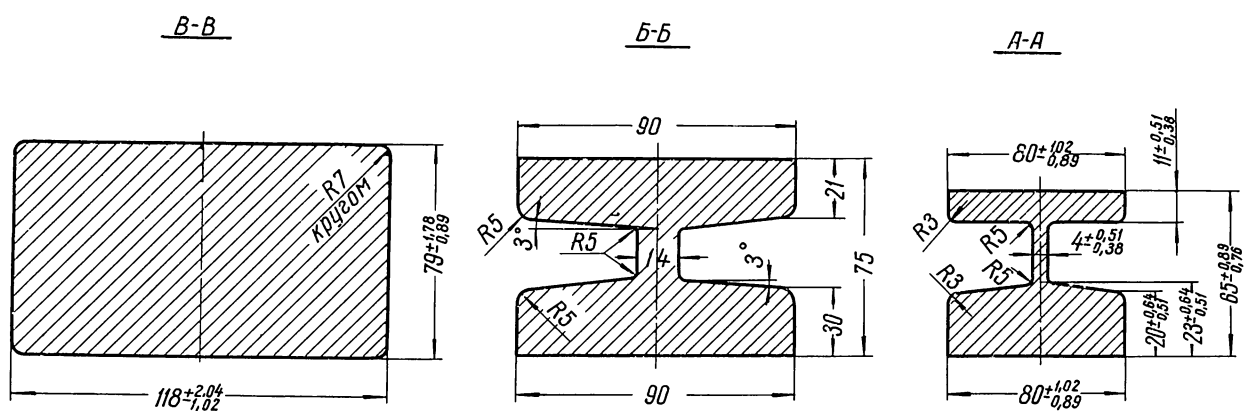
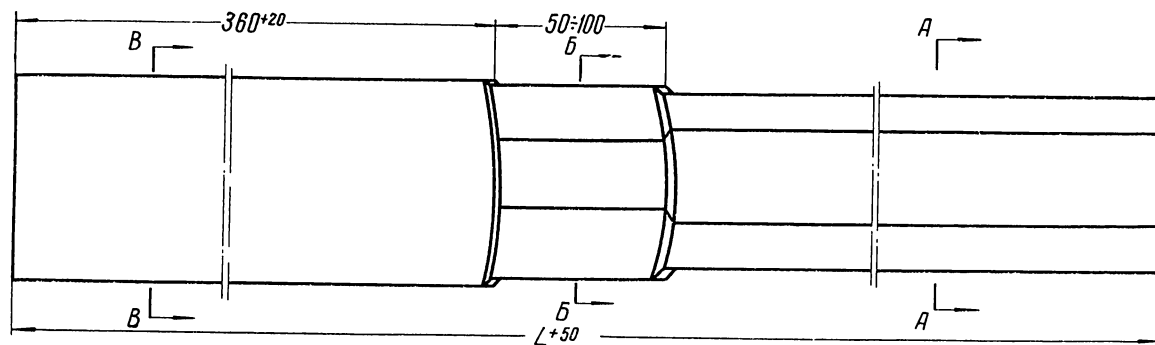
1	$l = 400 \pm 20$	Оговаривается в заказе
2	$l = 310 \pm 20$	



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	95,08	27,1
B — B	39,0	11,11
(не контролируется)		
B — B	15,67	4,46

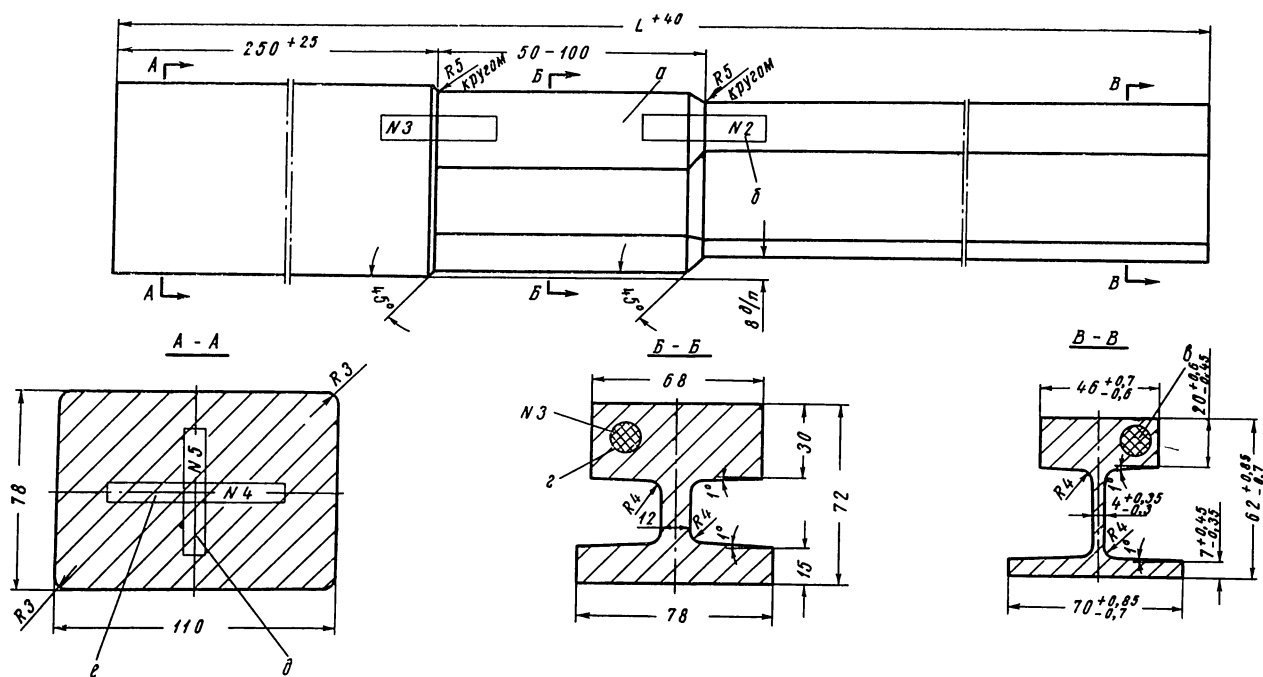
Примечание. L оговаривается в заказе.



Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	26,94	7,63
Б — Б	50,93	14,51
(не контролируется)		
В — В	92,98	26,5

Примечания:

1. $L+50$ оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

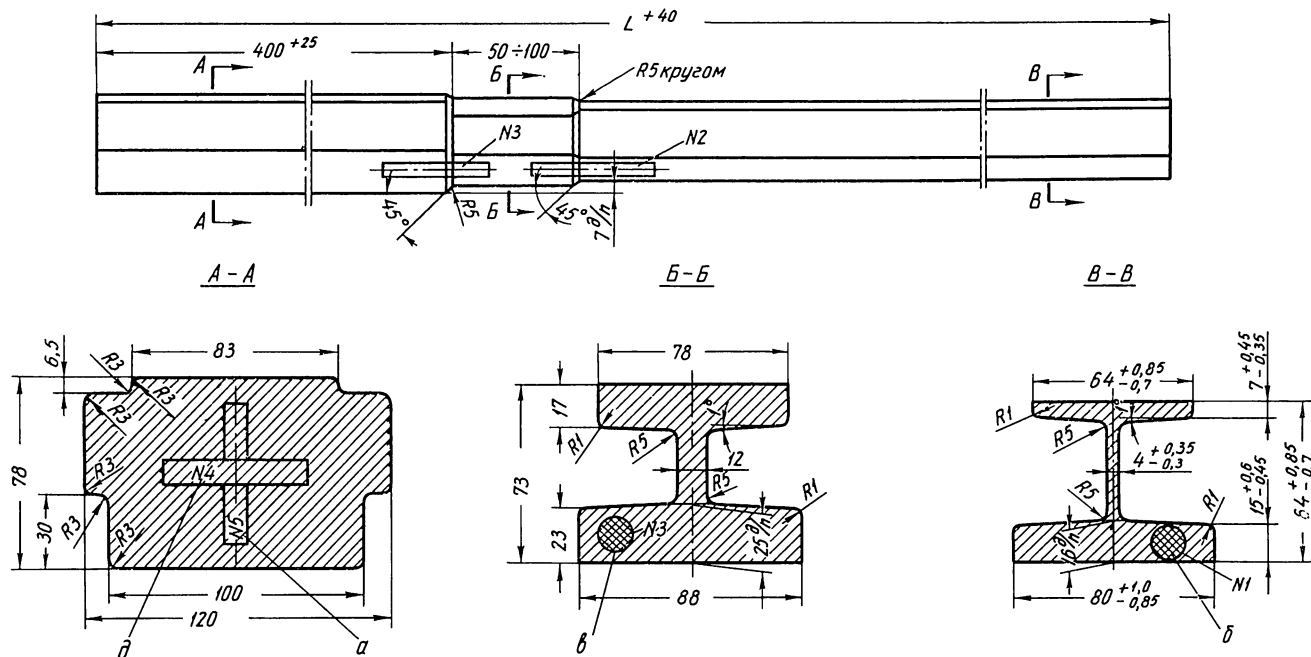


- a* — допускается изготовление без переходной зоны
- б* — фиг. 7, образец 24к
- в* — фиг. 7, образец 24к № 1 (№ 2)
- г* — фиг. 7, образец 24к
- д* — фиг. 7, образец 25к
- е* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A (не контролируется)	85,72	24,4
Б — Б (не контролируется)	35,8	10,2
В — В	15,9	4,54

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



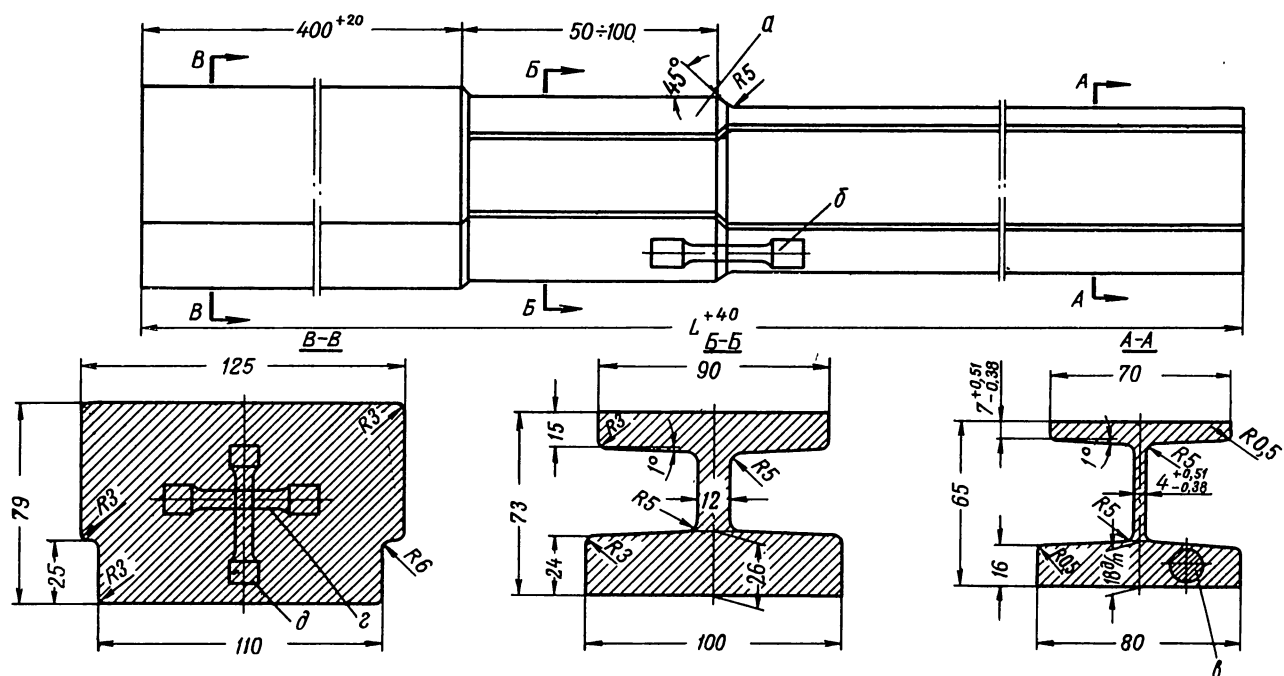
допускается изготовление без переходной зоны

- б — фиг. 7, образец 24к
- в — фиг. 7, образец 24к
- а — фиг. 7, образец 25к
- д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A (не контролируется)	85,11	24,3
B — B (не контролируется)	37,23	10,6
B — B	18,95	5,4

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

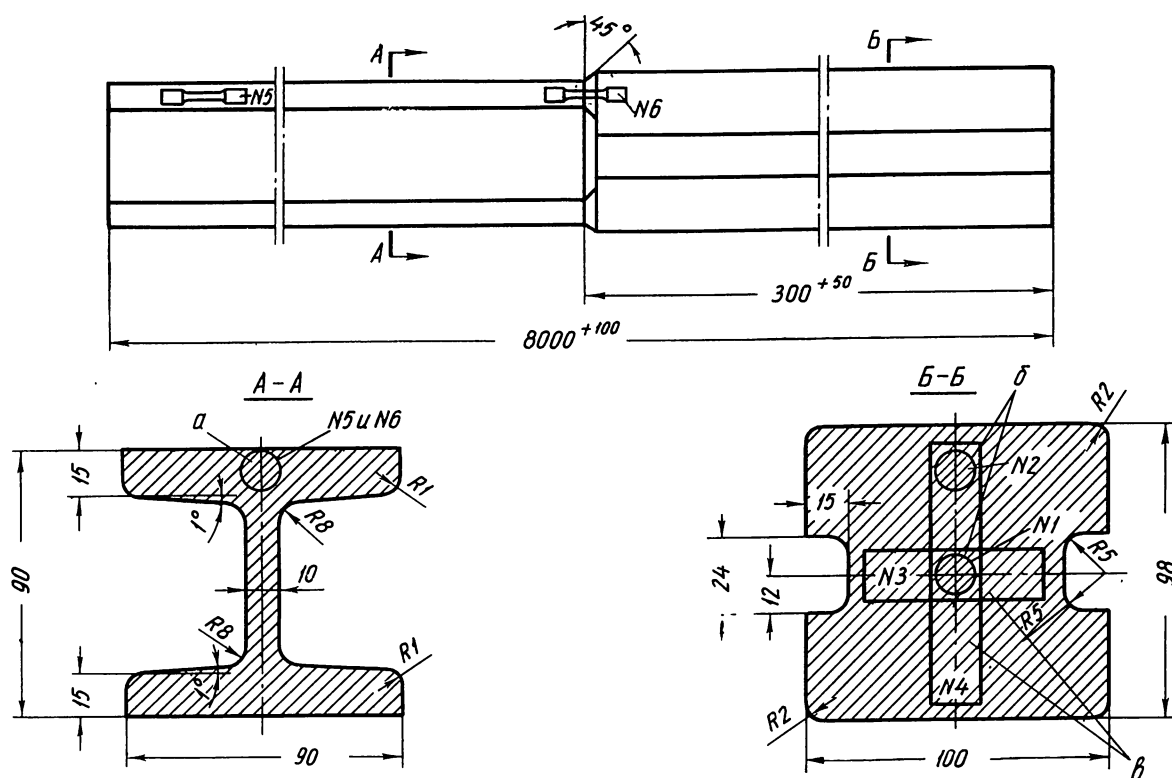


- a* — допускается изготовление без переходной зоны
б — фиг. 7, образец 24к
в — фиг. 7, образец 24к
г — фиг. 7, образец 24к
д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	20,51	5,85
B — B	42,85	12,23
(не контролируется) B — B	95,02	27,1

Примечания:

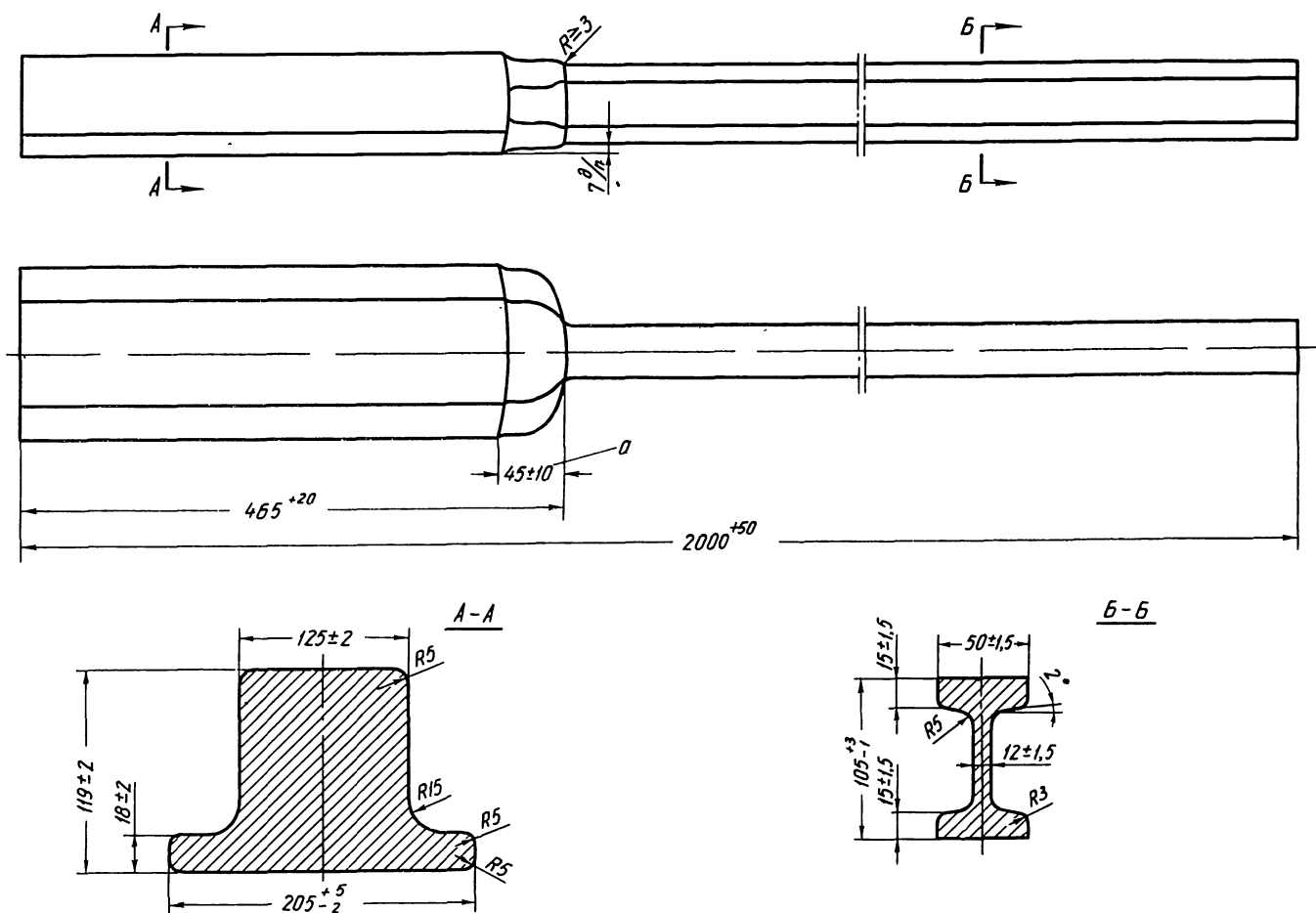
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



а — фиг. 7, образец 24 продольный
 б — фиг. 7, образец 24к продольный
 в — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	34,11	9,72
Б — Б	91,0	25,9

Примечание. Материал В95Т.

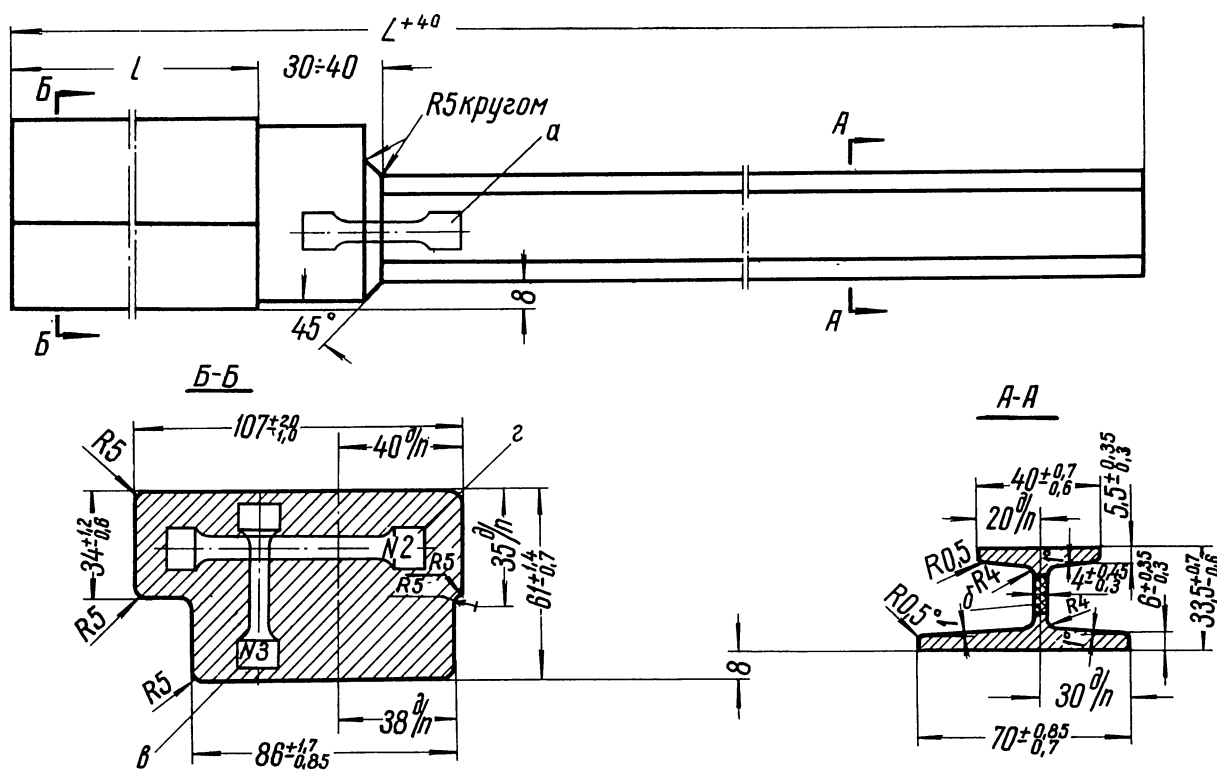


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	163,46	46,6
Б — Б	25,65	7,31

Примечания:

1. Непрямолинейность в продольном направлении не более 2 мм, скрутка не более 1° на 1 пог. м.
2. Контроль механических свойств профильной части подвергается каждый профиль.
3. Материал Д16Т.



а — фиг. 3, образец 6
 б — фиг. 3, образец 6. (№ 1)
 в — фиг. 7, образец 25к
 г — фиг. 7, образец 24к

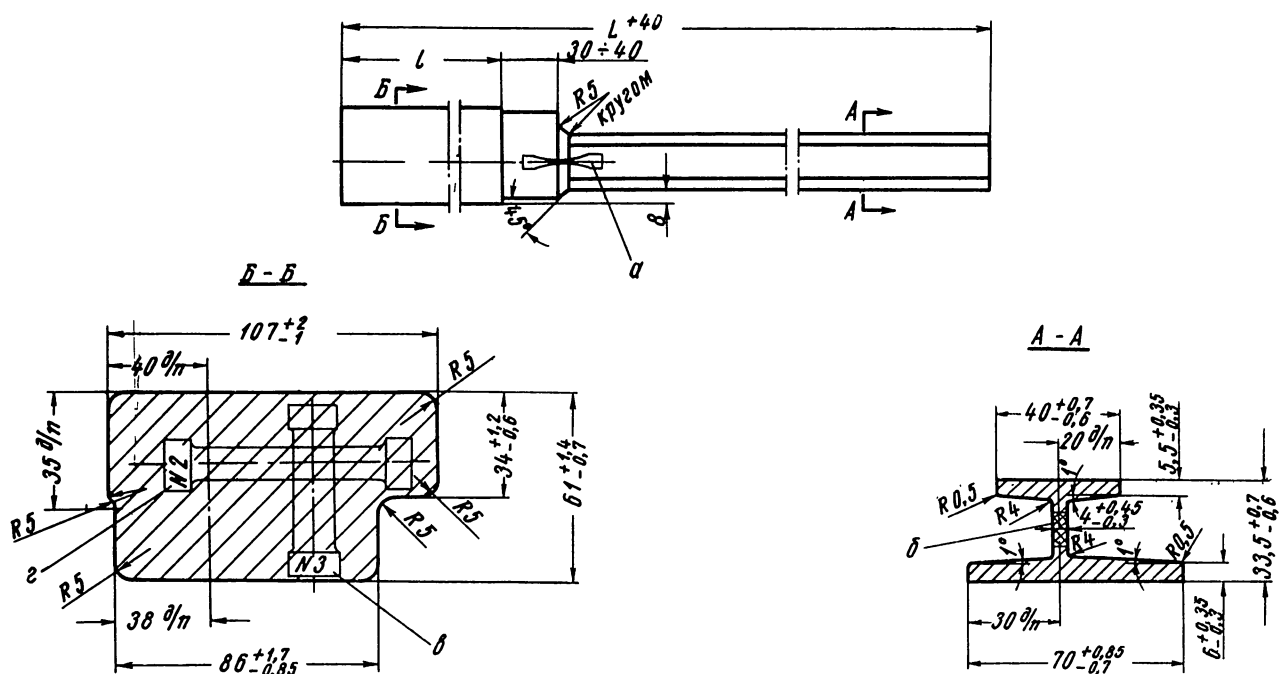
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,68	2,19
Б — Б	59,3	16,8

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

3.

№ 2	$l = 420^{+20}$	Указывается в наряд-заказе
№ 4	$l = 520^{+20}$	



а — фиг. 3, образец 6
 б — фиг. 3, образец 6 (№ 1)
 в — фиг. 7, образец 25к
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,68	2,19
Б — Б	59,3	16,8

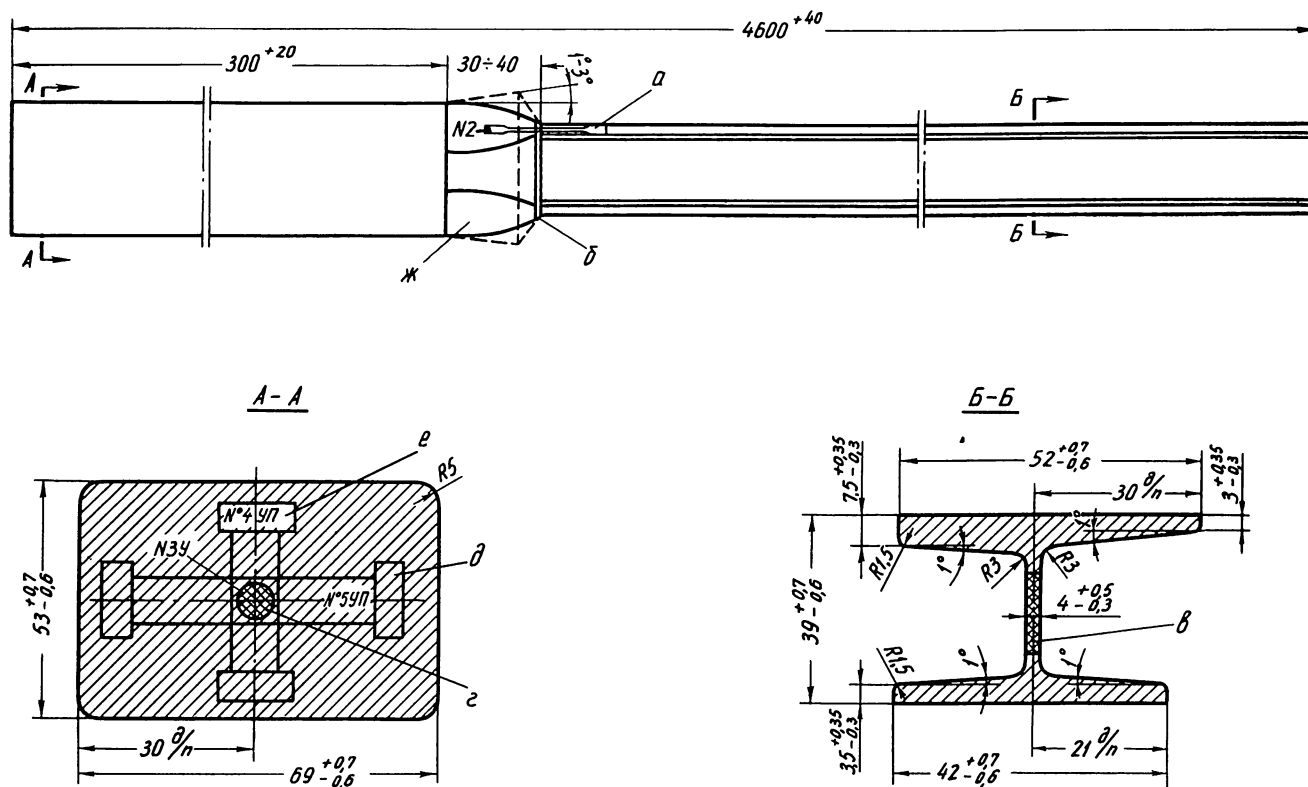
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.

2.

2	$l = 420^{+20}$	Указывается в наряд-заказе
4	$l = 520^{+20}$	

3. Материал В95Т1.

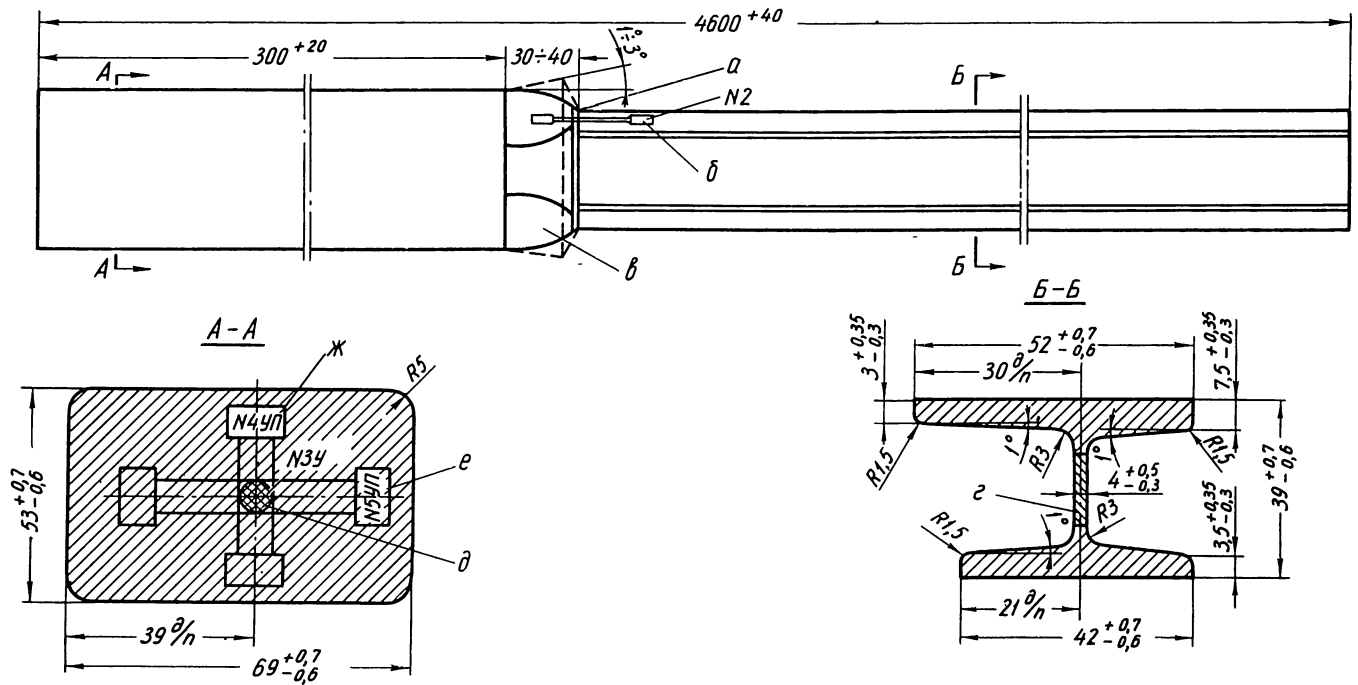


- a* — фиг. 6, образец 20к продольный
- б* — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
- в* — образец № 1В продольный
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный ($L=118$ мм)
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж* — переходная зона; сечение не контролируется

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	35,9	10,23
Б — Б	5,63	1,6

Примечания:

1. Радиусы на законцовочной части не контролируются.
2. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктиром.
3. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
4. Материал В95Т1.

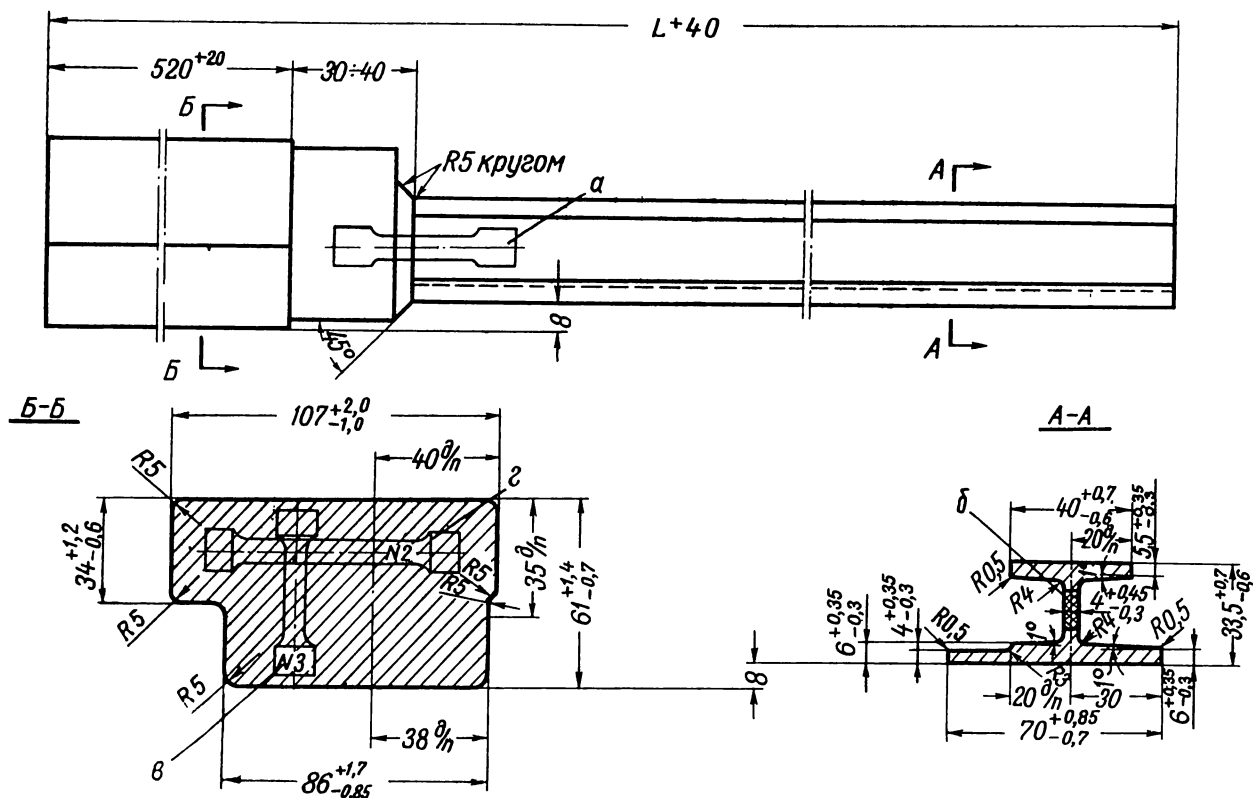


- a* — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
- б* — фиг. 6, образец 20к продольный
- в* — переходная зона; сечение не контролируется
- г* — образец № 1В продольный
- д* — фиг. 7, образец 24к продольный ($L = 118$ мм)
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	35,9	10,23
Б - Б	5,63	1,6

Примечания:

1. Радиусы на законцовочной части не контролируются.
2. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктиром.
3. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с указанием в наряд-заказе новой длины.
4. Материал В95Т1.

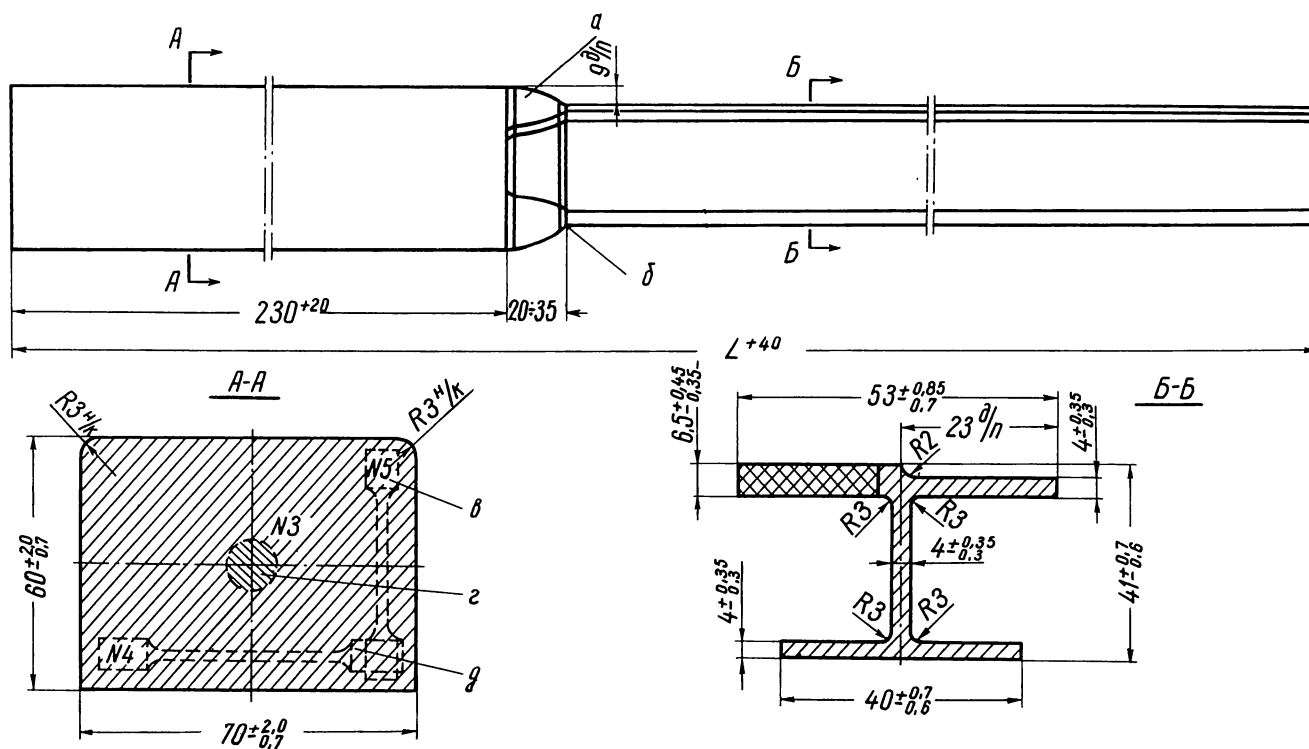


а — фиг. 3, образец 6
 б — фиг. 3, образец 6 (№ 1)
 в — фиг. 7, образец 25к
 з — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	7,28	2,06
Б — Б	59,3	16,8

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

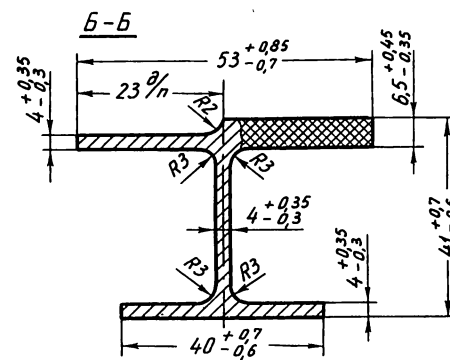
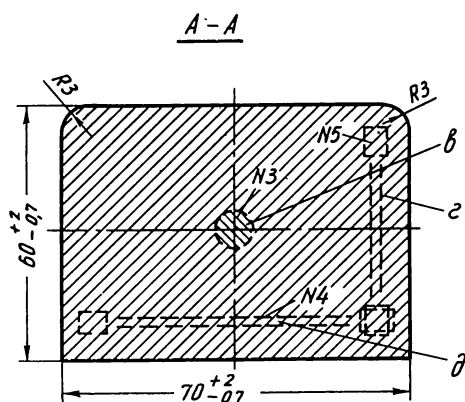
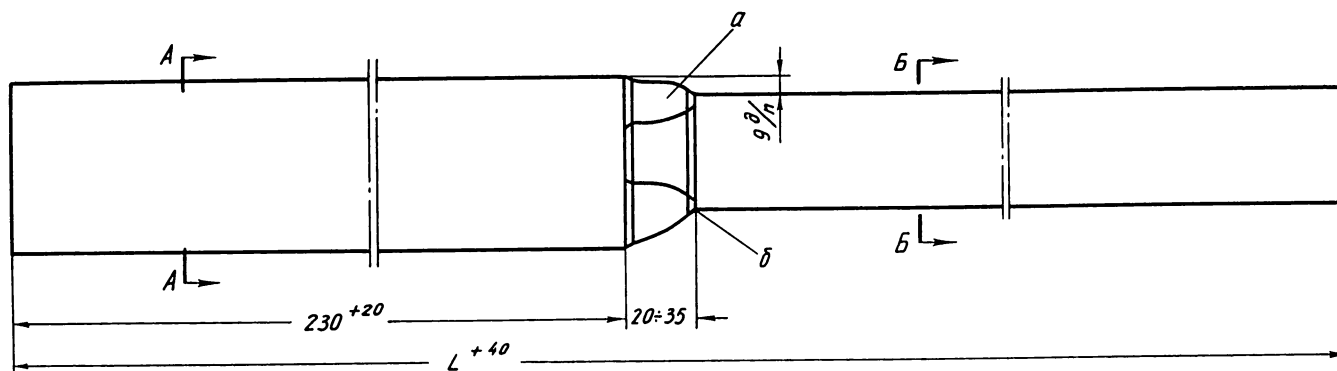


- а — переходная зона; форма сечения и размеры не контролируются
 б — допускаются наплывы длиной 25 мм, высотой до 3 мм
 в — фиг. 7, образец 25к
 г — фиг. 7, образец 24к ($L=118$ мм)
 д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	42	11,97
Б — Б	5,85	1,67

Примечания:

- Отклонение оси законцовочной части относительно оси профильной части не должно превышать $\pm 1^\circ 30'$.
- Профиль поставляется с консервацией в мягкой упаковке.
- L^{+40} оговаривается в заказе.
- Материал В95Т1.

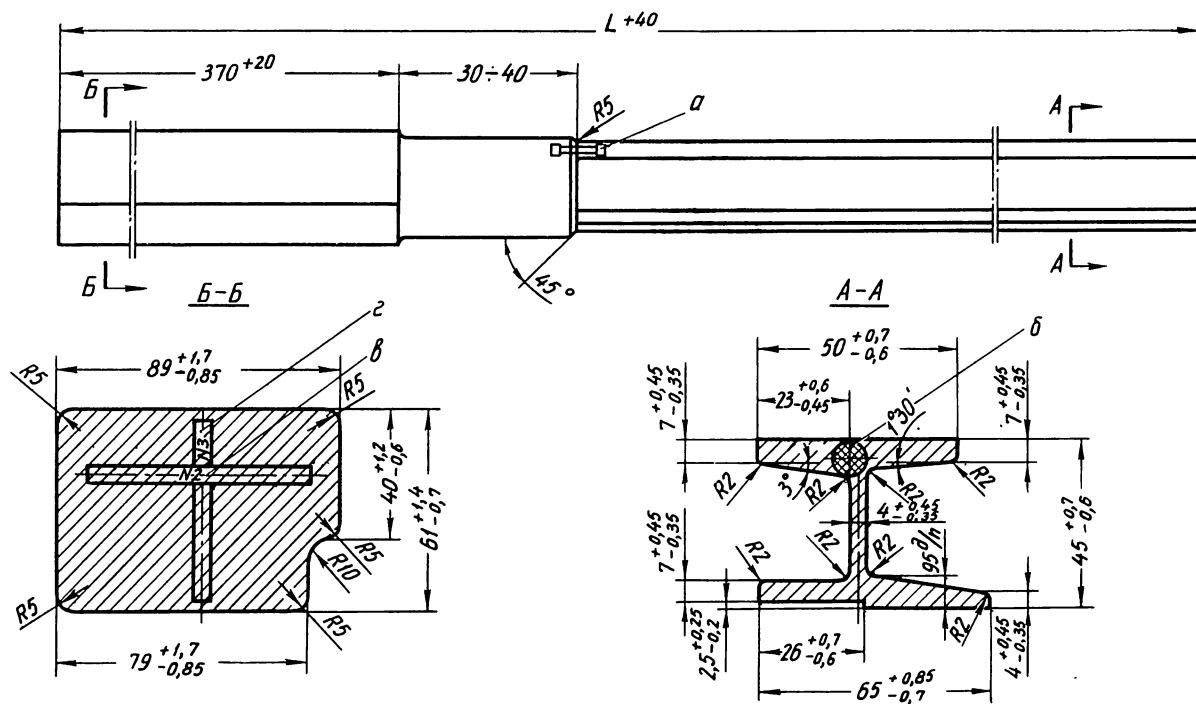


- a* — переходная зона; форма сечения и размеры не контролируются
- б* — допускаются наплывы длиной 25 мм, высотой 3 мм
- в* — фиг. 7, образец 24к ($L=118$ мм)
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес I пог. м, кг
A — A	42	11,97
B — B	5,85	1,67

Примечания:

1. Отклонение оси законцовочной части относительно оси профильной части не должно превышать $\pm 1^\circ 30'$.
2. Профиль поставляется с консервацией в мягкой упаковке.
3. L^{+40} оговаривается в заказе.
4. Материал В95Т1.

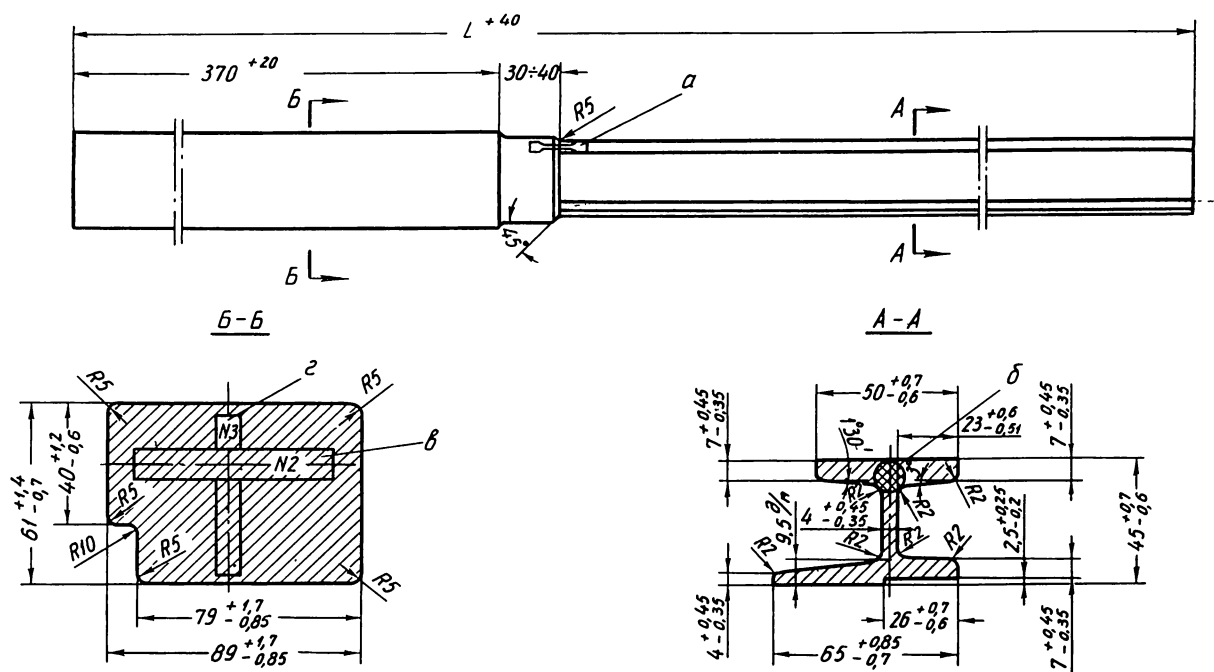


- а — фиг. 7, образец 25к
- б — фиг. 7, образец 25к (№ 1)
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	9,1	2,6
Б — Б	52,14	14,9

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

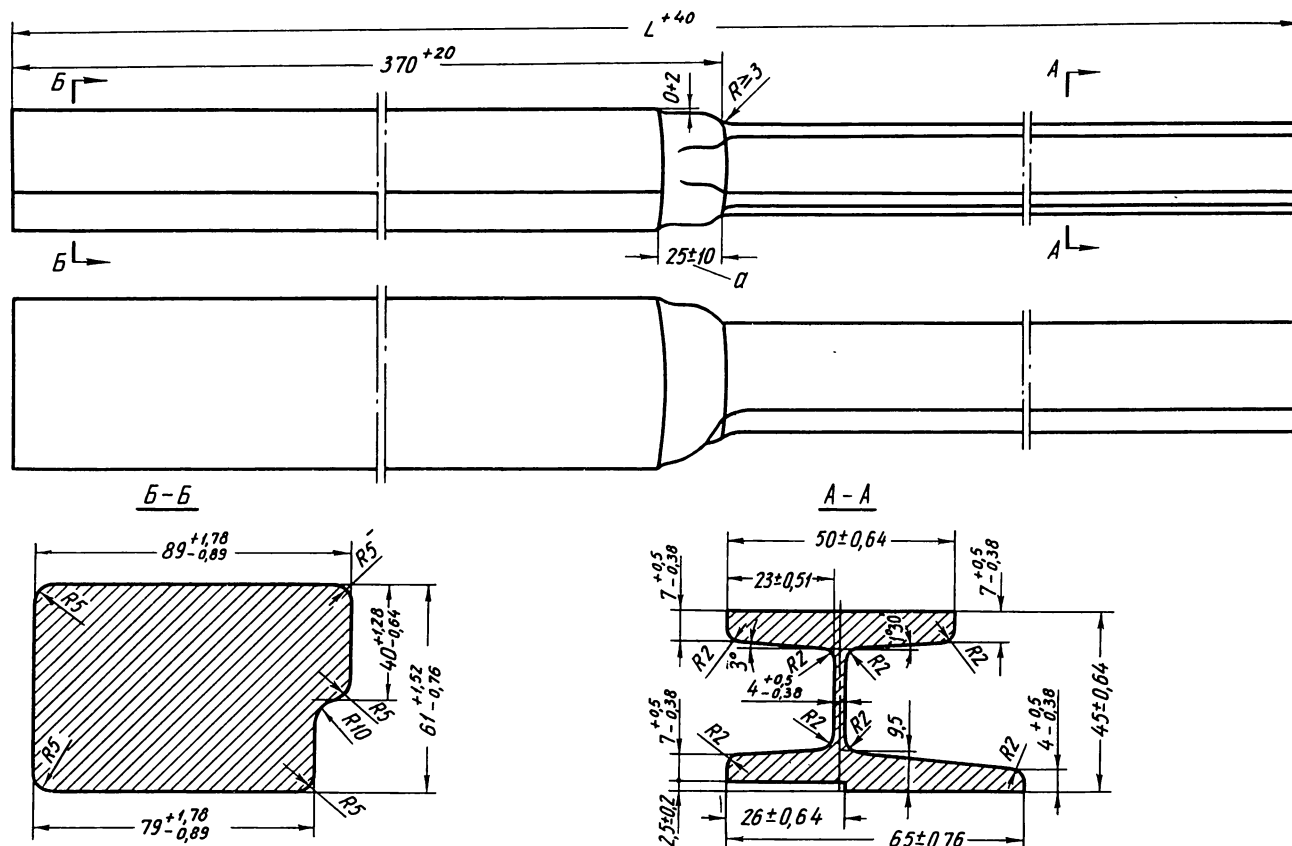


- а — фиг. 7, образец 25к
- б — фиг. 7, образец 25к (№ 1)
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А — А	9,1	2,6
Б — Б	52,14	14,9

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

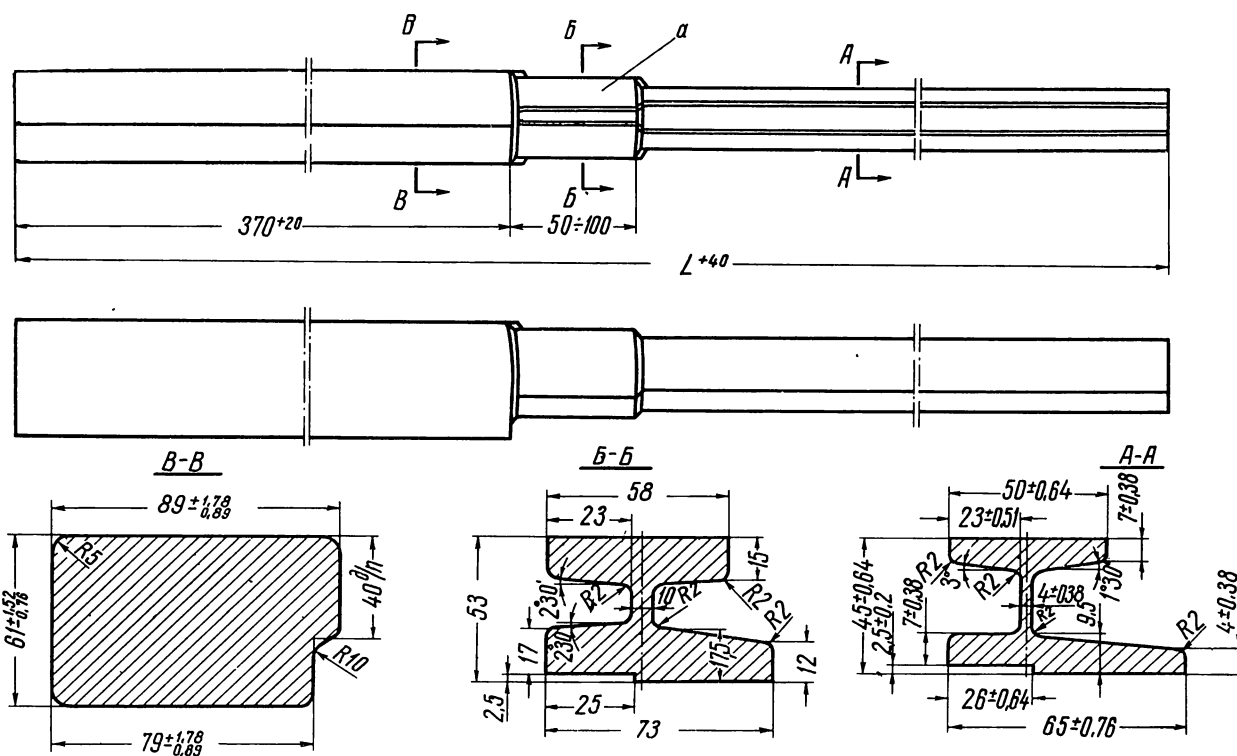


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	9,1	2,59
B — B	52,14	14,85

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т и Д16Т.

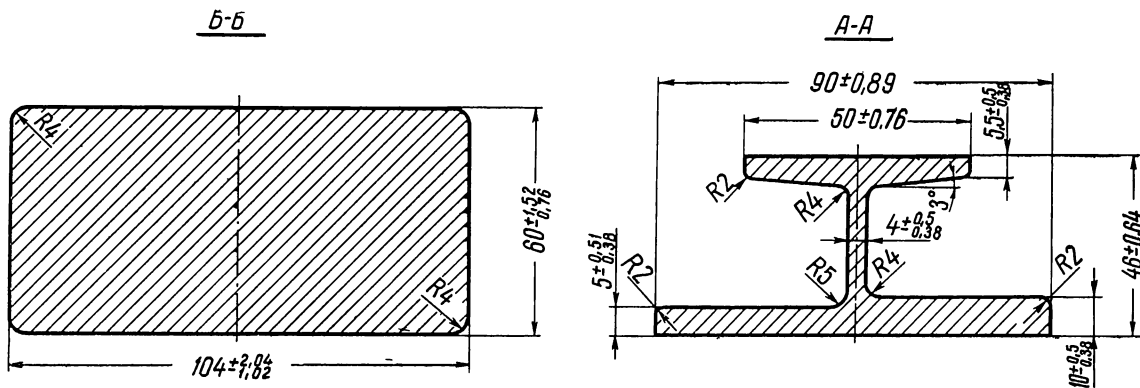
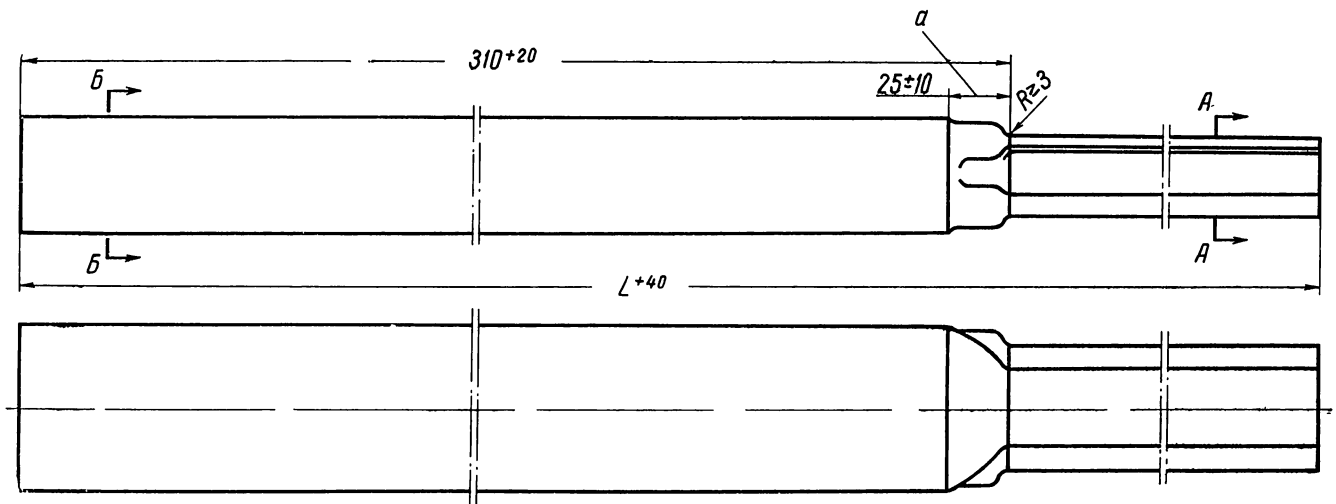


a — разрешается изготовление без переходной зоны

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A — A	9,1	2,59
B — B (не контролируется)	21,973	6,26
B — B	52,14	14,9

Примечания:

1. $L+40$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

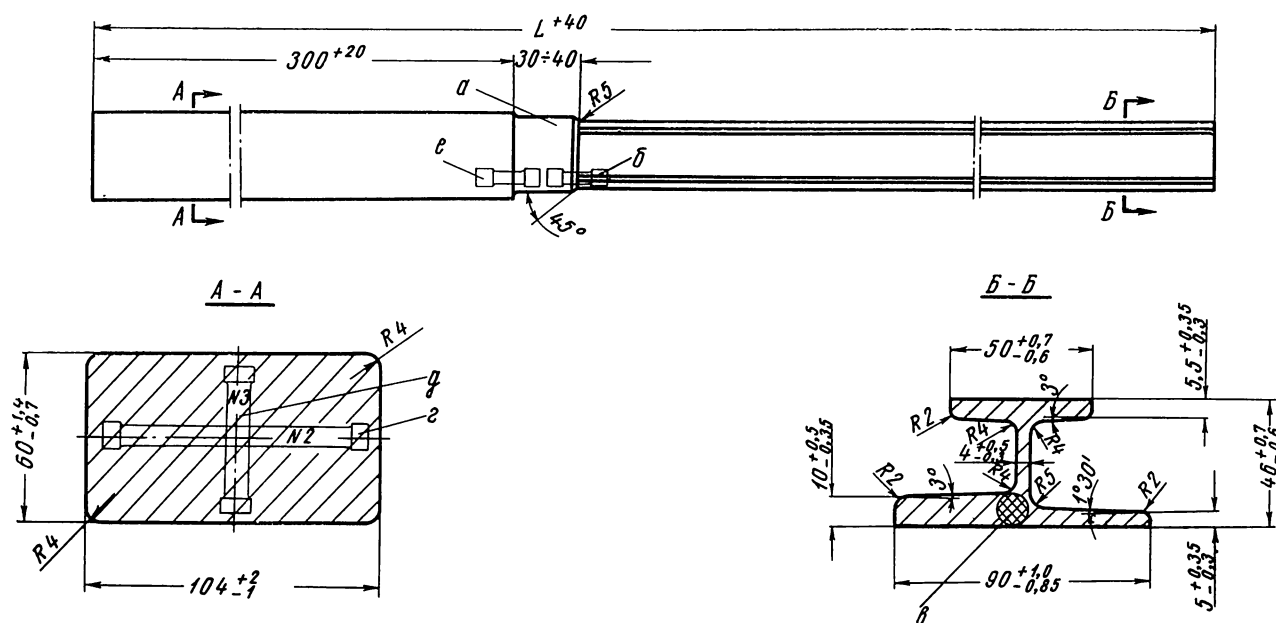


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	11,22	3,2
Б—Б	62,26	17,74

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

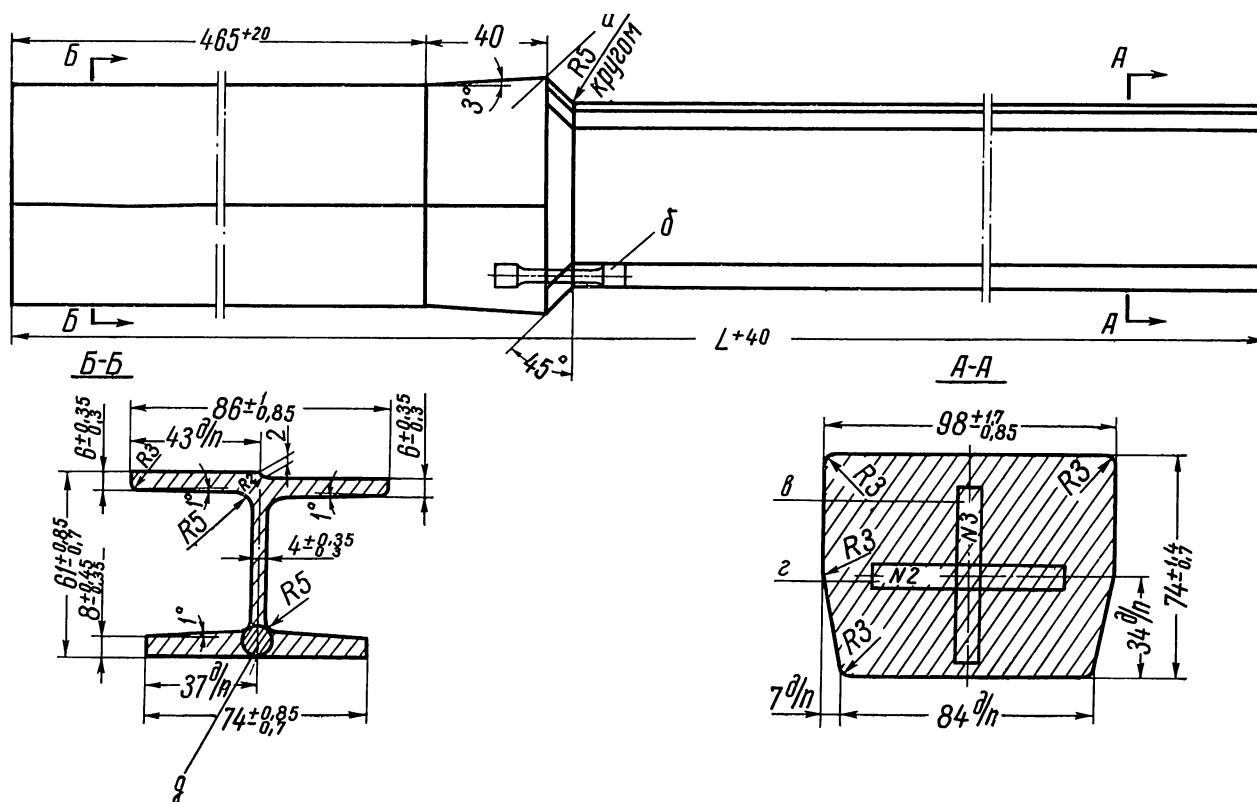


- a* — разрешается делать с переходной зоной
- б* — фиг. 7, образец 25к
- в* — фиг. 7, образец 25к (№ 1)
- г* — фиг. 7, образец 24к
- д* — фиг. 7, образец 25к
- е* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	62,26	17,8
Б—Б	12,1	3,44

Примечания:

1. *L*⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.



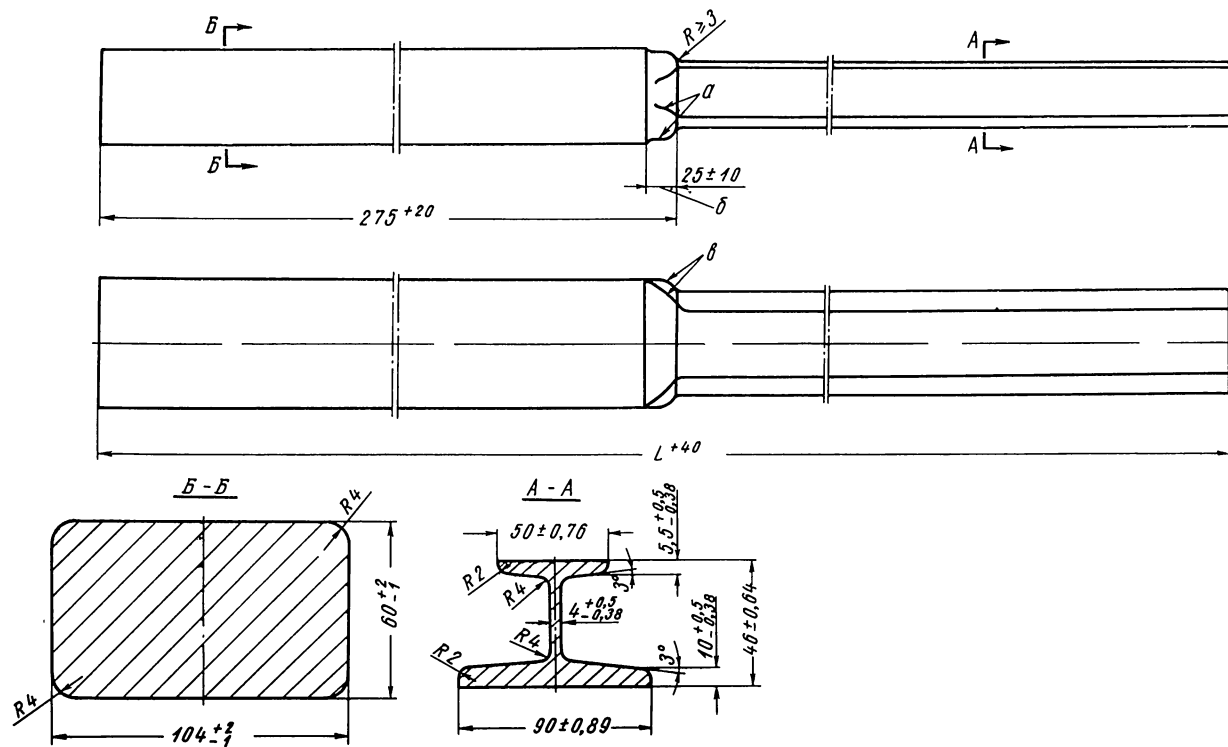
(Обозначения поперечных сечений профиля взаимно замещать: Б—Б на А—А, а А—А на Б—Б)

- a* — разрешается изготовление с переходной зоной
- б* — фиг. 7, образец 25к
- в* — фиг. 7, образец 25к
- г* — фиг. 7, образец 25к
- г* — фиг. 7, образец 25к (№ 1)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	13,6	3,88
Б—Б	70,16	20,0

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

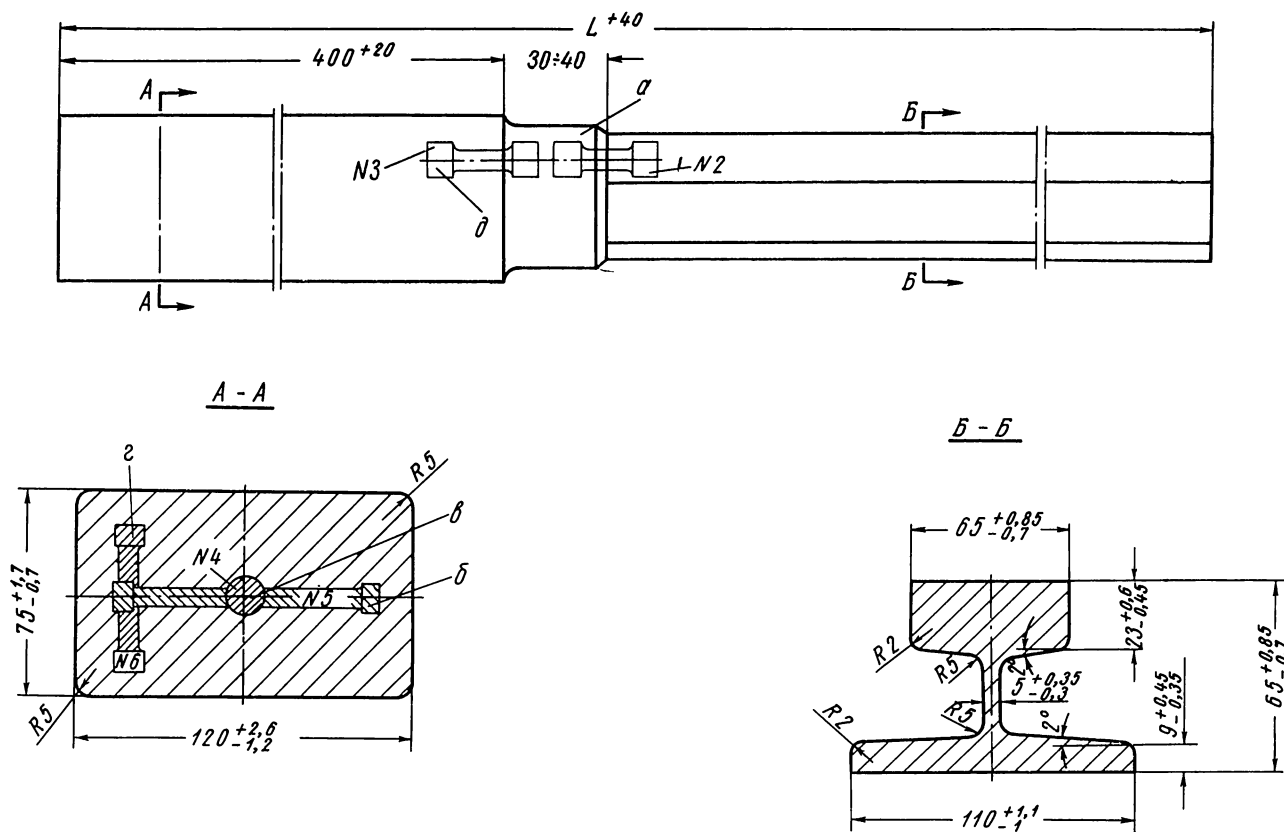


a — плавный переход
б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	14,3	4,07
Б—Б	62,27	17,7

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

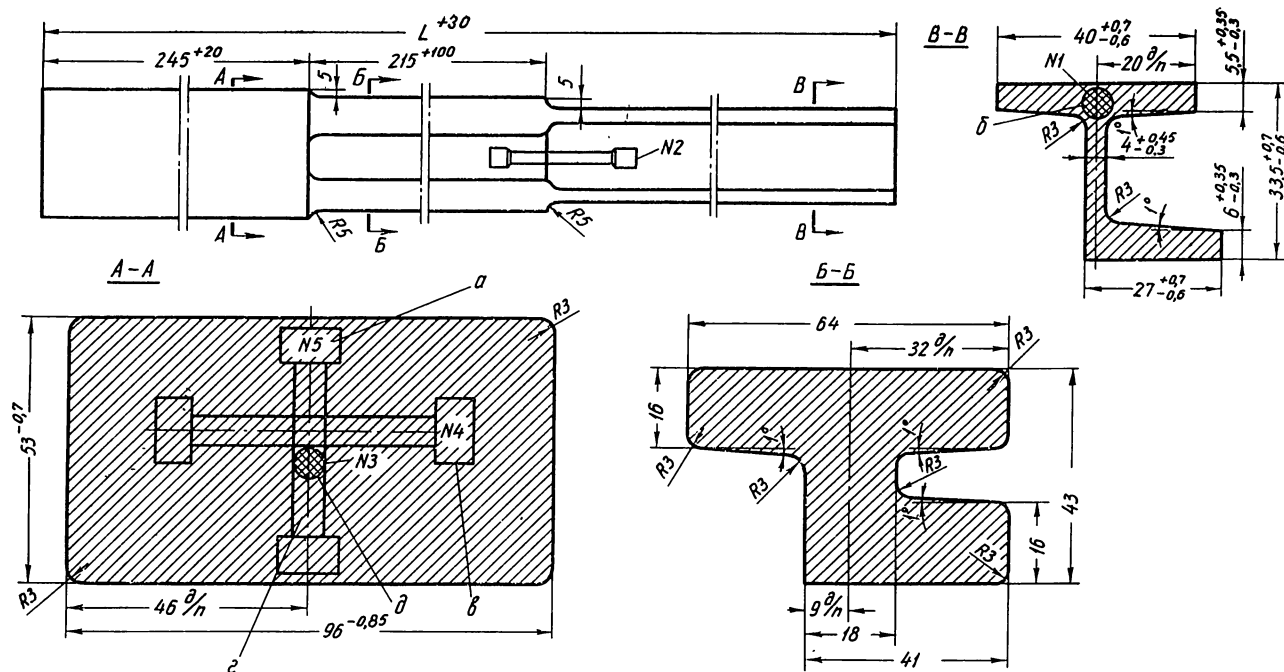


- a* — разрешается делать с переходной зоной
- b* — фиг. 7, образец 24к
- в* — фиг. 7, образец 24к
- г* — фиг.7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 24к (только при прессовании с переходной зоной)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	89,8	25,6
Б—Б	27,7	7,9

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

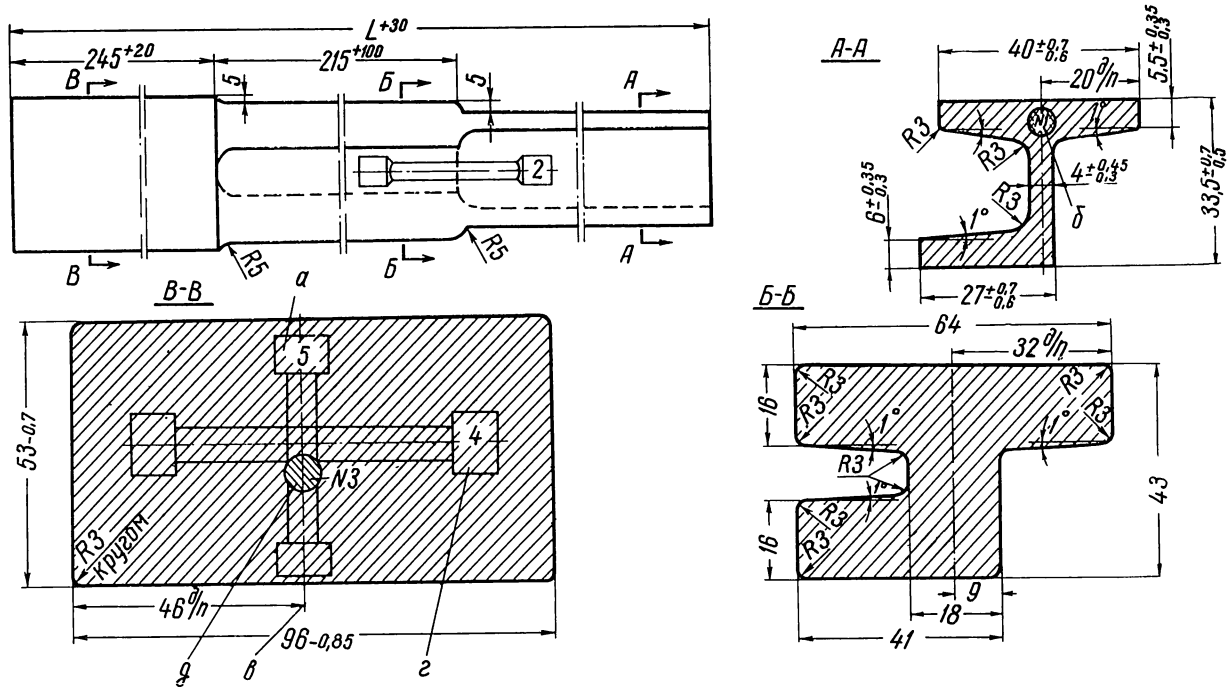


а — фиг. 7, образец 25к поперечный
 б — фиг. 6, образец 20к продольный
 в — фиг. 7, образец 25к поперечный
 г — ось профильной части
 д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	50,88	14,5
Б—Б	18,78	5,35
В—В	4,7	1,34

Примечания:

1. Неуказанные радиусы $R=0,5$ мм (не контролируются).
2. Геометрические размеры переходной зоны контролируются на инструменте.
3. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
4. Плюсовой допуск на размеры законцовочной части не ограничивается.
5. L^{+30} оговаривается в заказе.
6. Материал В95Т1.

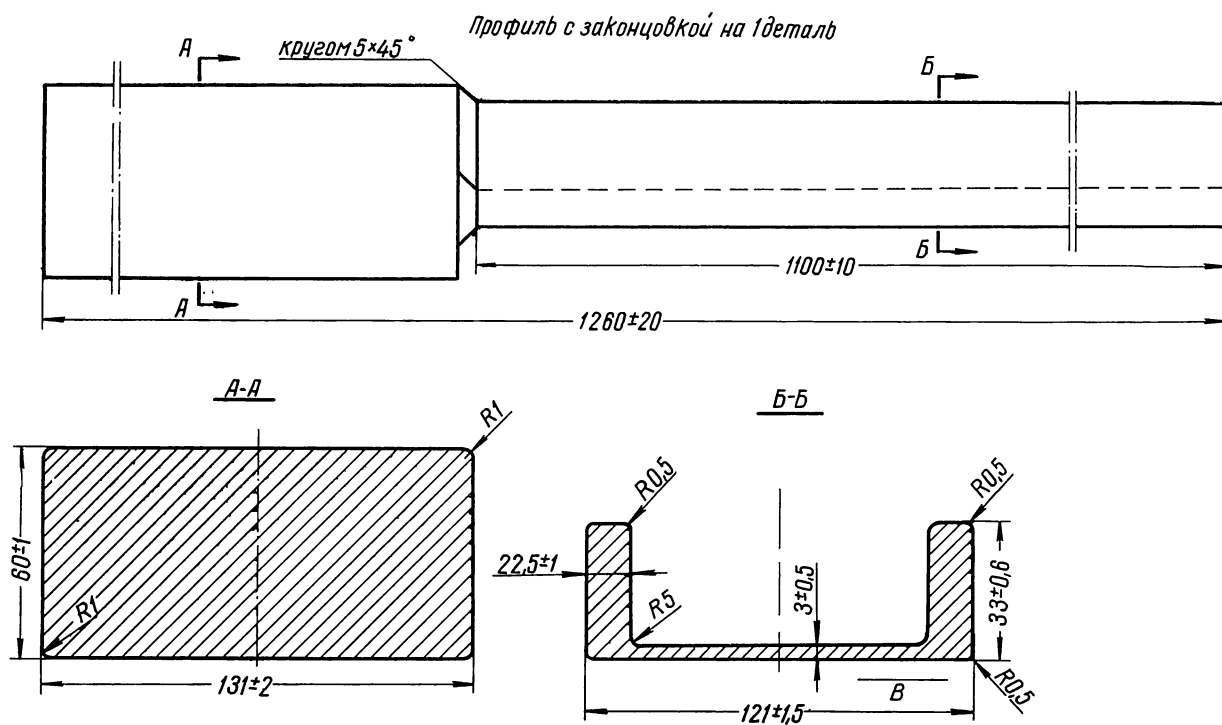


а — фиг. 7, образец 25к поперечный
 б — фиг. 6, образец 20к продольный
 в — ось профильной части
 г — фиг. 7, образец 25к поперечный
 д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	4,7	1,34
Б—Б	18,78	5,35
В—В	50,88	14,5

Примечания:

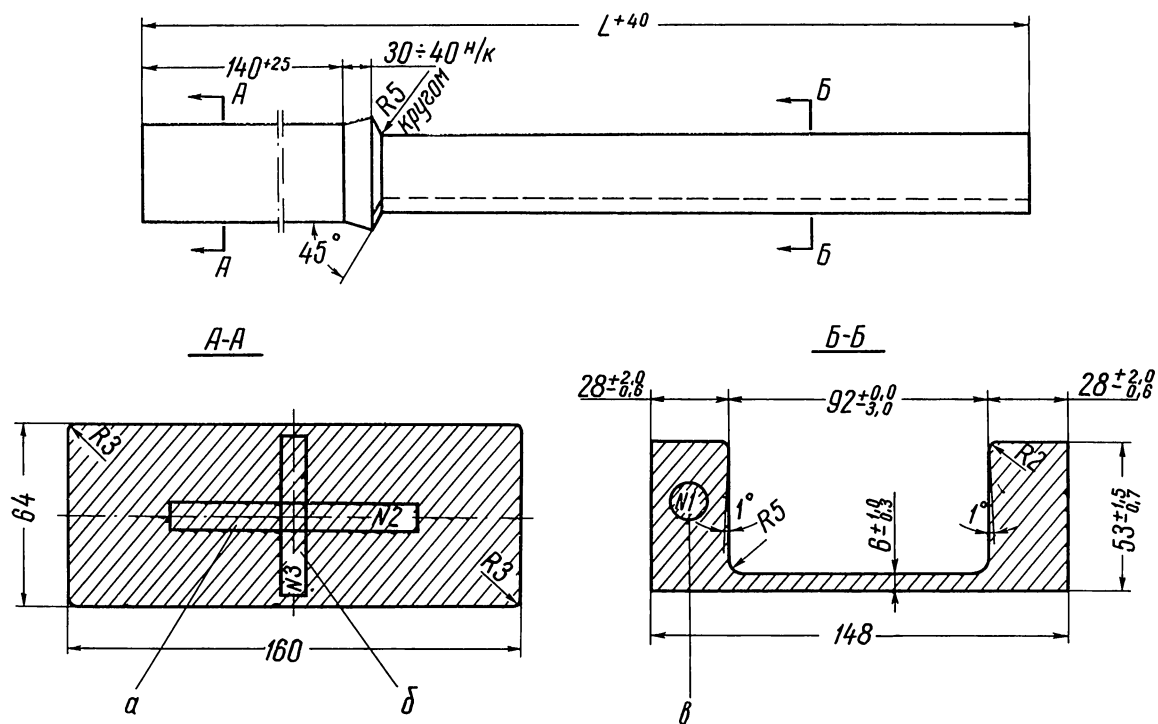
1. Неуказанные радиусы $R=0,5$ мм (не контролируются).
2. Геометрические размеры переходной зоны контролируются на инструменте.
3. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
4. Плюсовой допуск на размеры законцовочной части не ограничивается.
5. L^{+30} оговаривается в заказе.
6. Материал В95Т1.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	78,6	22,4
Б—Б	17,24	4,91

Примечания:

1. Непрямолинейность на плоскости *B* в поперечном направлении не более 0,7.
2. Переходная зона 5×45° не контролируется.

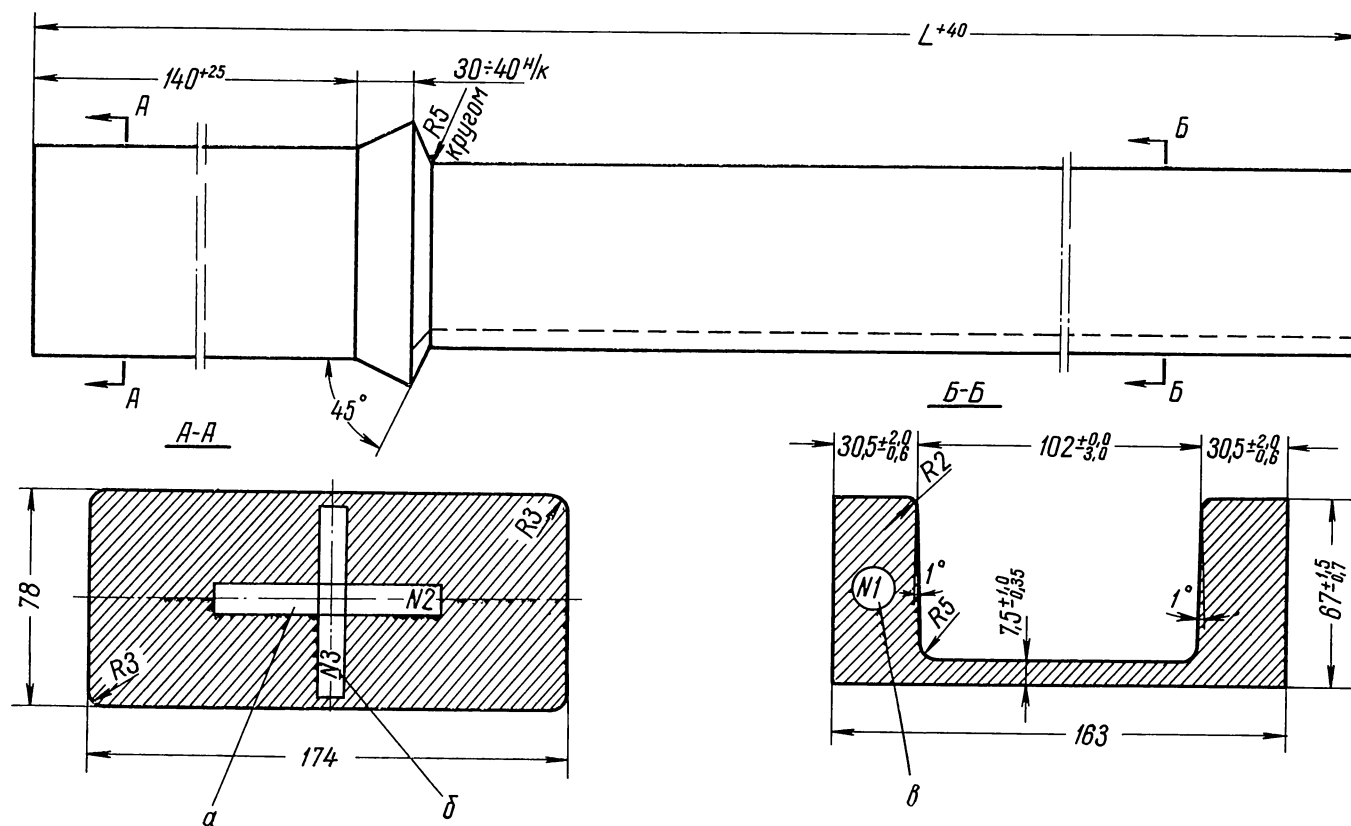


а — фиг. 7, образец 24к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	102,3	29,2
Б—Б	35,7	10,17

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

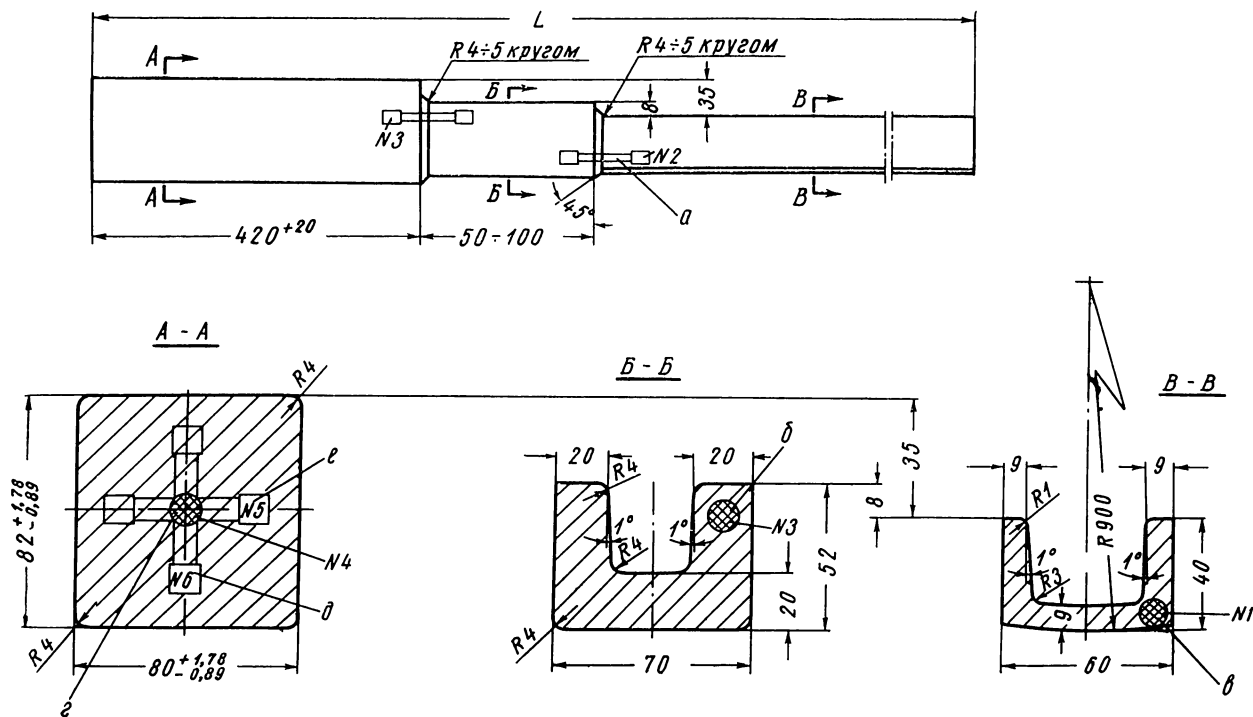


а — фиг. 7, образец 24к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	135,6	38,6
Б—Б	49,2	14,0

Примечания:

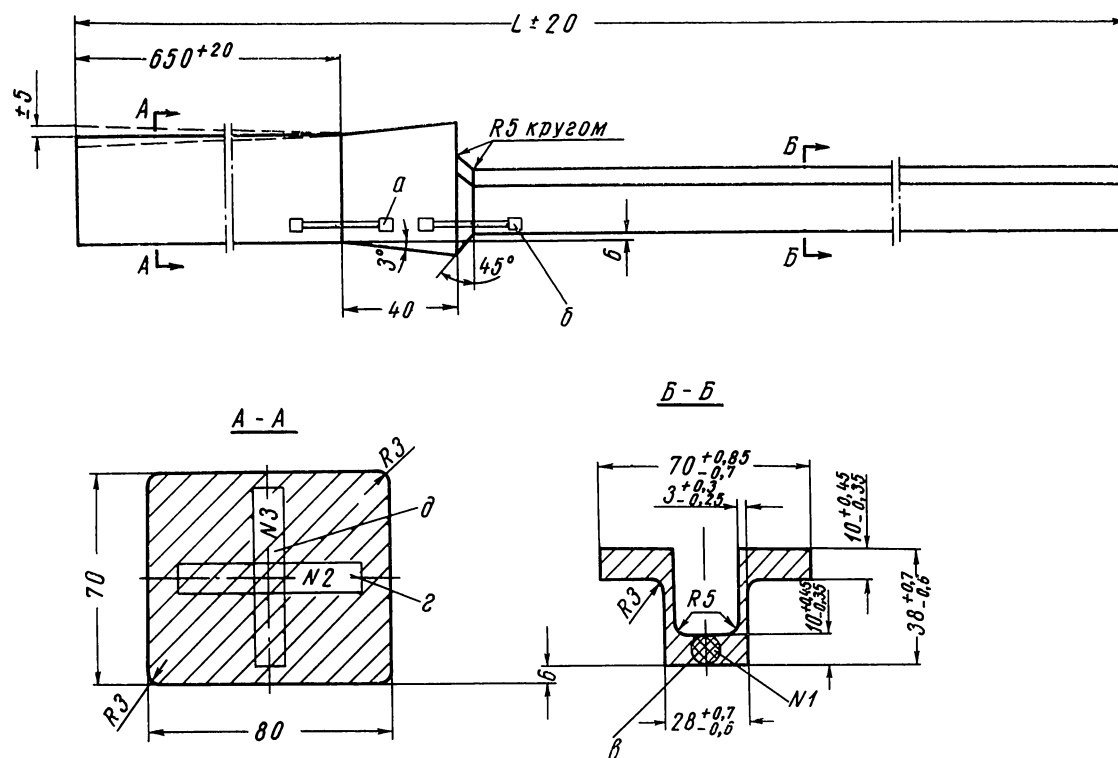
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



- a* — фиг. 7, образец 25к продольный
- б* — фиг. 7, образец 24к продольный
- в* — фиг. 7, образец 25к продольный
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	65,46	18,7
Б-Б	26,84	7,66
(не контролируется) B-B	11,2	3,19

Примечание. *L* оговаривается в заказе.

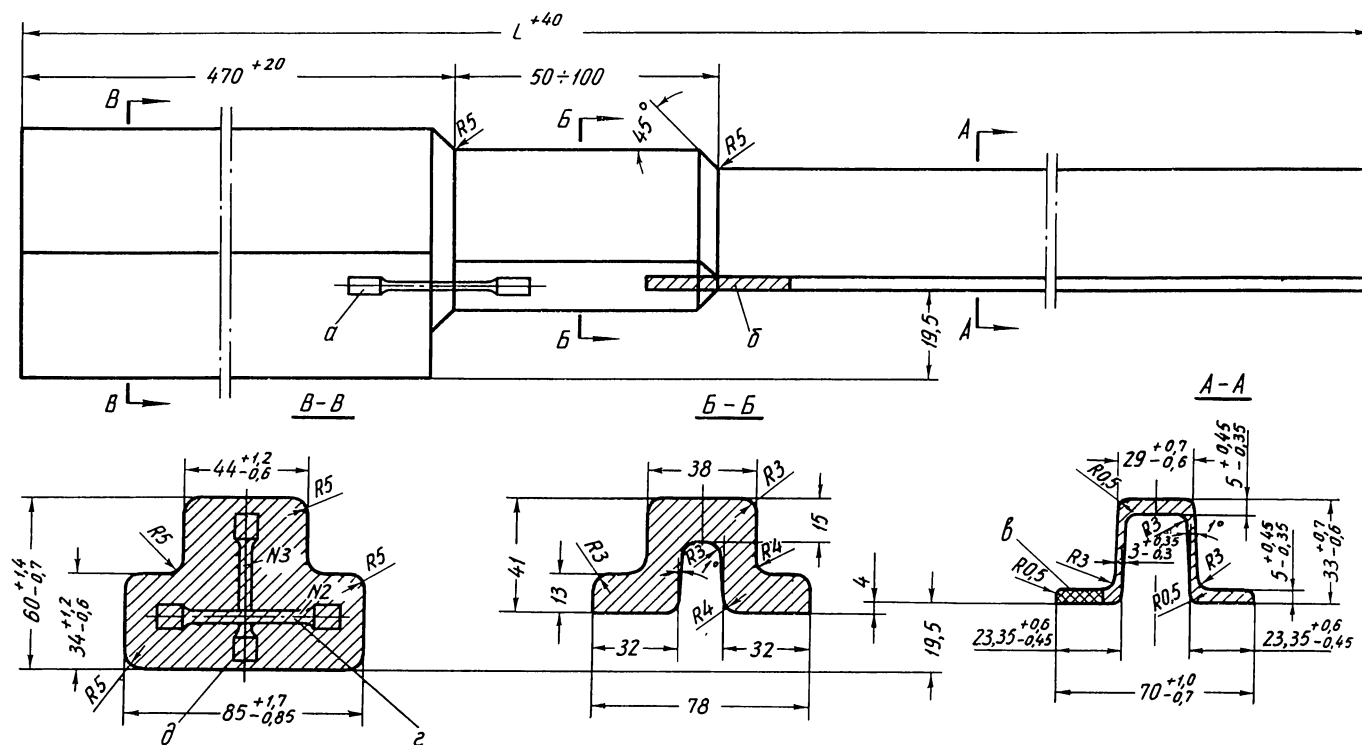


- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — фиг. 7, образец 25к
- в* — фиг. 7, образец 25к
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A (не контролируется)	55,9	15,93
Б—Б	8,83	2,52

Примечания:

1. $L \pm 20$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

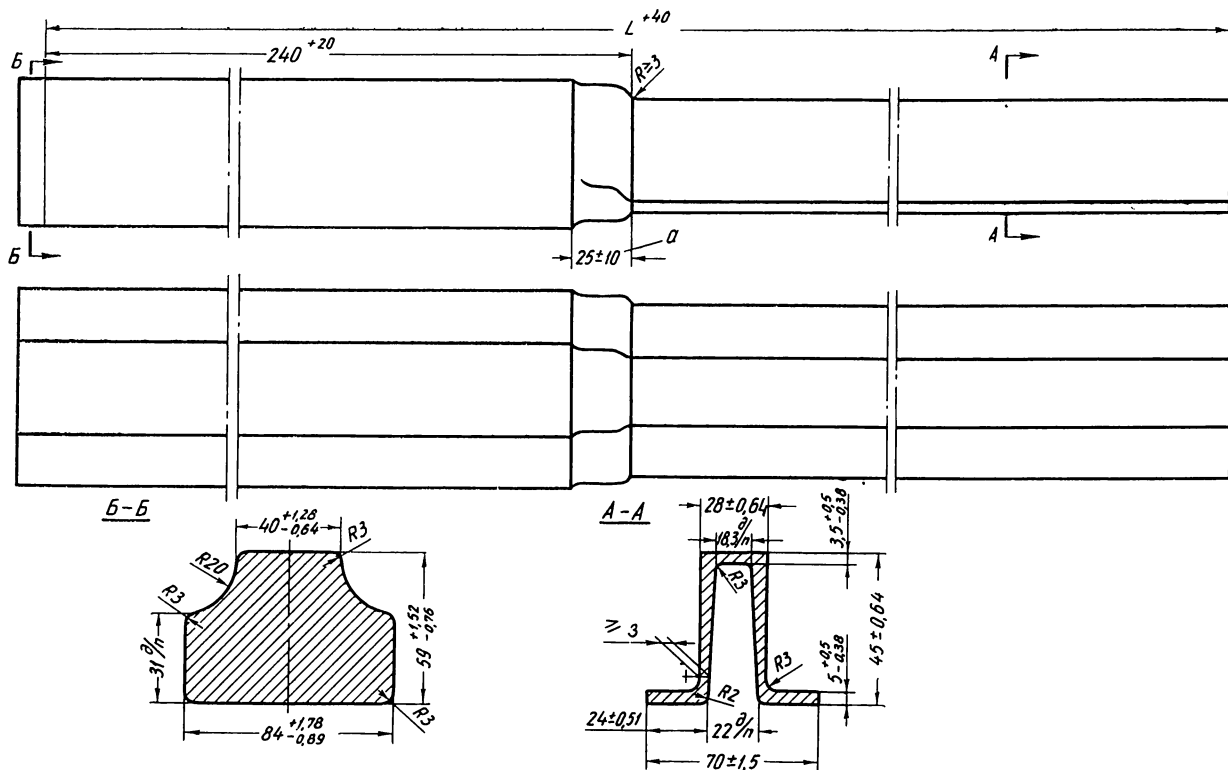


- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — фиг. 3, образец 5
- в* — фиг. 3, образец 5 (№ 1)
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	5,4	1,54
B-B	15,8	4,5
(не контролируется) B-B	40,12	11,4

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

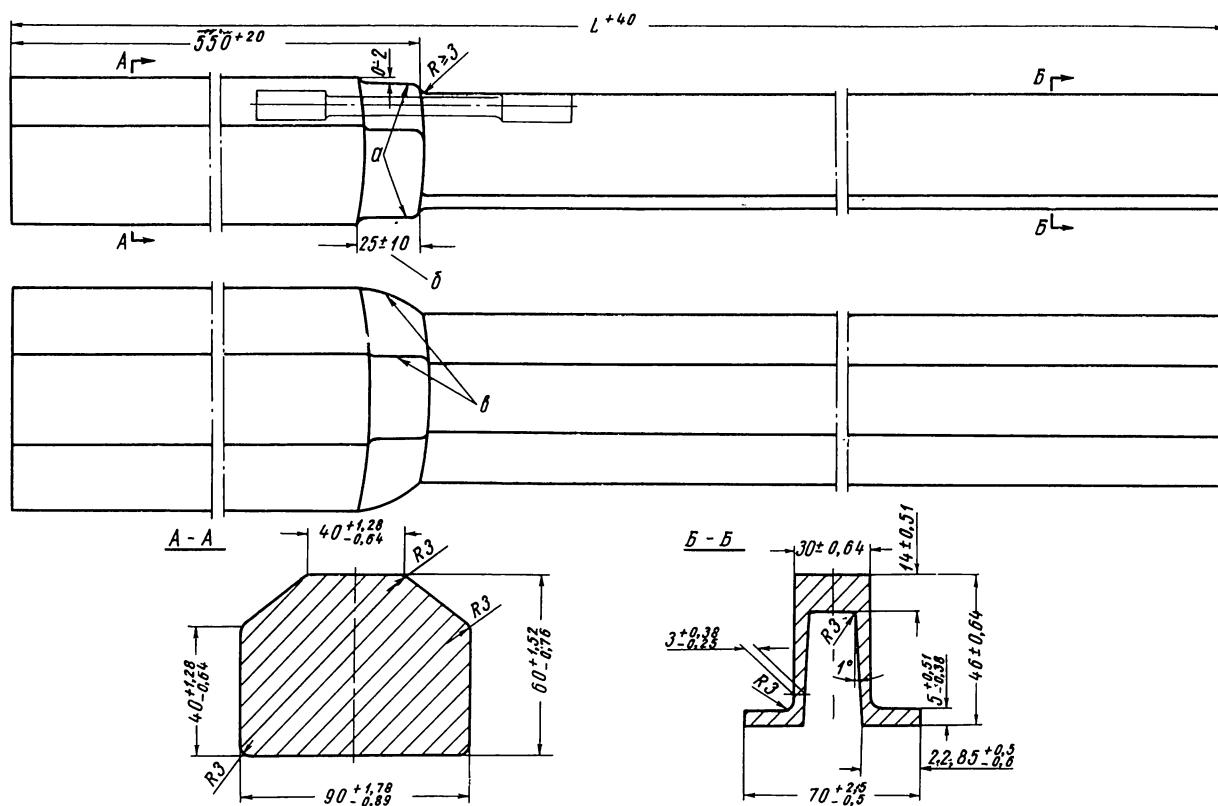


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	6,40	1,82
Б—Б	38,84	11,07

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

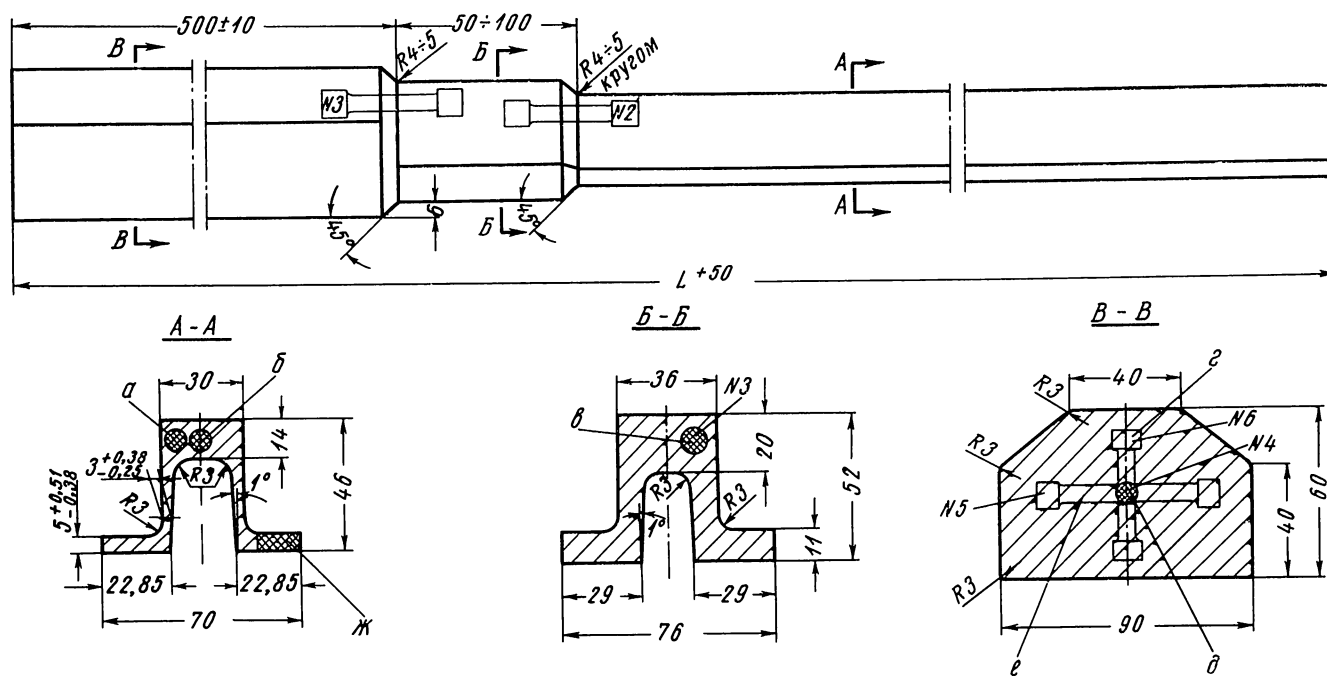


а — плавный переход
 б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
 в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	49,0	13,95
Б—Б	8,36	2,38

Примечания.

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

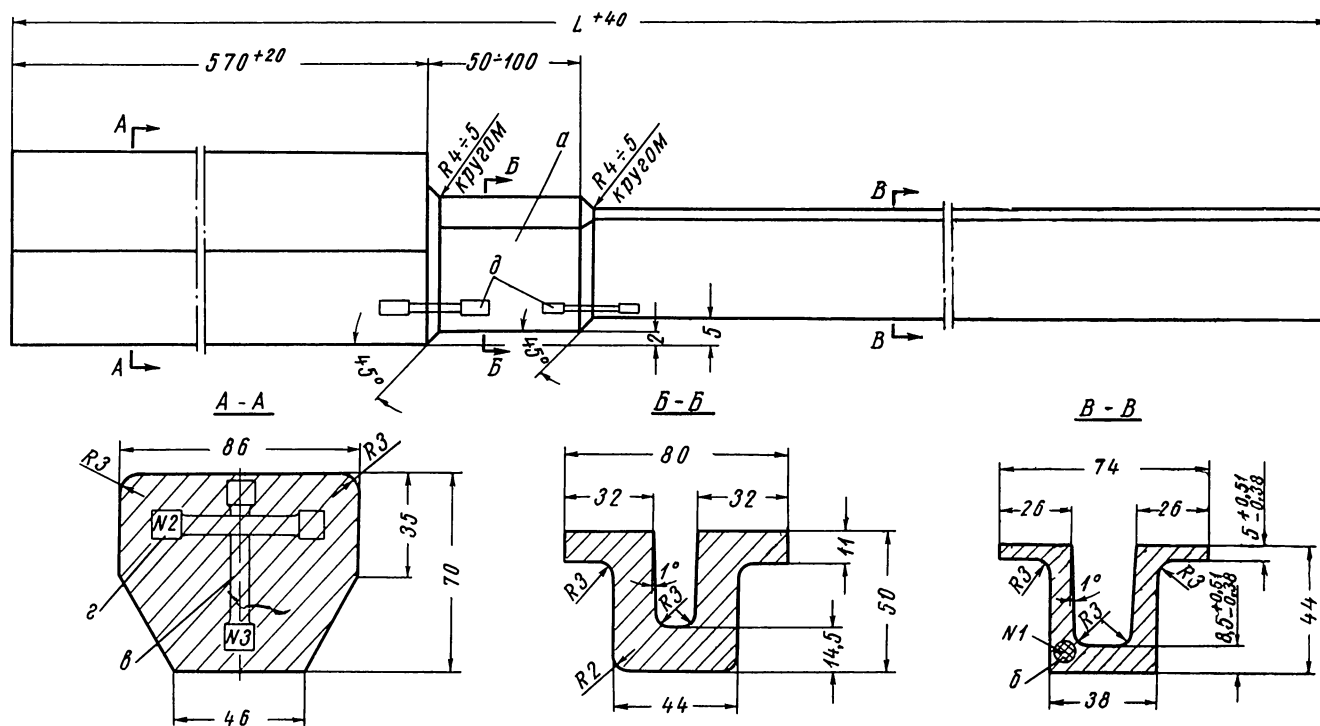


- а — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 2)
- б — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 1)
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж — фиг. 3, образец 5к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	8,36	2,38
B—B	17,62	5,03
(не контролируется) B—B	49,0	13,95

Примечания:

1. Отклонение оси законцовки по отношению к оси основного профиля на конце заготовки ± 4 мм.
2. L^{+50} оговаривается в заказе.

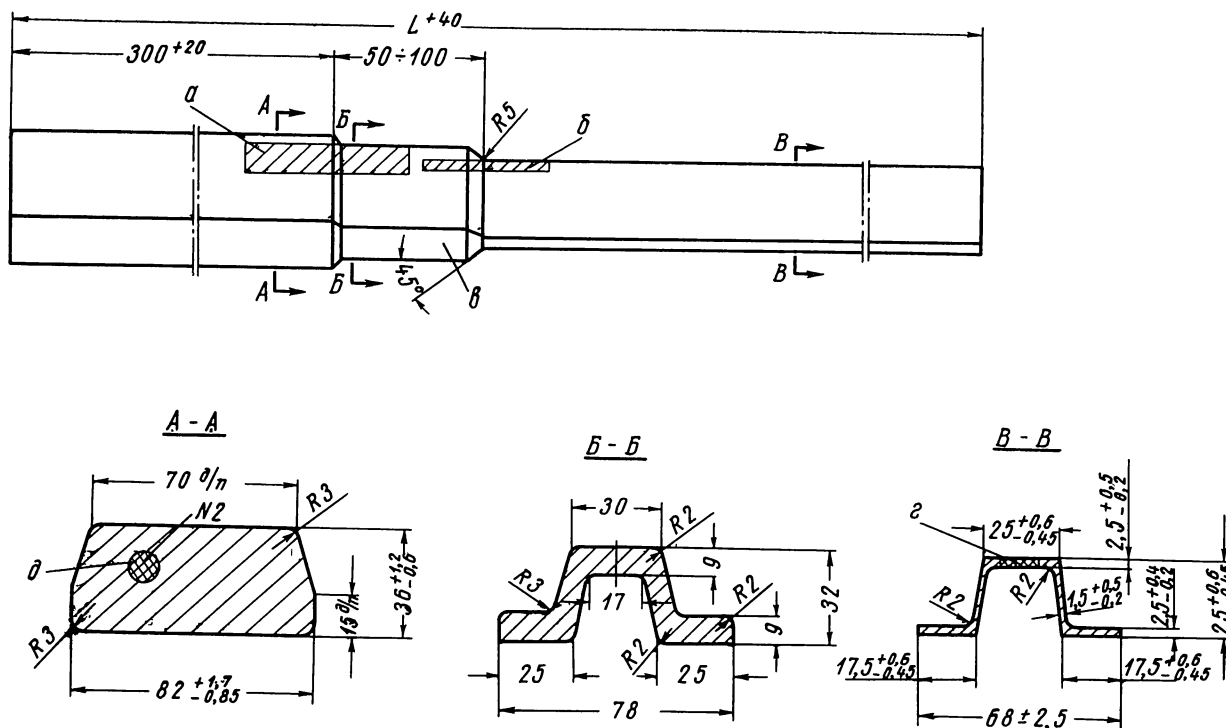


a — допускается изготовление без переходной зоны
б — фиг. 7, образец 24к
в — фиг. 7, образец 25к
г — фиг. 7, образец 25к
д — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
<i>A-A</i>	53,2	15,2
<i>Б-Б</i> (не контролируется)	20,48	5,84
<i>В-В</i>	10,9	3,11

Примечания:

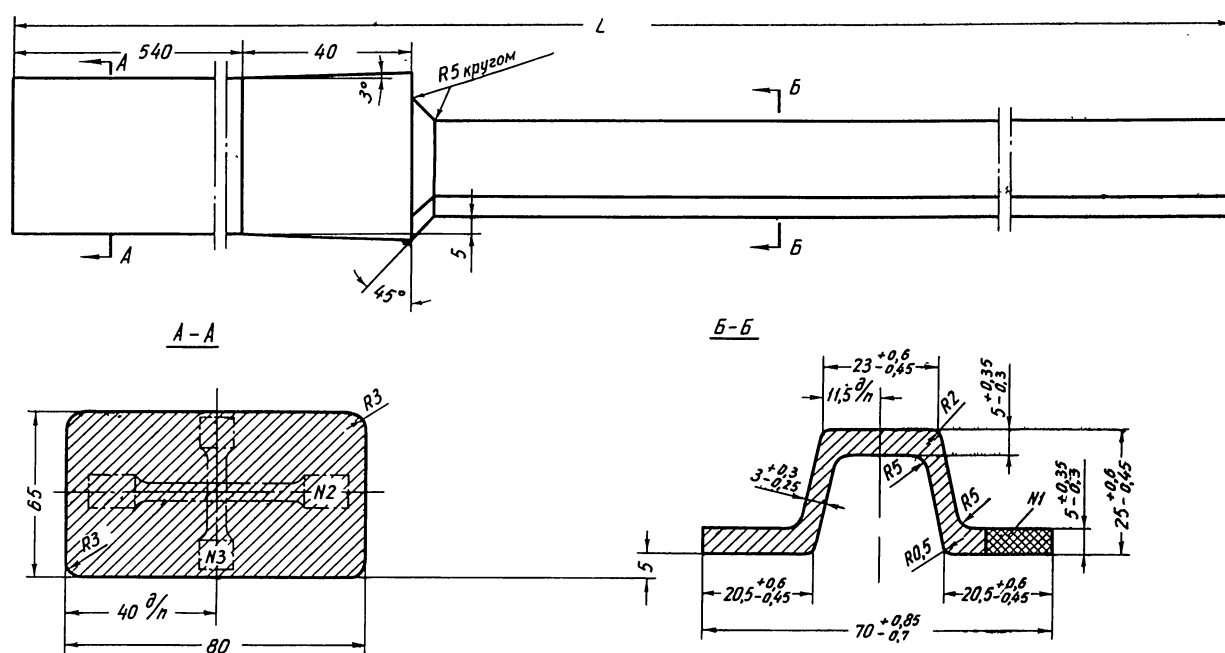
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



- a* — фиг. 3, образец 3
- б* — фиг. 3, образец 8
- в* — разрешается изготовление без переходной зоны
- г* — фиг. 3, образец 8к (№ 1)
- д* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
<i>A-A</i>	28,2	8,05
<i>Б-Б</i>	9,9	2,82
(не контролируется)		
<i>В-В</i>	2,18	0,622

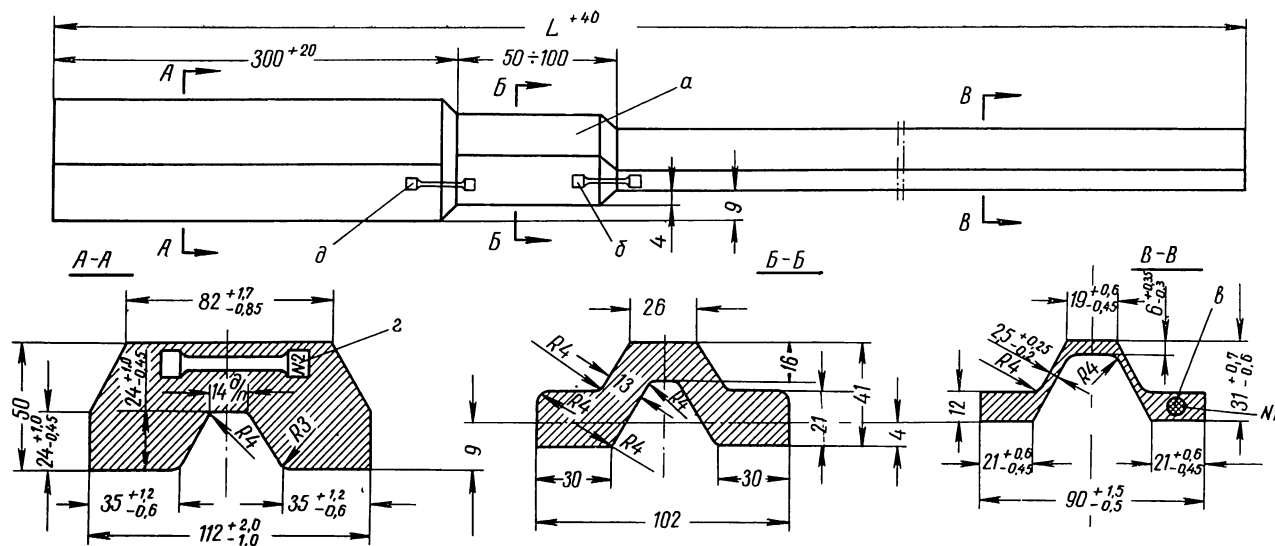
Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.



Сечение	Площадь сечения. см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	51,92	14,8
Б—Б	4,36	1,24

Примечания:

1. L оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

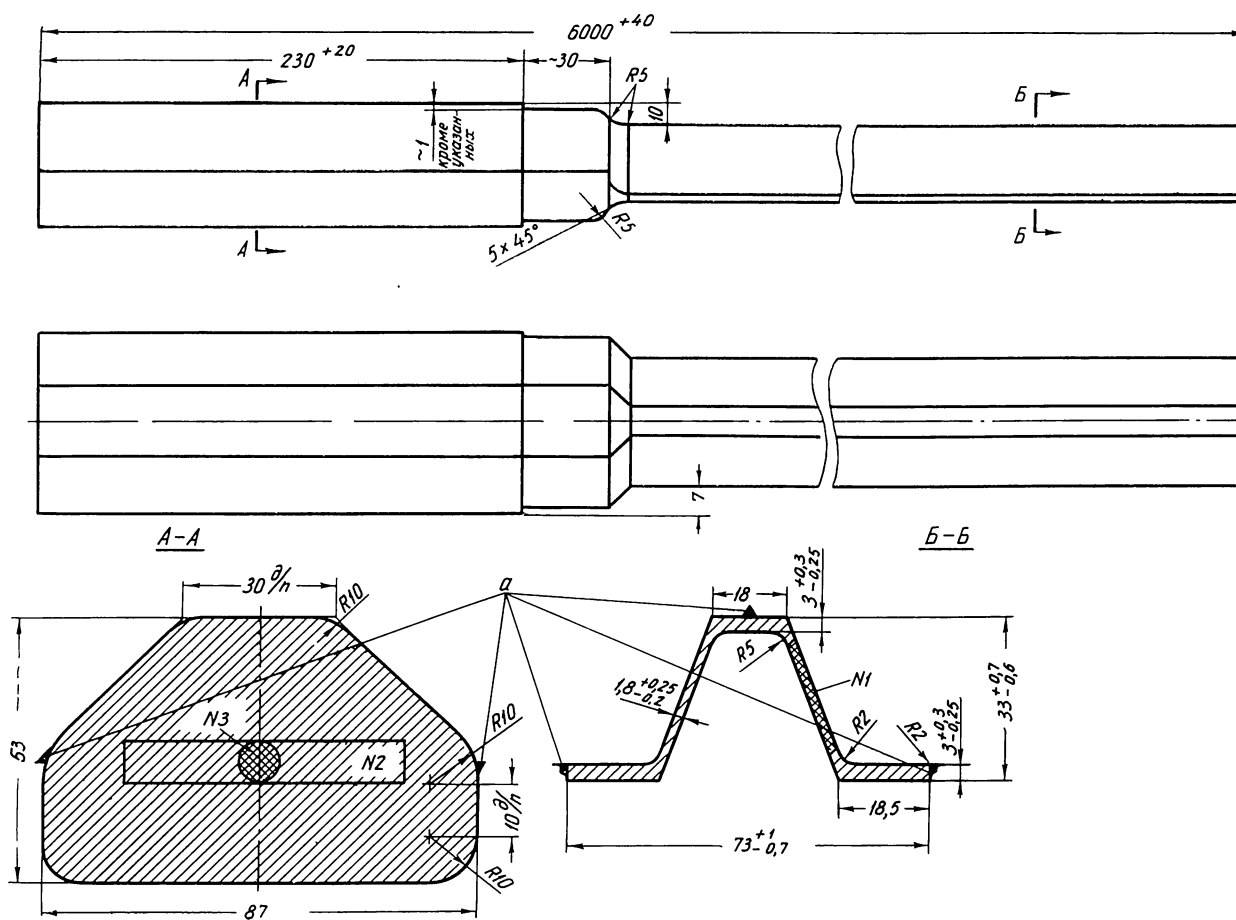


a — допускается изготовление без переходной зоны
б — фиг. 7, образец 25к
в — фиг. 7, образец 25к
г — фиг. 7, образец 25к
д — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	45,4	12,94
B-B	22,0	6,27
(не контролируется)		
B-B	8,03	2,29

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

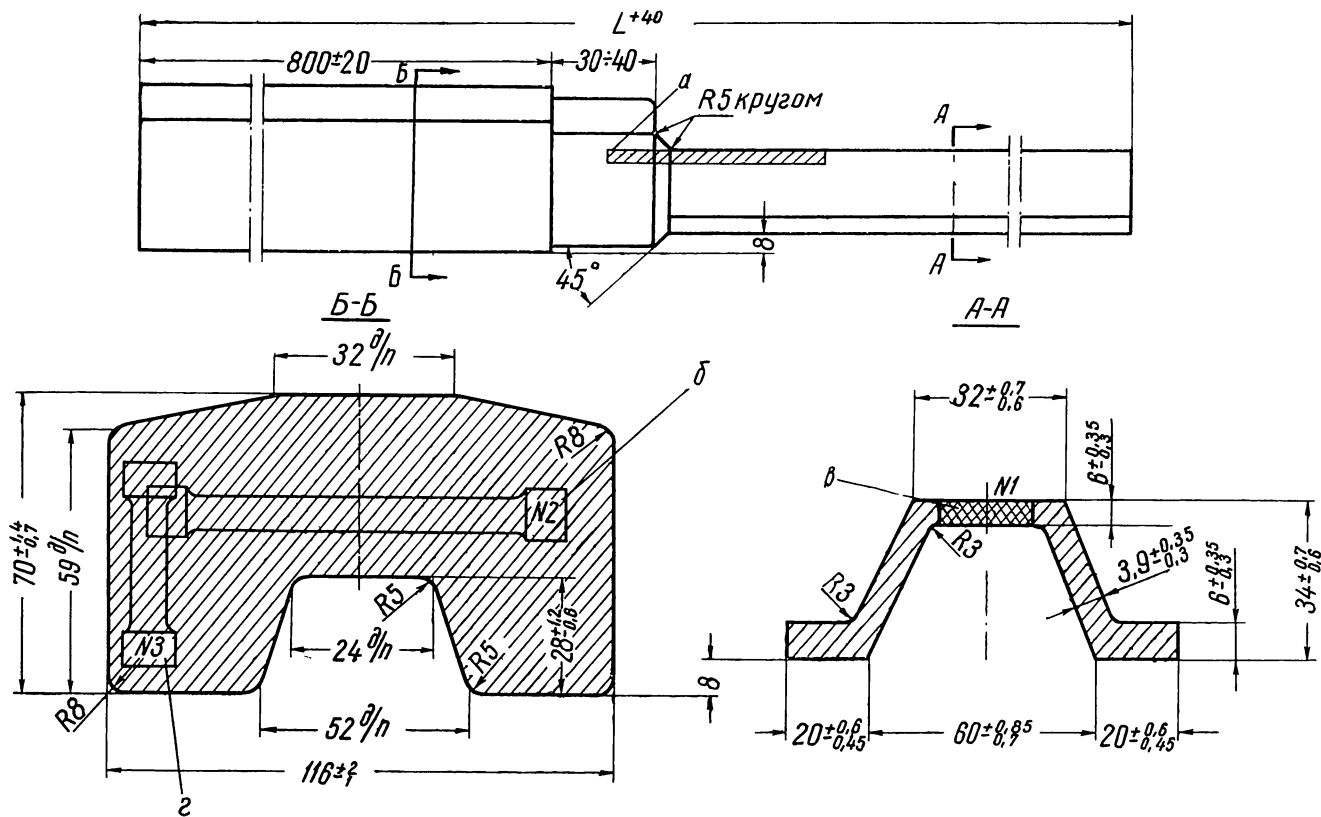


a — заусенцы

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	39,335	11,21
B-B	2,795	0,796

Примечания:

1. Разрешаются заусенцы в местах разъема матрицы высотой не более 3 мм.
2. Материал В95Т.

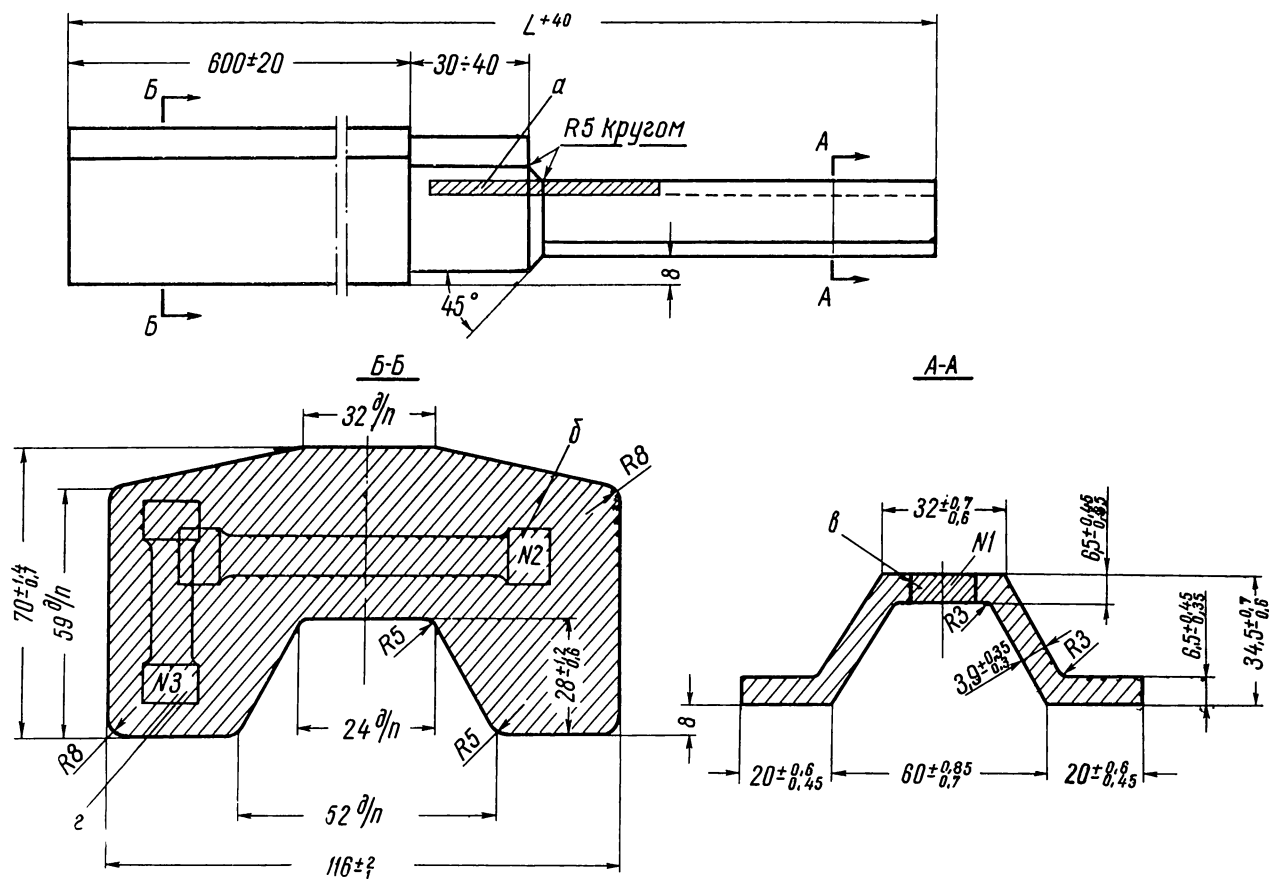


а — фиг. 3, образец 5
 б — фиг. 7, образец 24к
 в — фиг. 3, образец 5
 з — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	6,71	1,91
Б—Б	65,4	18,6

Примечания:

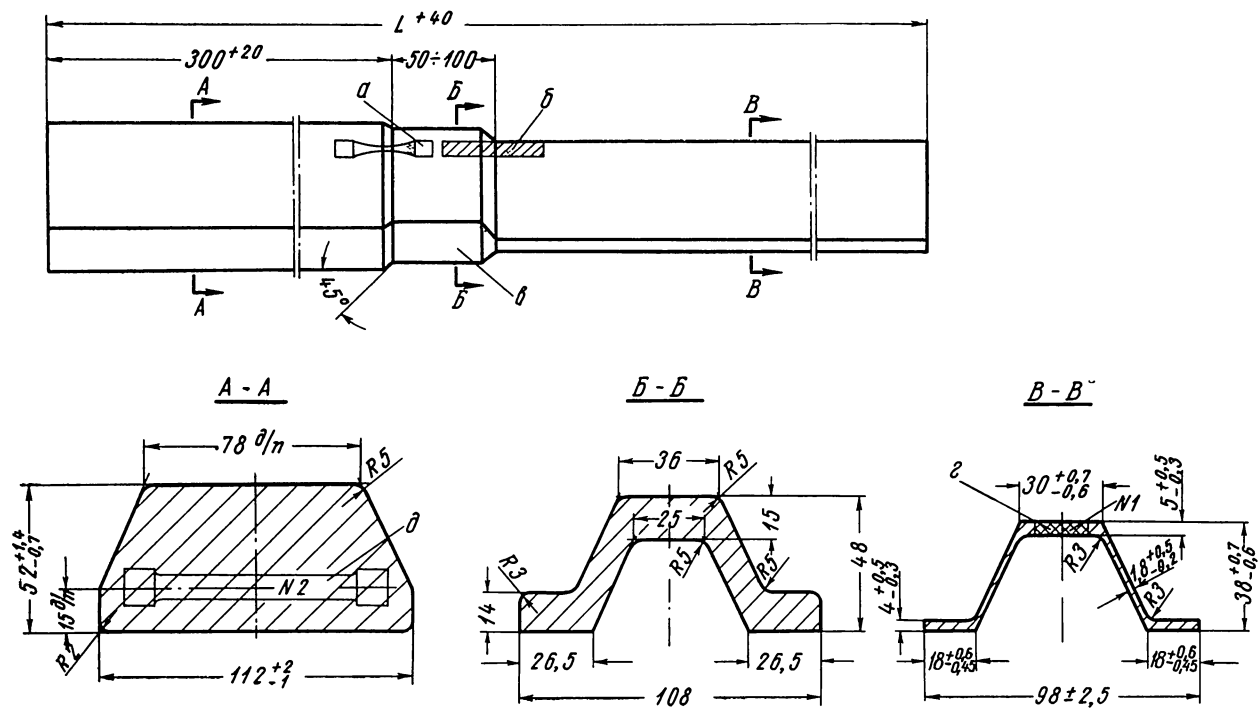
1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.



а — образец для испытания переходной зоны
 б — фиг. 7, образец 24к
 в — фиг. 3, образец 4
 г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	7,07	2,02
Б—Б	65,4	18,6

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.

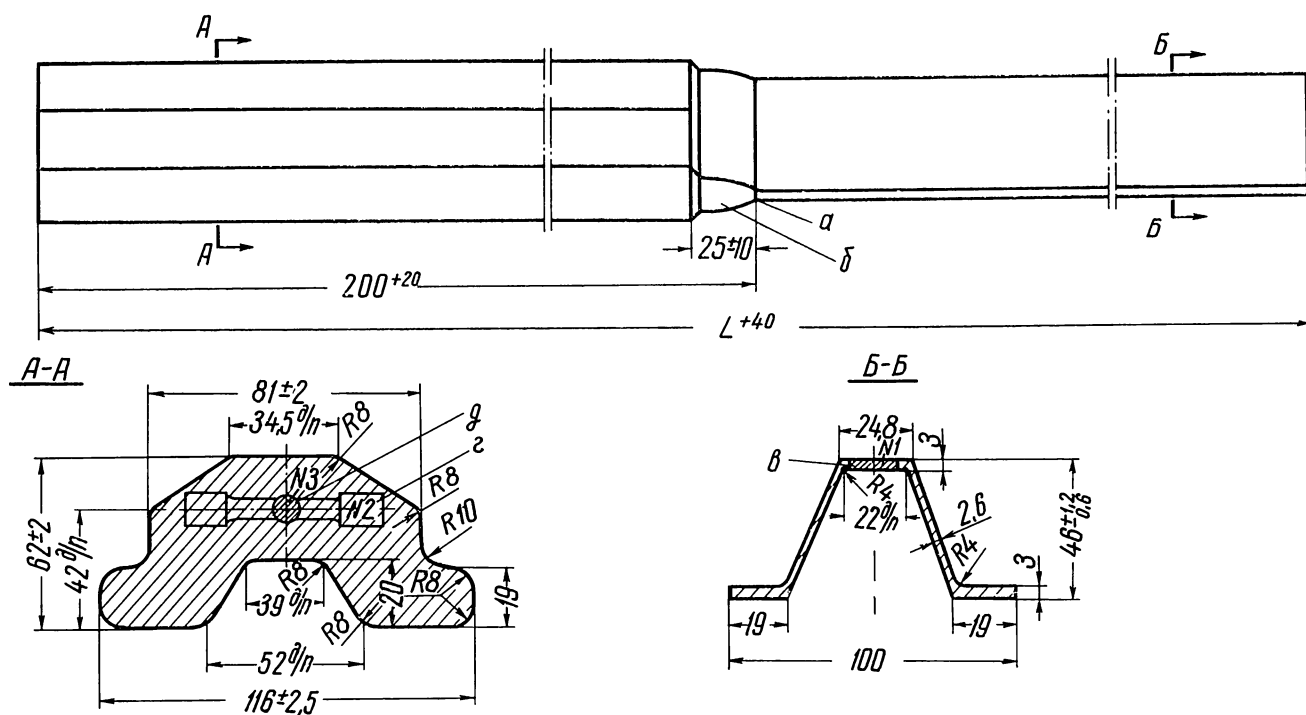


- a — фиг. 7, образец 24к
- б — фиг. 3, образец 5
- в — разрешается изготовление без переходной зоны
- г — фиг. 3, образец 5
- д — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	51,9	14,8
B-B	19,73	5,64
(не контролируется)		
B-B~	4,4	1,26

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

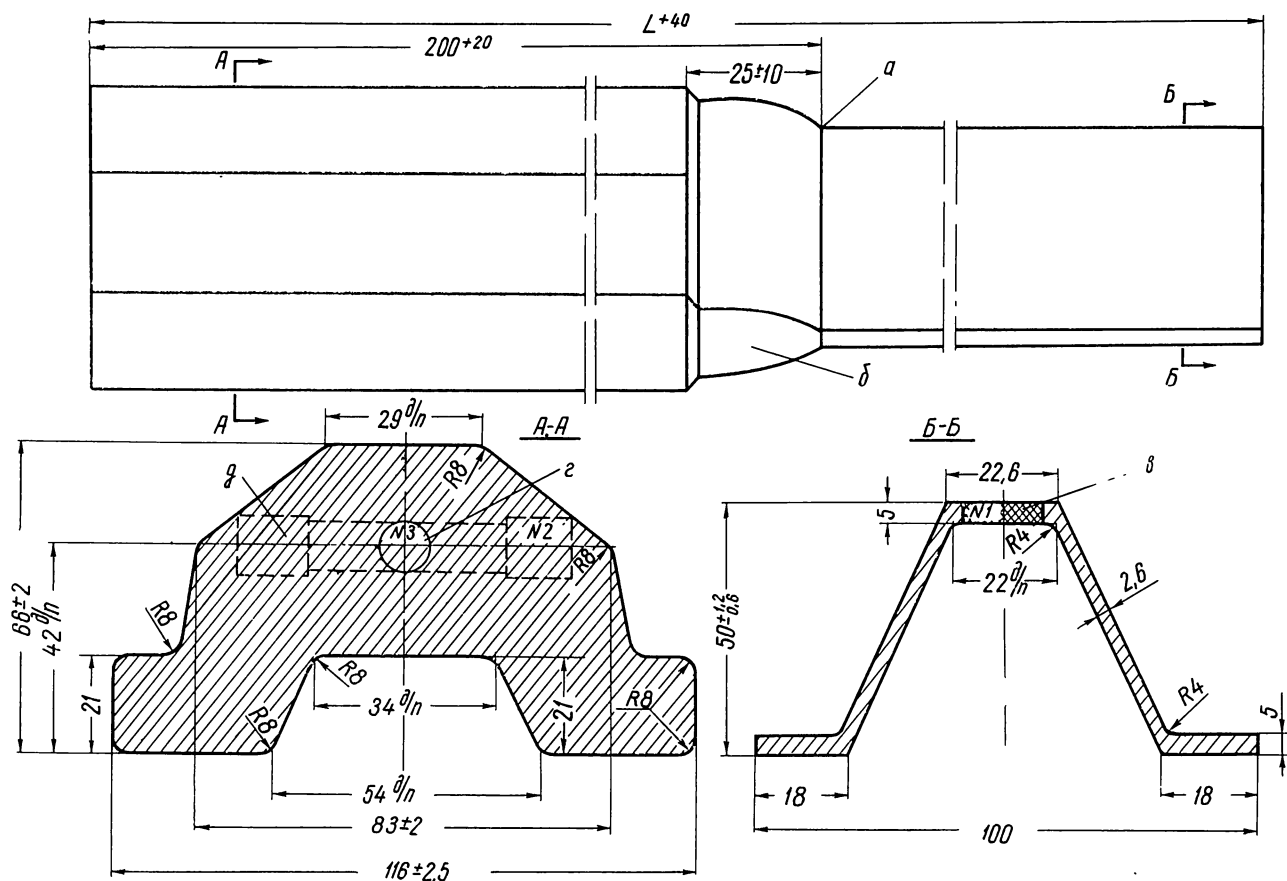


- a — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
 b — переходная зона; сечение не контролируется
 v — фиг. 3, образец 7к продольный
 z — фиг. 7, образец 25к поперечный
 g — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	43,44	12,36
B-B	5,32	1,52

Примечания:

1. Радиусы законцовочной части профиля не контролируются.
2. Механические свойства переходной зоны контролируются на каждом пятидесятом профиле от партии-плавки.
3. Неуказанные радиусы $R=0,5$ мм.
4. L^{+40} оговаривается в заказе.
5. Материал В95Т1.

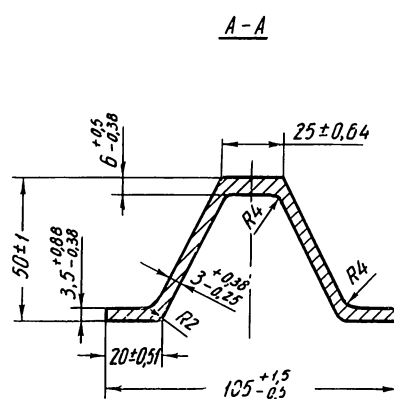
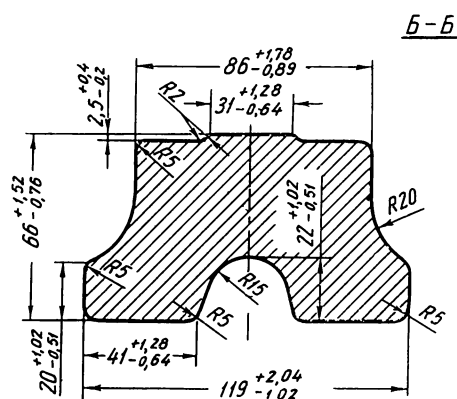
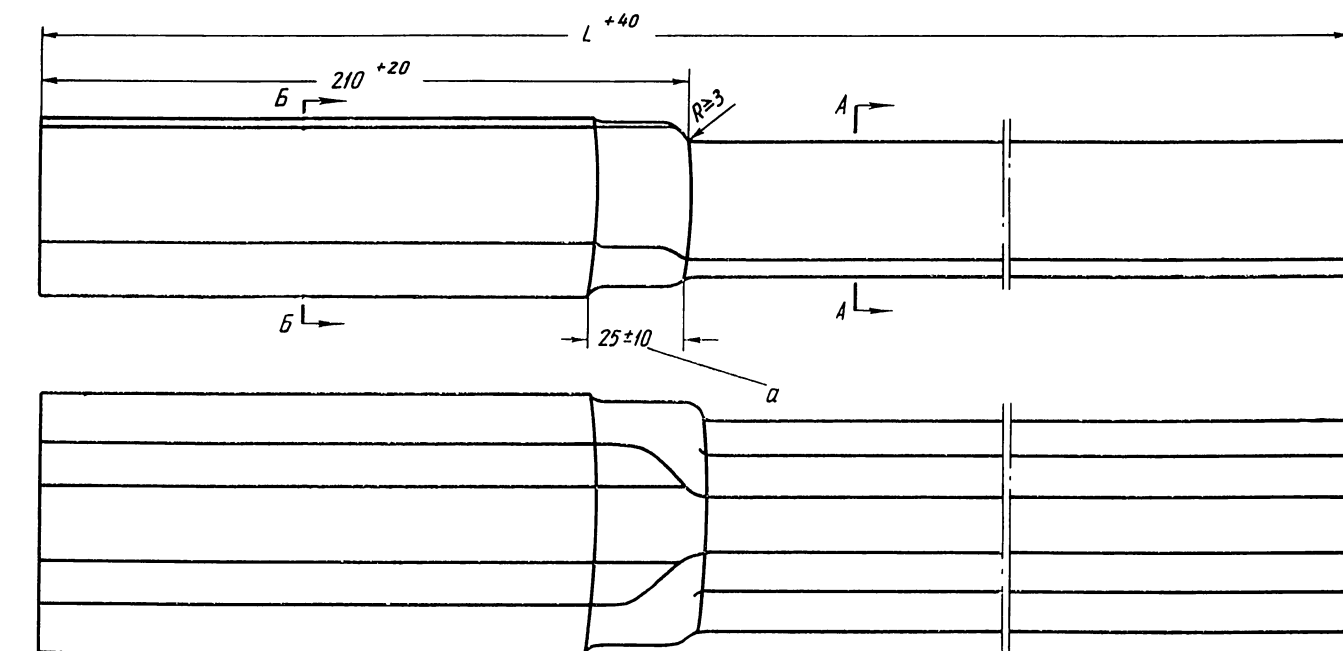


- а — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм
 б — переходная зона; сечение не контролируется
 в — фиг. 7, образец 25к продольный
 з — фиг. 7, образец 24к продольный
 г — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	45,71	13,02
Б-Б	5,54	1,58

Примечания:

1. Радиусы законцовочной части профиля не контролируются.
2. Механические свойства переходной зоны контролируются на каждом пятидесятом профиле от партии-плавки.
3. Неуказанные радиусы $R=0,5$ мм.
4. L^{+40} оговаривается в заказе.
5. Материал В95Т1.

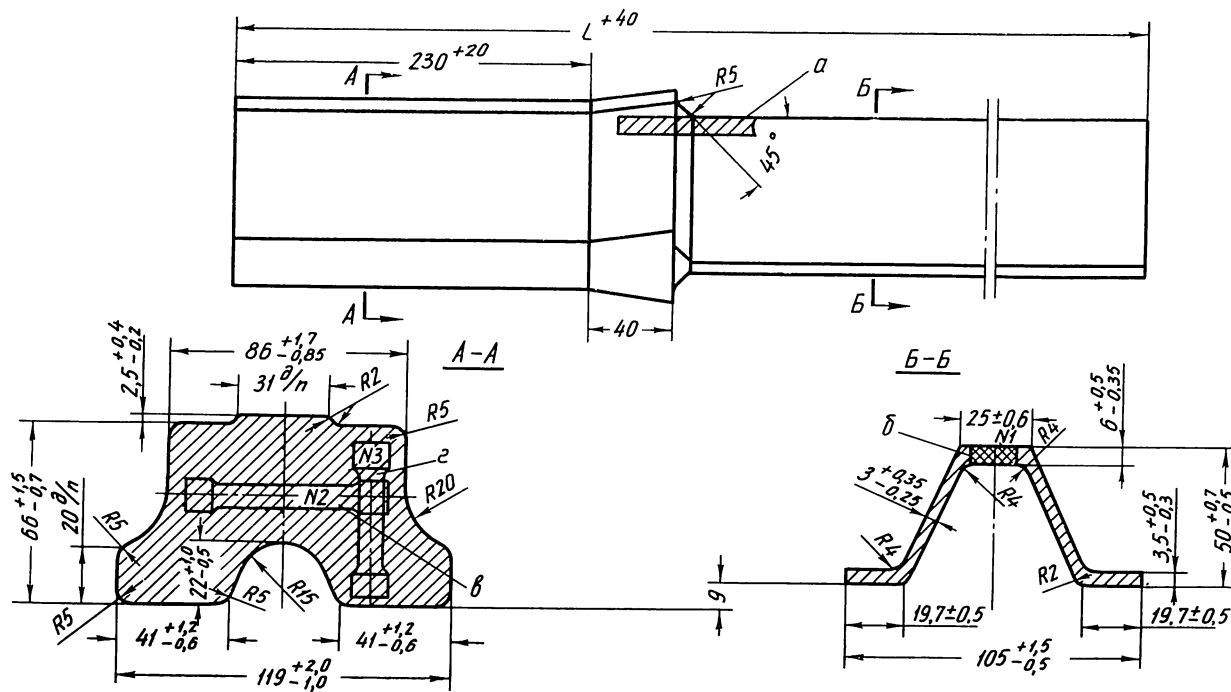


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	5,9	1,68
B-B	57,2	16,3

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

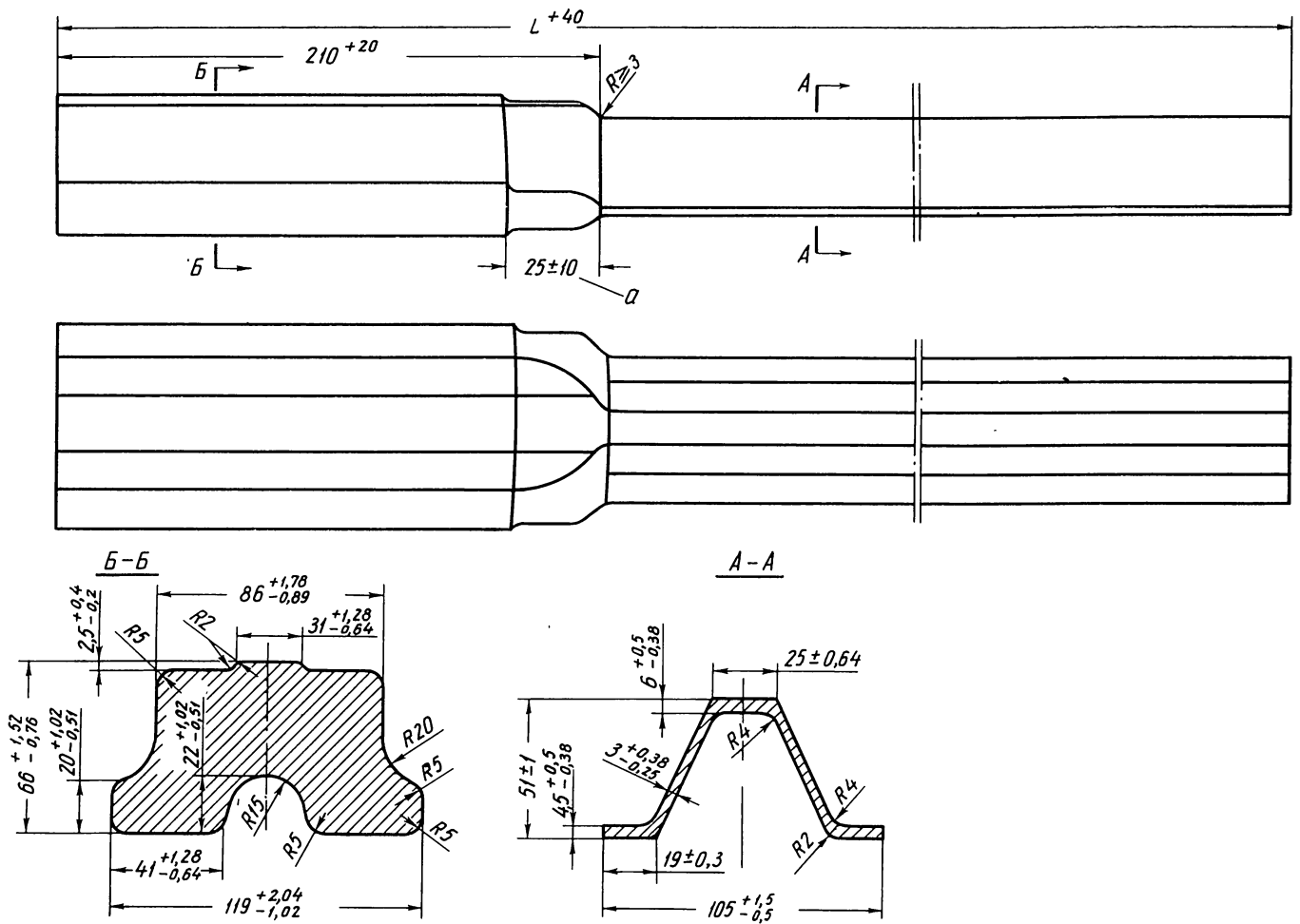


а — фиг. 3, образец 5
 б — фиг. 3, образец 5
 в — фиг. 7, образец 25
 г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	57,2	16,3
Б-Б	5,9	1,68

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

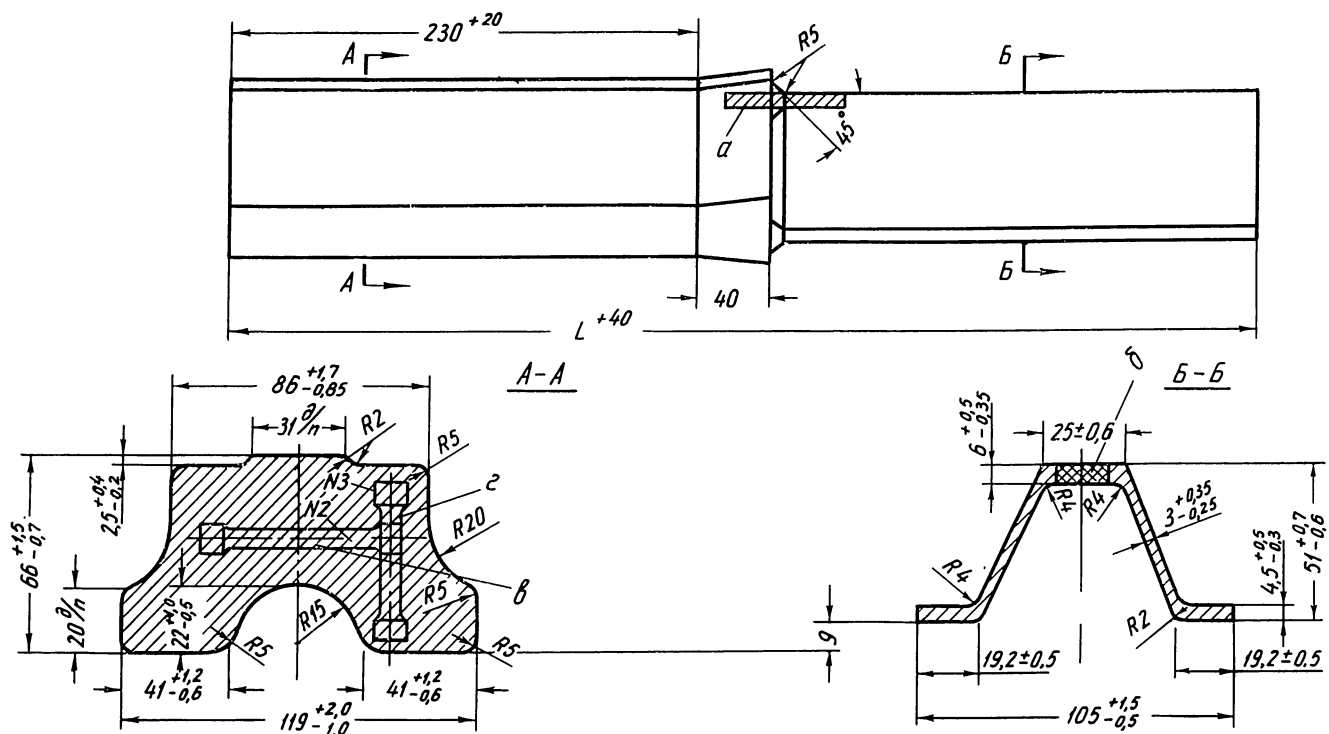


а — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	6,26	1,78
Б-Б	57,2	16,3

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

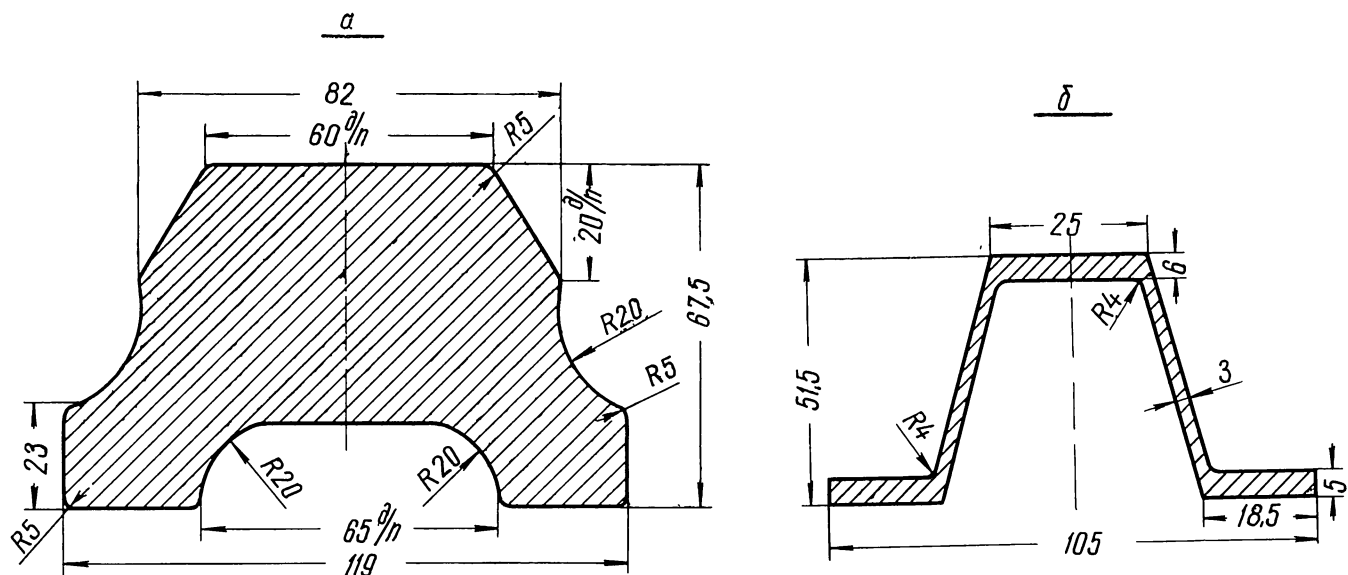


а — фиг. 3, образец 5
 б — фиг. 3, образец 5 (№ 1)
 в — фиг. 7, образец 25
 г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А--А	57,2	16,3
Б--Б	6,29	1,79

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

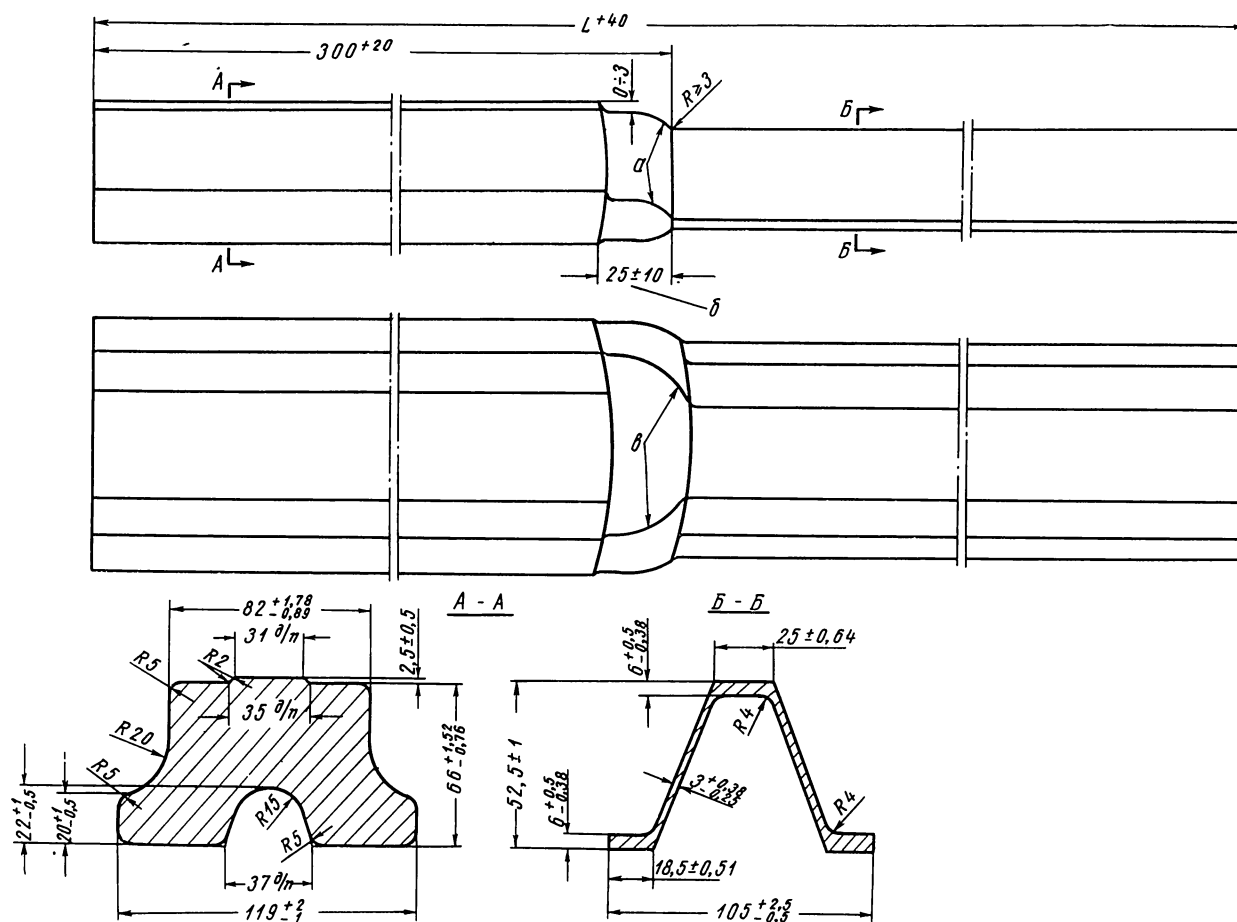


a — законцовочная часть
б — профильная часть

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Законцовочной части	50,11	14,28
Профильной части	6,621	1,89

Примечания:

1. Длина законцовки $L=215^{+20}$ мм.
2. Длина профильной части $L=1400^{-20}$ мм (для детали 105---1400---14).
3. Материал В95.

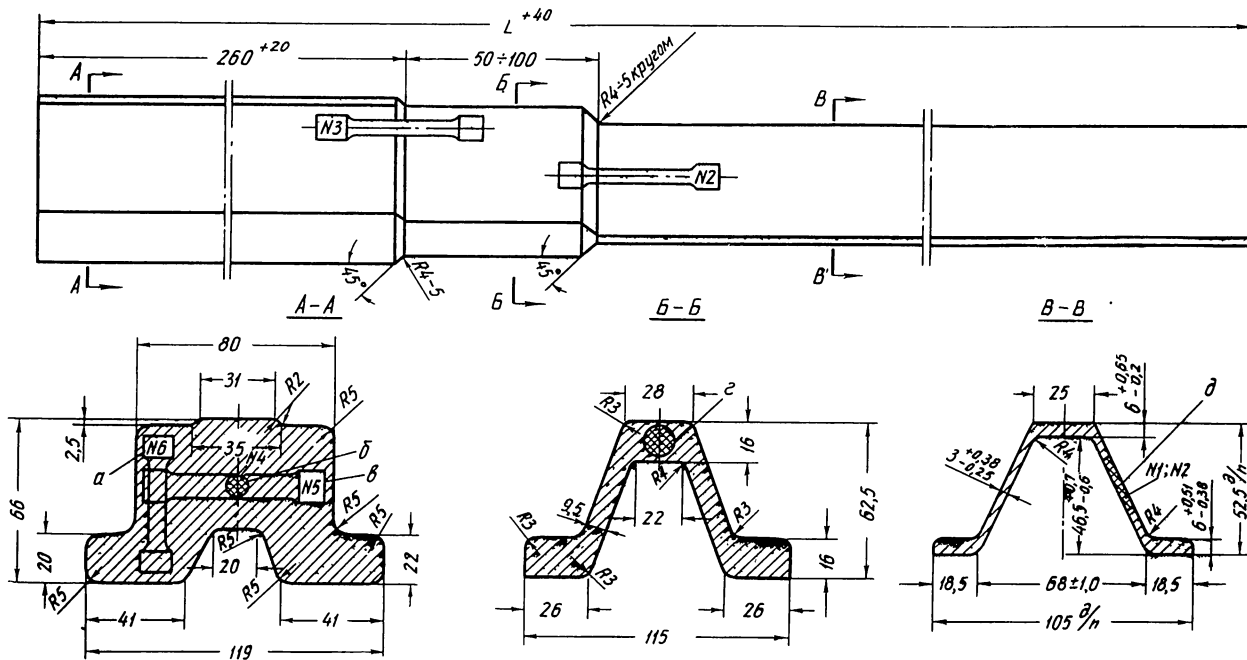


а — плавный переход
 б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
 в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	55,53	15,83
Б-Б	6,81	1,94

Примечания:

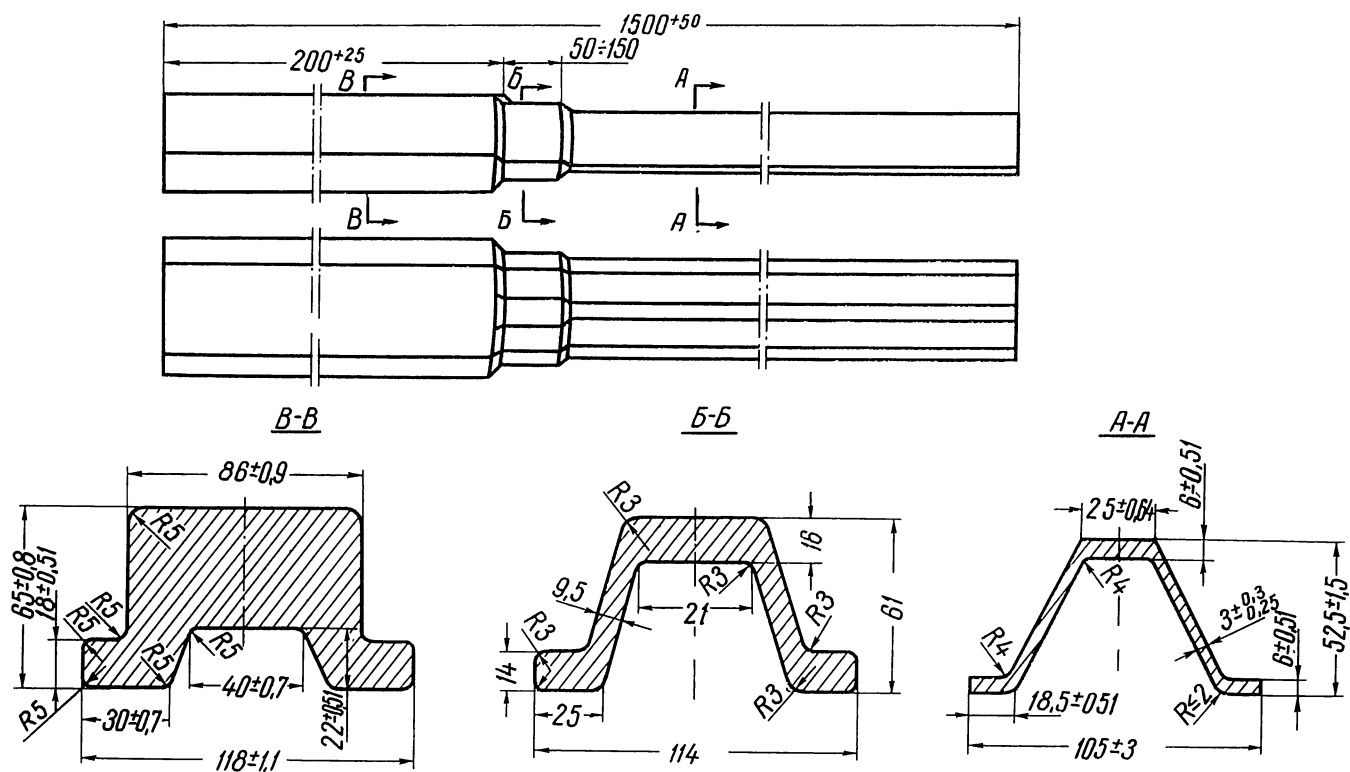
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



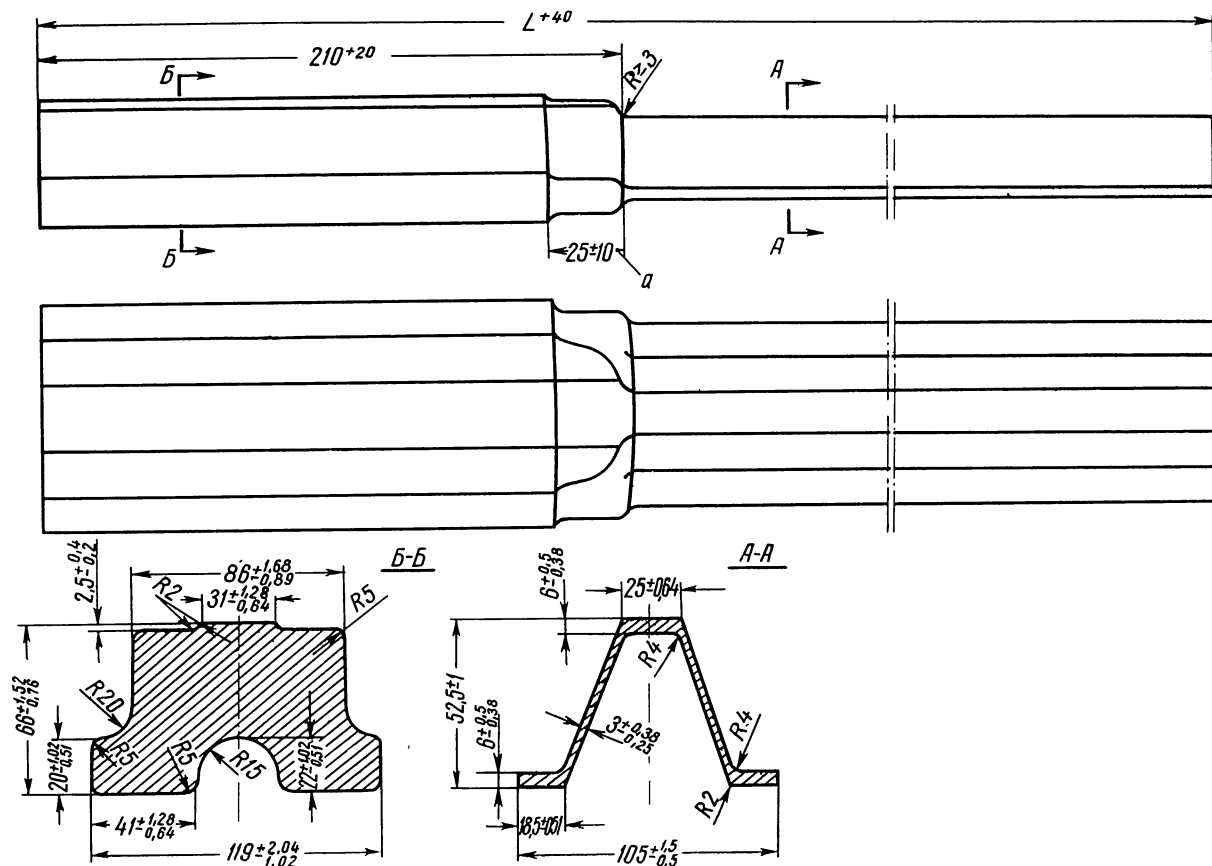
а — фиг. 7, образец 25к поперечный
 б — фиг. 7, образец 24к продольный
 в — фиг. 7, образец 25к поперечный
 г — фиг. 7, образец 24к продольный
 д — фиг. 3, образец 7к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	52,9	15,1
B-B	20,45	5,83
(не контролируется) B-B	6,81	1,94

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	6,81	1,91
Б-Б (не контролируется)	19,4	5,53
В-В	50,88	14,5

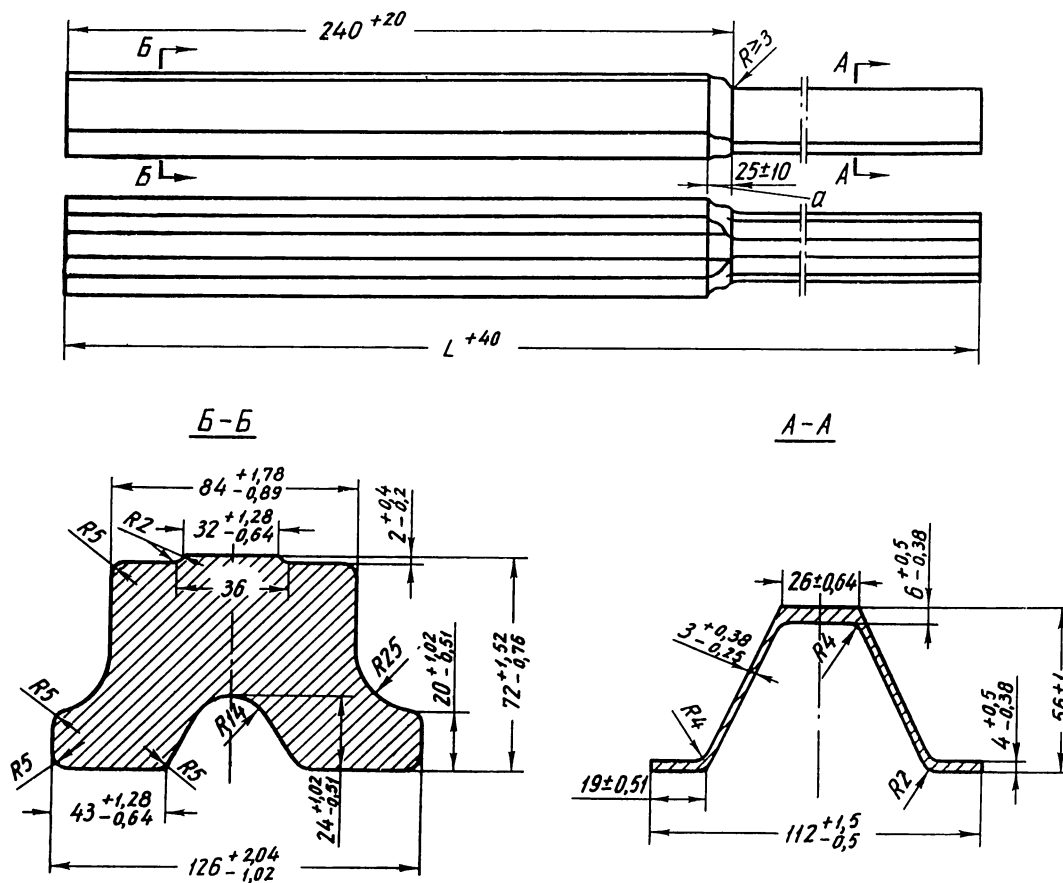


а — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	6,81	1,94
Б—Б	57,2	16,3

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.
3. В сечении Б—Б допуск на размере $86^{+1,68}_{-0,89}$ изменен на $86^{+1,78}_{-0,89}$.

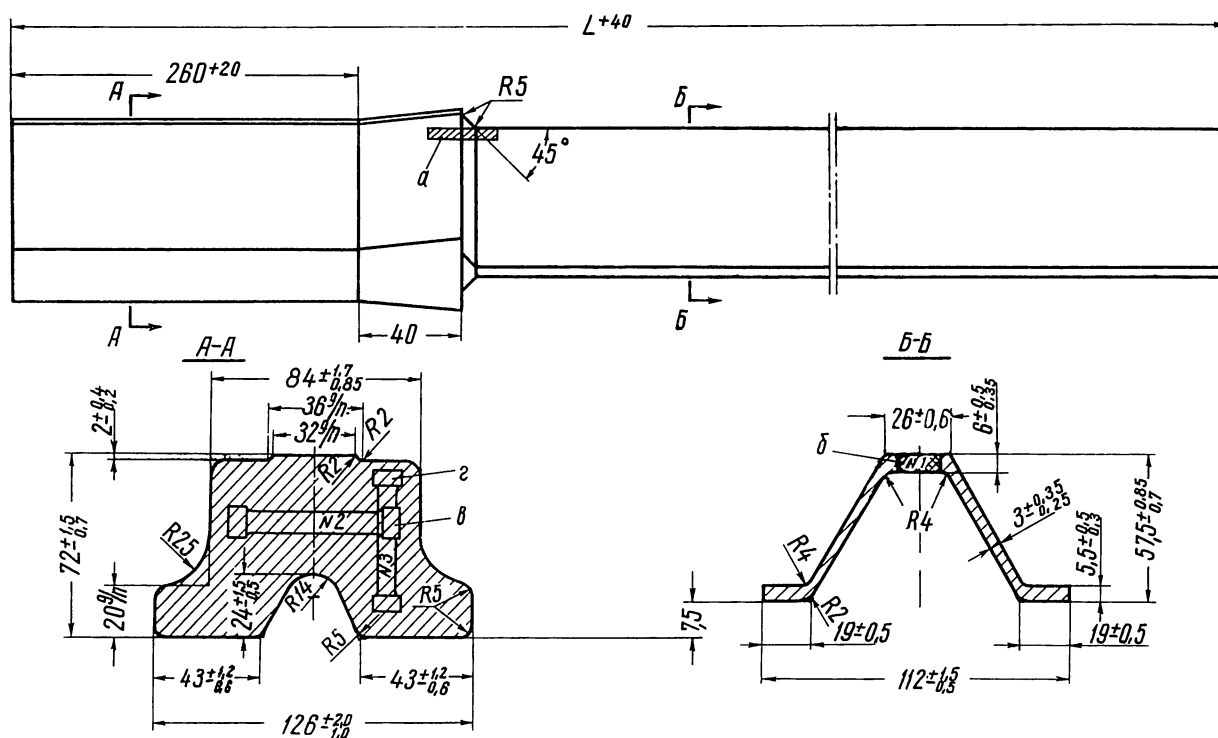


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	6,81	1,95
B-B	63,41	18,1

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

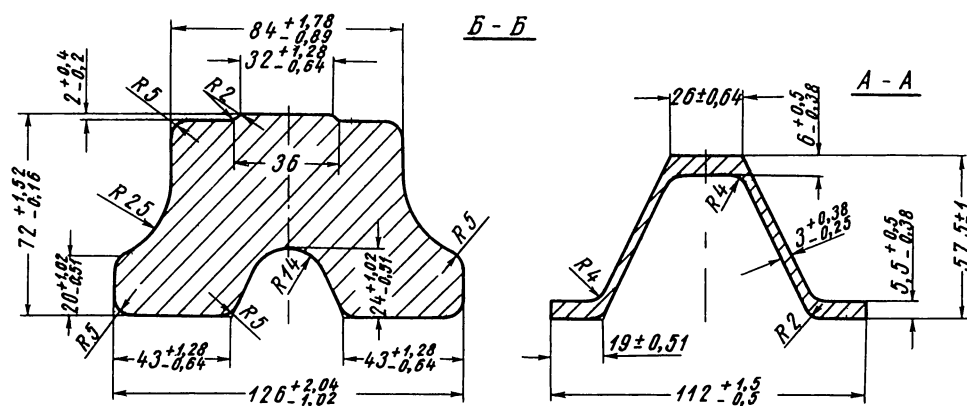
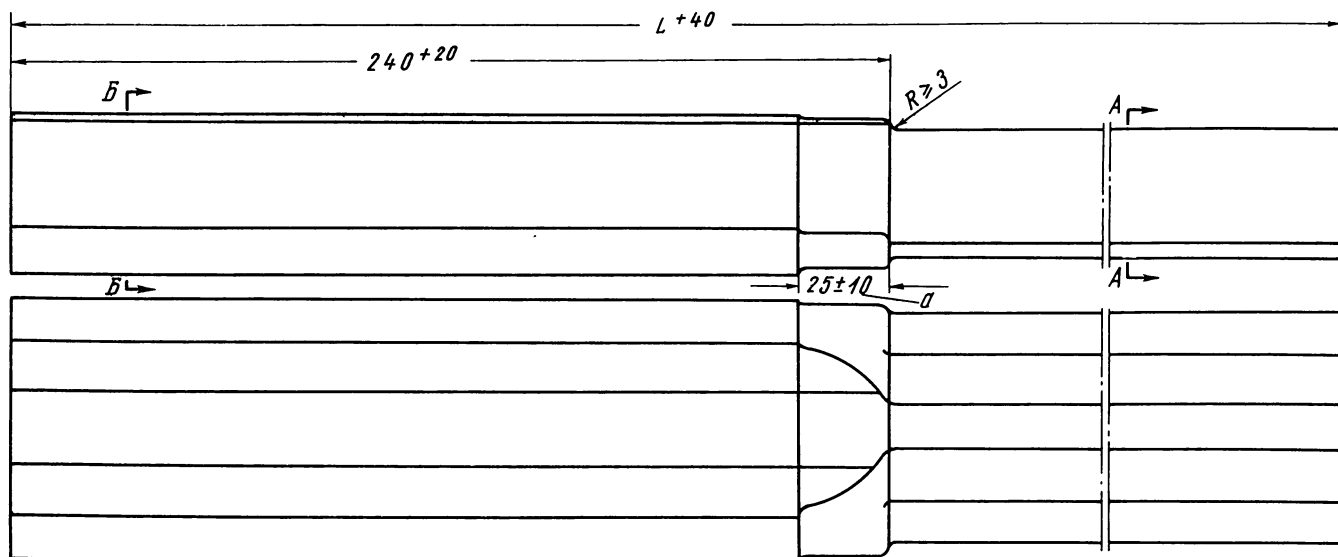


а — фиг. 3, образец 5
 б — фиг. 3, образец 5
 в — фиг. 7, образец 25
 г — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	63,41	18,1
Б—Б	7,41	2,11

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

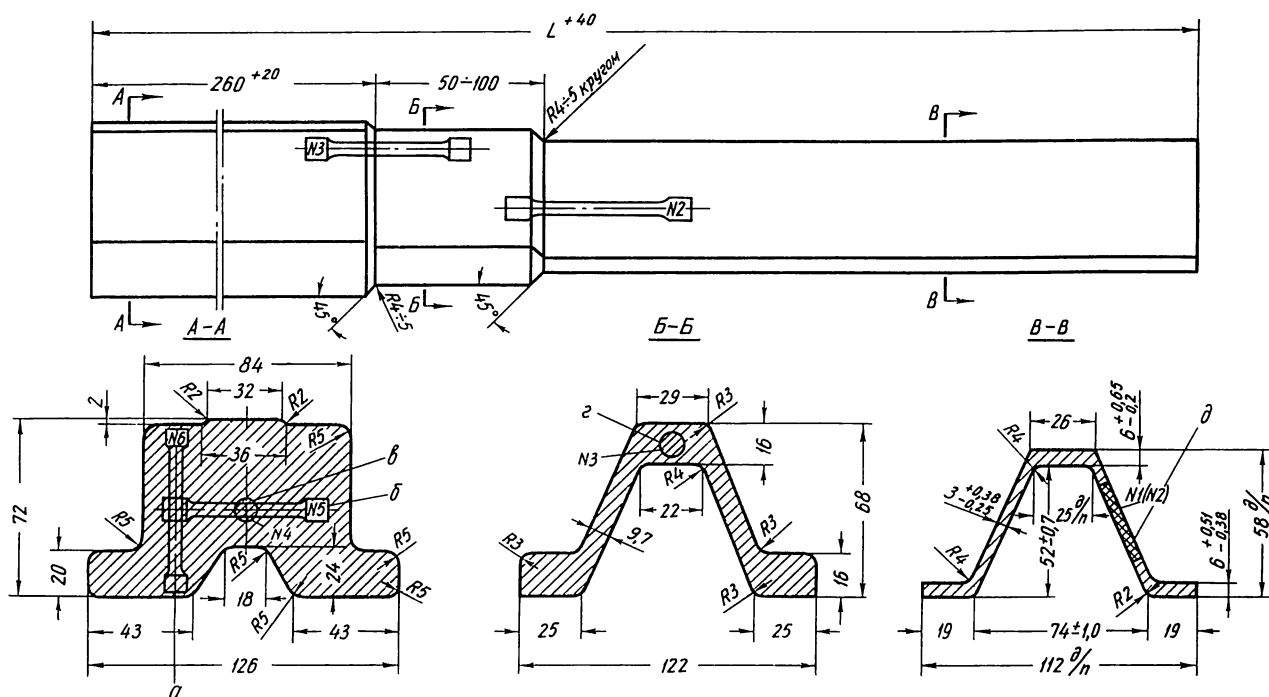


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	7,41	2,11
B—B	63,41	18,1

Примечания:

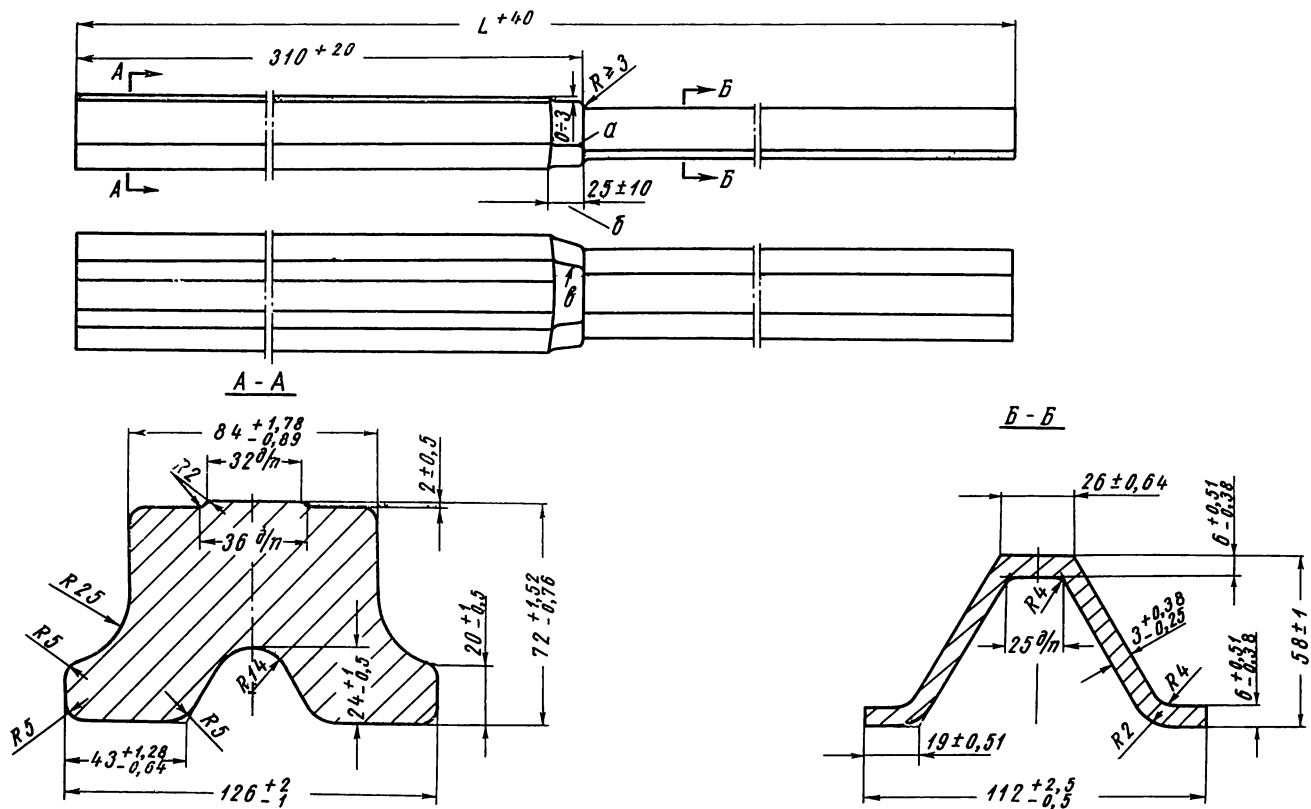
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 25к поперечный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 3, образец 7к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	61,0	17,37
Б—Б	25,58	7,29
(не контролируется) В—В	7,6	2,17

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.

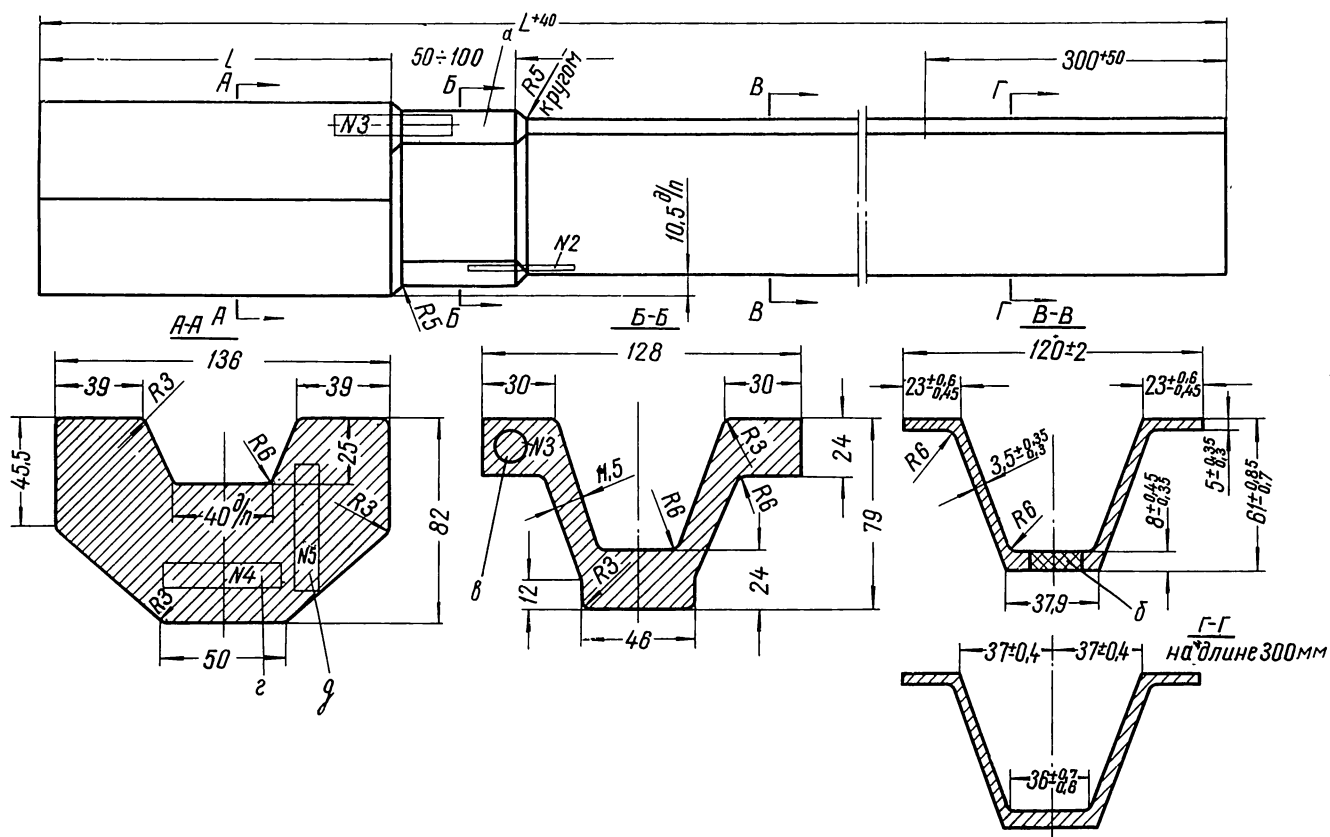


а — плавный переход
 б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
 в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	63,41	18,07
Б—Б	7,6	2,17

Примечания:

1. $L+40$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



a — допускается изготовление без переходной зоны
б — фиг. 3, образец 4к № 1 (№ 2)
в — фиг. 7, образец 24
г — фиг. 7, образец 25к
д — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A (не контролируется)	83,57	23,8
B—B (не контролируется)	35,6	10,15
B—B	9,36	2,67

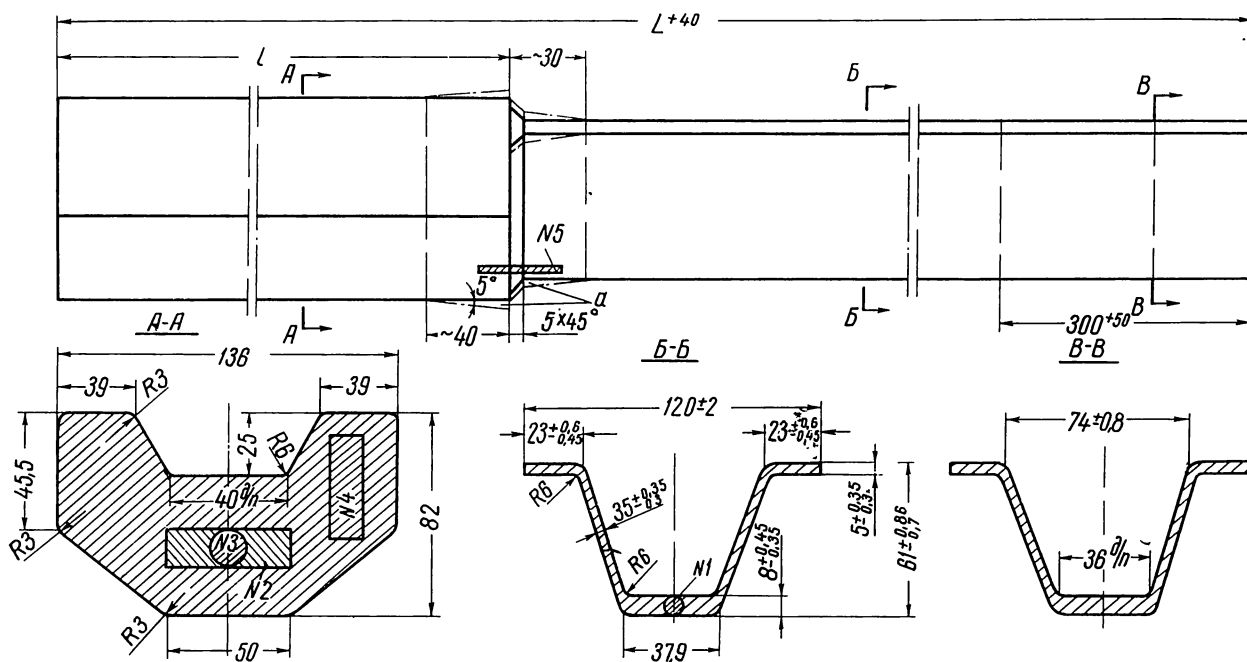
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.

2.

№ профиля	L оговаривается в заказе
1	350^{+25}
2	425^{+25}

3. Материал В95Т.



a — возможные технологические конусы

Сечение	Площадь сечения, $с.м^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	83,57	23,8
Б—Б	9,36	2,67

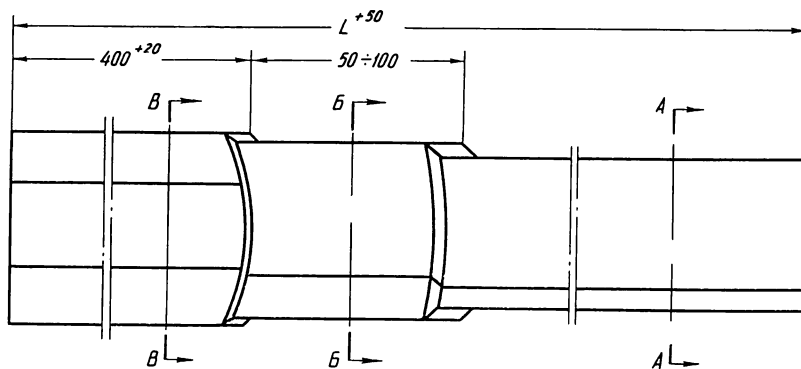
Примечания:

1. Образец № 1 продольный в профильной части.
2. Образец № 2 поперечный в законцовке.
3. Образец № 3 продольный в законцовке.
4. Образец № 4 поперечный по высоте в законцовке.
5. Образец № 5 продольный в переходной зоне.
6. Контроль размеров и других элементов геометрии профильной и законцовочной частей производить за границами технологических конусов.
7. L^{+40} оговаривается в заказе.

8.

№ профиля	l оговаривается в заказе
1	350^{+25}
2	425^{+25}

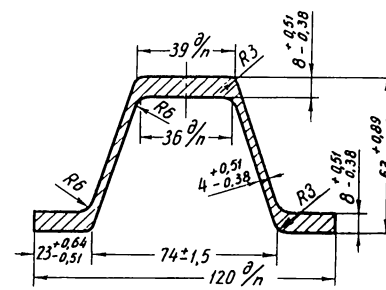
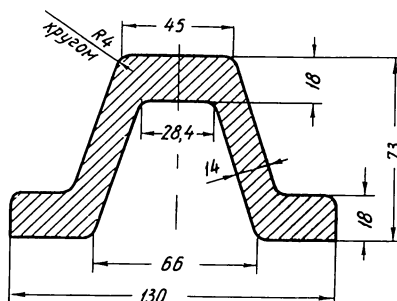
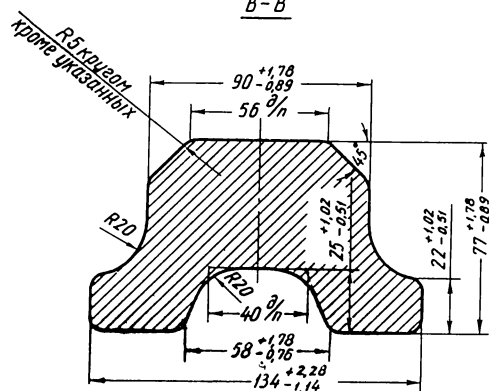
9. Материал В95.



В-В

Б-Б

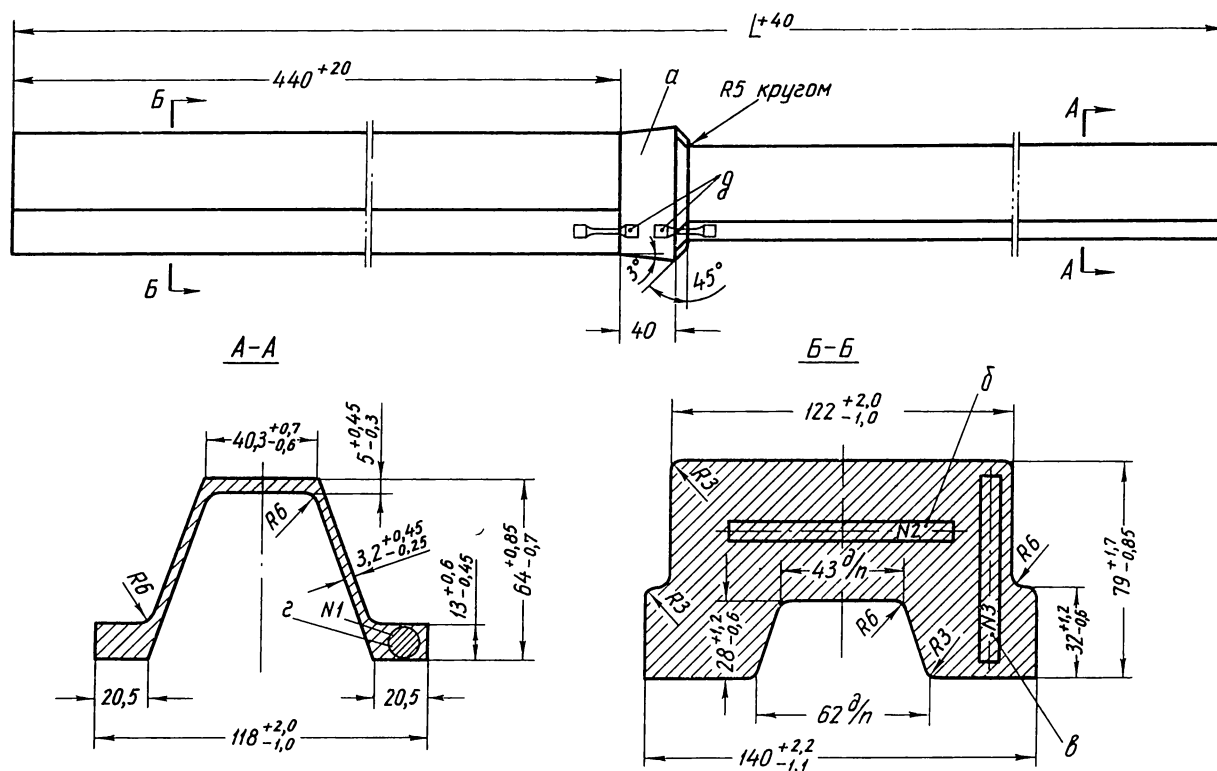
А-А



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	11,3	3,22
Б-Б	32,86	9,36
(не контролируется) В-В	66,0	18,8

Примечания:

1. L^{+50} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

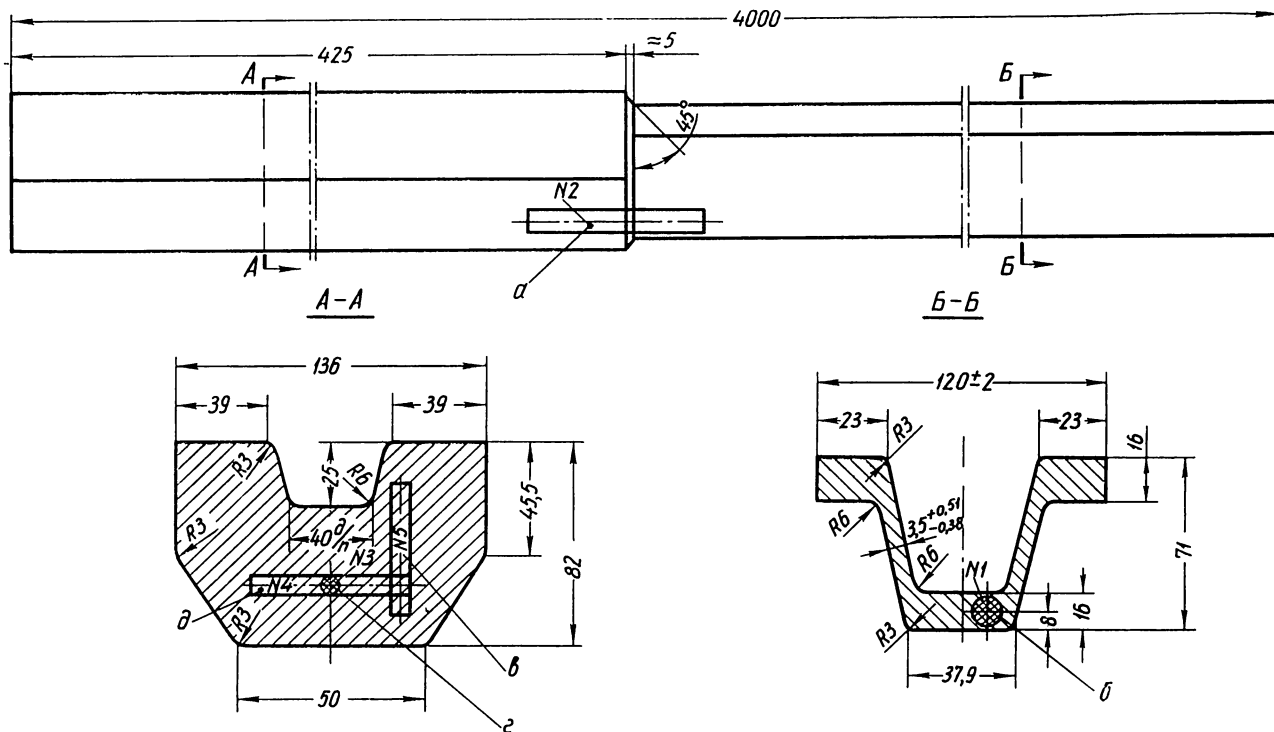


- а — разрешается изготавливать с переходной зоной
- б — фиг. 7, образец 24к
- в — фиг. 7, образец 25к
- г — фиг. 7, образец 24к
- д — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	11,38	3,24
Б—Б	87,6	25,0

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

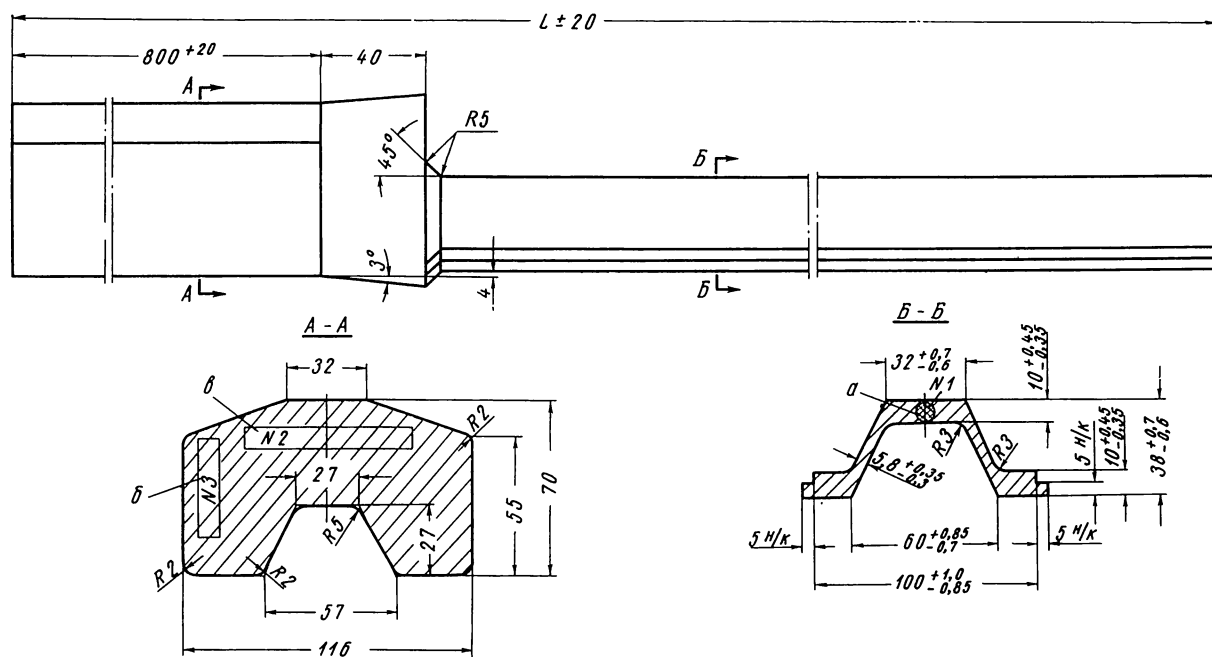


- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 25к поперечный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А А	83,57	23,8
Б Б	18,12	4,98

Примечание.

Размеры сечения закомпоновочной части профиля не контролируются.

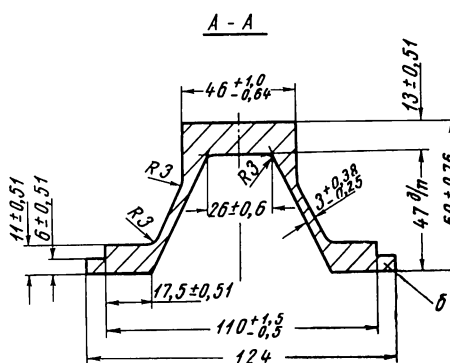
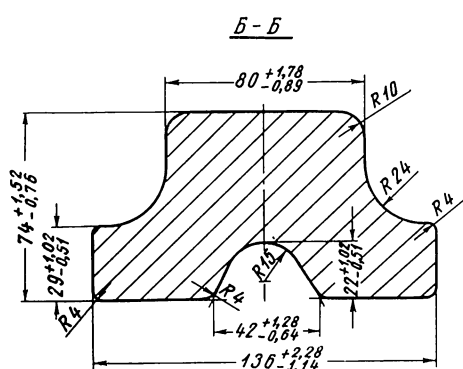
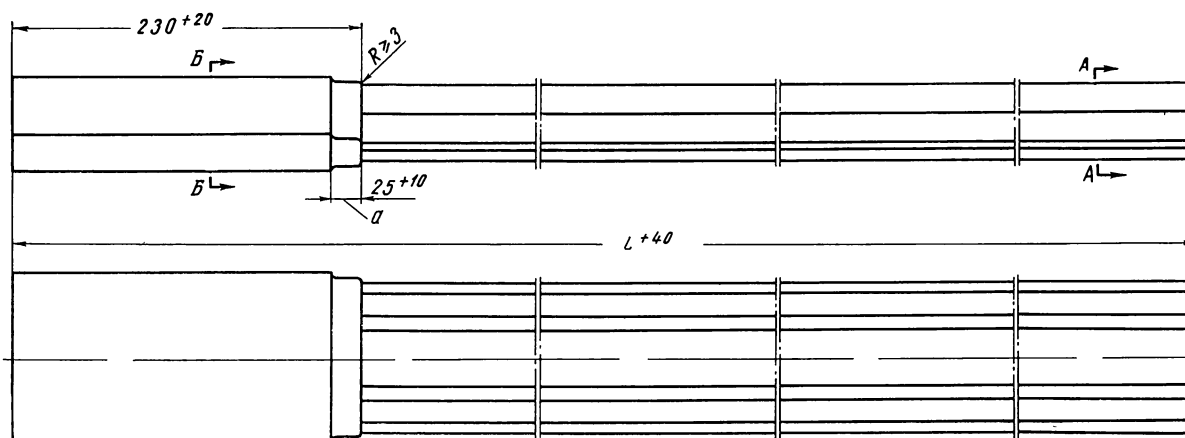


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	63,7	18,2
(не контролируется) Б—Б	11,3	3,2

Примечания:

1. $L \pm 20$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

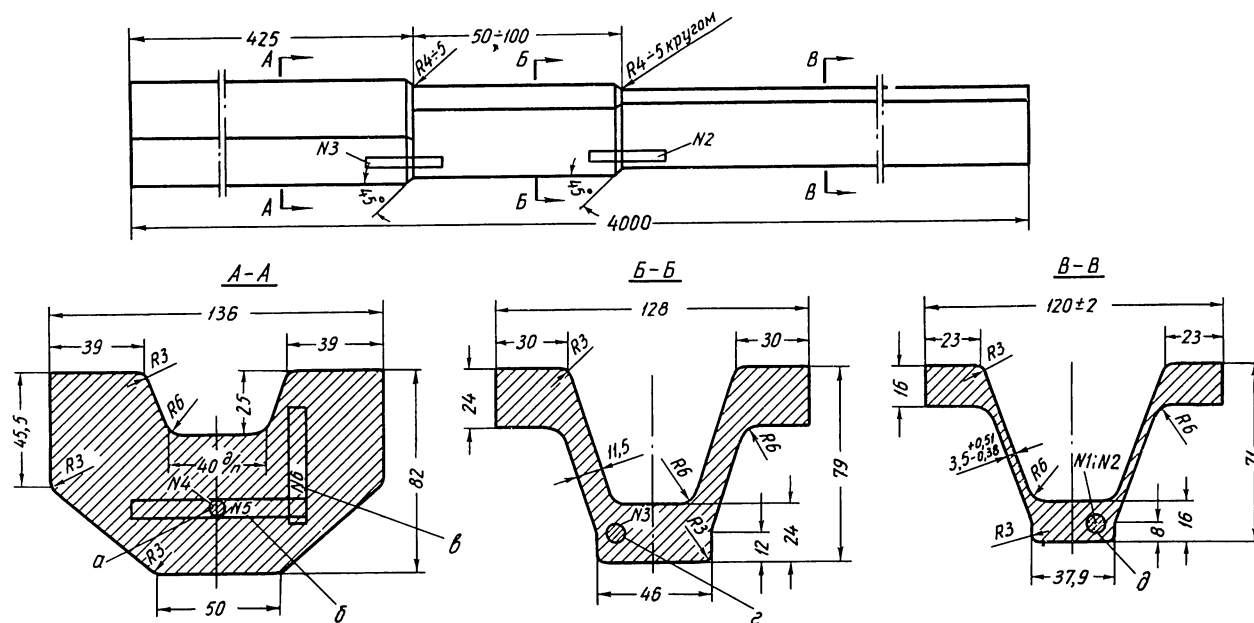


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
б — технологический платик

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	14,57	4,15
B—B	70,9	20,2

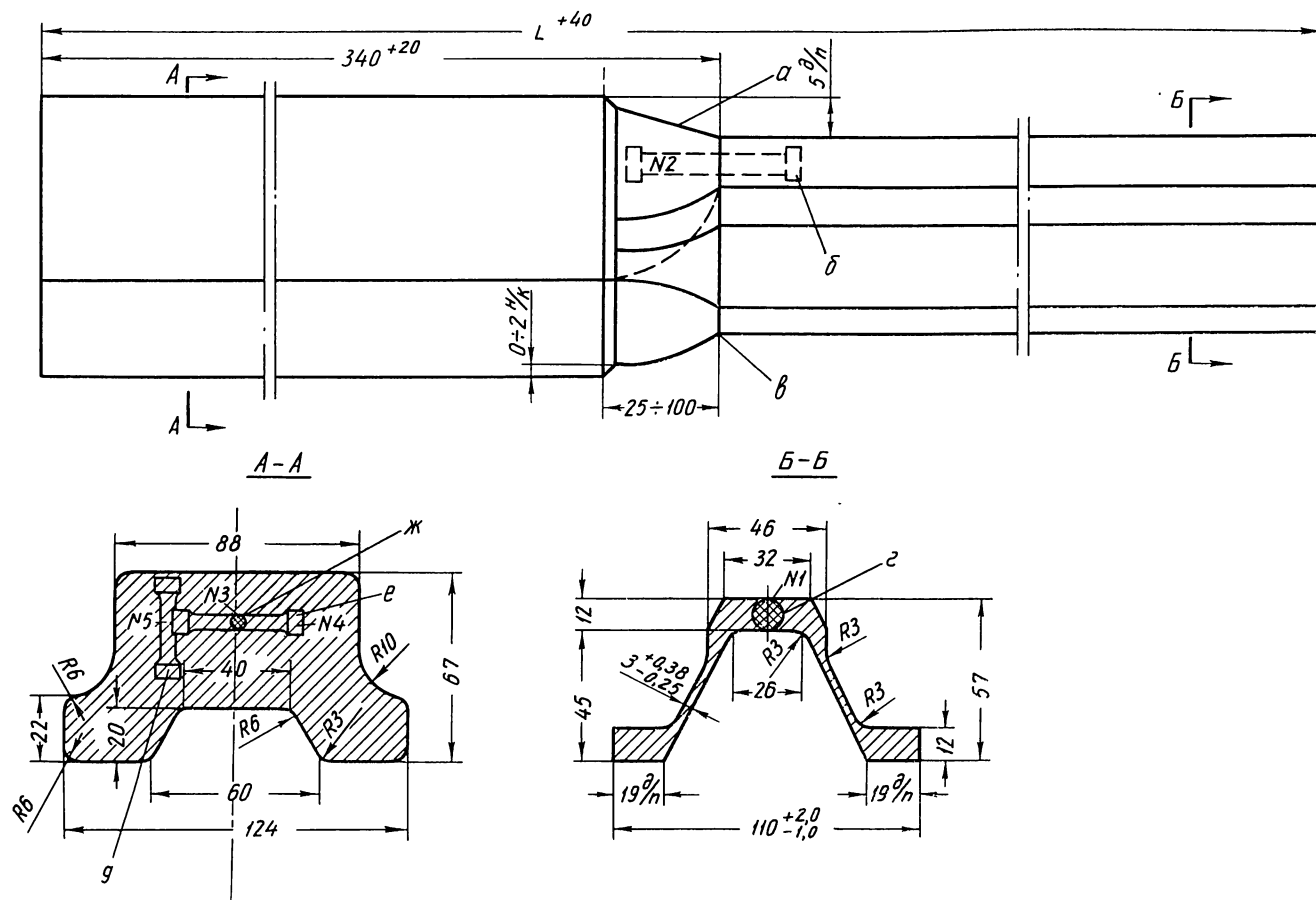
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.



a — фиг. 7, образец 24к продольный
б — фиг. 7, образец 25к поперечный
в — фиг. 7, образец 25к поперечный
г — фиг. 7, образец 24к прдольный
д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	83,57	23,8
Б—Б	35,6	10,1
(не контролируется)		
В—В	18,12	5,16

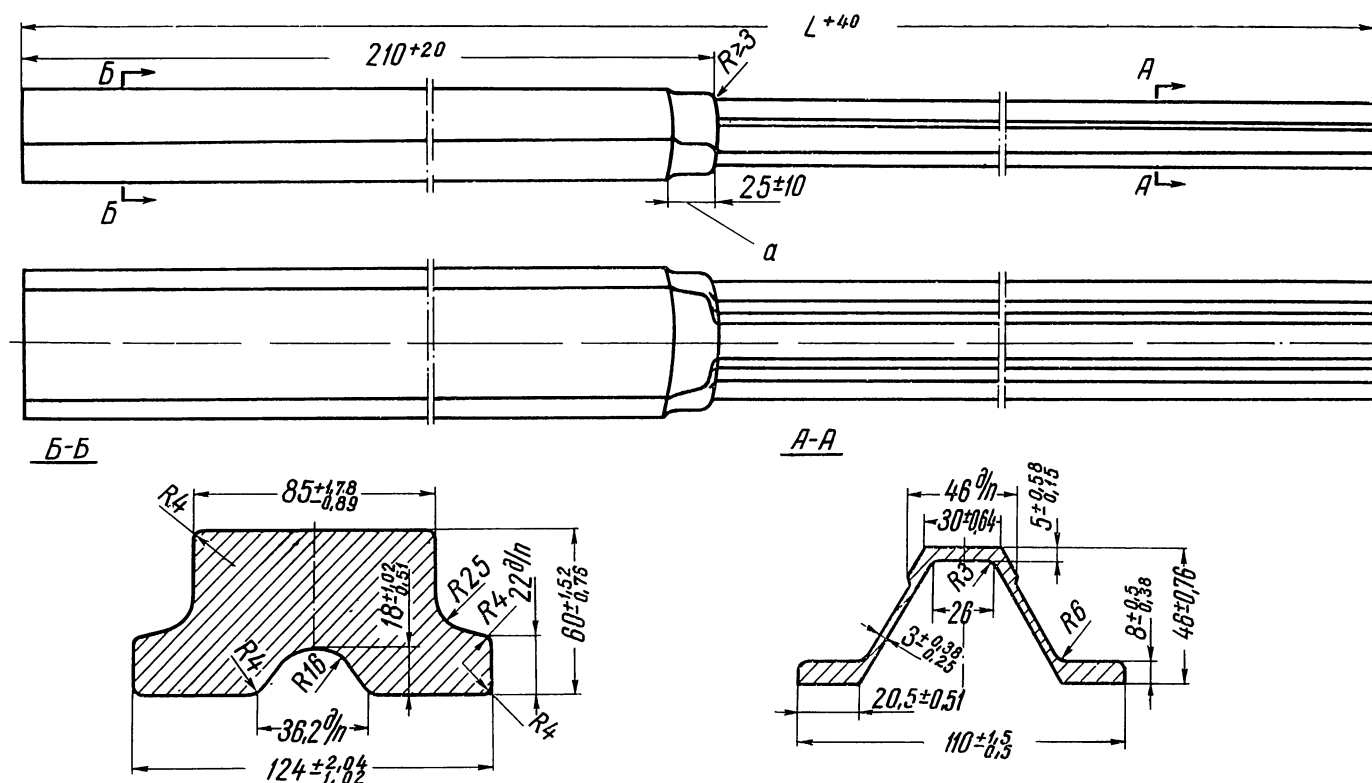


- a — переходная зона; сечение не контролируется
- б — фиг. 7, образец 25к продольный
- в — допускаются наплывы длиной 25 мм и высотой до 2 мм
- г — фиг. 7, образец 25к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	54,88	15,64
Б—Б	9,87	2,81

Примечания:

1. Допускается скругление острых кромок и углов $R=0,3$ мм.
2. Радиусы законцовочной части не контролируются.
3. L^{+40} оговаривается в заказе.
4. Материал В95Т1.

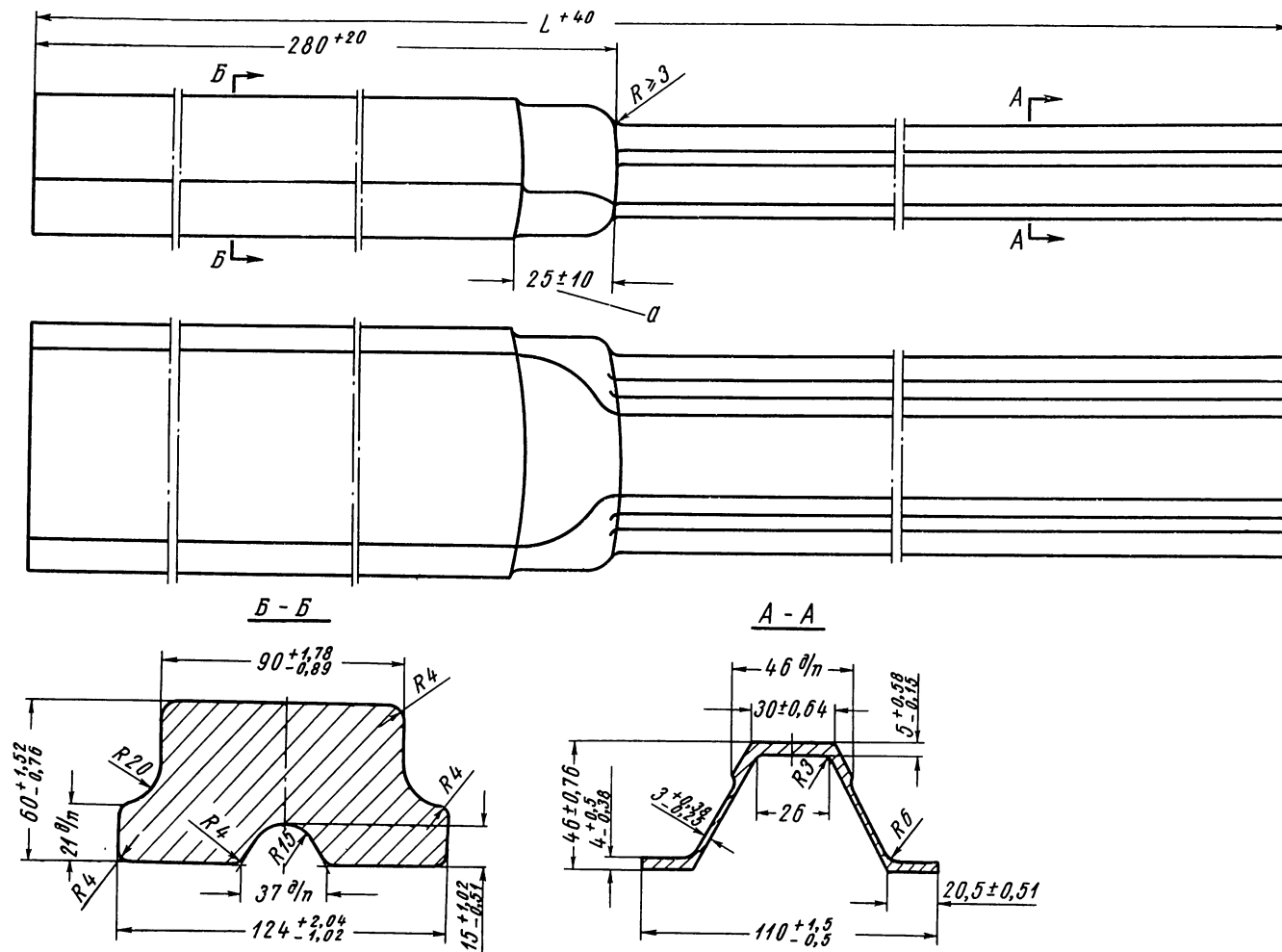


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	7,74	2,2
Б—Б	56,8	16,2

Примечания:

1. $L+40$ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т; Д16Т.

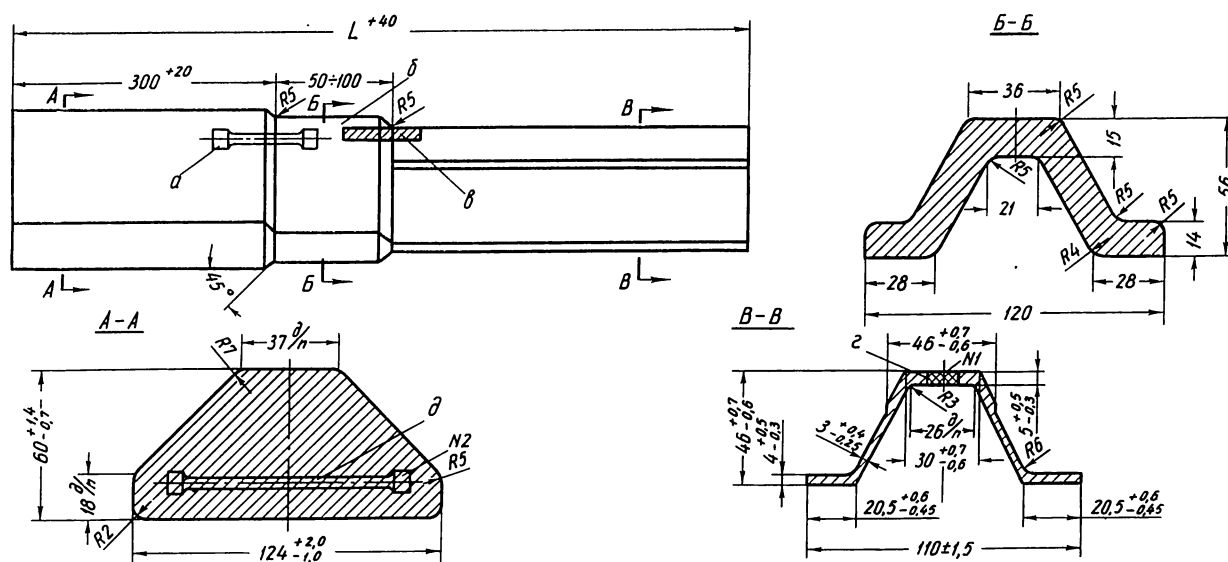


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	6,3	1,79
Б—Б	58,87	16,77

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

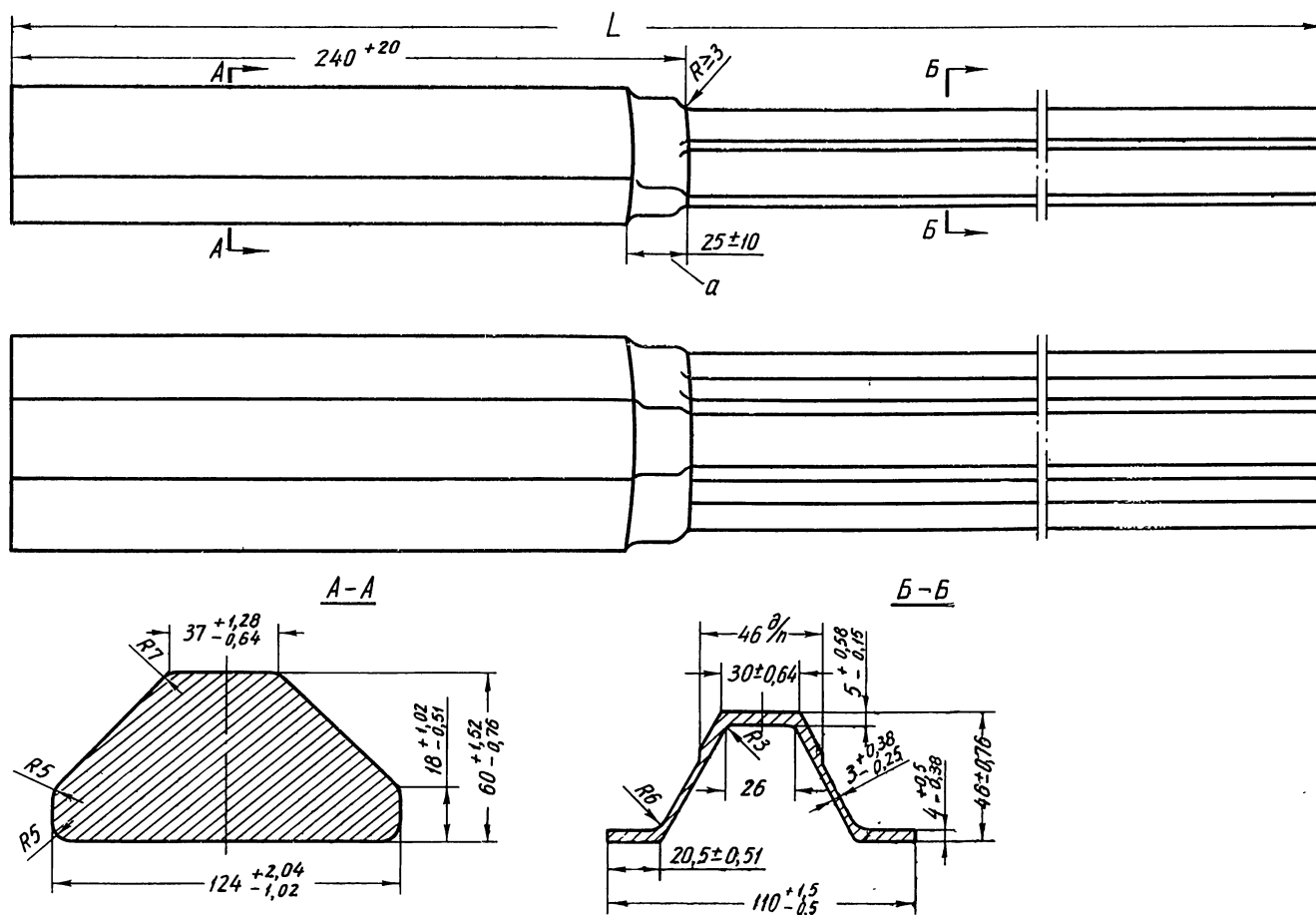


- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — разрешается изготовление без переходной зоны
- в* — фиг. 3, образец 5
- г* — фиг. 3, образец 5
- д* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	55,9	15,9
Б—Б	24,3	6,9
(не контролируется) B—B	6,3	1,79

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

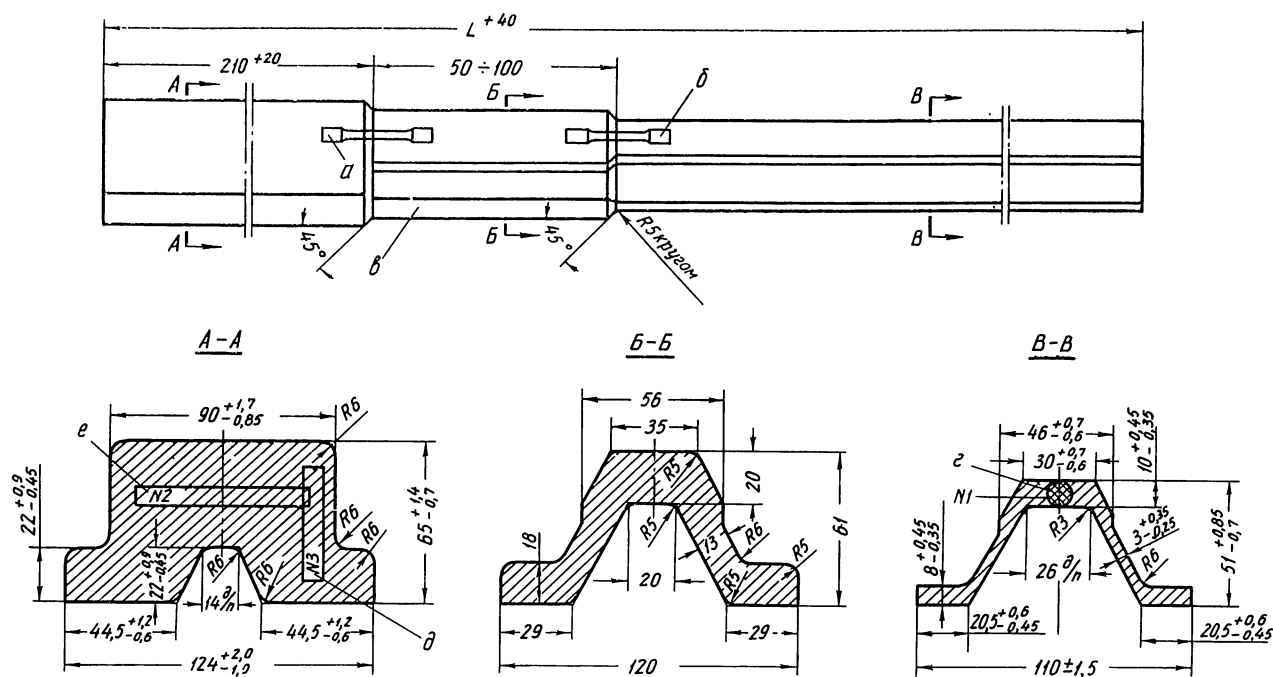


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Б—Б	6,3	1,79
А—А	55,9	15,9

Примечания:

1. L оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

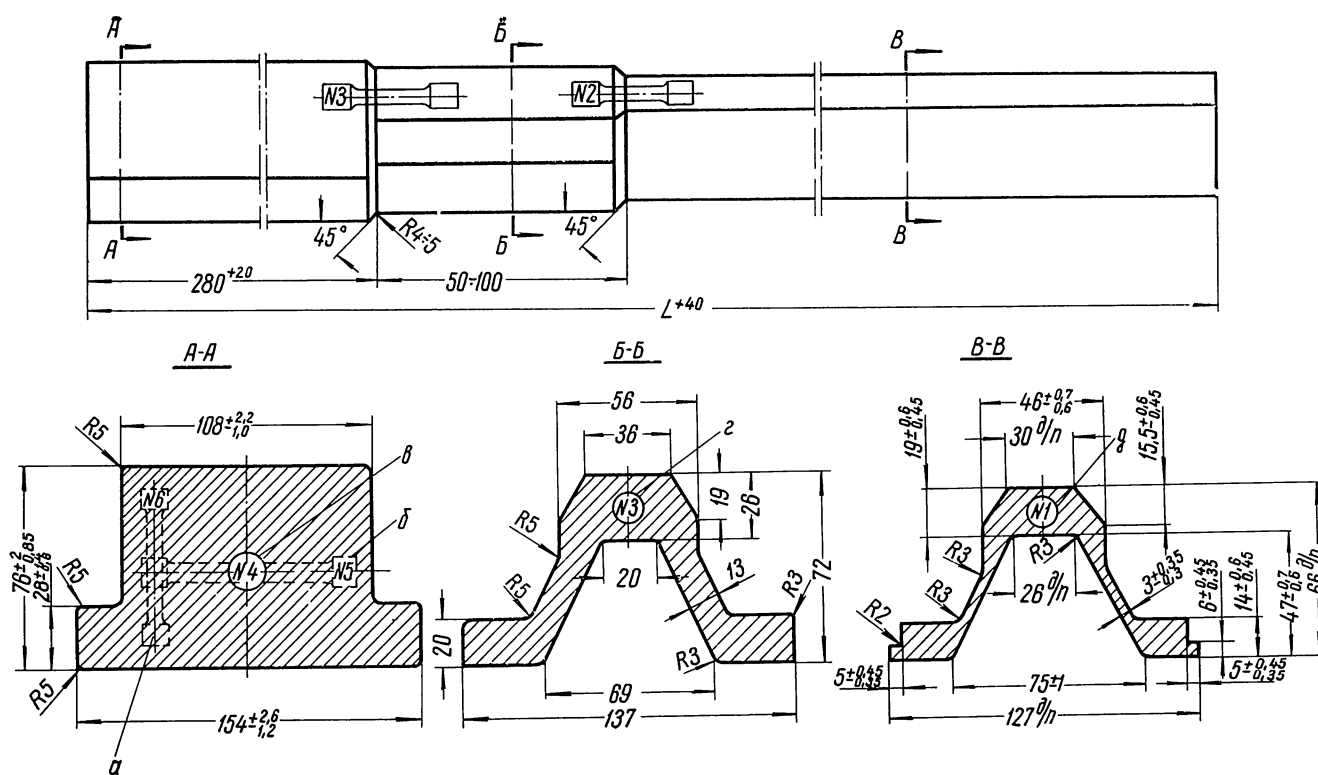


- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — фиг. 7, образец 25к
- в* — разрешается изготовление без переходной зоны
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 25к
- е* — фиг. 7, образец 25

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	60,59	17,3
B-B	28,05	8,0
(не контролируется)		
B-B	9,8	2,79

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

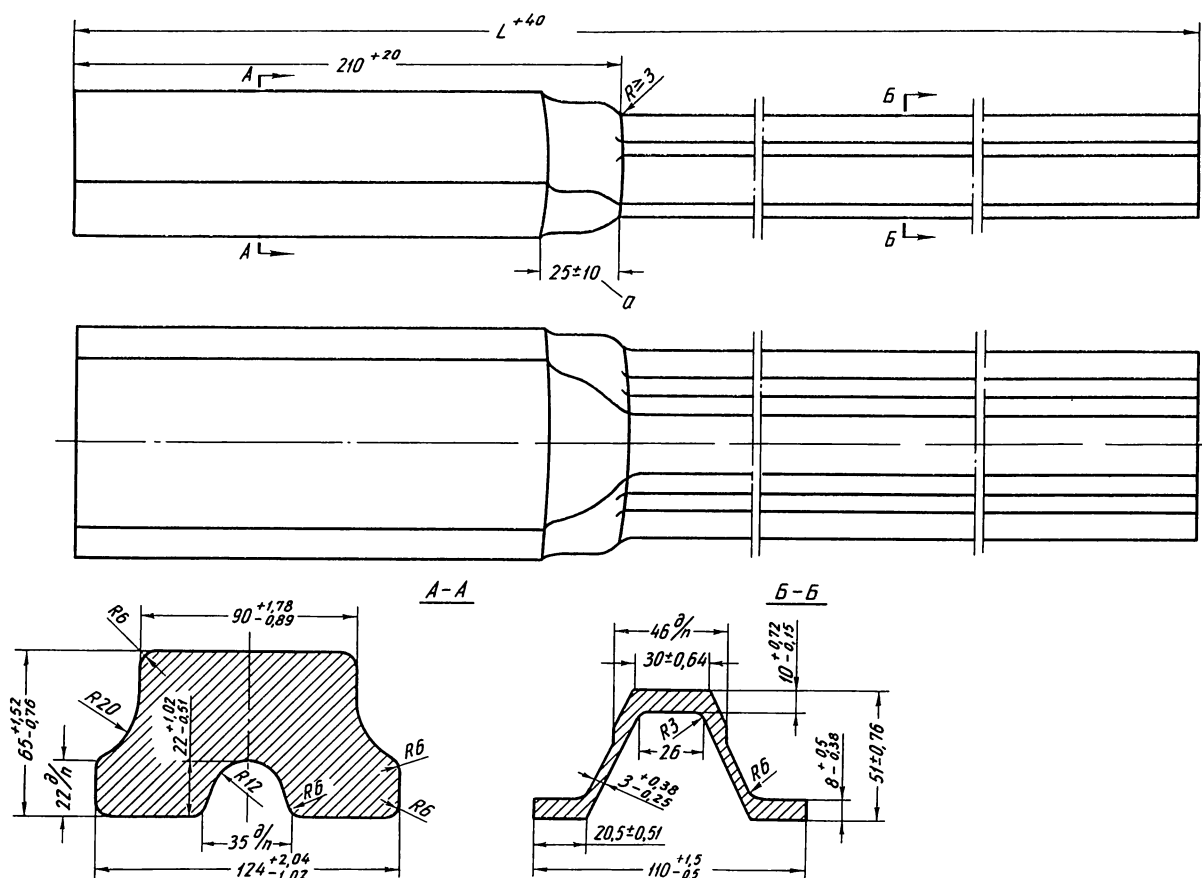


а — фиг. 7, образец 25к
 б — фиг. 7, образец 24к
 в — фиг. 7, образец 24к
 з — фиг. 7, образец 24к
 г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	94,8	27
Б—Б (не контролируется)	36,6	10,3
В—В	18,07	5,15

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.

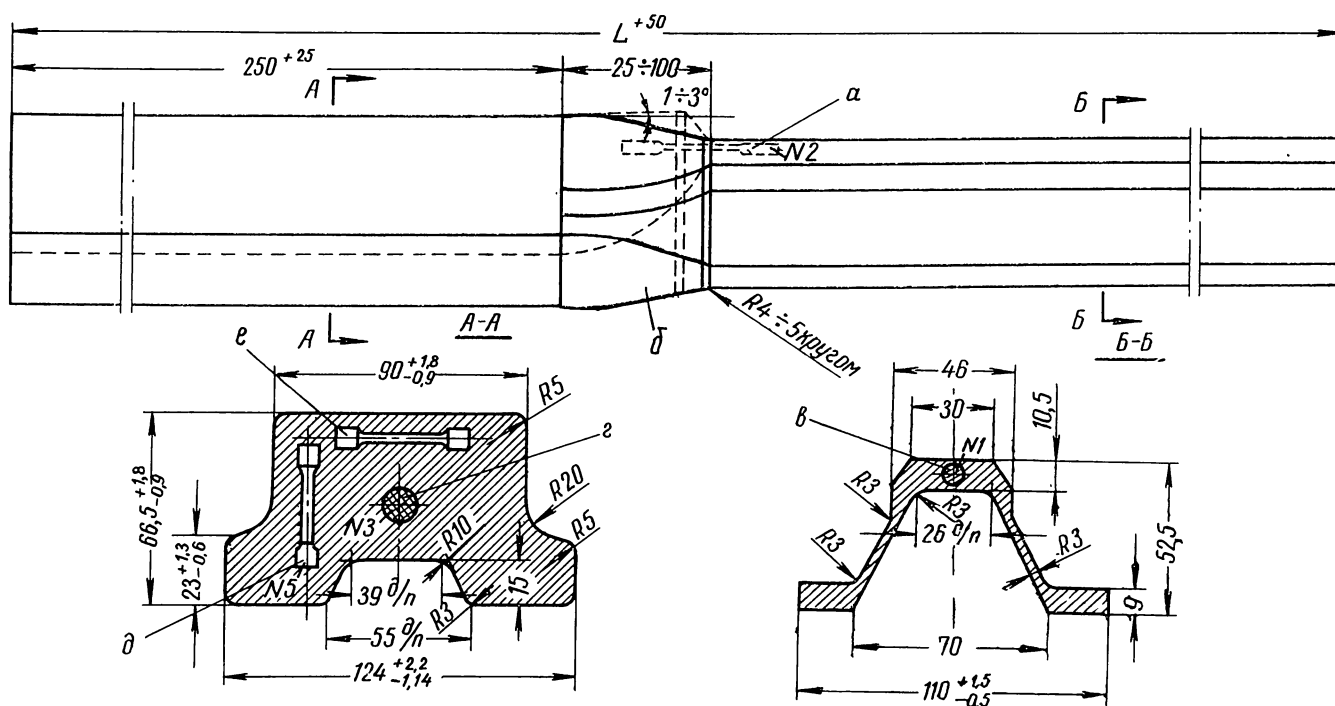


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	62	17,7
B-B	9,8	2,79

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т; Д16Т.

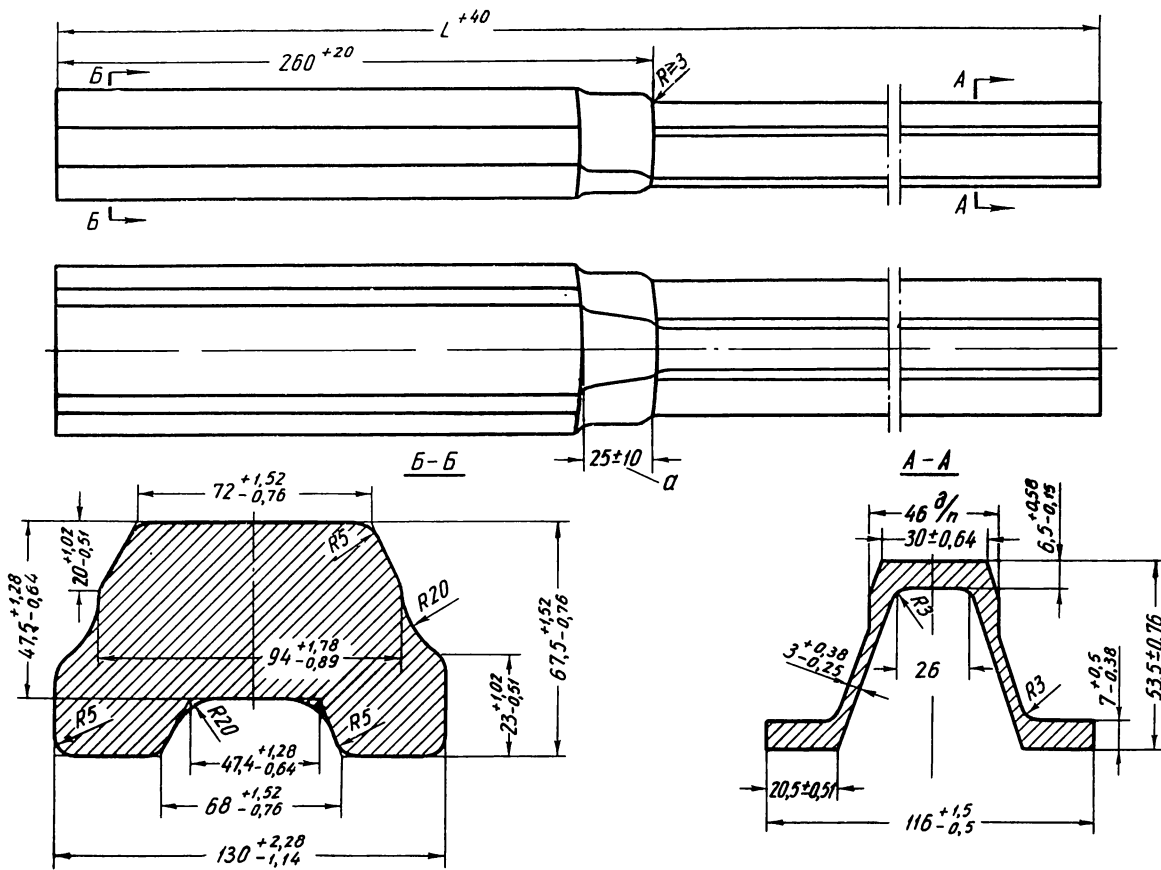


а — фиг. 7, образец 25к продольный
 б — переходная зона; сечение не контролируется
 в — фиг. 7, образец 25к продольный
 г — фиг. 7, образец 24к продольный
 д — фиг. 7, образец 25к поперечный
 е — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	53,185	15,16
Б—Б	11,01	3,14

Примечания:

1. Радиусы на законцовочной части не контролируются.
2. Неуказанные радиусы $R=0,3$ мм не контролируются.
3. Допускается изготовление переходной зоны по форме, показанной на чертеже пунктирной линией.
4. По требованию заказчика длина законцовочной части профиля может быть изменена с обязательным указанием в наряд-заказе новой длины.
5. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
6. L^{+50} оговаривается в заказе.
7. Материал В95Т1.

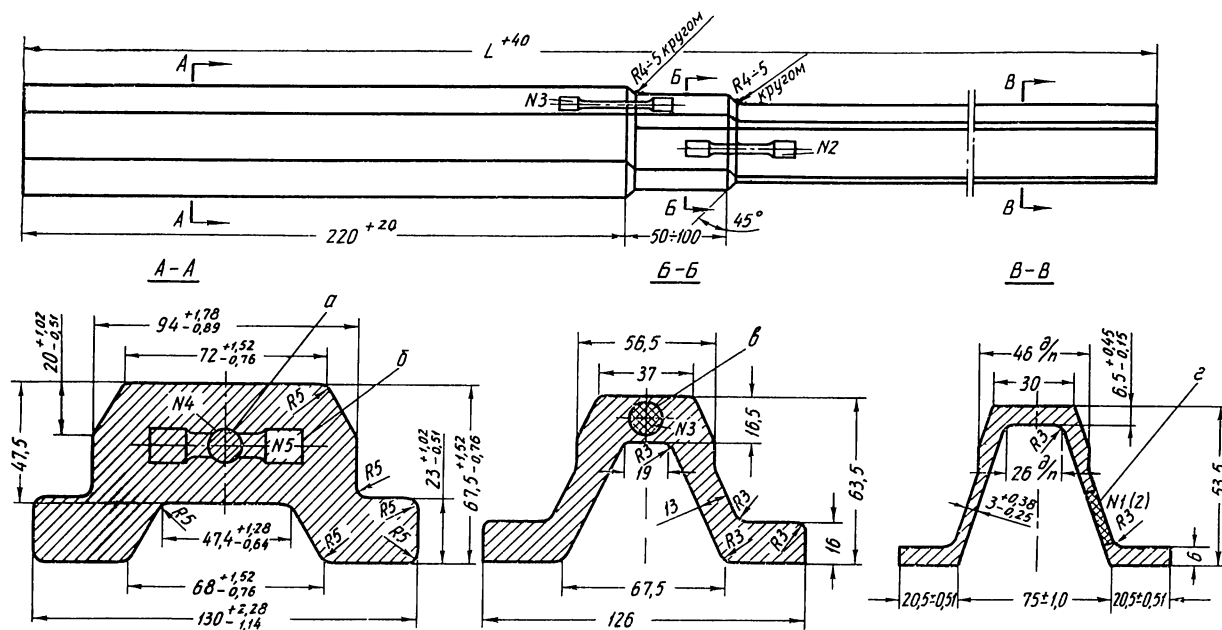


а — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Б—Б	58,34	16,6
А—А	8,47	2,41

Примечания:

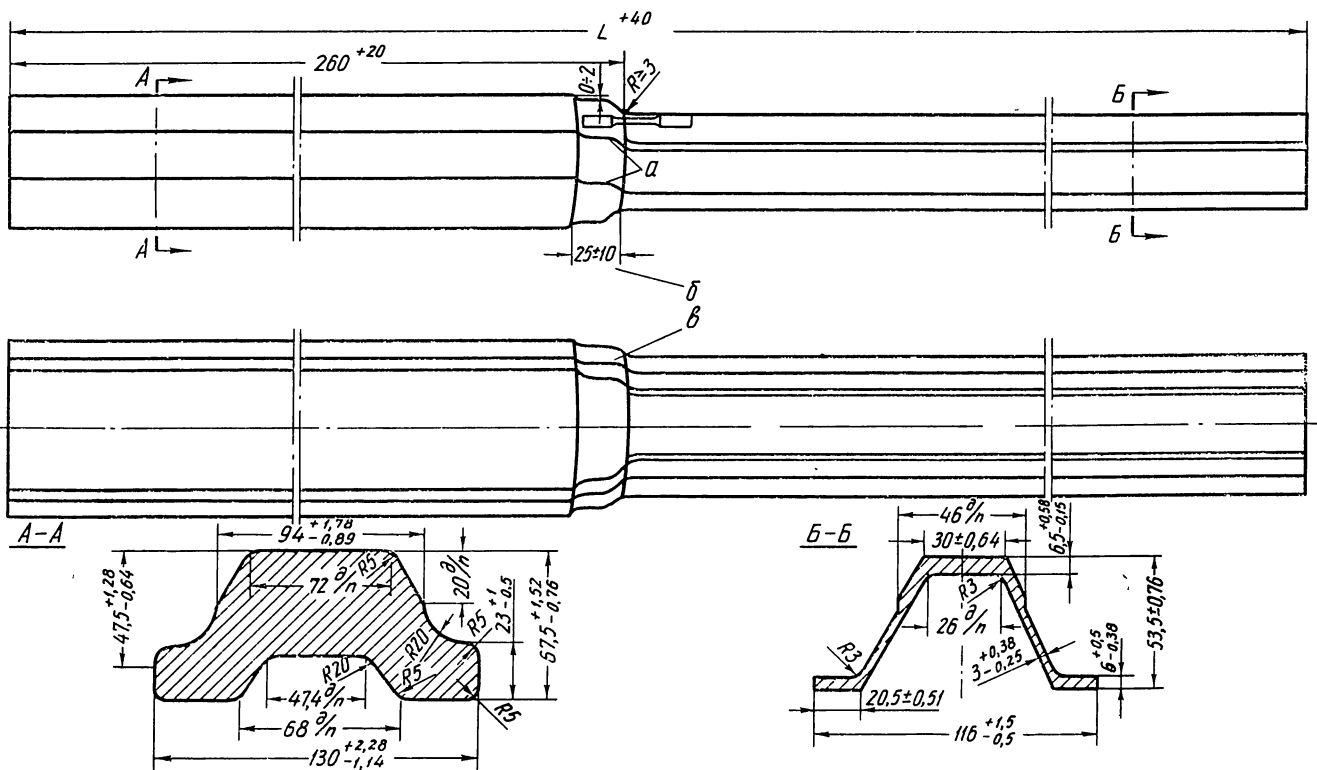
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 25к поперечный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 3, образец 7к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	57,78	16,48
B-B	27,7	7,90
(не контролируется)		
B-B	8,03	2,28

Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.

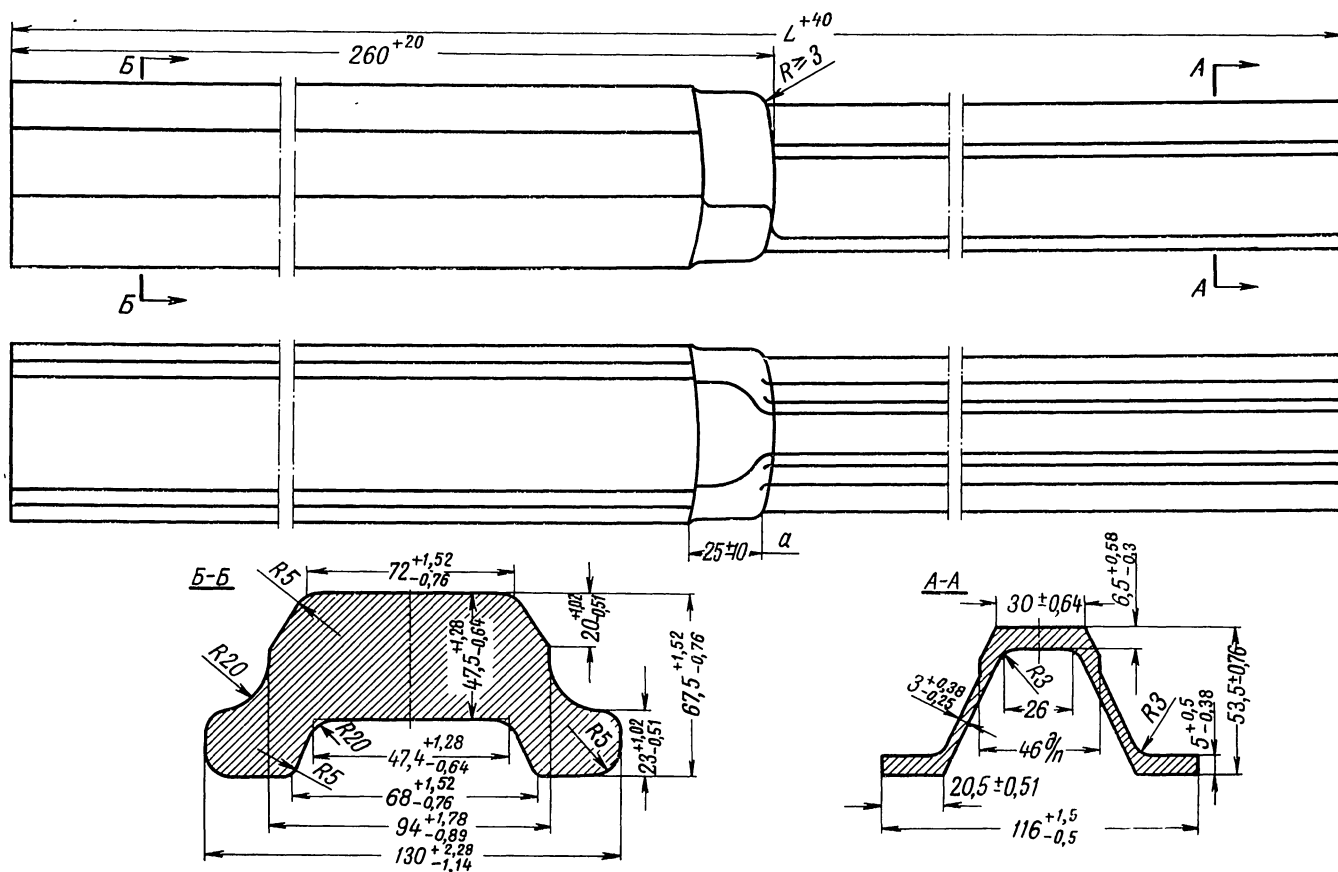


а — плавный переход
 б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
 в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	58,34	16,6
Б—Б	8,03	2,29

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.

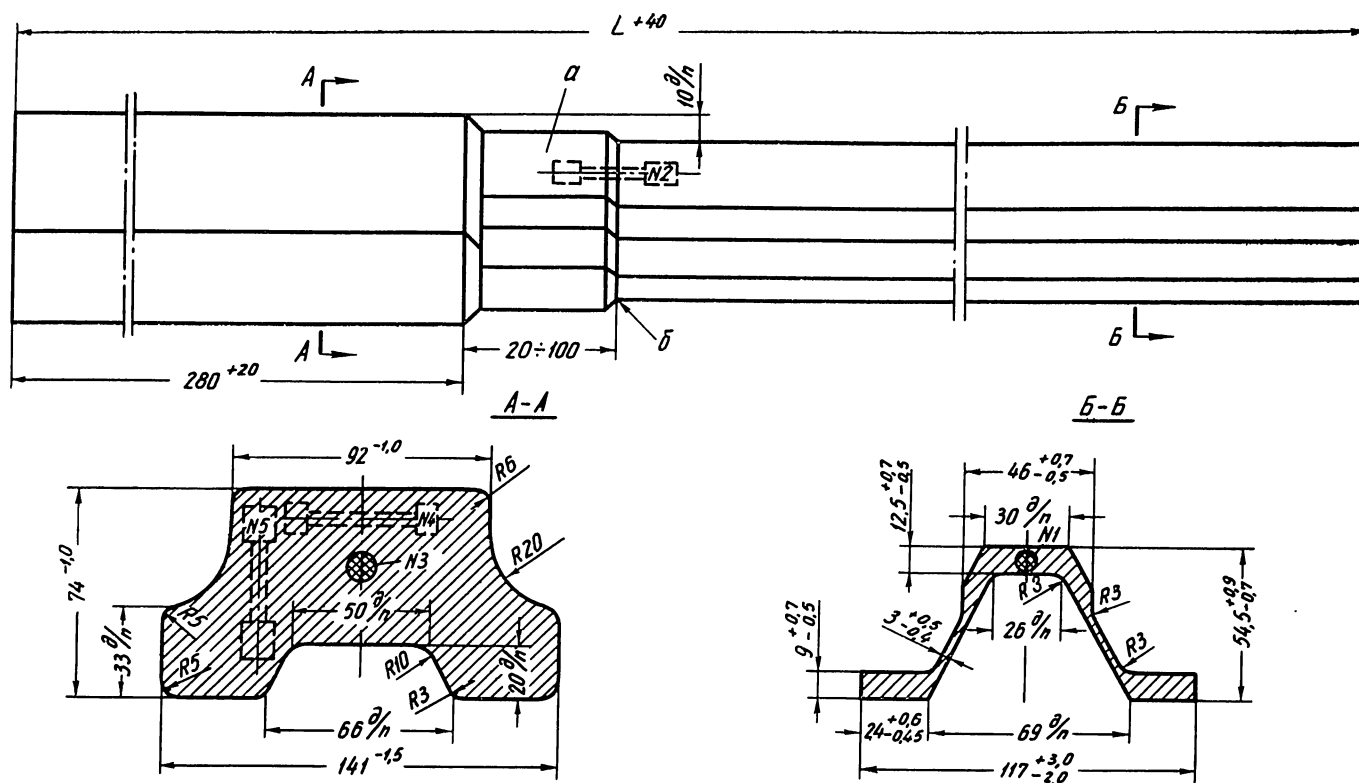


a — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	7,67	2,18
Б—Б	58,34	16,6

Примечания:

1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

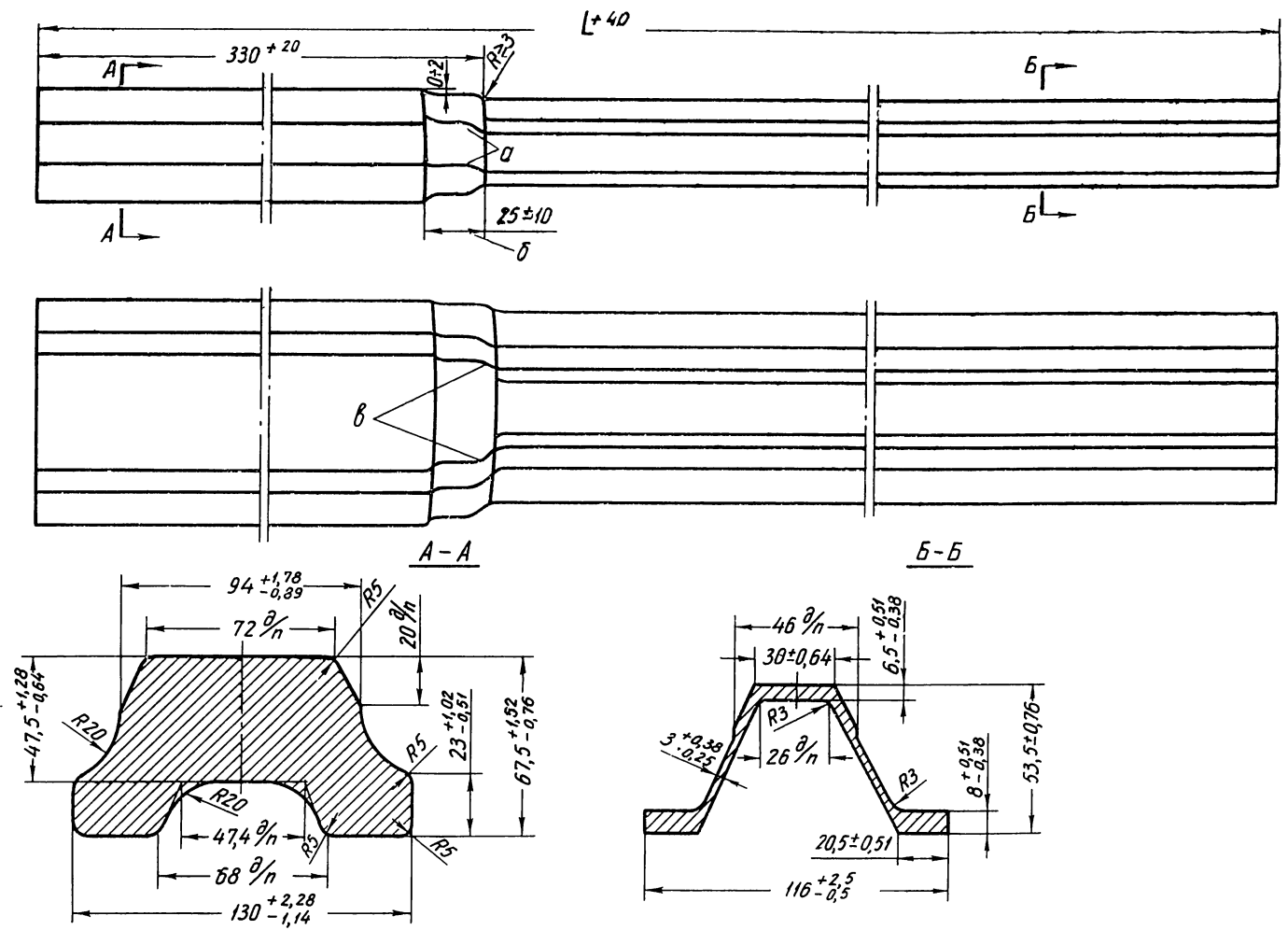


а — переходная зона; форма и размеры сечения не контролируются
 б — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 2 мм

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	75,8	21,6
Б—Б	13,2	3,76

Примечания:

1. Неуказанные радиусы профильной части $R=0,3$ мм.
2. Радиусы законцовочной части не контролируются.
3. Плюсговые допуски законцовочной части не ограничиваются.
4. Отклонение оси законцовки относительно оси профильной части не должно превышать $\pm 1^{\circ}30'$.
5. L^{+40} оговаривается в заказе.
6. Материал В95Т1.

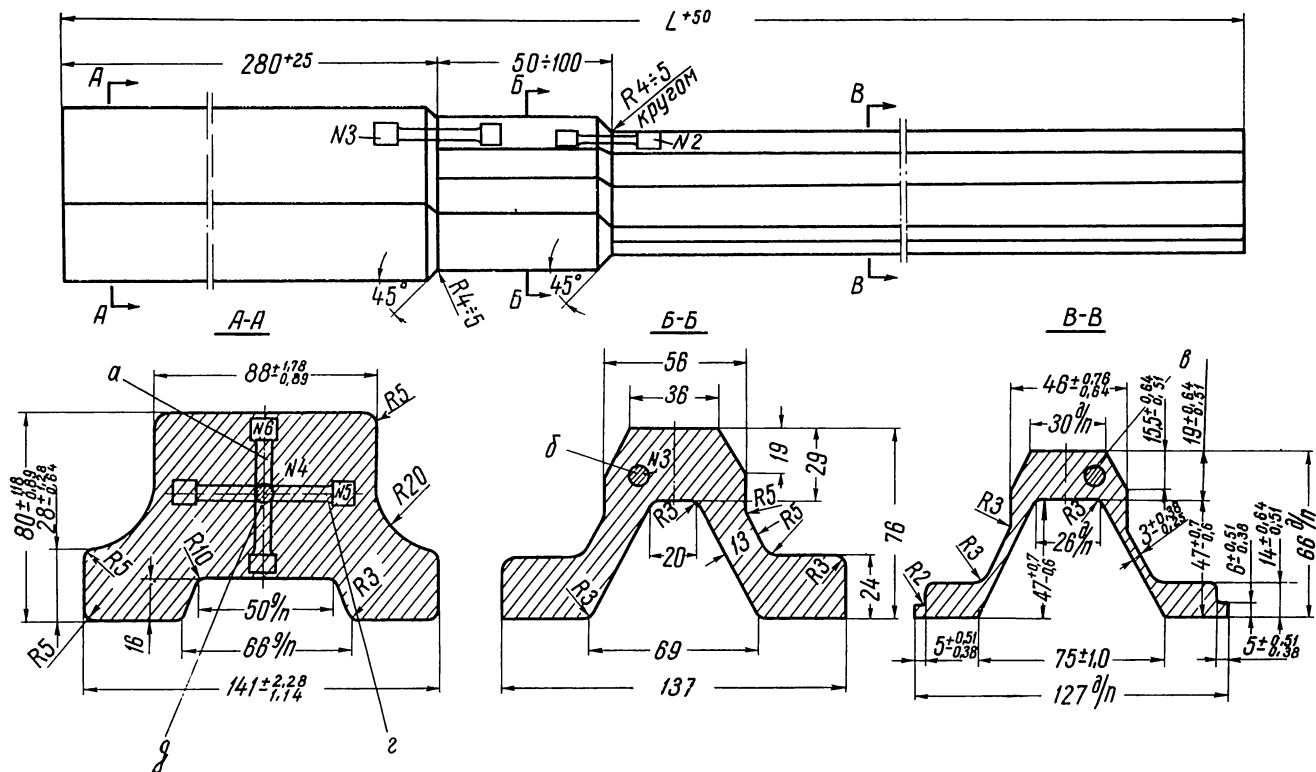


а — плавный переход
 б — этот участок должен обрабатываться заподлицо с профильной частью
 в — плавный переход

Сечение	Площадь сечения, с.м ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	58,34	166
Б-Б	8,87	2,53

Примечания:

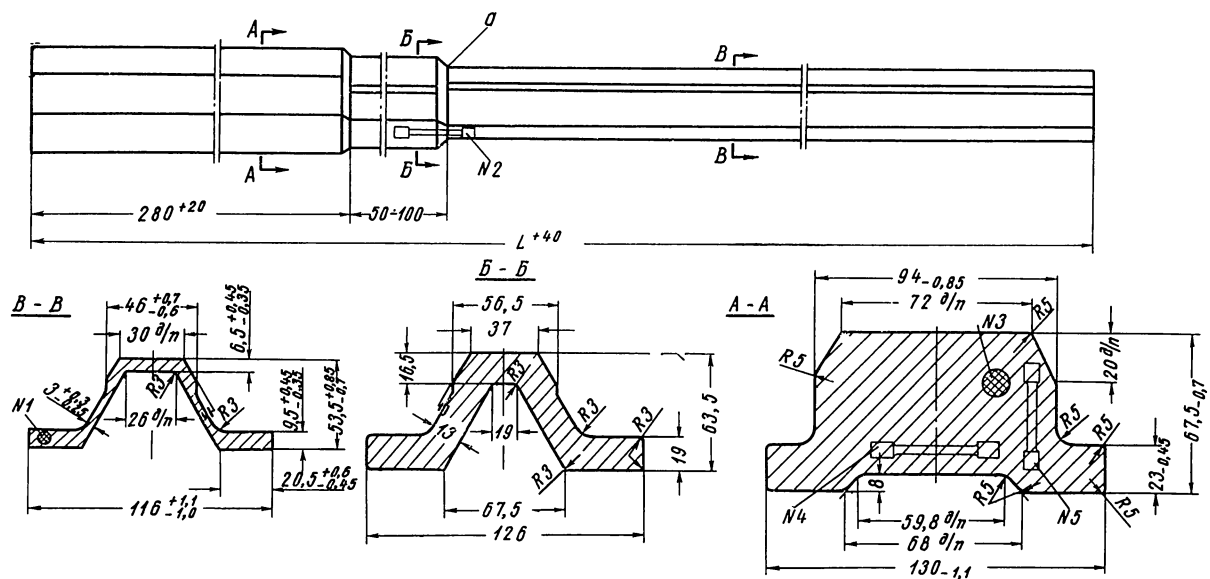
1. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный № 1 (№ 2)
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	77,52	22,09
B—B	40,57	11,56
(не контролируется) B—B	18,07	5,15

Примечание. L^{+50} оговаривается в заказе.

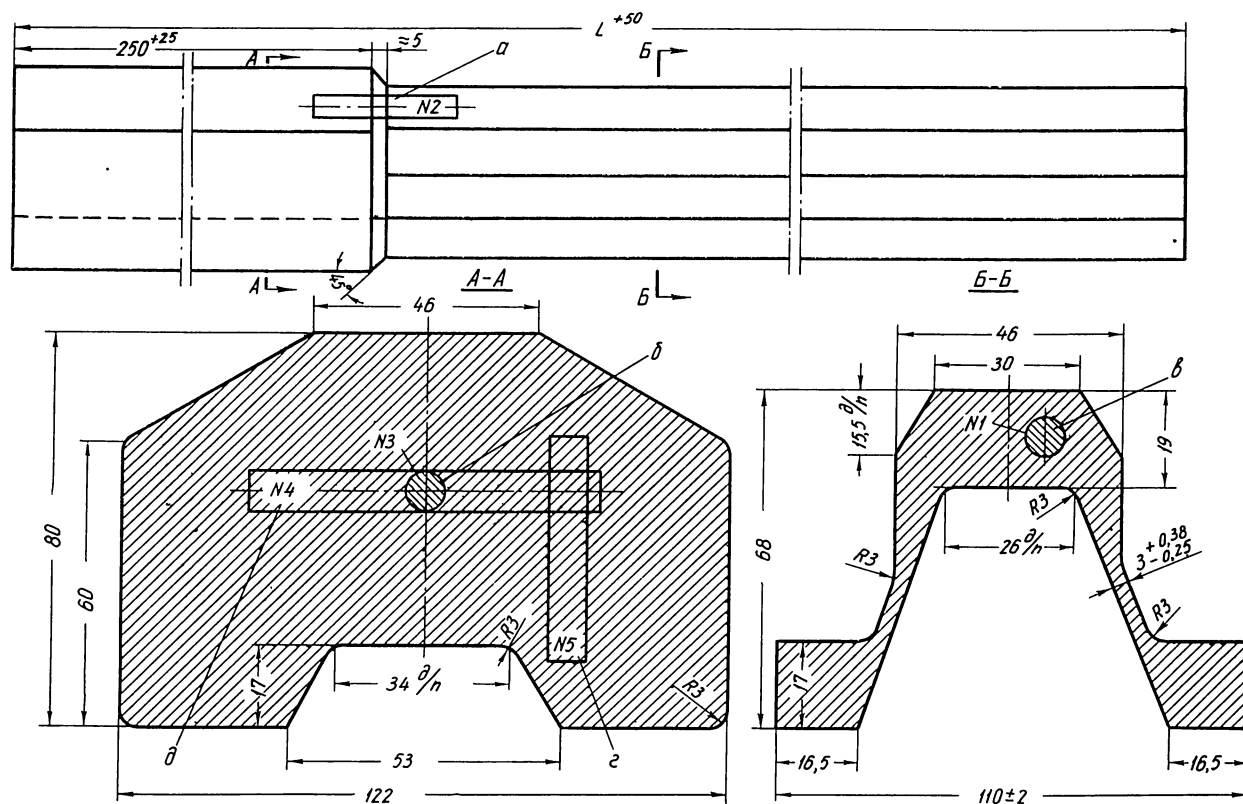


a — допускаются наплывы длиной до 25 мм и высотой до 3 мм

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	64,23	18,3
B—B	27,7	7,9
(не контролируется) B—B	9,5	2,71

Примечания:

1. Радиусы законцовочной части и переходной зоны не контролируются.
2. Плюссовые допуски законцовочной части не ограничиваются.
3. Допускается увеличение площади сечения переходной зоны.
4. Допускаются заусенцы по месту разъема матриц.
5. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
6. L^{+40} оговаривается в заказе, но не более 7 м.
7. Материал В95Т1.



- а — фиг. 7, образец 24к продольный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный

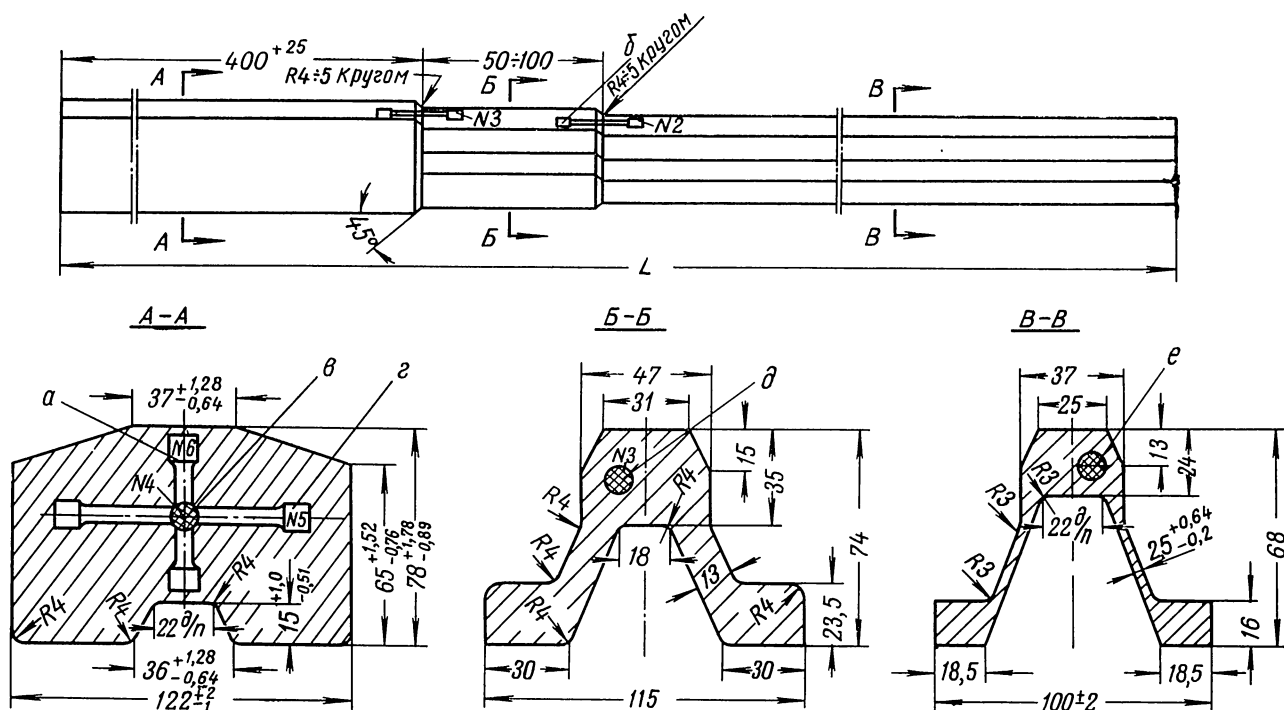
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	82,22	23,43
Б—Б	17,7	5,04

Примечания:

1.

L	1500	3500	5500	6500	8000
---	------	------	------	------	------

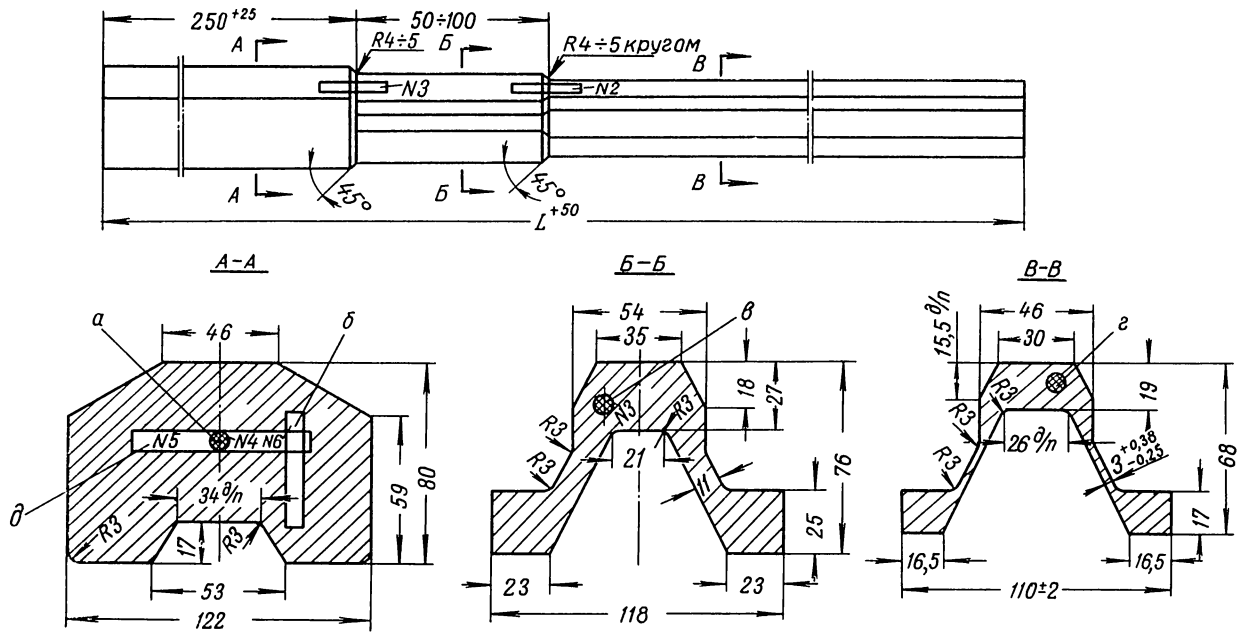
2. Размеры сечения законцовочной части профиля не контролируются.



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 25к поперечный
- д — фиг. 7, образец 24к продольный
- е — фиг. 7, образец 24к продольный № 1 (№ 2)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	85,28	24,3
B—B (не контролируется)	36,44	10,37
B—B	17,5	4,98

Примечание. L оговаривается в заказе.

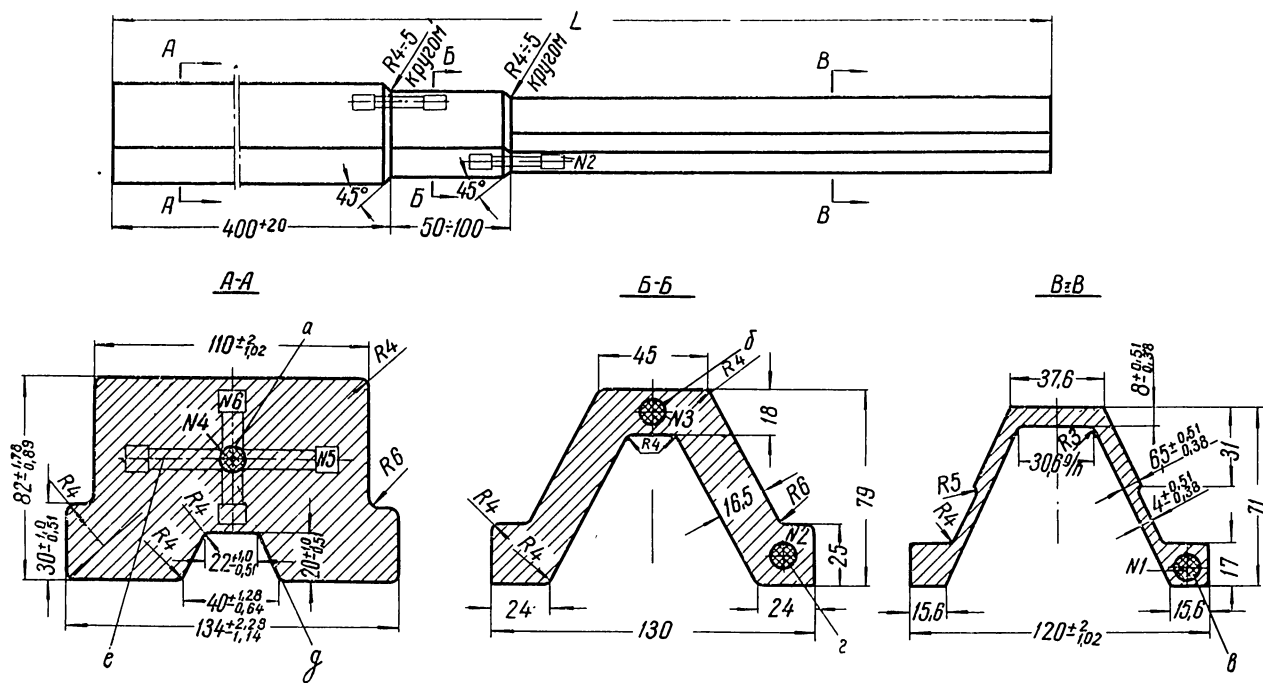


- a* — фиг. 7, образец 24к
- б* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- в* — фиг. 7, образец 24к продольный
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 1 и 2)
- г* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	82,22	23,4
Б—Б	33,98	9,68
(не контролируется) B—B	17,7	5,04

Примечание.

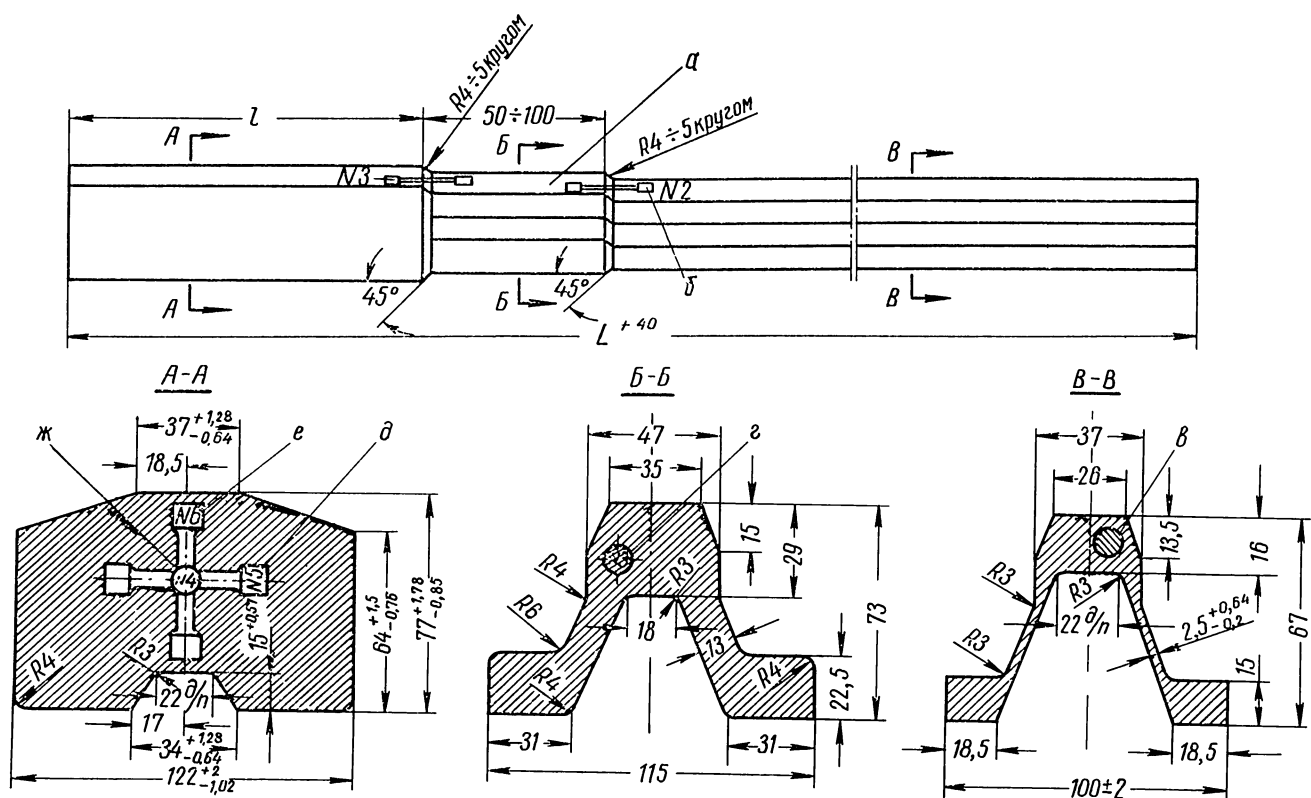
<i>L</i>	1500	3500	5500	6500	8000	9000	9500	10000	11000
----------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------



- a* — фиг. 7, образец 24к продольный
- б* — фиг. 7, образец 24к продольный
- в* — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 1)
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный
- д* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
<i>A—A</i>	91,15	26,0
<i>Б—Б</i>	37,86	10,79
(не контролируется) <i>В—В</i>	15,49	4,42

Примечание. *L* оговаривается в заказе.



- a* — разрешается изготовление без переходной зоны
- б* — фиг. 7, образец 24к продольный
- в* — фиг. 7, образец 24к продольный № 1 (№ 2)
- г* — фиг. 7, образец 24к продольный
- д* — фиг. 7, образец 24к поперечный
- е* — фиг. 7, образец 25к поперечный
- ж* — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	84,25	21,01
B-B	34,8	9,92
(не контролируется)		
B-B	14,3	4,08

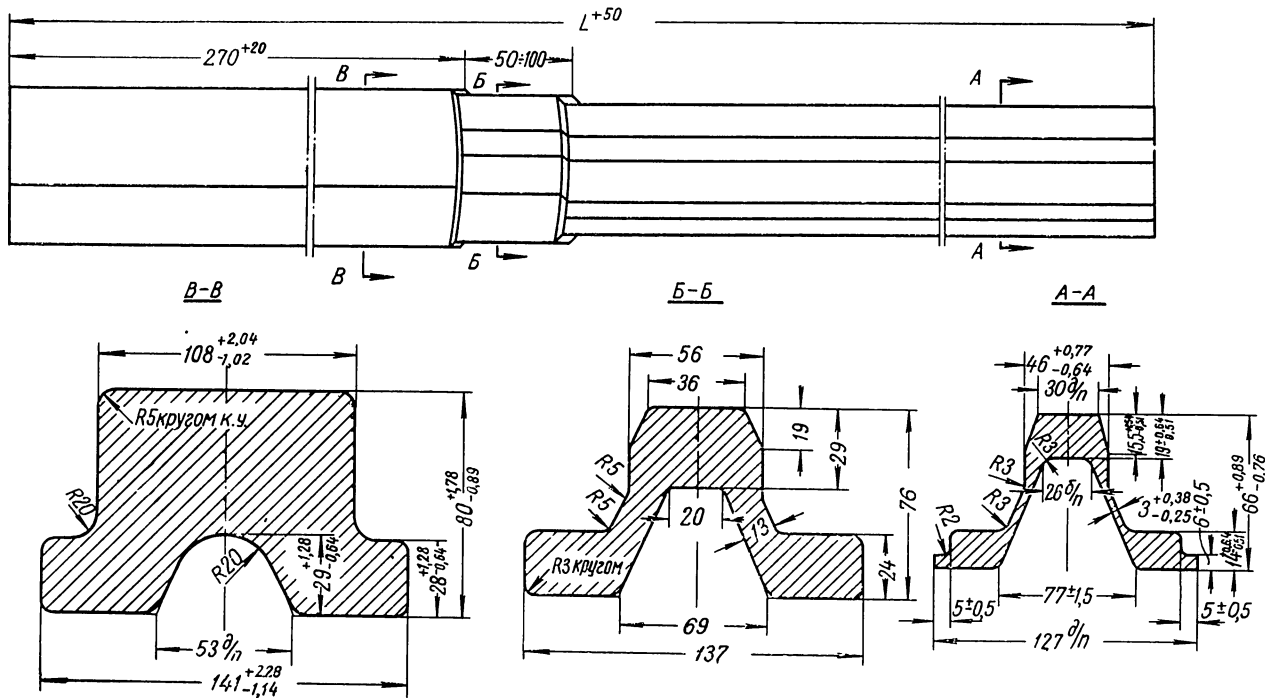
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.

2.

1	$l = 250^{+25}$
2	$l = 400^{+25}$

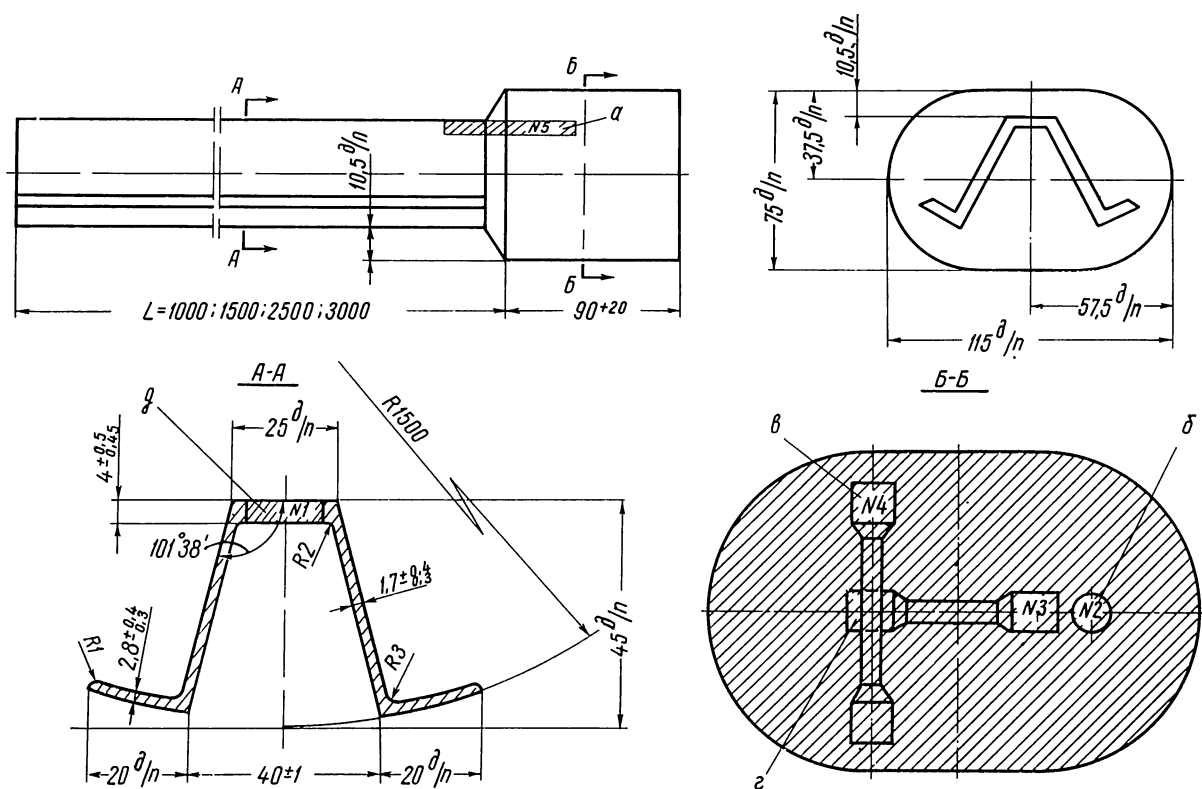
3. Неуказанные радиусы $R=0,5$ мм.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	18,07	5,150
Б-Б	40,57	11,56
(не контролируется)		
В-В	86,6	24,68

Примечания:

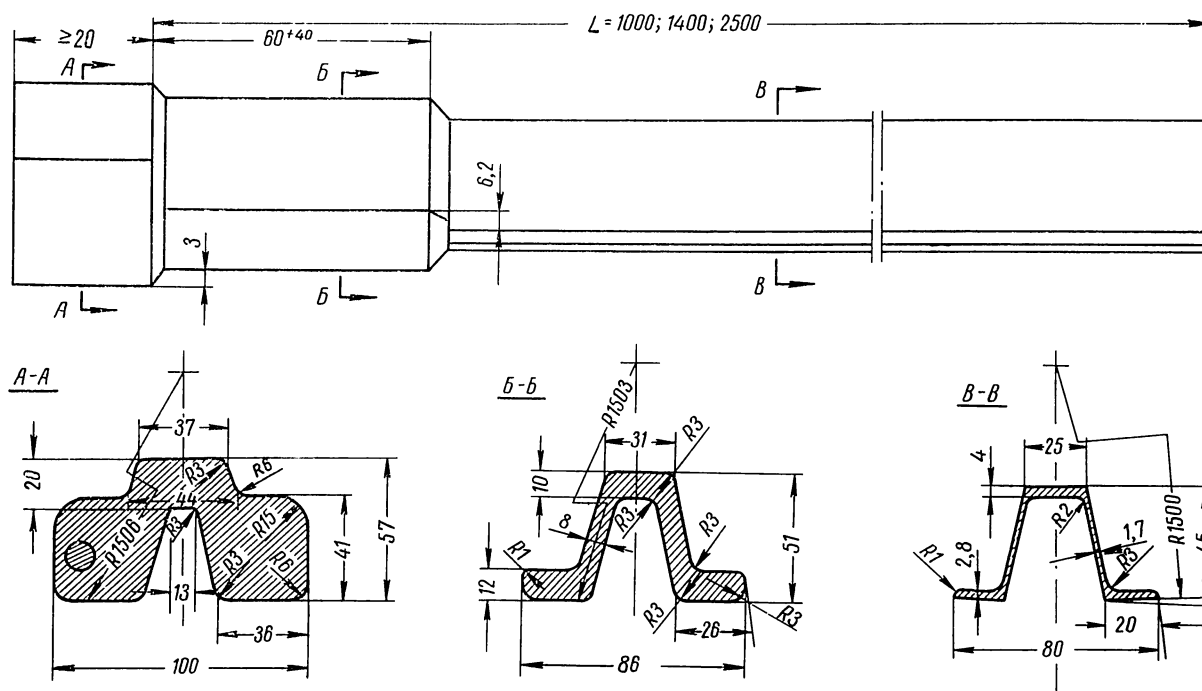
1. В зоне перехода от профильной части к переходной на длине 120 мм допуск на высоту профиля 66 устанавливается $^{+1,5}_{-0,76}$, на ширину $75^{+3}_{-1,3}$.
2. L^{+50} оговаривается в заказе.
3. Материал Д16Т.



а — фиг. 3, образец 6
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 25к
 г — фиг. 7, образец 25к
 д — фиг. 3, образец 6

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	3,45	0,98
Б—Б	74,2	21,0

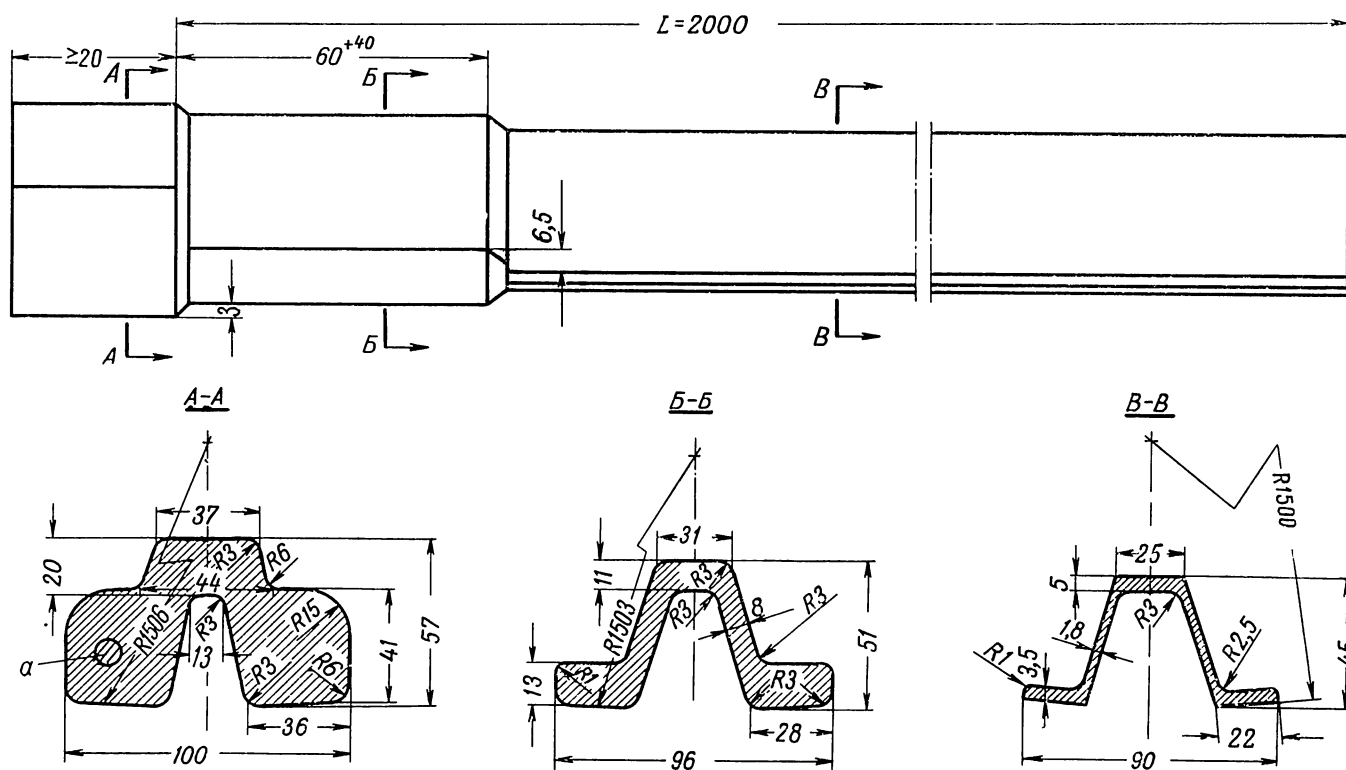
Примечание. Материал В95Т1.



Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	38,75	11,02
Б—Б	16,1	4,59
В—В	3,45	0,98

Примечания:

1. Допускается увеличение сечения переходной и закончивочной частей профиля на сторону до 5 мм.
2. Допуски на искажение геометрии по АМТУ 485—61 с увеличением допусков в 1,5 раза.
3. Материал В95Т.

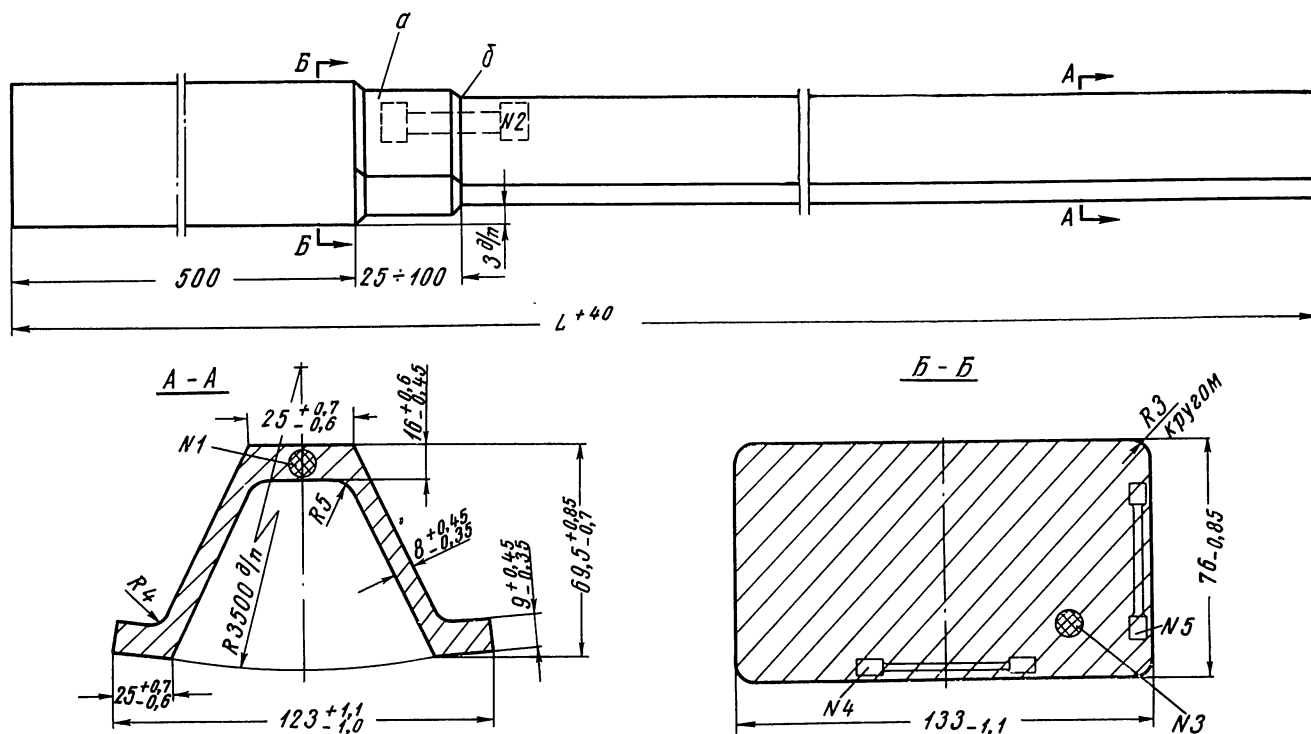


a -- фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	33,75	11,04
Б—Б	15,9	4,53
В—В	4,1	1,17

Примечания:

1. Допускается увеличение сечения переходной и законцовочной частей профиля на сторону до 5 мм.
2. Допуски на искажение геометрии по АМТУ 485—61 с увеличением допусков в 1,5 раза.
3. Материал В95Т1.

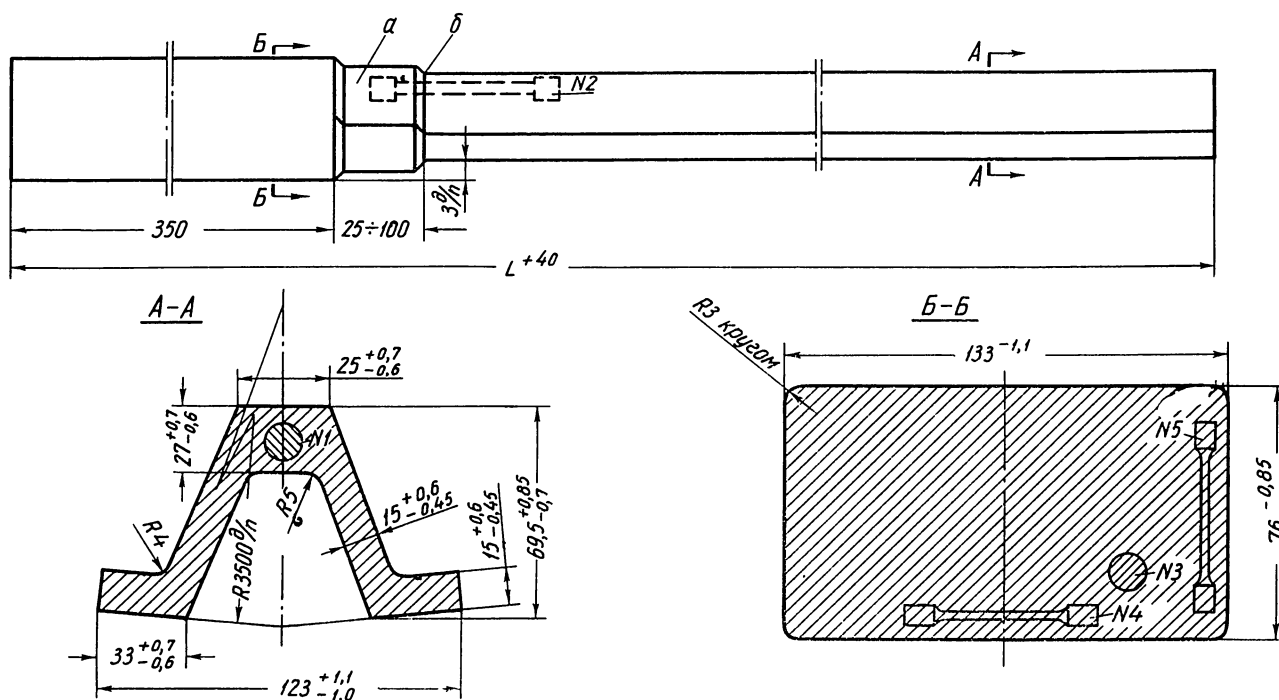


a — переходная зона; сечение не контролируется
 б — допускаются наплывы длиной до 25 мм, высотой до 3 мм

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	18,2	5,19
Б—Б	101,08	28,8

Примечания:

1. Plusовые допуски законцовочного сечения не ограничиваются.
2. Радиусы законцовочного сечения не контролируются.
3. На профильной части допускаются следы от разъемов матрицы.
4. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
5. L⁺⁴⁰ оговаривается в наряд-заказе, но не более 5000.
6. Материал В95Т1.

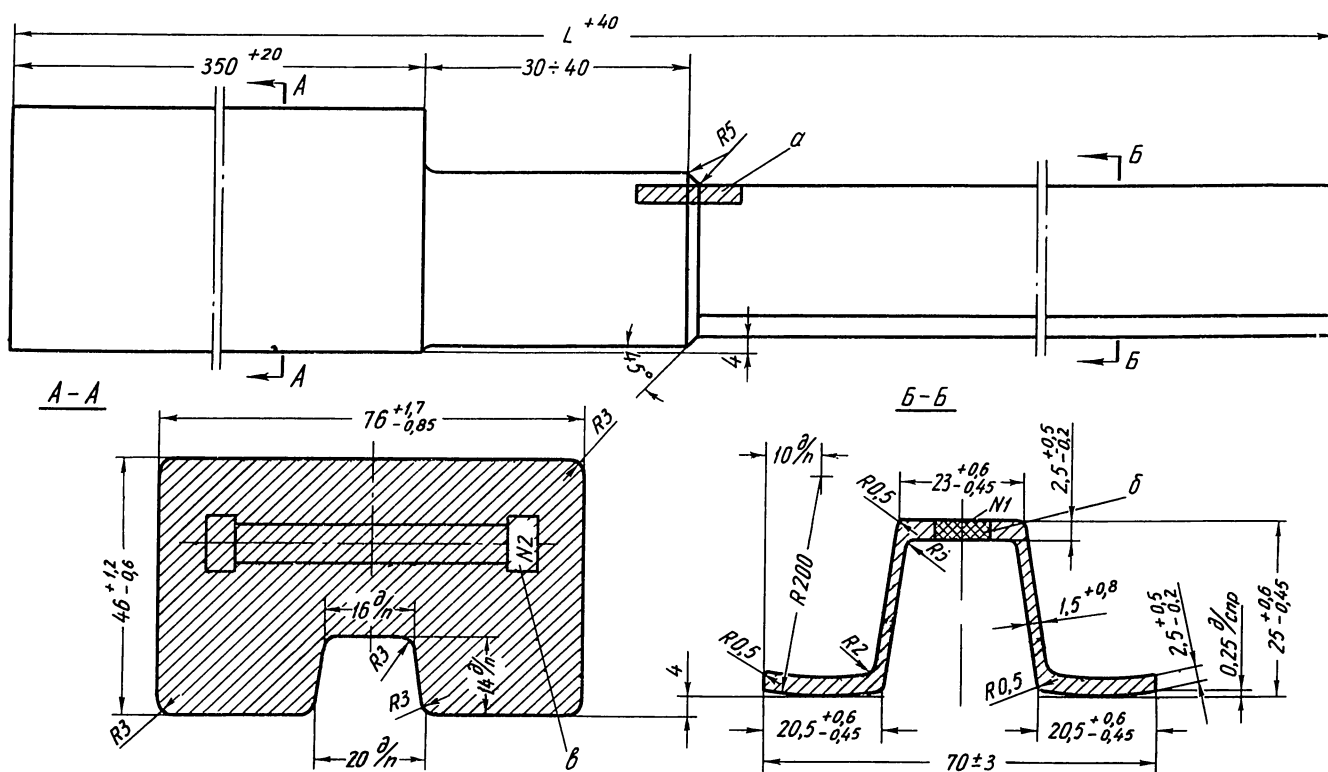


а — переходная зона; сечение не контролируется
 б — допускаются наплывы длиной до 25 мм, высотой до 3 мм

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	30,7	8,75
Б—Б	101,08	28,8

Примечания:

1. Plusовые допуски законцовочного сечения не ограничиваются.
2. Радиусы законцовочного сечения не контролируются.
3. На профильной части допускаются следы от разъемов матрицы.
4. Профили поставляются без консервации в мягкой упаковке.
5. L^{+40} оговаривается в заказе, но не более 5000.
6. Материал В95Т1.

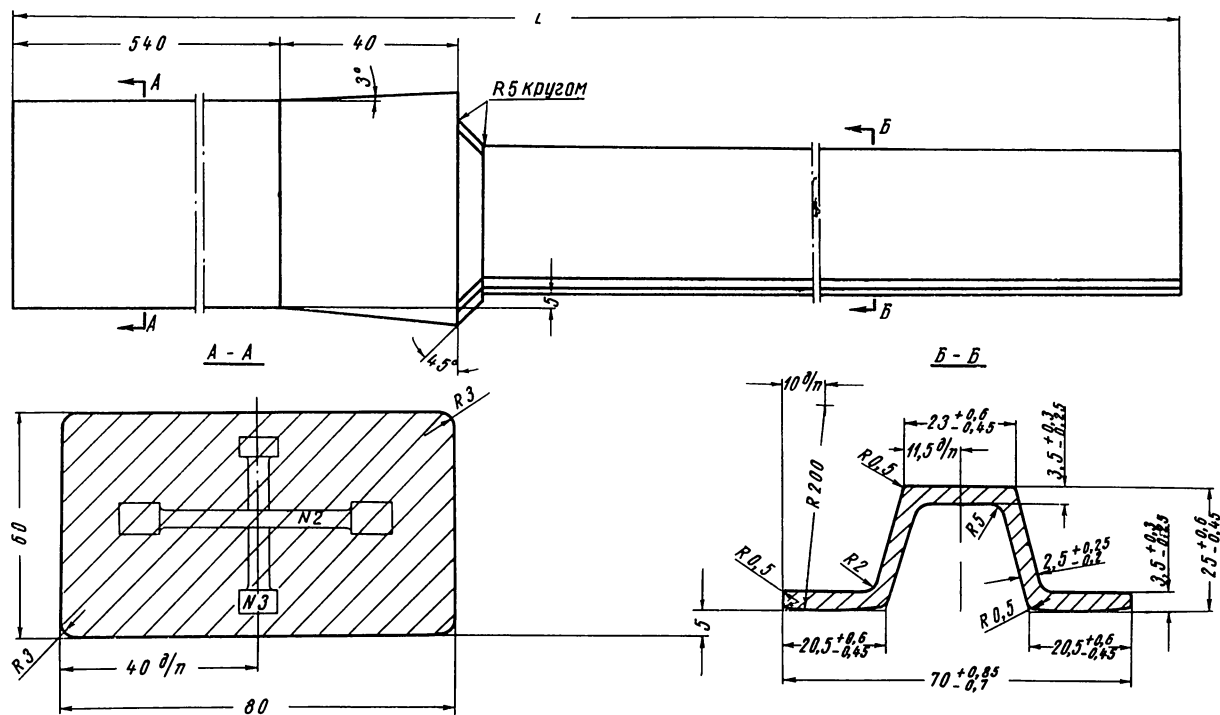


а — фиг. 3, образец 7
 б — фиг. 3, образец 7
 в — фиг. 7, образец 25к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	32,4	9,25
Б-Б	2,36	0,67

Примечания:

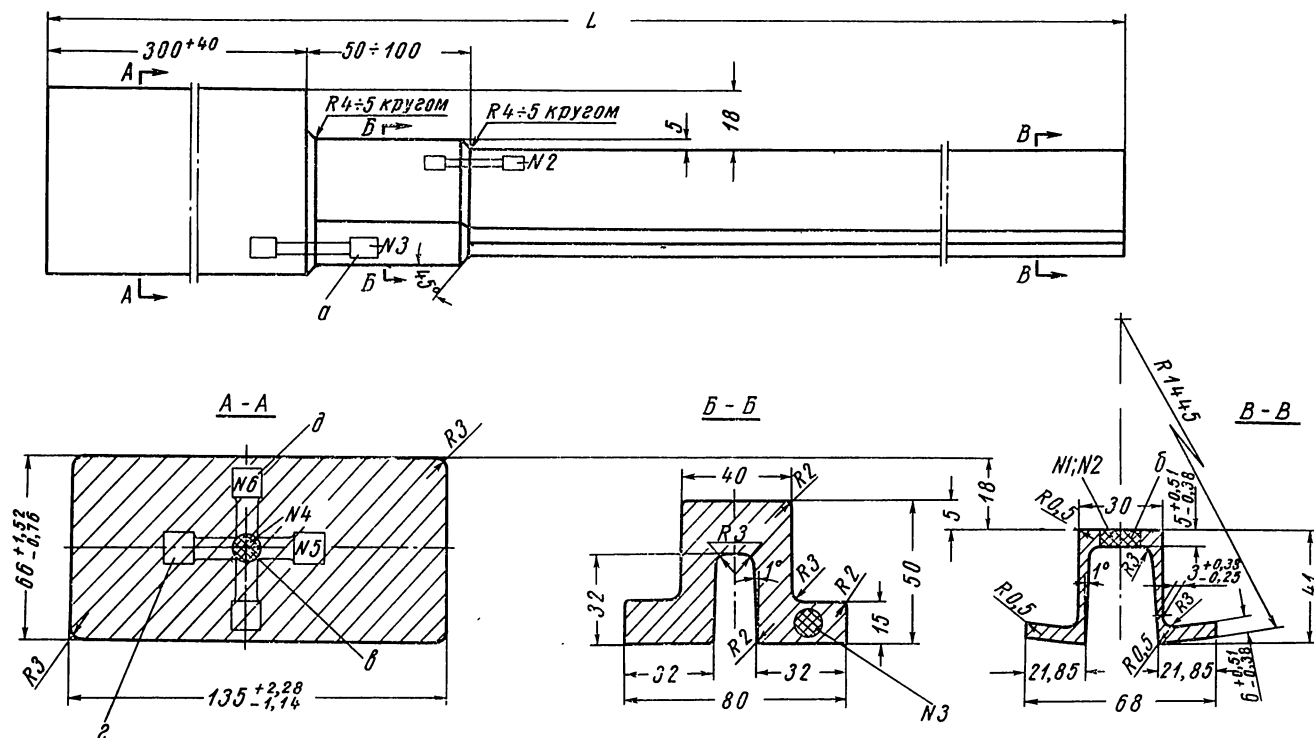
1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т1.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	47,92	13,65
Б—Б	3,34	0,95

Примечания:

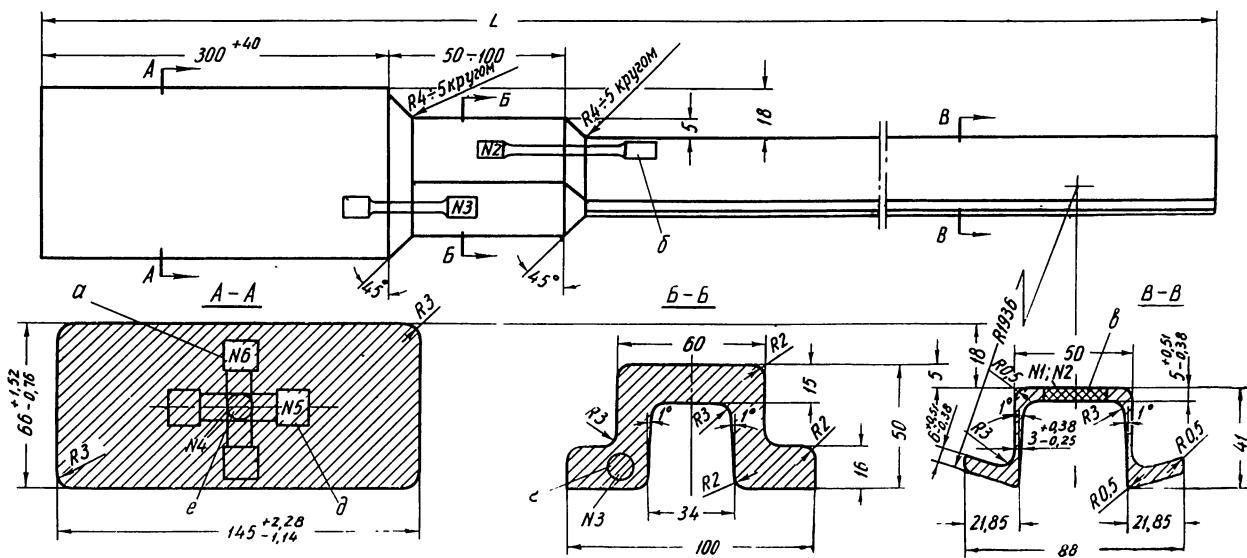
1. L оговаривается в заказе.
2. Материал В95Т.



а — фиг. 7, образец 24к продольный
 б — фиг. 3, образец 5к продольный (№ 1 и 2)
 в — фиг. 7, образец 24к продольный
 г — фиг. 7, образец 25к поперечный
 д — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 псг. м, кг
A-A	89,02	25,4
B-B	21,07	6,0
(не контролируется) B-B	6,23	1,77

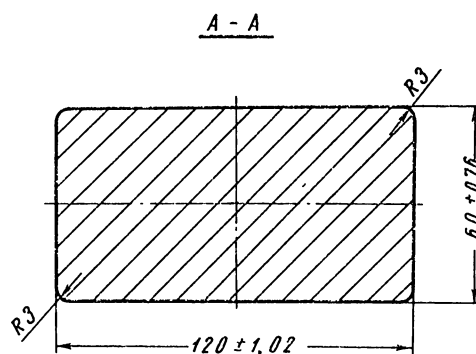
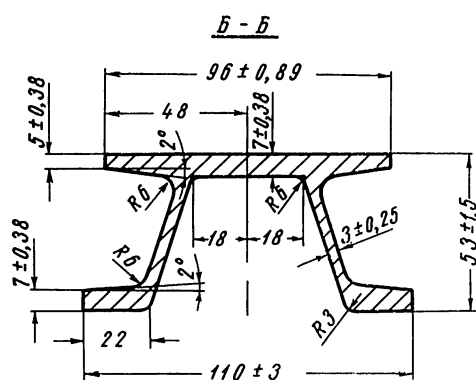
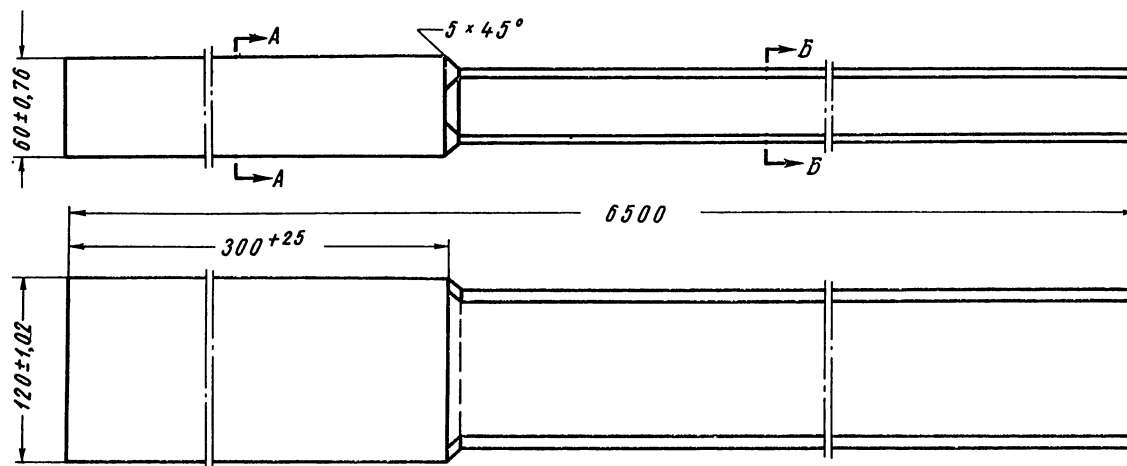
Примечание. L оговаривается в заказе.



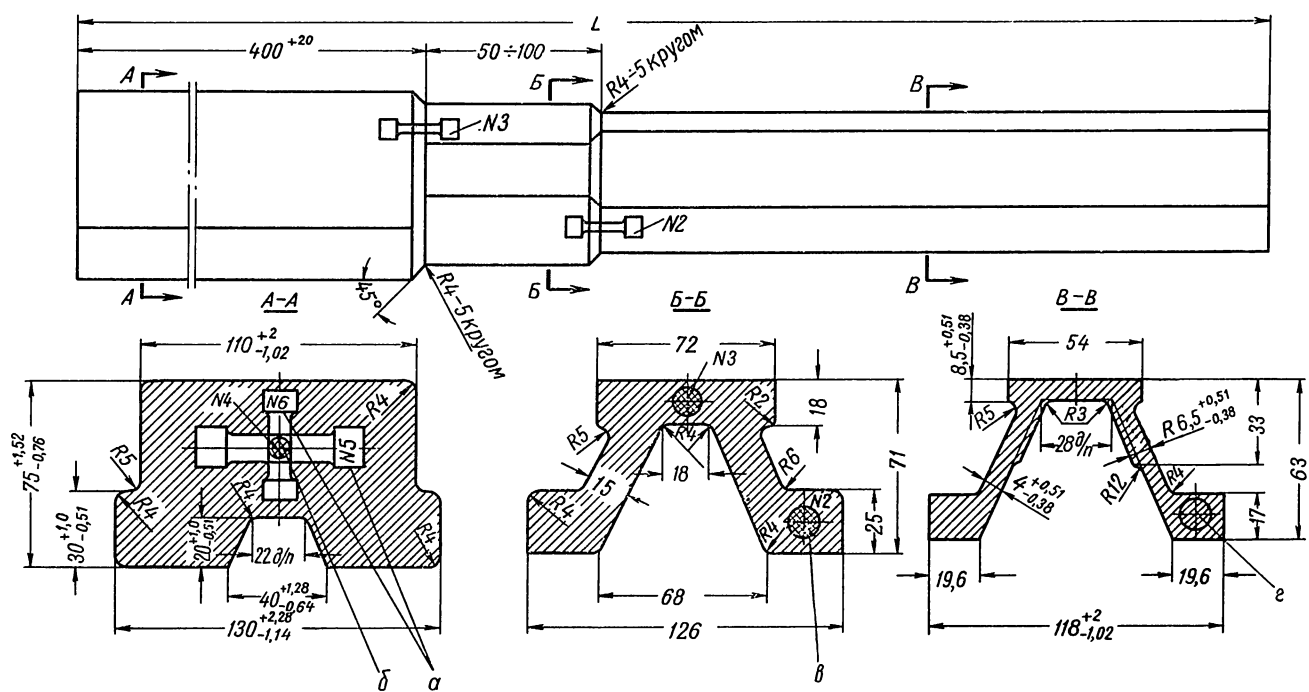
- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 3, образец 5к продольный
- в — фиг. 3, образец 5к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный
- е — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	95,62	27,25
Б—Б	24,73	7,05
(не контролируется)		
В—В	7,2	2,05

Примечание. L оговаривается в заказе.



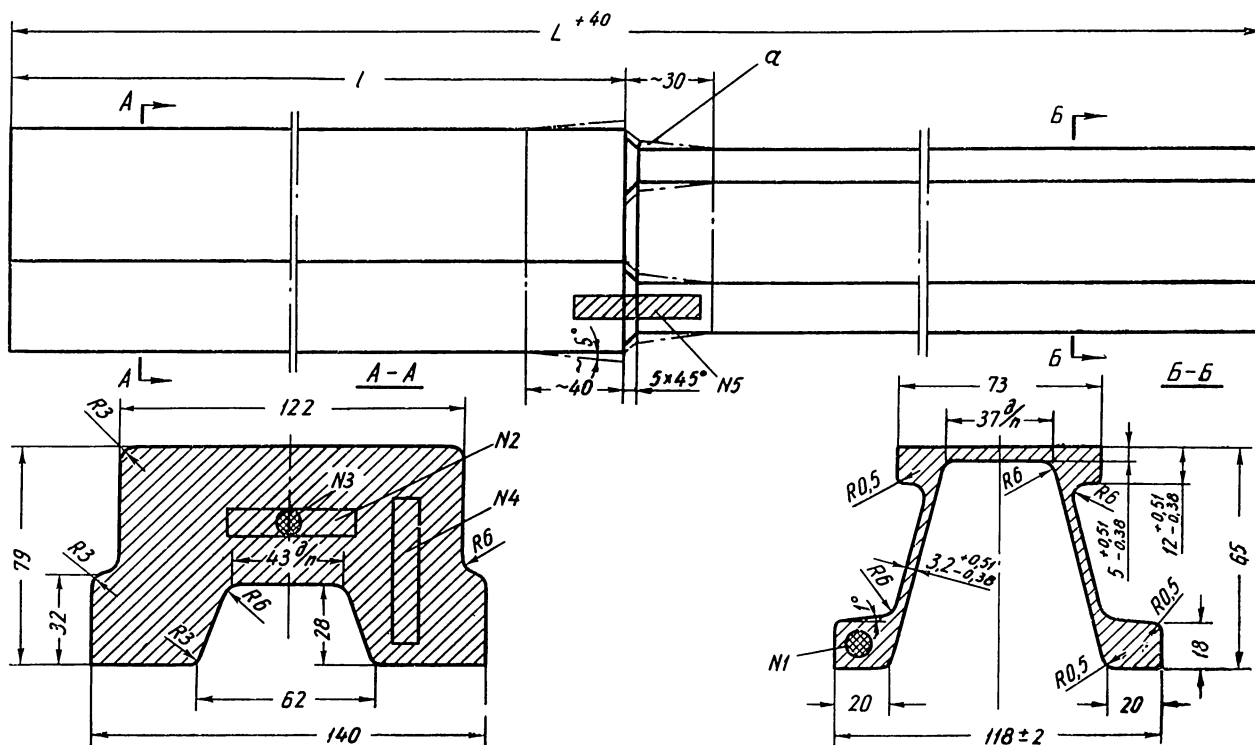
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	71,92	20,5
Б-Б	12,48	3,56



- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный (№ 1)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	82,3	23,4
B—B	40,1	11,4
(не контролируется)		
B—B	17,7	5,05

Примечание. L оговаривается в заказе.



a — возможные технологические конусы не контролируются

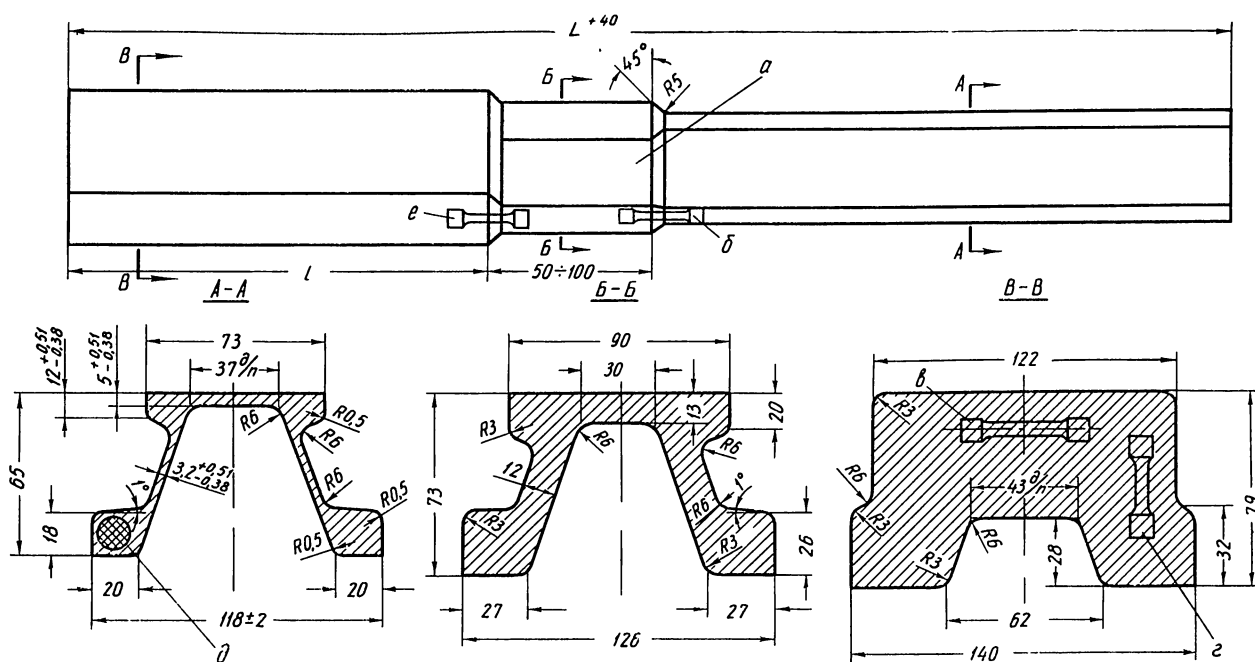
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A—A	87,64	25,0
Б—Б	17,3	4,94

Примечания:

1. Образцы № 1, 3, 5 продольные.
2. Образцы № 2, 4 поперечные.
3. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.

4.

1	$l = 325^{+20}$
2	$l = 400^{+20}$



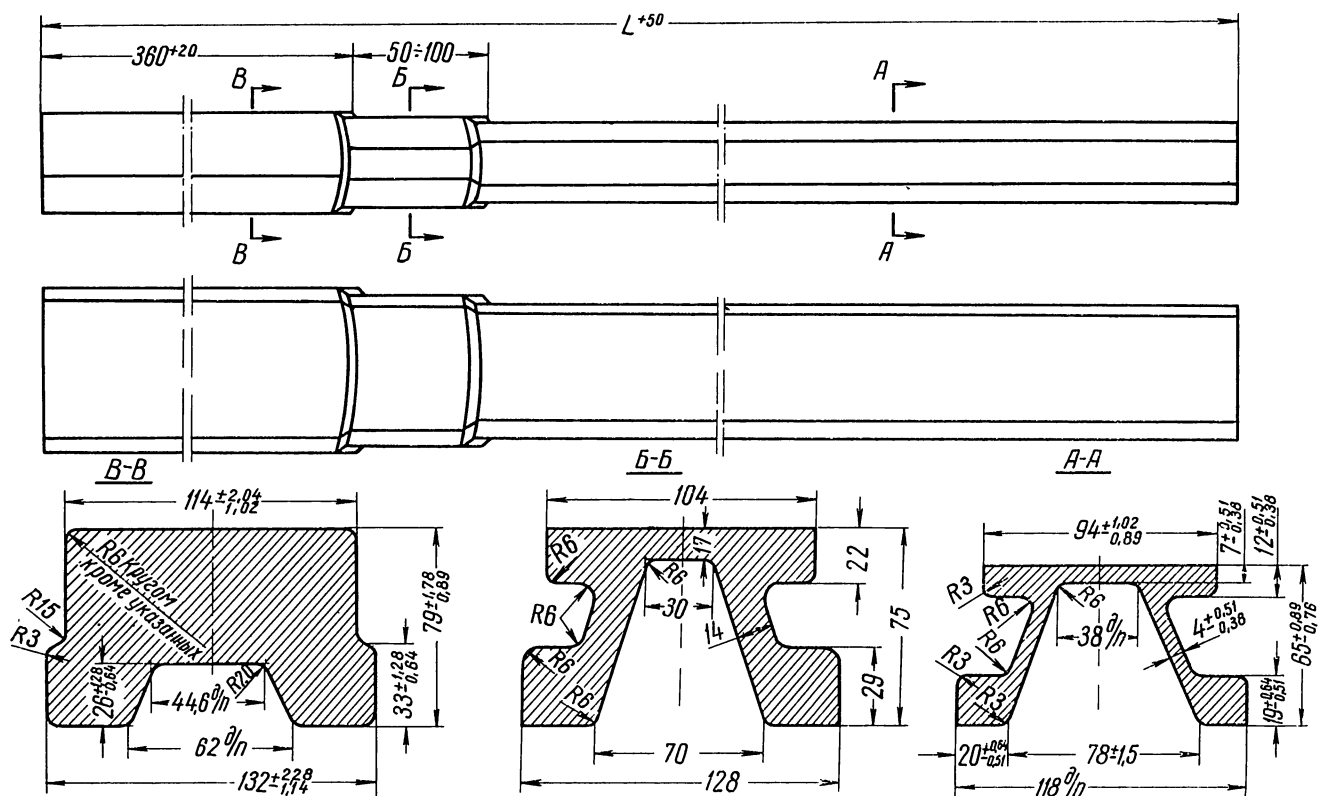
- a* — допускается изготовление без переходной зоны
- б* — фиг. 7, образец 24к
- в* — фиг. 7, образец 24к
- г* — фиг. 7, образец 25к
- д* — фиг. 7, образец 24к
- е* — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	17,3	4,94
B-B	39,7	11,3
(не контролируется)		
B-B	87,64	25,0

Примечания:

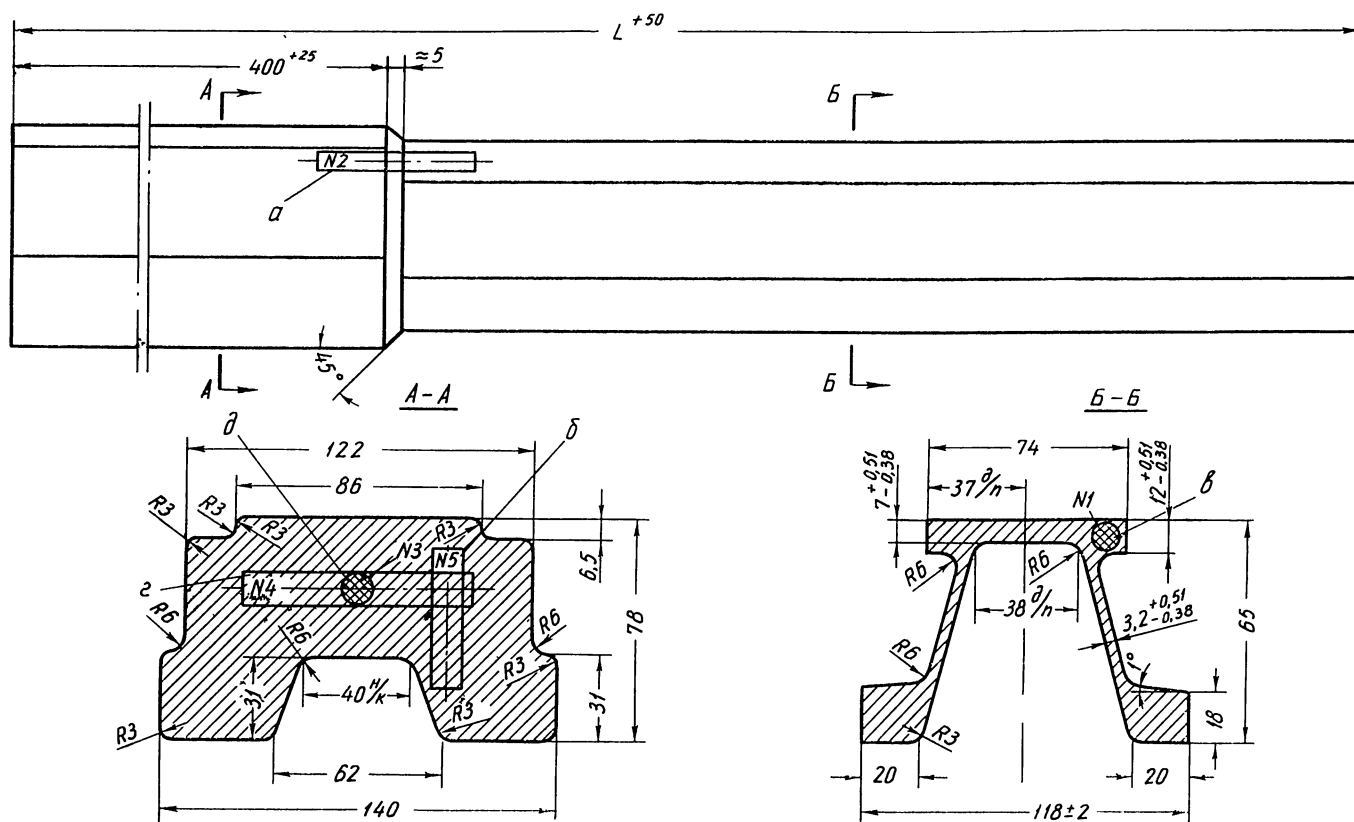
1. Материал В95Т.
2. L^{+40} оговаривается в заказе.
- 3.

1	$l = 325^{+20}$
2	$l = 400^{+20}$



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	21,24	6,07
Б—Б (не контролируется)	48,0	13,7
В—В	84,74	23,37

Примечание. L^{+50} указывается в заказе.

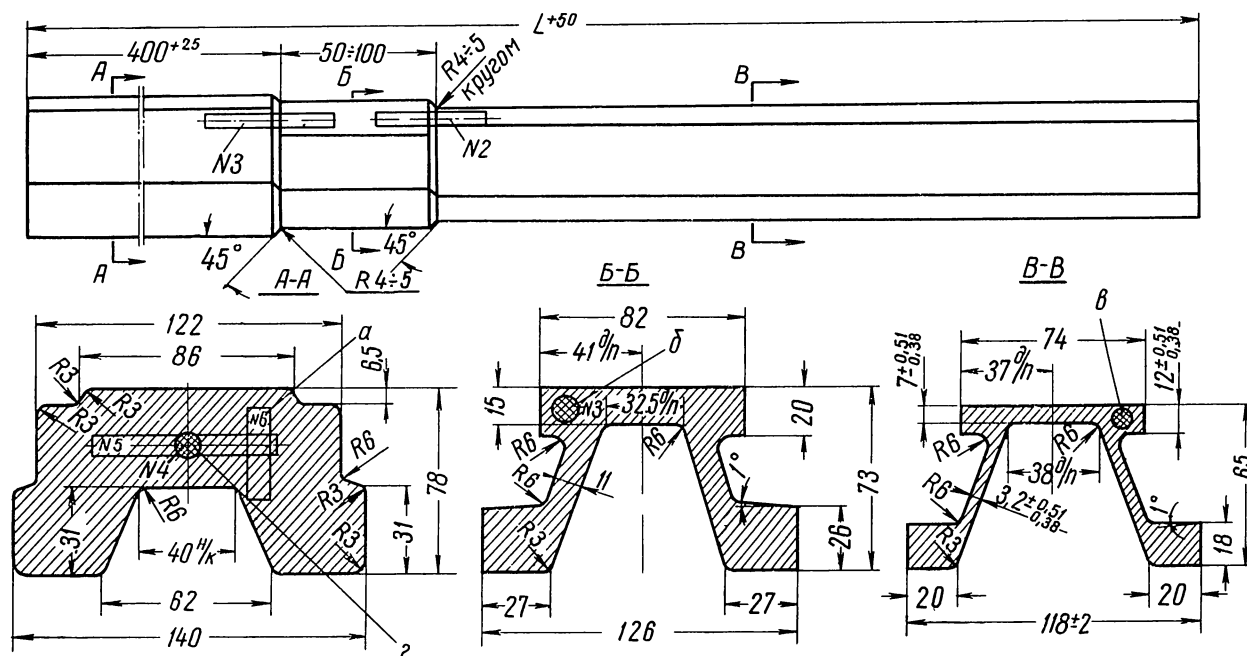


- а — фиг. 7, образец 24к
- б — фиг. 7, образец 25к
- в — фиг. 7, образцы 24к
- г — фиг. 7, образец 25к
- д — фиг. 7, образец 24к продольный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	82,6	23,5
Б—Б	18,3	5,24

Примечание.

L	3700	5700	7800

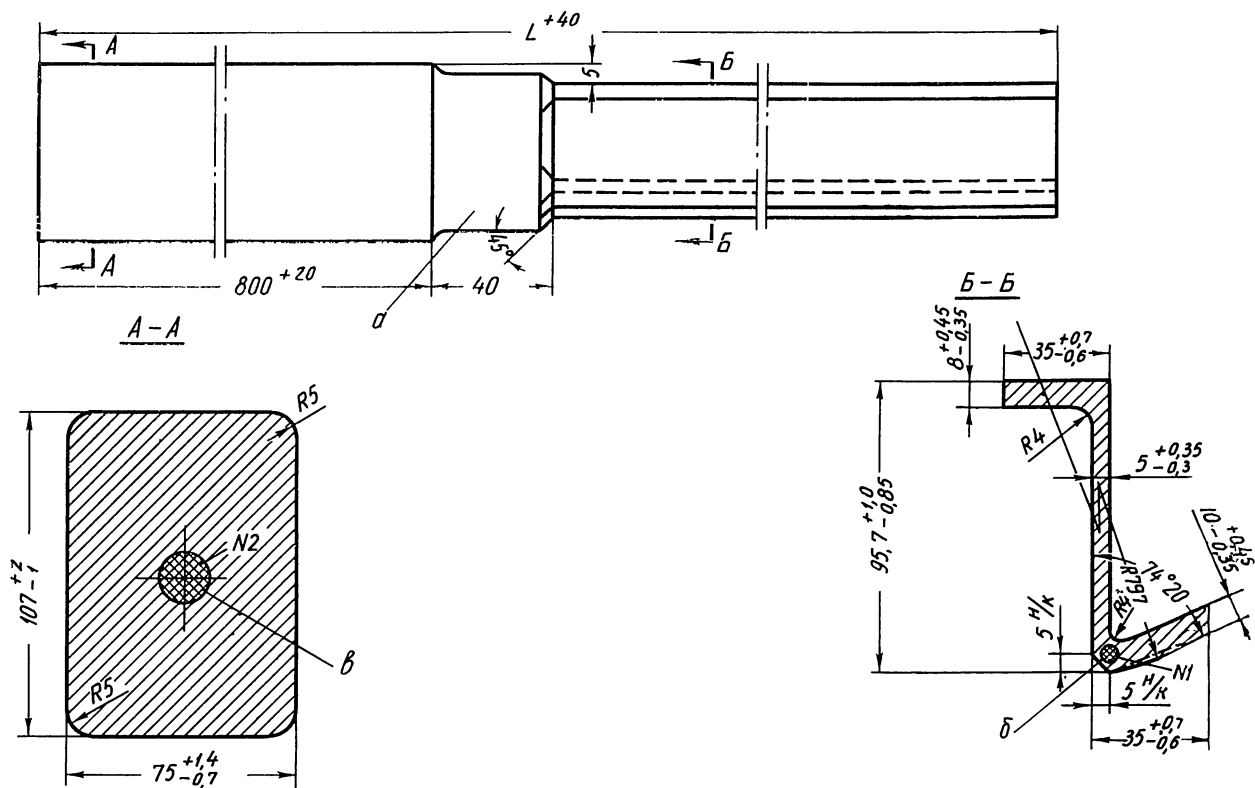


- а — фиг. 7, образец 25к поперечный
- б — фиг. 7, образец 24к продольный
- в — фиг. 7, образец 24к (№ 1 и 2) продольный
- г — фиг. 7, образец 24к продольный
- д — фиг. 7, образец 25к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А-А	82,6	23,54
Б-Б (не контролируется)	37,3	10,63
В-В	18,3	5,24

Примечание.

L	3700	5700	7800	8800	9100	9600	9800	10000
---	------	------	------	------	------	------	------	-------

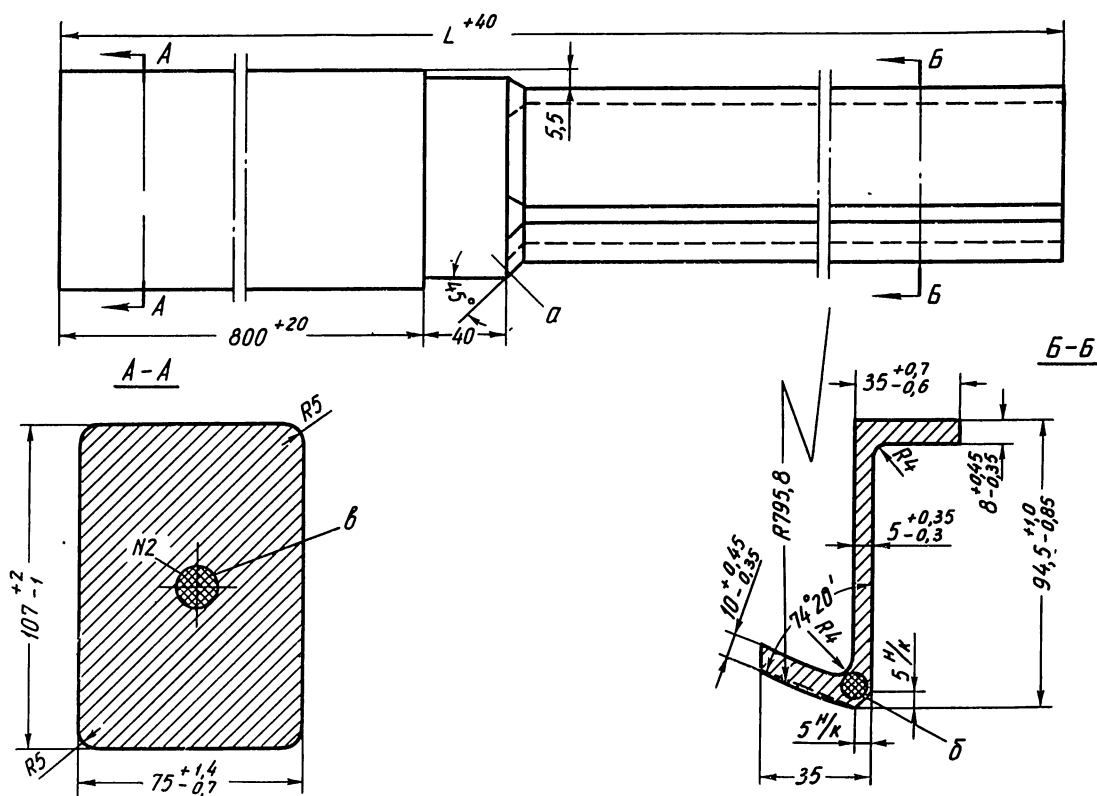


а — разрешается изготовление с переходной зоной
 б — фиг. 7, образец 25к
 в — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	80,05	22,8
Б--Б	10,37	2,95

Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.

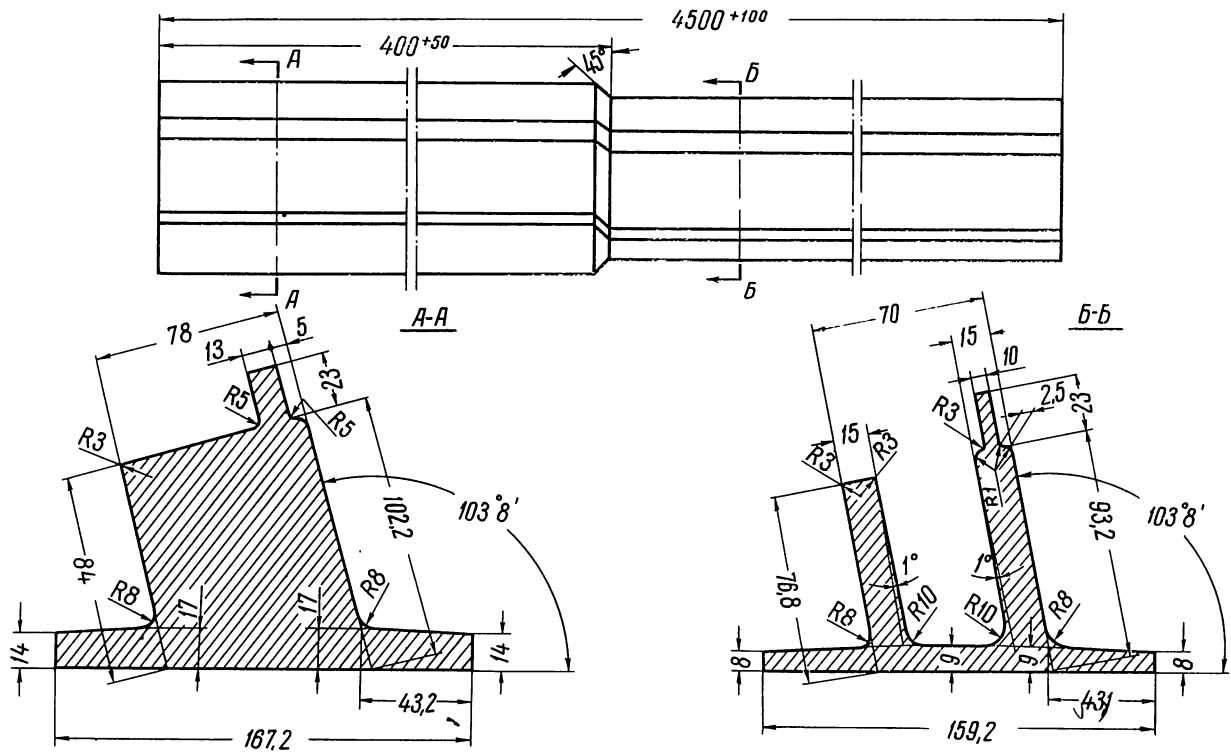


а — разрешается изготовление с переходной зоной
 б — фиг. 7, образец 25к (№ 1)
 в — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	80,05	22,8
Б—Б	10,37	2,95

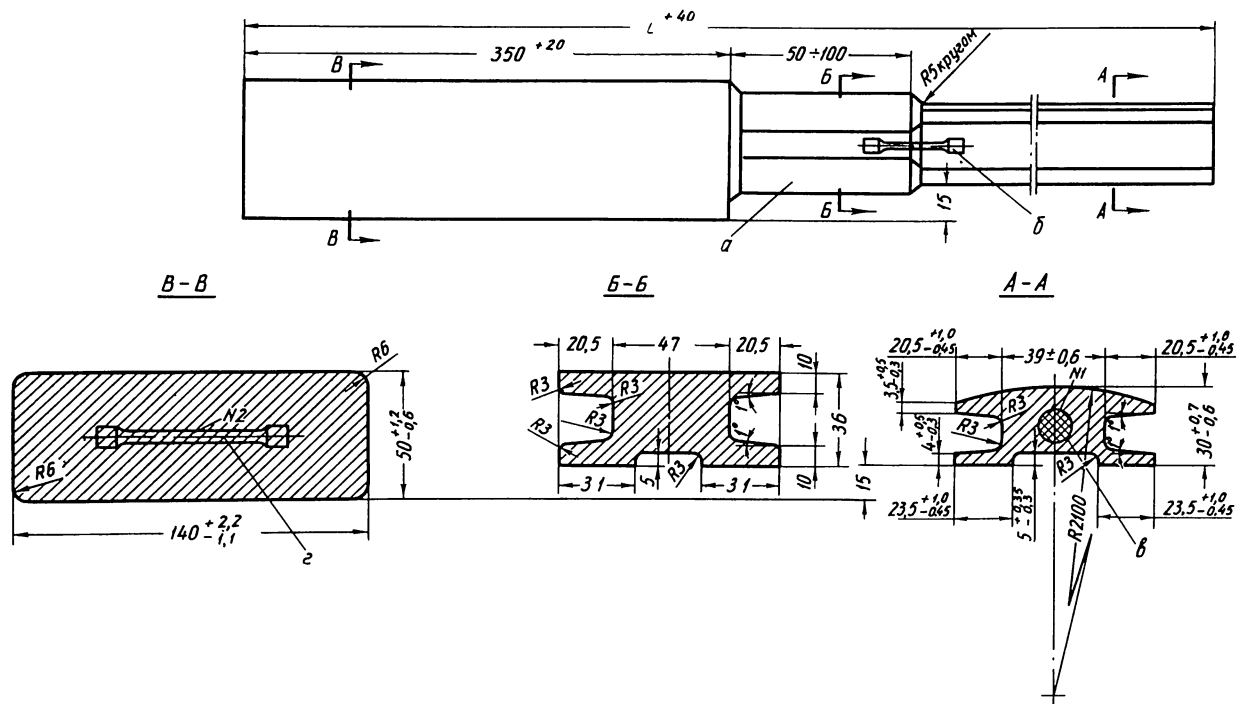
Примечания:

1. L^{+40} оговаривается в заказе.
2. Материал Д16Т.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
А—А	89,45	25,49
Б—Б	40,5	11,54

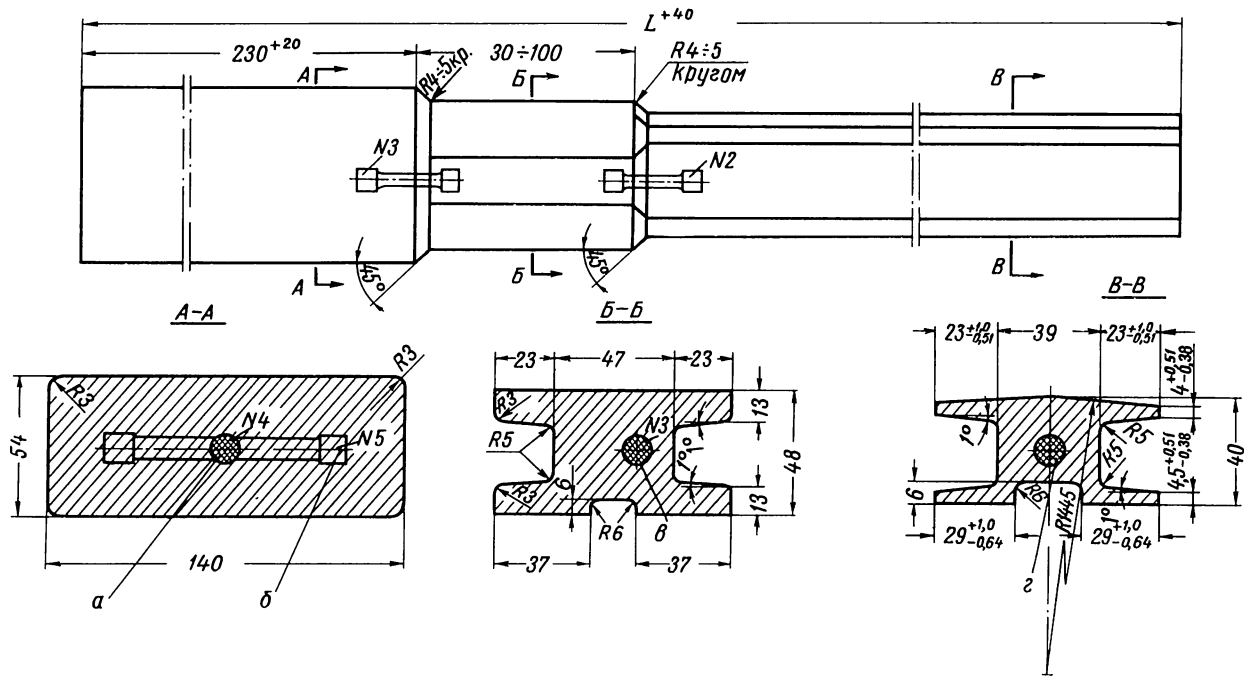
Примечание. Материал В95Т.



a — разрешается изготовление без переходной зоны
б — фиг. 7, образец 24к
в — фиг. 7, образец 24к
г — фиг. 7, образец 24к

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
<i>A-A</i>	13,55	3,86
<i>Б-Б</i>	24,01	6,85
(не контролируется) <i>B-B</i>	69,7	19,8

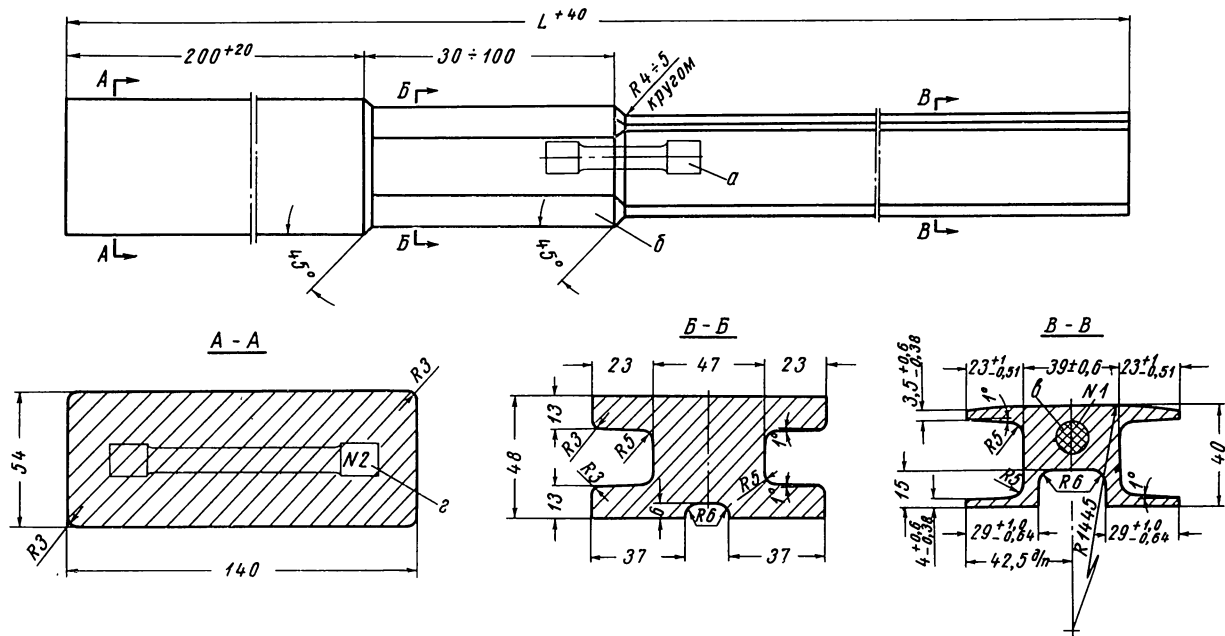
Примечание. L^{+40} оговаривается в заказе.



а — фиг. 7, образец 24к продольный
 б — фиг. 7, образец 24к поперечный
 в — фиг. 7, образец 24к продольный
 г — фиг. 7, образец 24к продольный № 1 (№ 2)

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	75,52	21,6
B-B	34,84	9,93
(не контролируется)		
B-B	18,5	5,26

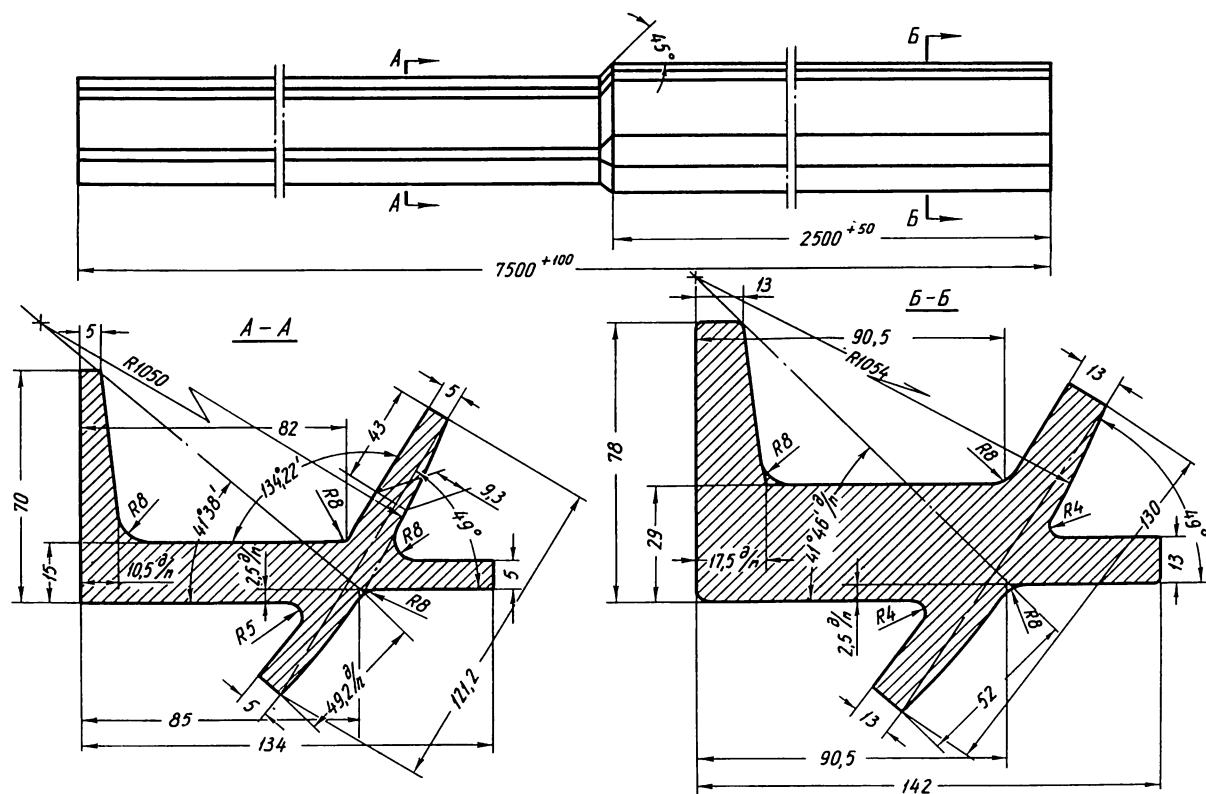
Примечание. L⁺⁴⁰ оговаривается в заказе.



- а — фиг. 7, образец 24к
- б — разрешается изготовление без переходной зоны
- в — фиг. 7, образец 24к продольный
- г — фиг. 7, образец 24к поперечный

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	75,52	21,6
B-B (не контролируется)	34,84	9,93
B-B	15,61	4,45

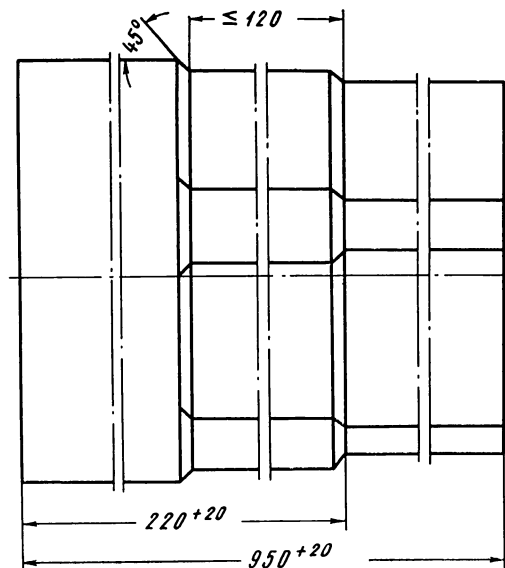
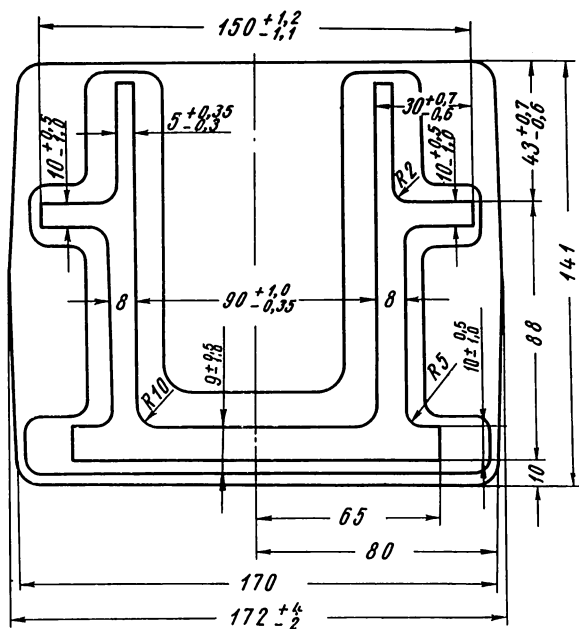
Примечание. L+40 оговаривается в заказе.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
A-A	27,3	7,78
B-B	56,35	16,06

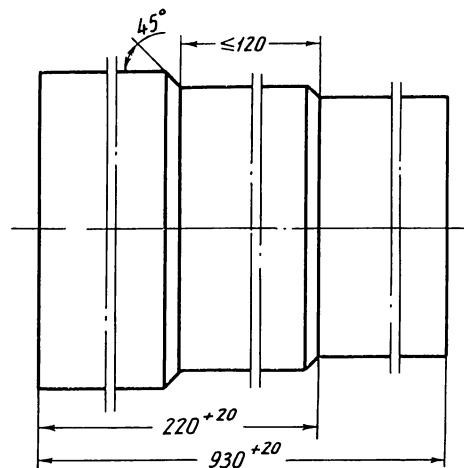
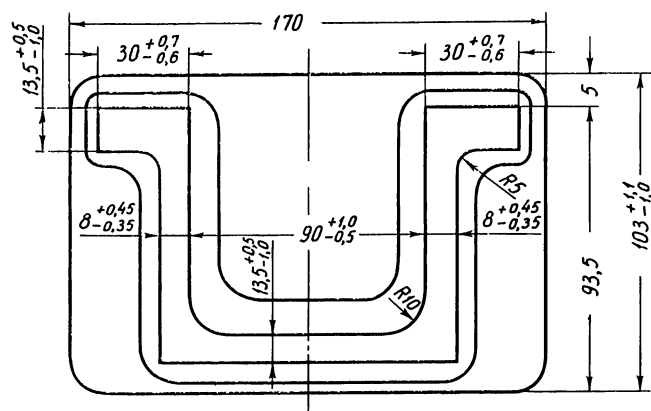
Примечания:

1. Неуказанные радиусы $R = 1$ мм.
2. Материал В95.



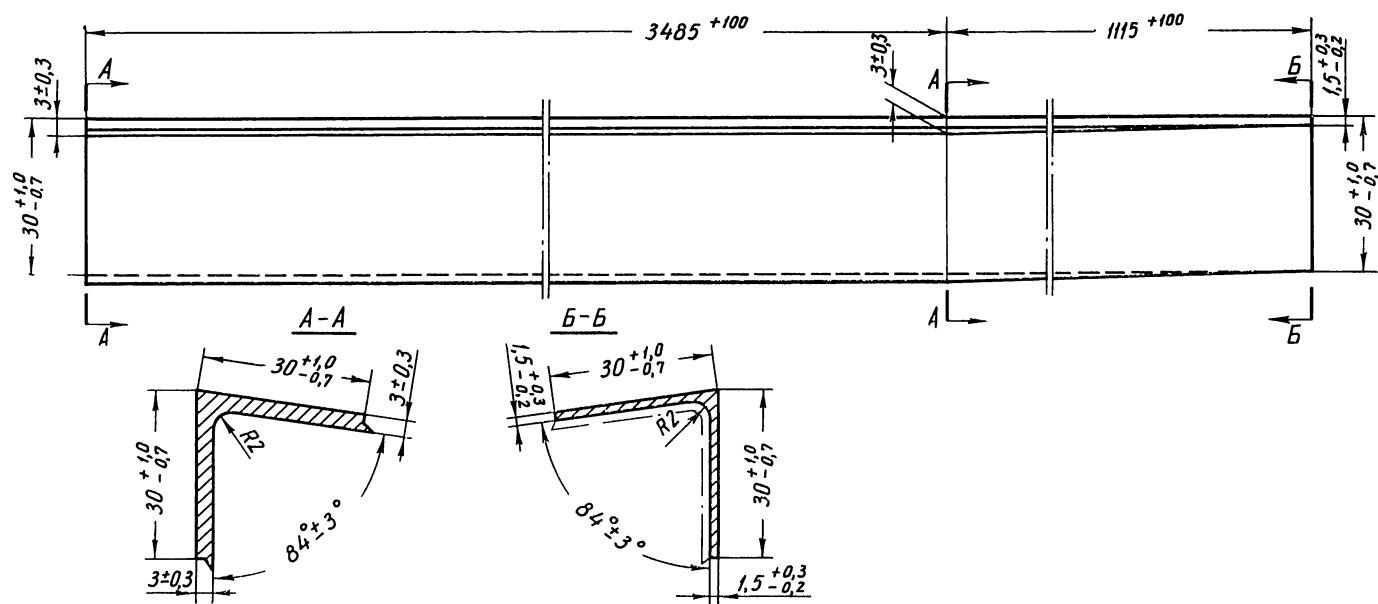
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Законцовочной части	240,25	63,5
Профильной части	32,94	9,39

Примечание. Материал АМГ6.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Законцовочной части	174,89	49,8
Профильной части	32,04	9,13

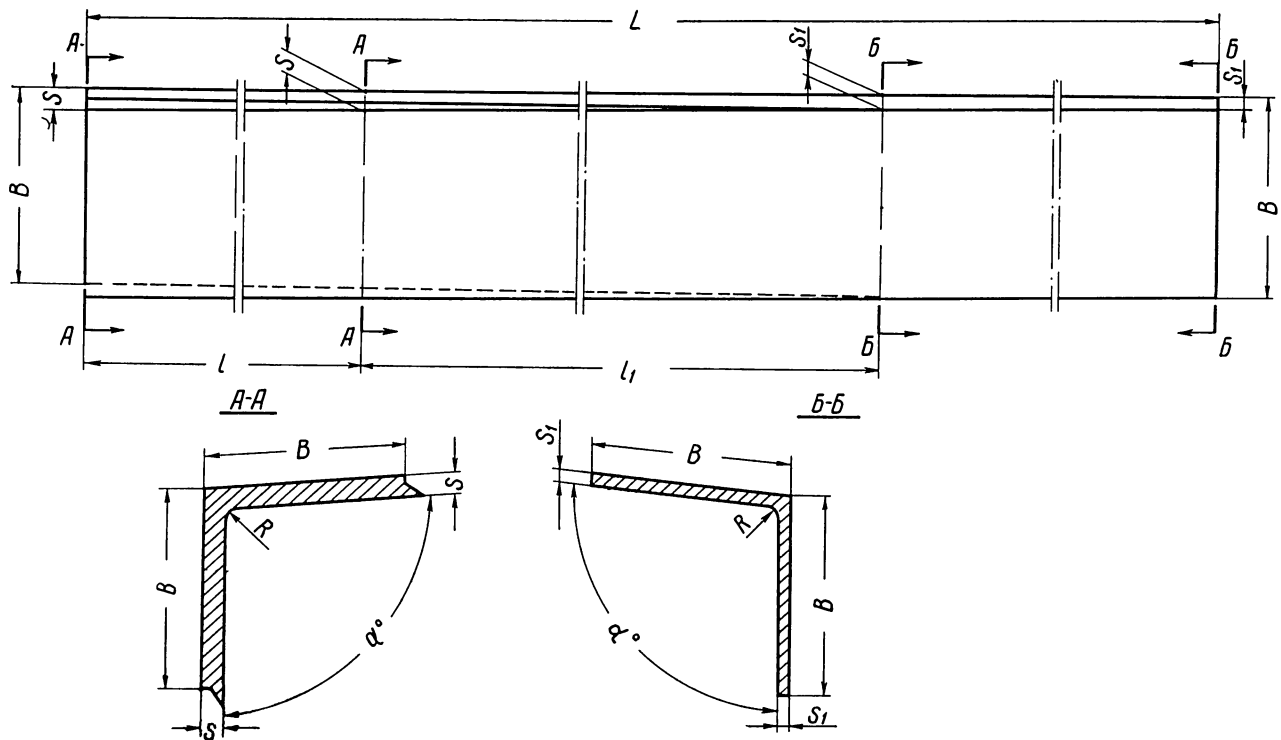
Примечание. Материал АМГ6.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A-A	1,72	~2,12
B-B	0,87	

Примечания:

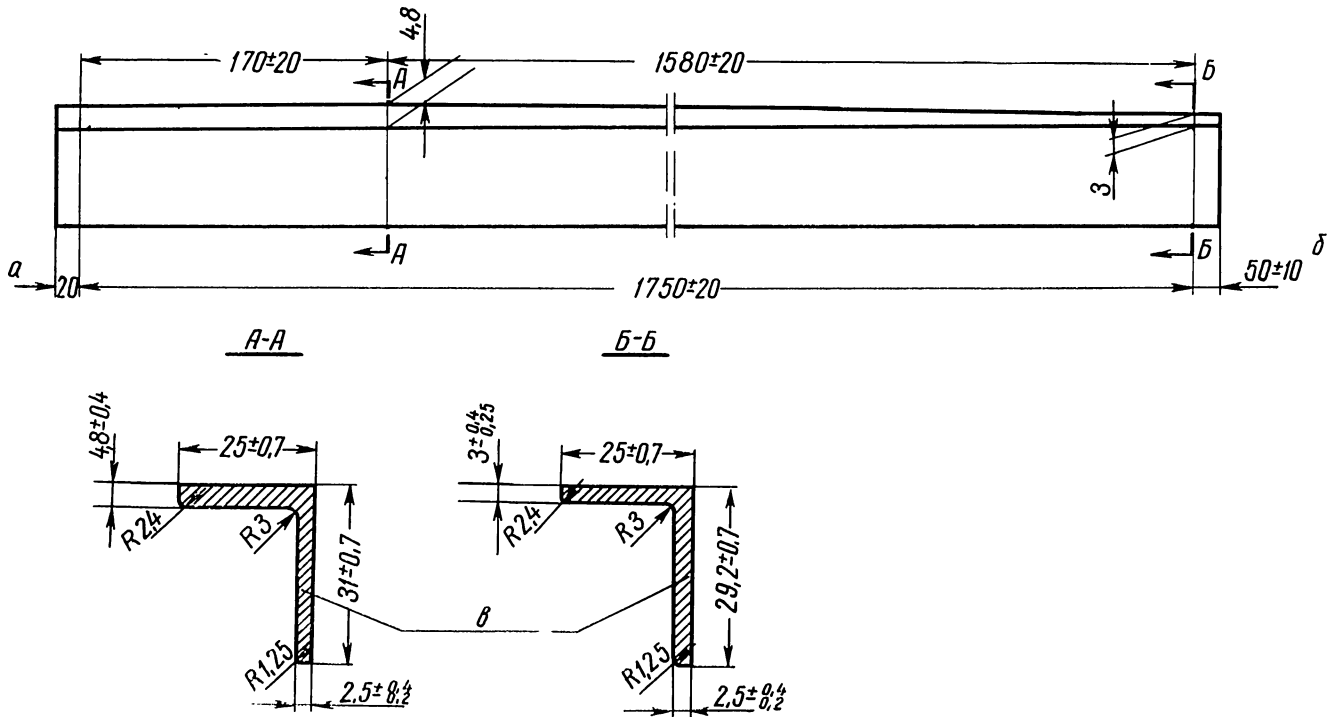
1. Радиус не контролируется.
2. Материал Д16.



№ п/п	Размеры профиля, мм								Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес про- филя, кг
	B	S	S ₁	α°	R	l	l ₁	L			
1	40±1	4±0,4	+0,3 2 ^{-0,2}	93°±3°	4	250±25	670 ⁺⁵⁰	2150 ⁺⁵⁰ -40	A-A	3,057	~1,20
	35±1								B-B	1,56	
2	40±1	4±0,4	+0,3 2 ^{-0,2}	92°±3°	4	225±25	670 ⁺⁵⁰	2583 ⁺⁵⁰ -40	A-A	3,057	~1,39
	35±1								B-B	1,56	

Примечания:

1. Профиль поставляется с размером полки $B=40$ мм до полного износа имеющегося инструмента. После этого профиль поставляется с размером полки $B=35$ мм.
2. Радиус не контролируется.
3. Материал В95.

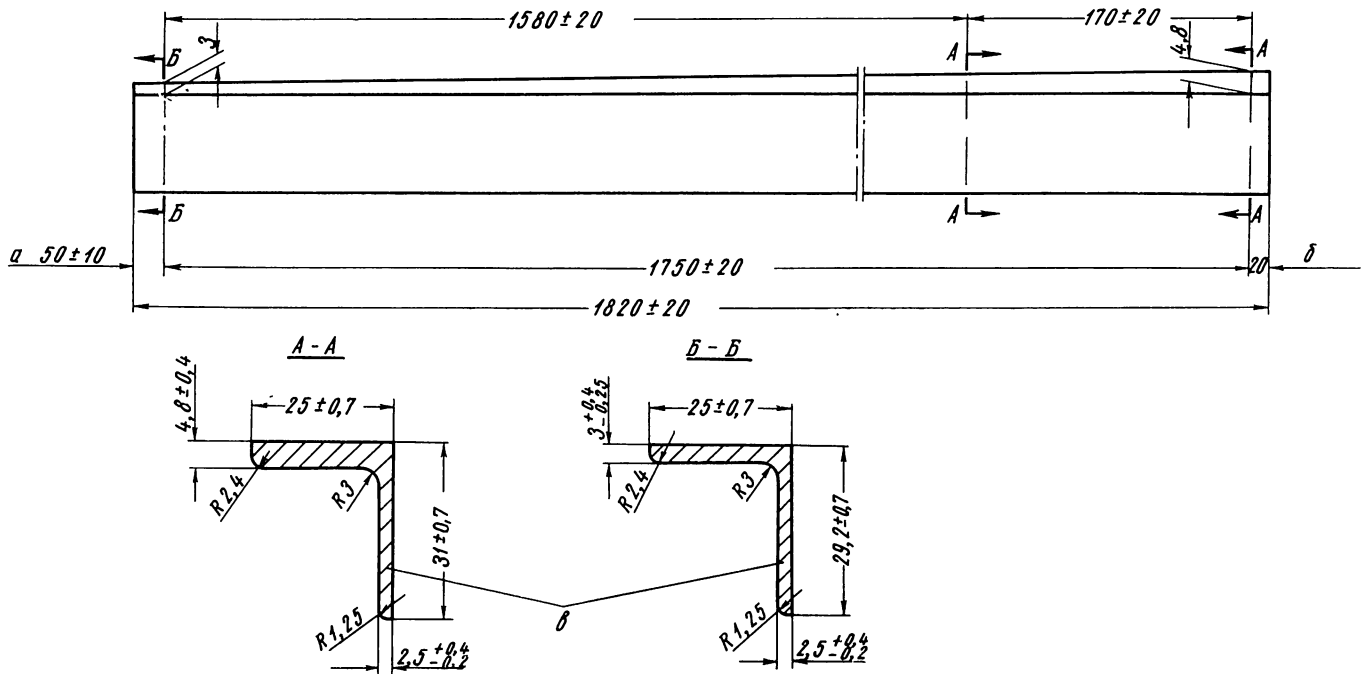


a — припуск на торцовку
b — припуск на маркировку
v — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	1,825	~0,85
B—B	1,42	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль правый (Q566—2).
3. Материал Д16Т.

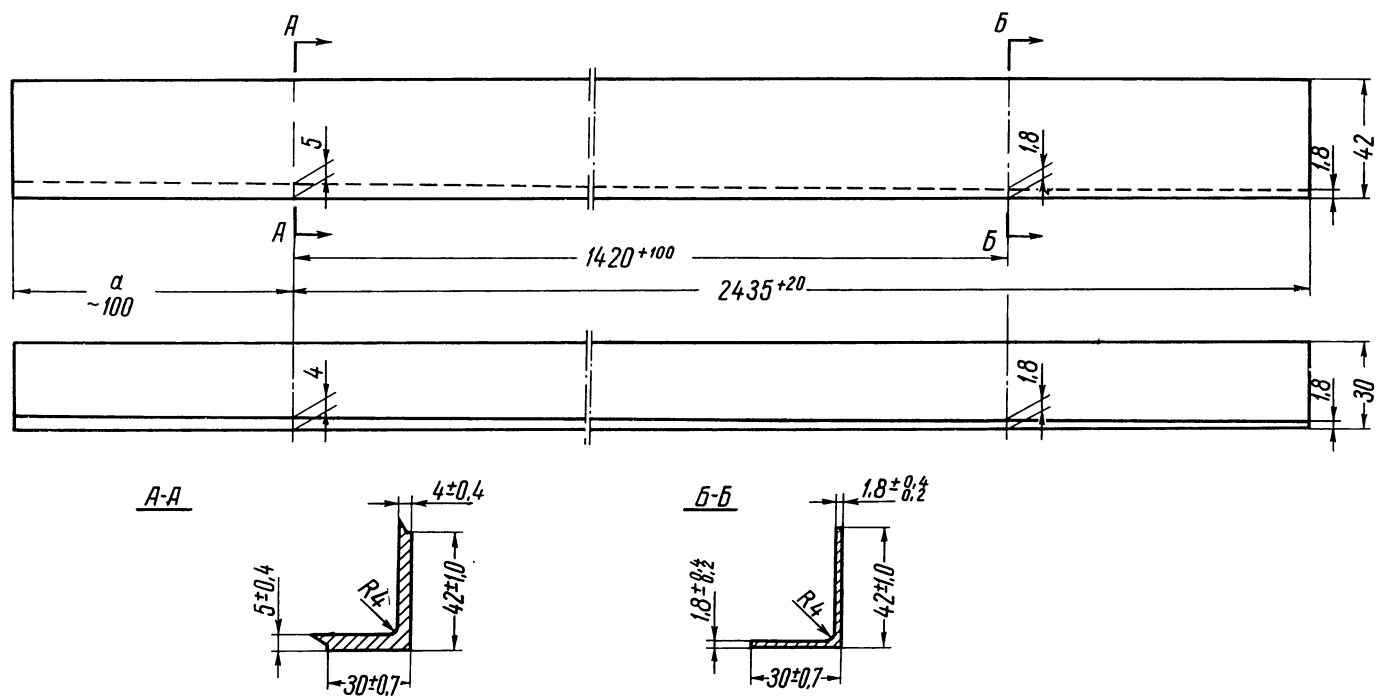


a — припуск на маркировку
 b — припуск на торцовку
 v — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес профиля, кг
A—A	1,825	~0,85
Б—Б	1,42	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль левый (0566—2).
3. Материал Д16Т.

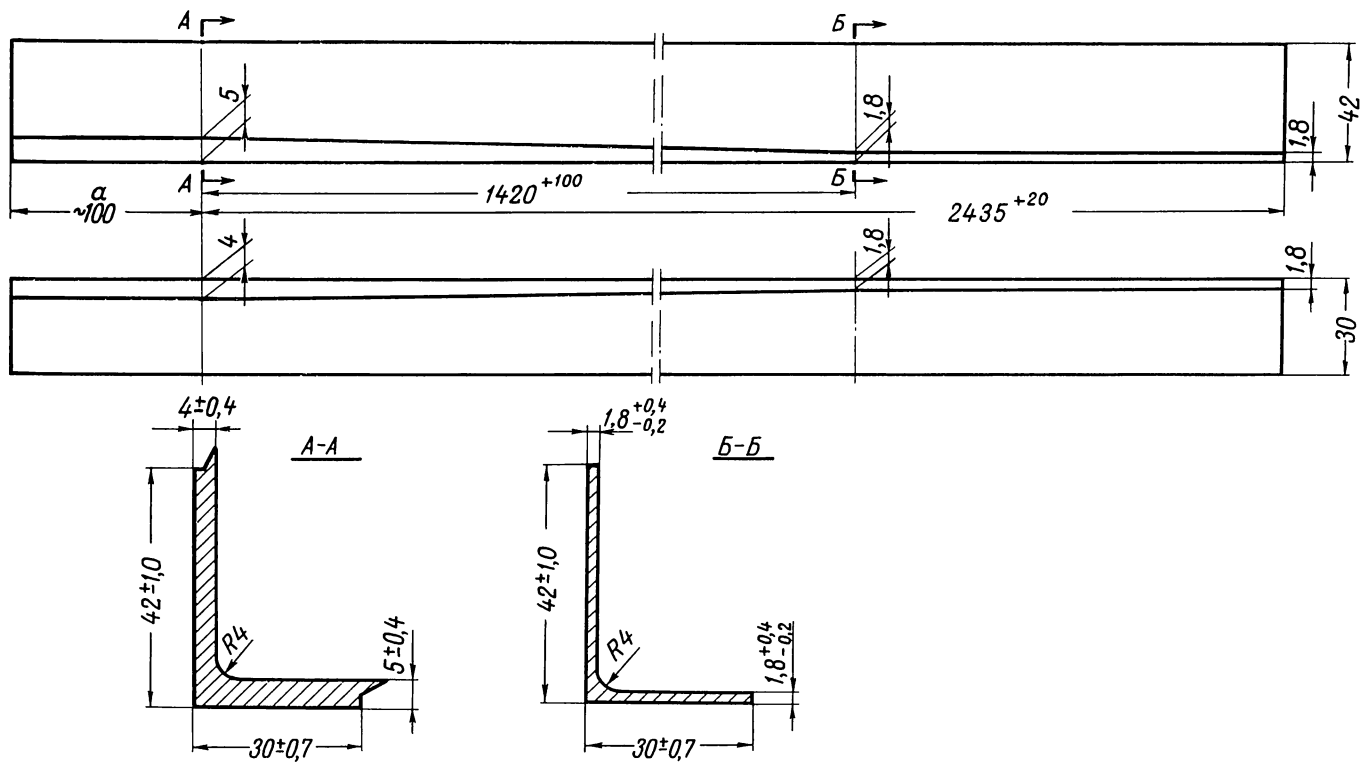


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A-A	3,0	~1,29
B-B	1,22	

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Материал В95Т1.

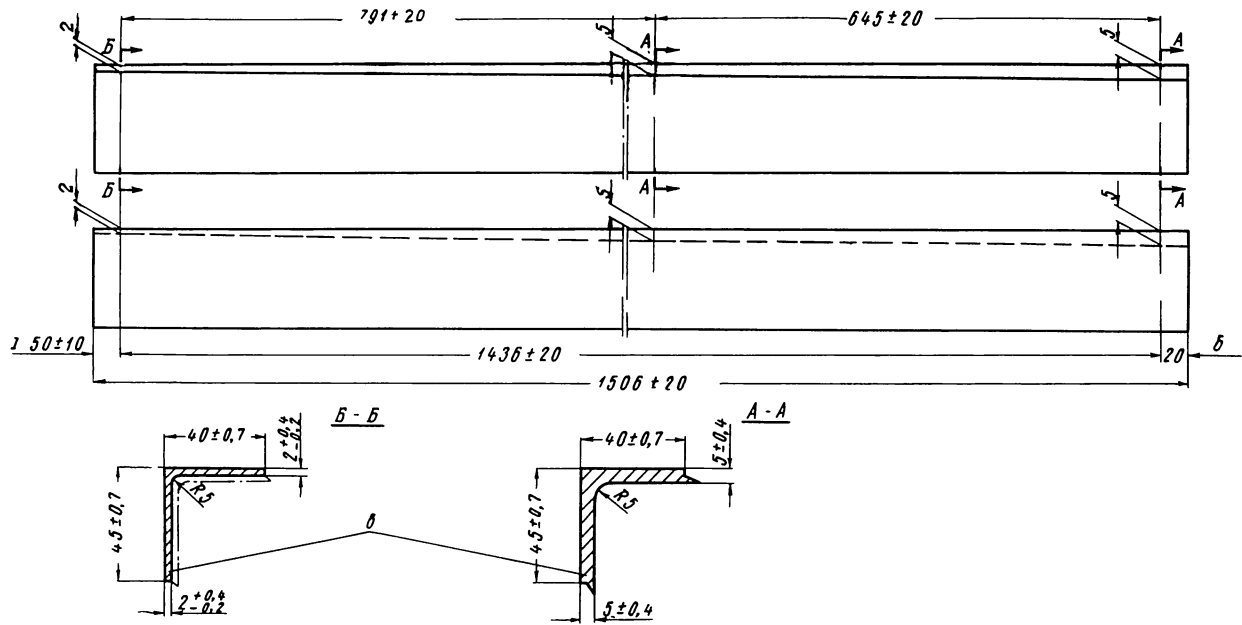


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	3,0	~1,29
B—B	1,22	

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Материал В95Т1.

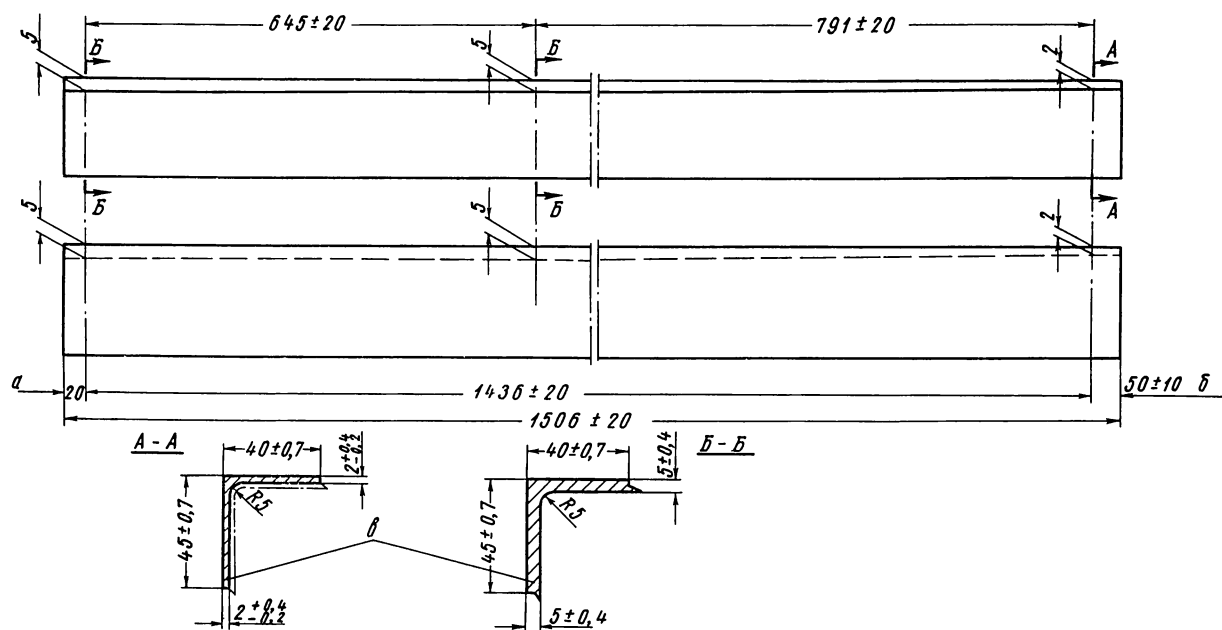


a — припуск на маркировку
 b — припуск на торцовку
 v — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес профиля, кг
A—A	4,14	~1,47
B—B	1,71	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль правый (0305—10).
3. Материал Д16Т.

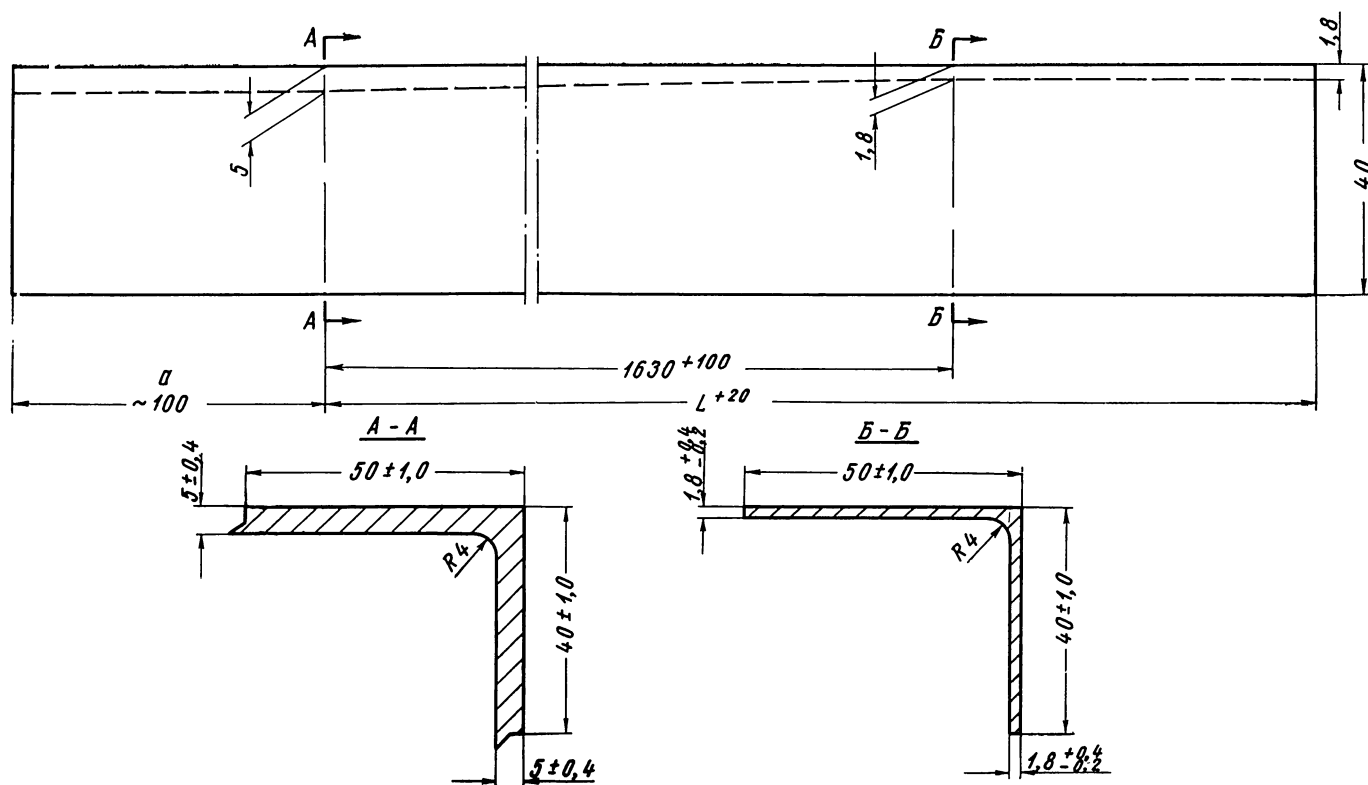


a — припуск на торцовку
б — припуск на маркировку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
А—А	1,71	~1,47
Б—Б	4,14	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482--61.
2. Профиль левый (0305-10).
3. Материал Д16Т.

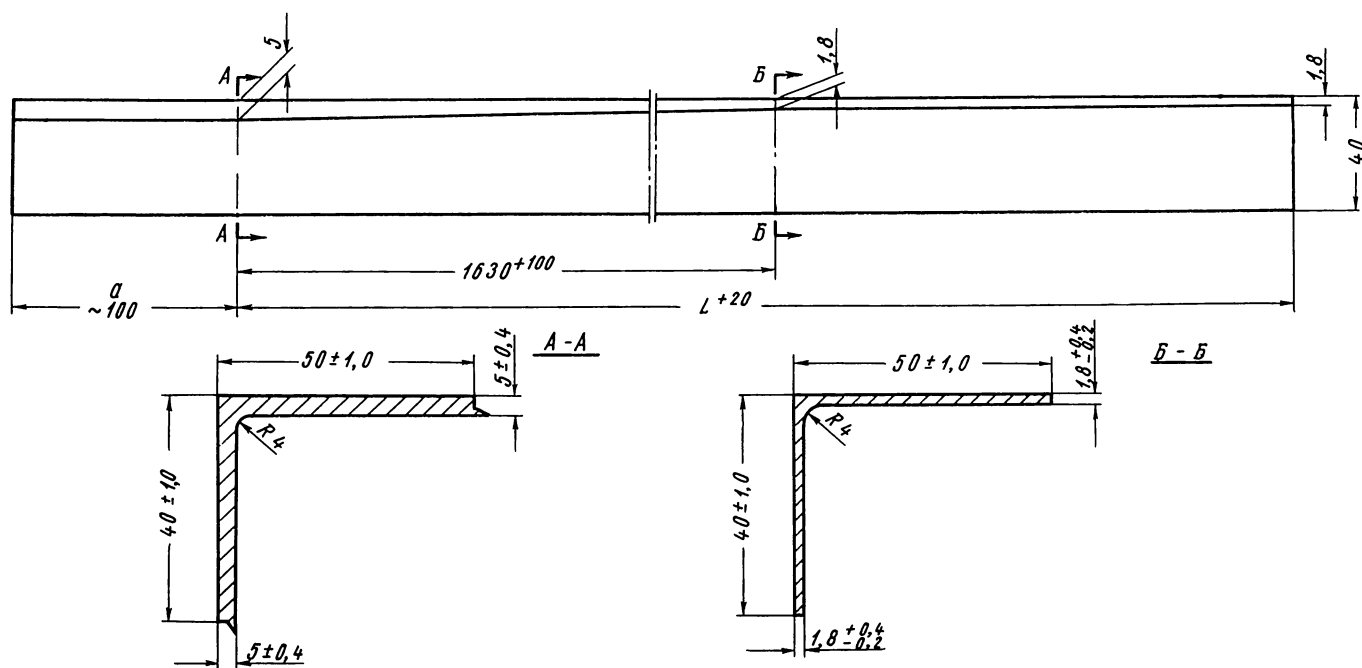


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	4,26	$\sim 1,78$ (при $L = 2345$)
B—B	1,55	$\sim 1,81$ (при $L = 2395$)

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Длина профиля $L = 2345, 2395$.
3. Материал В95Т1.

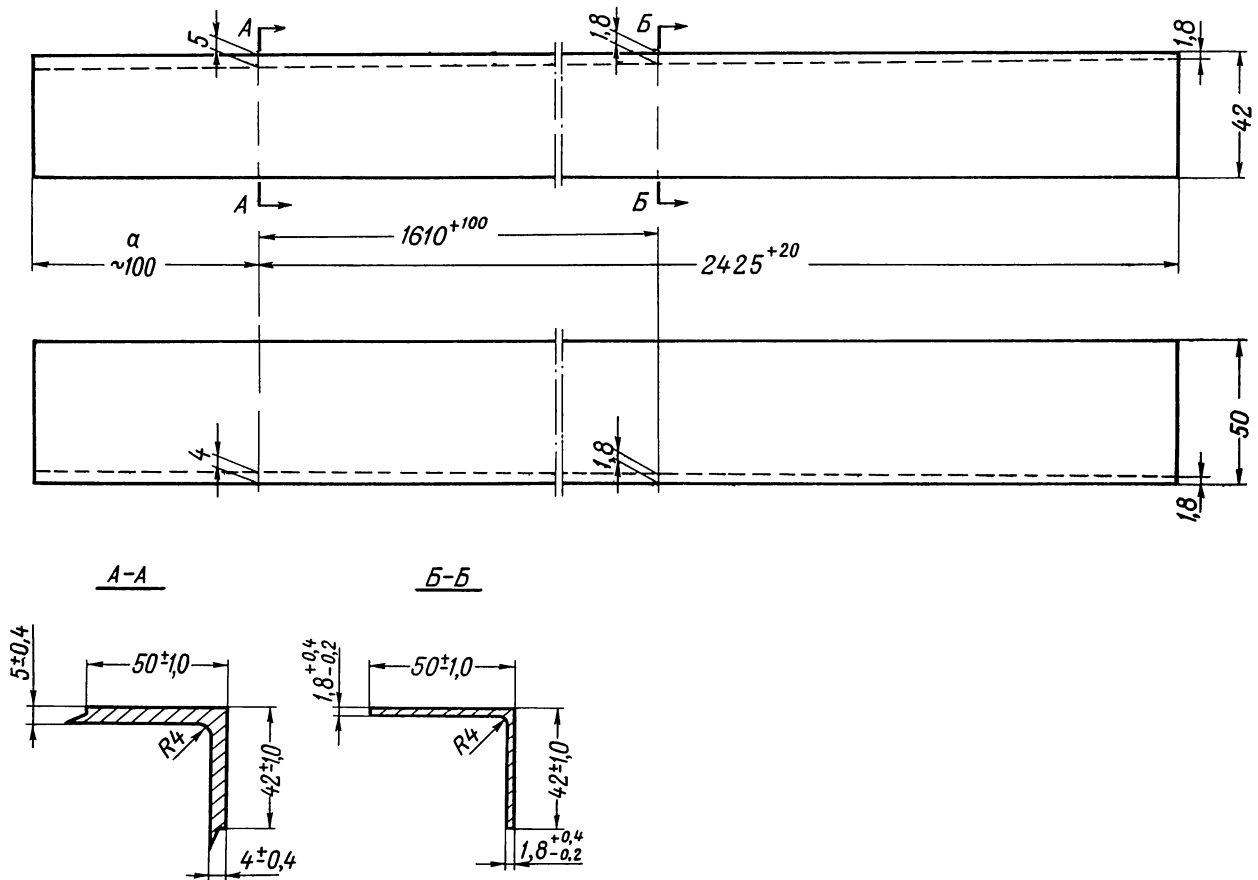


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	4,26	$\sim 1,78$ (при $L = 2345$)
B—B	1,55	$\sim 1,81$ (при $L = 2395$)

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Длина профиля $L = 2345; 2395$.
3. Материал В95Т1.

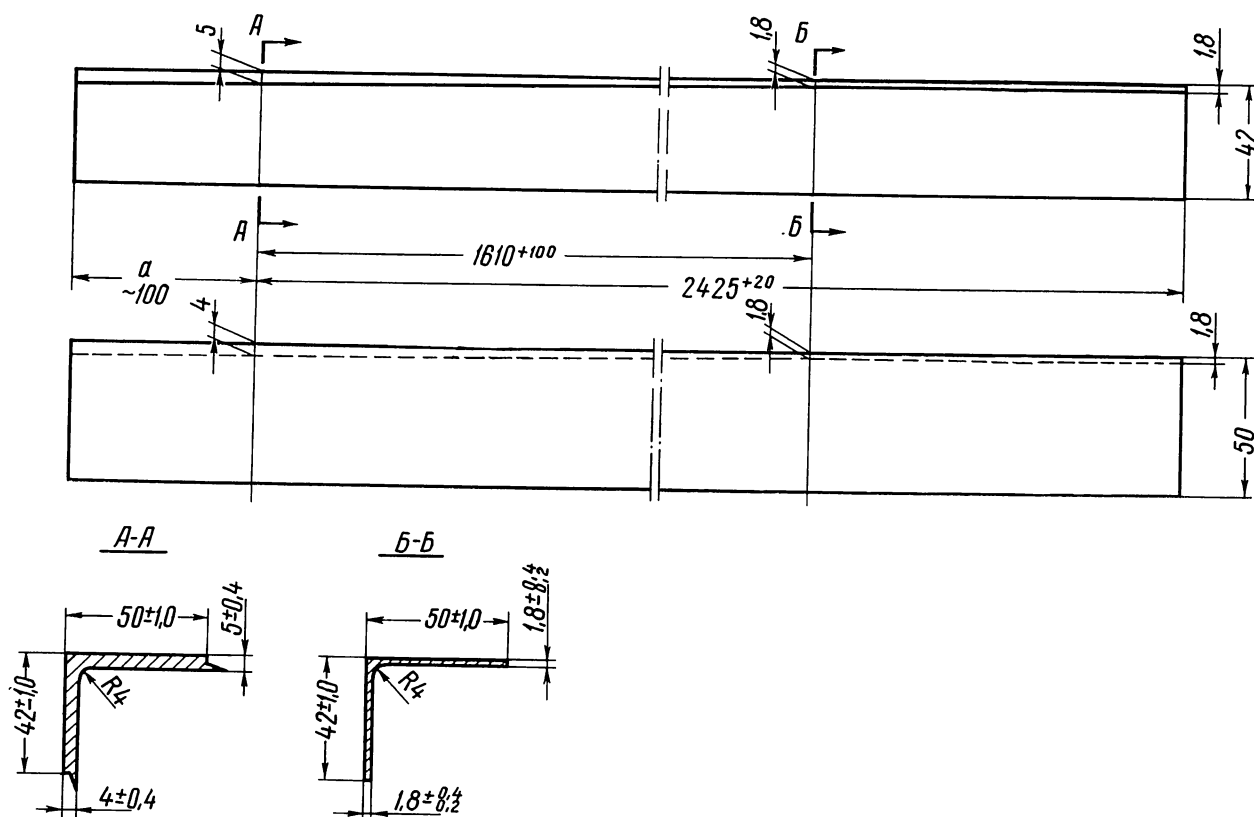


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес профиля, кг
A—A	4,0	~1,76
B—B	1,58	

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Материал В95Т1.

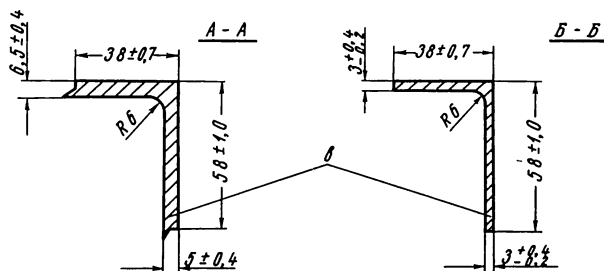
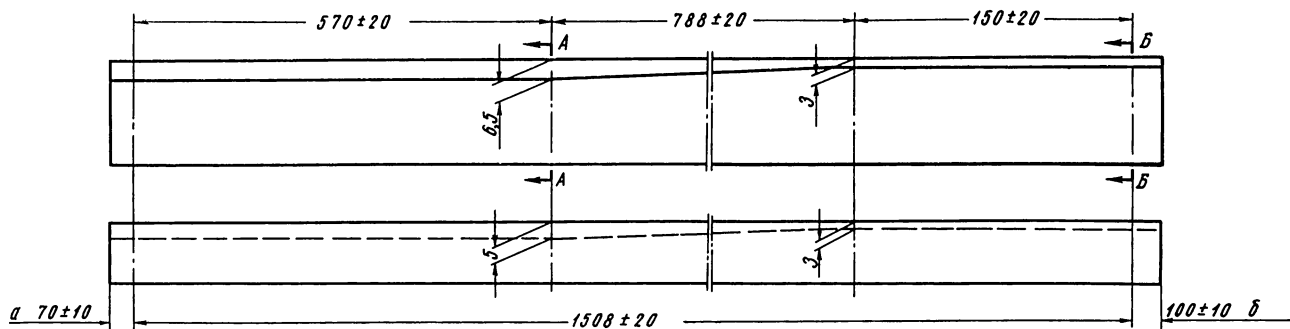


a — припуск на маркировку

Сечение	Площадь сечения, $см^2$	Теоретический вес профиля, кг
A—A	4,0	~1,76
Б—Б	1,58	

Примечания:

1. Размеры заусенцев, полученных в результате изменения толщины полки, не контролируются.
2. Материал В95Т1.

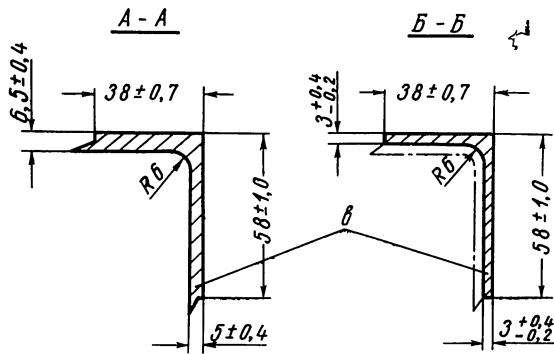
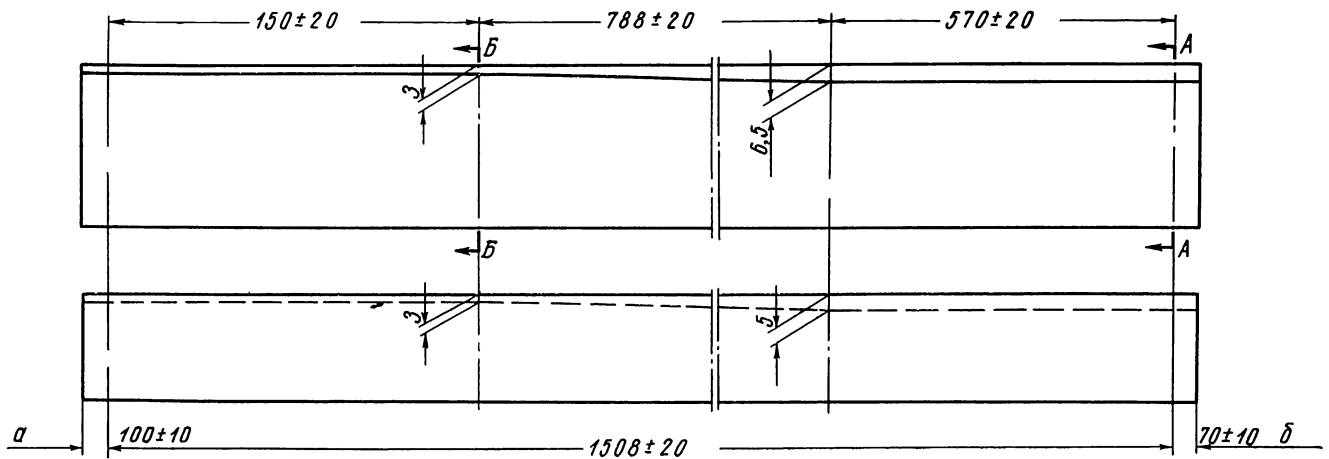


а — припуск на торцовку
 б — припуск на маркировку
 в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
А—А	5,26	~2,07
Б—Б	2,84	

Примечания:

1. Технические условия АМТУ 482—61.
2. Профиль правый (НЗ404—111).
3. Материал Д16Т.

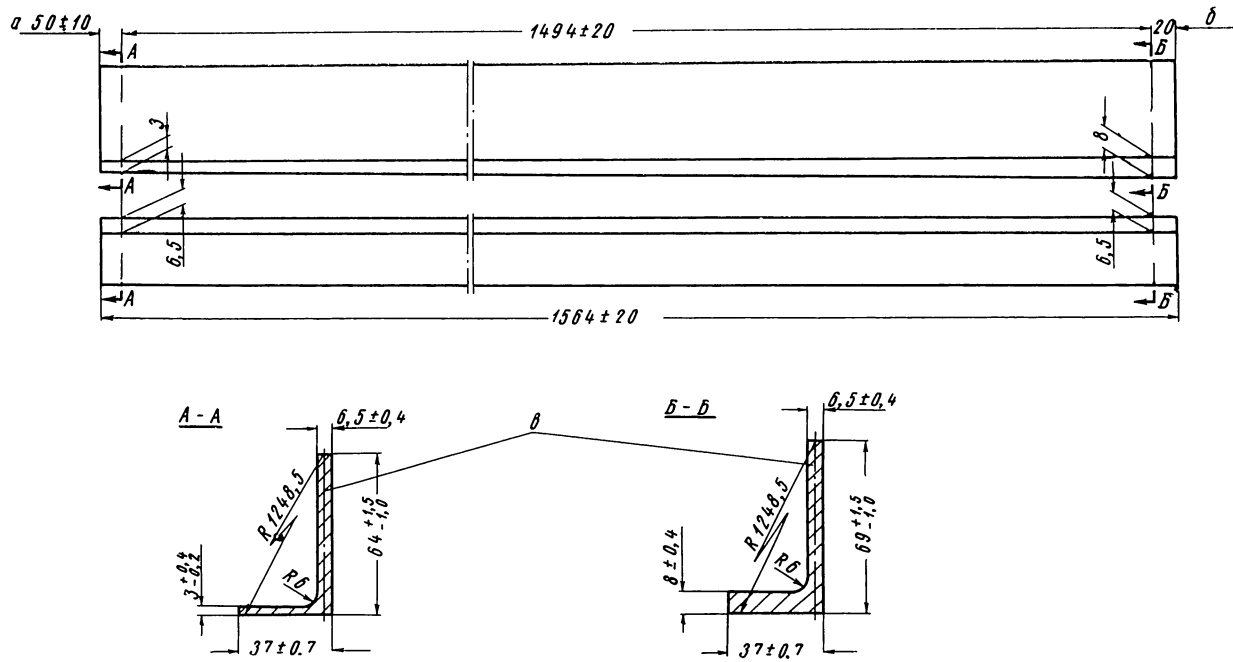


a — припуск на маркировку
б — припуск на торцовку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	5,26	~2,07
Б--Б	2,84	

Примечания:

1. Технические условия АМТУ 482—61.
2. Профиль левый ((НЗ404-111).
3. Материал Д16Т.

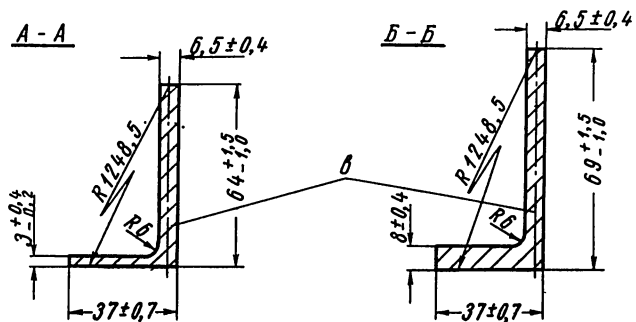
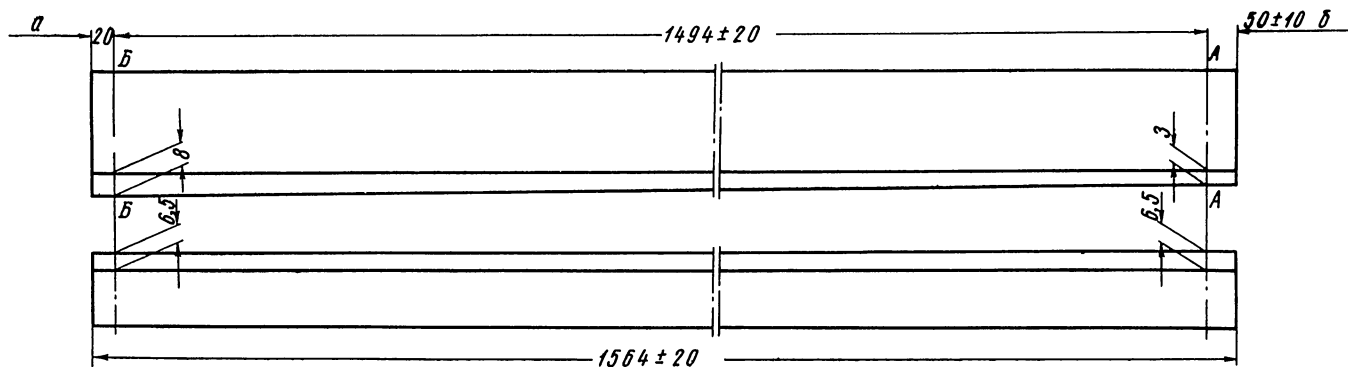


a — припуск на маркировку
b — припуск на торцовку
v — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	5,315	~2,72
Б—Б	6,94	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль левый (0360-4).
3. Материал Д16Т.

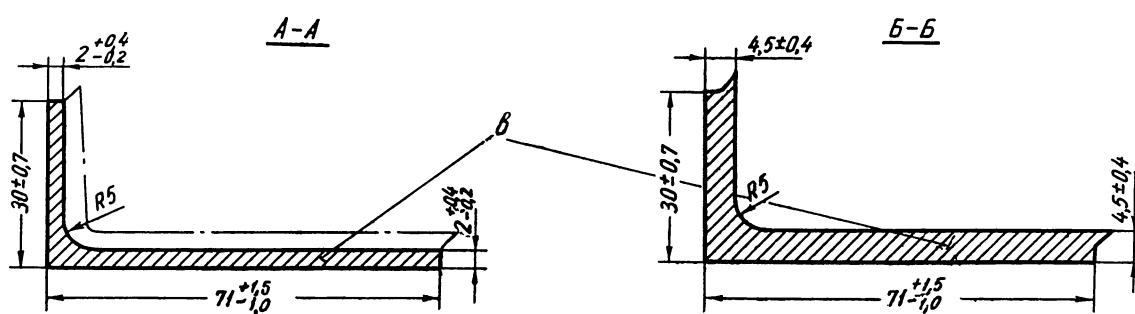
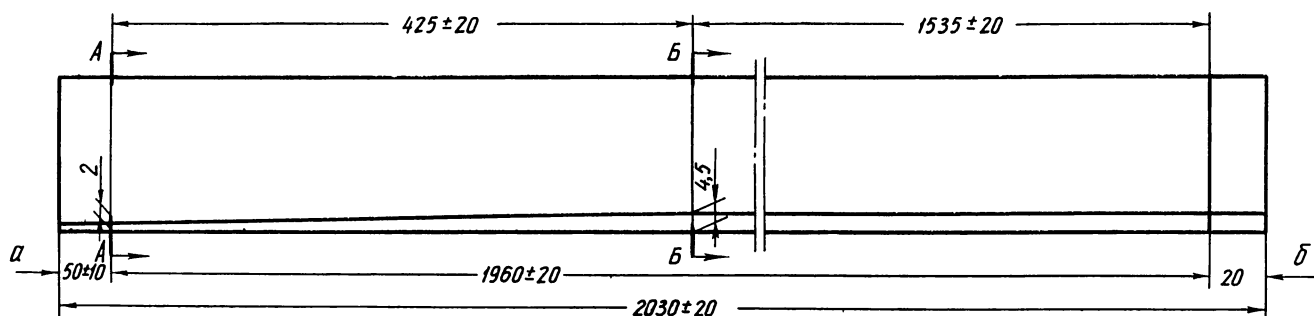


a — припуск на торцовку
б — припуск на маркировку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	5,315	~2,72
Б—Б	6,94	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль правый (0360-4).
3. Материал Д16Т.

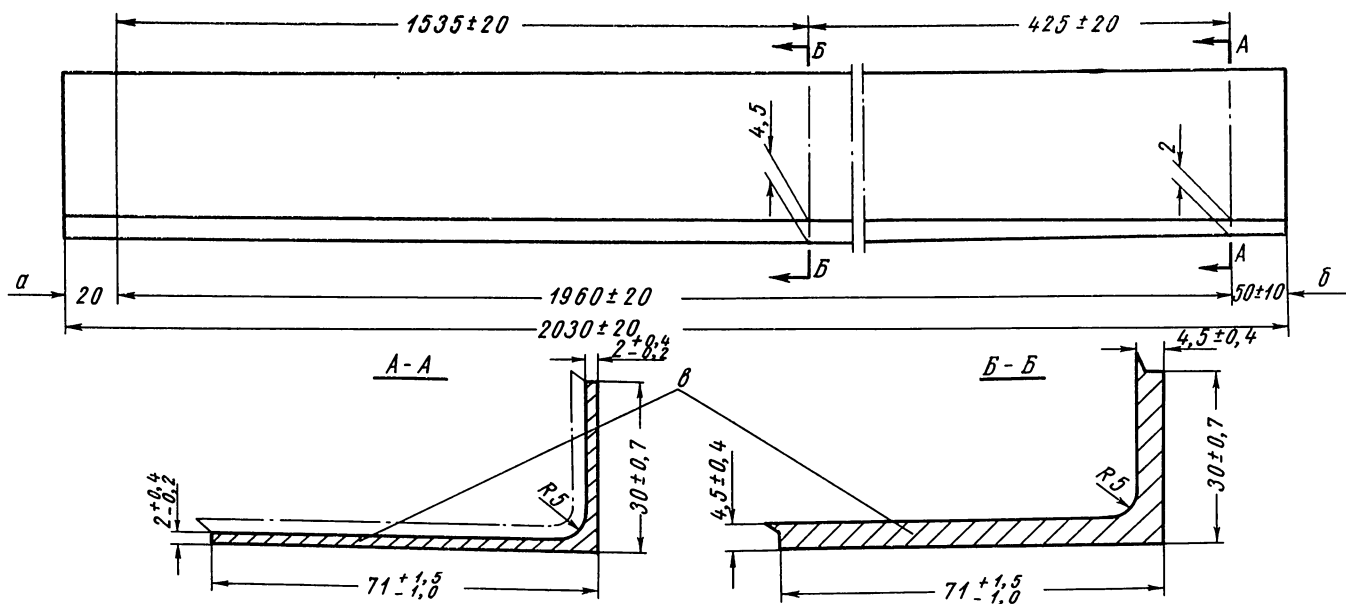


a — припуск на маркировку
б — припуск на торцовку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A-A	2,01	~2,35
Б-Б	4,41	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль правый (0360-53).
3. Материал Д16Т.

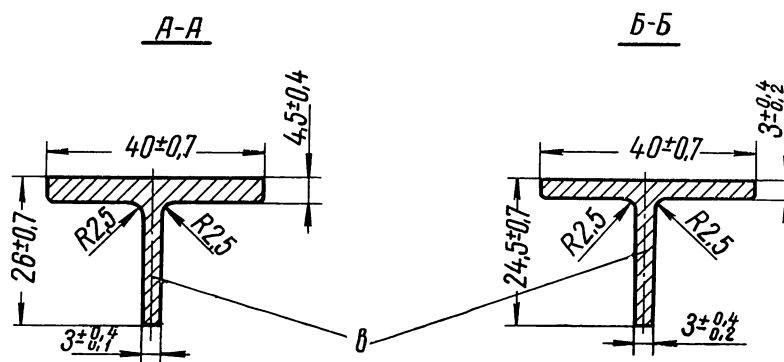
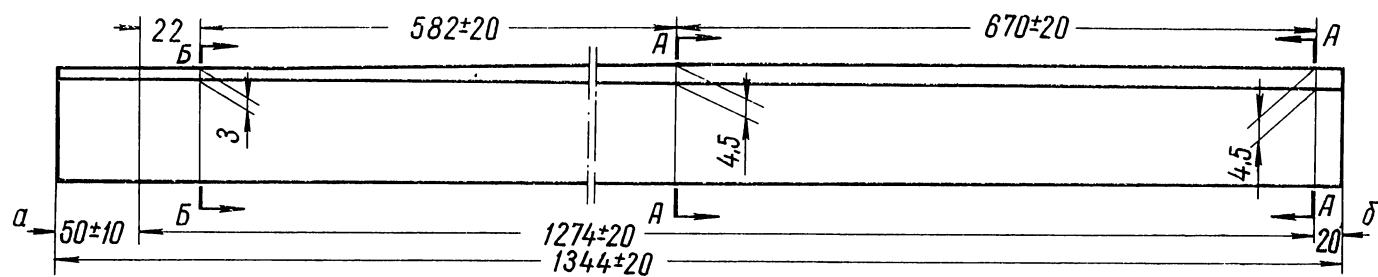


a — припуск на торцовку
б — припуск на маркировку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A-A	2,01	~2,35
Б-Б	4,41	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Профиль левый (0360-53).
3. Материал Д16Т.

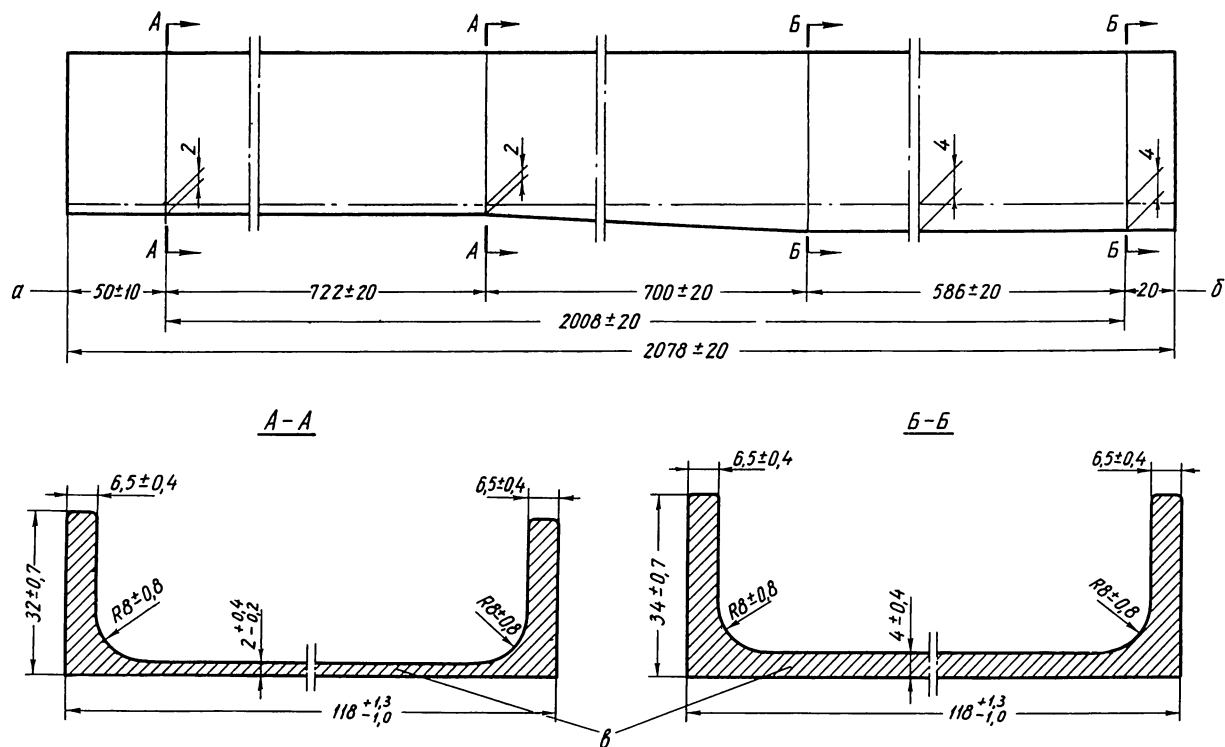


a — припуск на маркировку
б — припуск на торцовку
в — место вырезки образца

Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A-A	2,47	~0,87
Б-Б	1,91	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Материал Д16Т.

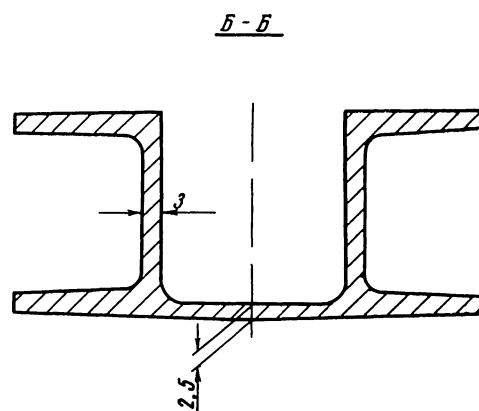
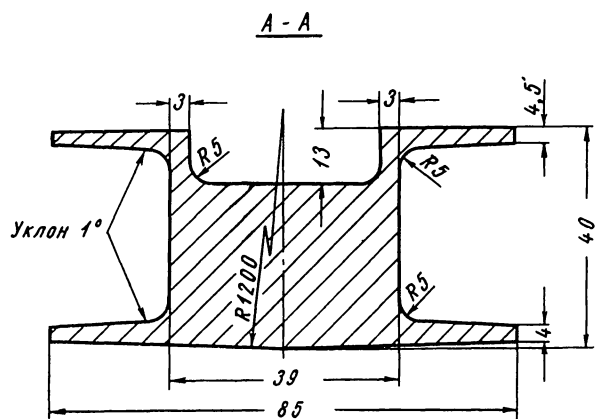
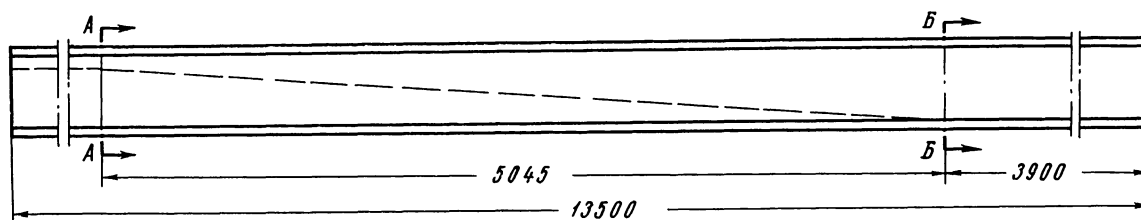


a — припуск на маркировку
б — припуск на торцовку
в — место вырезки образца

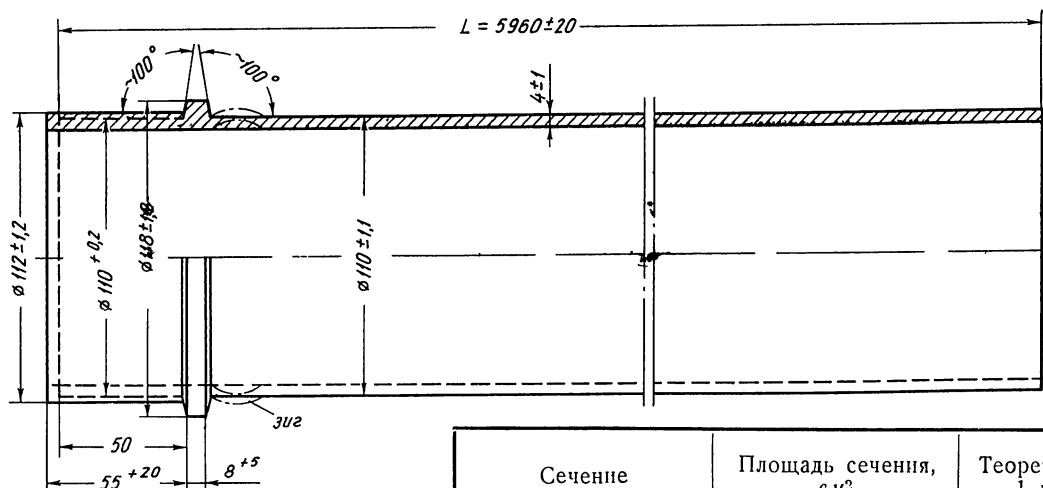
Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	6,54	~4,19
Б—Б	8,9	

Примечания:

1. Технические условия по АМТУ 482—61.
2. Материал Д16Т.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес профиля, кг
A—A	15,7	~ 45,6
Б--Б	7,6	

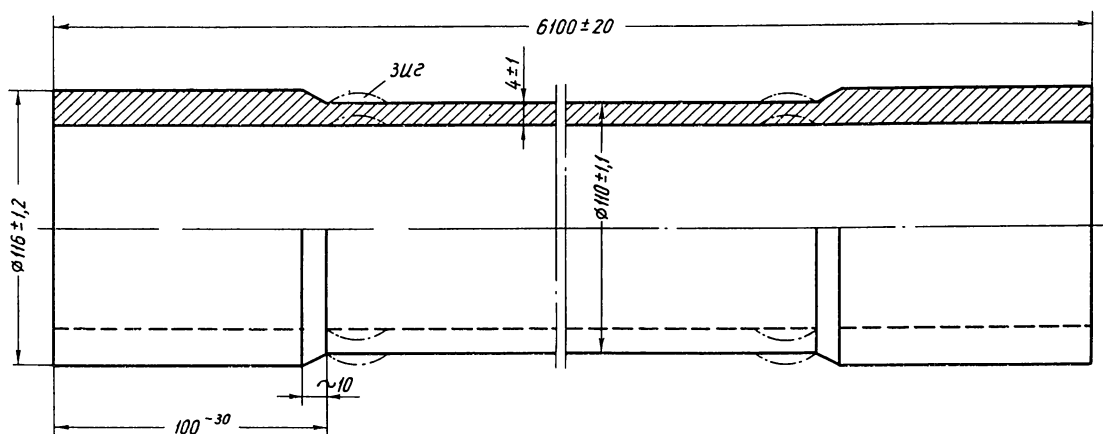


Сечение	Площадь сечения, см^2	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Законцовочное	27,4	7,8
Законцовочное	17,2	4,9
Основное	13,3	3,79

Примечания:

1. В переходной части от законцовки к трубе допускается выпучивание (зиг) в пределах $\text{Ø } 116 \text{ мм}$.
2. Геометрия переходной части от законцовки к трубе не контролируется.
3. Трубы контролю механических свойств и макроструктуры не подвергаются.
4. Пунктиром показана обработка законцовки под муфту.
5. Материал АМГЗ.

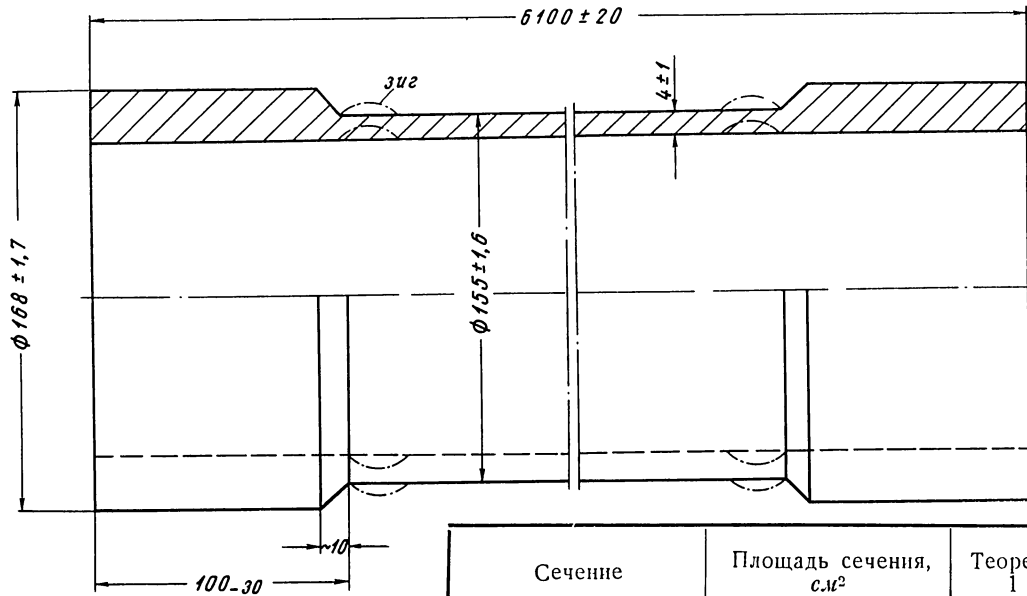
П10102



Сечение	Площадь сечения, см^2	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Основное	13,3	3,79
Законцовочное	23,6	6,73

Примечания:

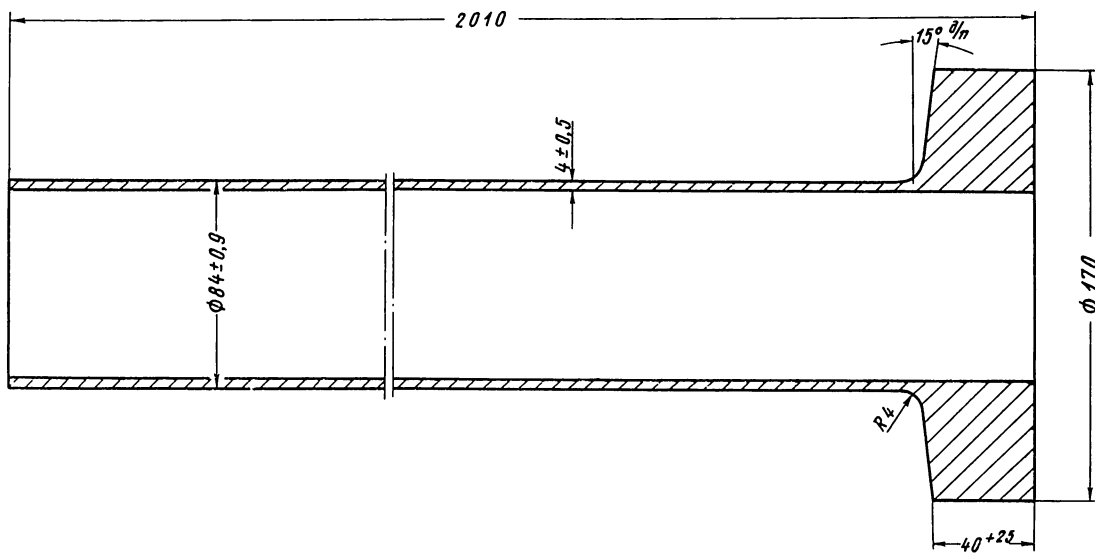
1. В переходной части от законцовки к трубе допускается выпучивание (зиг) в пределах $\text{Ø } 114 \text{ мм}$.
2. Геометрия трубы в пределах переходной части от законцовки к трубе не контролируется.
3. Материал АК6Т или В48-4Т1.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Основное	18,8	5,36
Законцовочное	51,8	14,76

Примечания:

1. В переходной части от законцовки к трубе допускается выпучивание (зиг) в пределах $\Phi 160$ мм.
2. Геометрия трубы в пределах переходной части от законцовки к трубе не контролируется.
3. Материал АК6Т или В48-4Т.



Сечение	Площадь сечения, см ²	Теоретический вес 1 пог. м, кг
Законцовочное	181,52	51,73
Основное	10,04	2,86

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Пояснительная записка	3
2. Переводная таблица	4
3. Профили тавровые П9200—П9349	13
4. Профили двутавровые П9350—П9549	45
5. Профили швеллерные П9550—П9569	120
6. Профили швеллерные с отбортовкой П9570—П9879	124
7. Профили зетовые П9880—П9899	206
8. Профили разные (ступенчатые) П9900—П9939	208
9. Профили разные (с плавным изменением сечения) П9940 и выше	217
10. Профили полые переменного сечения П9940 и выше	217

ОПЕЧАТКИ

Стр.	№ профиля	Стр.	Напечатано	Следует читать
22	П9256 правый		A — A 130 ± 228	A — A 130 ± 2,28
39	П9306 левый		500 ± 50	5000 ± 50
57	П9376		б — фиг. 7, образец 25к	б — фиг. 7, образец 24к
130	П9600	1-я снизу	Примечание. L ⁺⁴⁰ ого- варивается в заказе.	Примечания: 1. L ⁺⁴⁰ ого- варивается в заказе. 2. Материал Д16Т.
188	П9756	3-я снизу	..., на ширину 75 ⁺³ _{-1,3}, на ширину 75 ⁺³ _{-1,5} .

ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ

Каталог прессованных профилей из алюминиевых и магниевых сплавов разрабатывался в 1964 году. Он состоит из 8 томов и включает около 8500 типо-размеров профилей.

Каталог рассылается отдельными томами по мере выхода из печати.

За время составления и печати каталога в промышленности появились новые профили и некоторые чертежи изменились.

При разработке каталога выявились отдельные двойные номера на старых обозначениях. (Разные по форме профили имели одинаковое обозначение).

Необходимо при переводе профилей со старого обозначения на новое сверять чертежи.

Предполагается, что новое единое буквенно-цифровое обозначение, принятое для всех профилей, будет постепенно вводиться в промышленности в течение 1967 года по мере внесения номеров в чертежи потребителей, согласования с поставщиками и после отметки заводских нормалей.

Необходимо обратить особое внимание на то, что нельзя пользоваться обозначениями каталога или похожими на них для нумерации вновь разрабатываемых или изменяемых профилей.

Все отзывы и замечания по каталогу просим направлять в адрес лаборатории стандартизации нашей организации.

ОНТИ

Зак. 300

